



# COMPANY PROFILE

## TRANE THAILAND

# Executive Message



Beginning in 1913, the Trane legacy of providing innovative products, systems and services works with our customer needs. And, that legacy will continue to lead the industry for the future. We're working together to develop innovative solutions that address your growing concerns about the environment, energy efficiency and sustainability. Research in renewable energy technologies, advancements in energy management services and best practices in energy conservation today will define the future of energy use for generations to come. Our people have a depth of knowledge and experience in high performance buildings that is unmatched in the industry.

We are passionate about our products and services, committed to serving our customers' needs and dedicated to improving the lives within our customers' buildings. We work together with our customers to share innovative ideas geared for the buildings that are the backbone of our community.

The main markets we serve are residential, healthcare, education, hospitality, retail, commercial, industrials and data centers. We create comfortable, efficient and productive environments that improve people's lives where they live, work, play, visit and heal.

Because we now have a world-class center of product leadership development in Bangna KM. 19, Samut Prakan province for mini splits and commercial products served both domestic and overseas markets and a professional distribution office for commercial practices and business supports, Thailand has remained the special place of energy solutions packages plus other Trane Technologies's international leading products and services.

At Trane, we see more than a building. We see opportunities to build life.

3

Phanlop Techasuwan  
Country General Manager

# Let's Go Beyond™

Trane® is a world leader in air conditioning systems, services and solutions. Trane helps customers succeed by providing innovative solutions that optimize indoor environments through a broad portfolio of energy-efficient heating, ventilating and air conditioning systems, building, contracting and energy services, parts support and advanced controls for homes and commercial buildings.

Trane serves engineers, contractors and building owners on all continents and in an array of markets including education, healthcare, government, industrial/manufacturing, data centers, lodging, retail and commercial real estate. With more than 900 U.S. patents to date, Trane creates comfortable and energy-efficient environments around the world. Renowned landmarks such as the Moscow Kremlin, New York's Grand Central Station and the Burj Khalifa tower in Dubai all enjoy the comfort provided by Trane solutions. Trane systems and services have a reputation for reliability, high quality and advanced innovation; and are available through a powerful distribution network. Trane employees and distributors are respected industry-wide for their skills and performance in designing, manufacturing, marketing and supporting commercial and residential systems. Today, the brand that began as a family business over a century ago employs thousands of dedicated women and men around the world. We are writing new chapters in our history of growth through service and innovation every working day.

Trane® เป็นผู้นำด้านระบบปรับอากาศ บริการ และโซลูชั่นระดับโลก 'เทrn' ช่วยให้ลูกค้าประสบความสำเร็จโดยการนำเสนอโซลูชั่นที่เป็นนวัตกรรมในการเพิ่มคุณภาพให้แก่สภาพแวดล้อมภายในอาคาร ด้วยผลิตภัณฑ์และบริการครบวงจรของ 'เทrn' ไม่ว่าจะเป็นระบบกำกับความร้อน ระบบยาガ๊ก ระบบปรับอากาศการที่มีประสิทธิภาพ การประหยัดพลังงานสูง สัญญาบริการด้านพลังงาน ฯ ให้เลิศรื่องปรับอากาศ และระบบควบคุมทันสมัยสำหรับที่พักอาศัยและอาคารสำนักงาน。

'ເກຣນ' ໃຫ້ບັນດາການລູກຄ້າທາງກອງລຸ່ມ ກັ້ງຜູ້ຮັບເໜີນໂຄຮງການ ແລະ ເຈົ້າຂອງອາການໃນທຸກໆປີເປັນຕົ້ນ ດ້ວຍການບັນດາການອ່າງກັ້ງສິ່ງໃນ ດາວອະນາໄມ ຕ່າງໆ ກັ້ງການສຶກເຫຼາ ການດູແລ້ວສຸຂັກພ ແນນະພາບ ອຳນະພາບ ອຸດສາຫະກົມ ໂຮງງານການພັດທະນາ ສູນຍື່ອມູລ ທີ່ພັກວາສີ ດ້າປະລິກ ແລະ ວັດທະນາທີ່ເກຣນ ດ້ວຍສຶກຮັບຕະຫຼາກກວ່າ 900 ຮາຍການ ໃນສະຫະລັດ ເຊັ່ນກົມ ເຊັ່ນພັດທະນາ ໃນປະເທດຕ່າງໆ ກັ້ງໂລກ ໂດຍສັກນິກ ທີ່ສຳຄັນທີ່ມີ ຜົນສີຢັງ ເຊັ່ນ ນວສໂຄວົນເຄຣນລິນ ປະເທດຄຣສເຊີຍ, ສາເນົຣດີໄຟແກຣນດ ເຊັ່ນກົມ ເມື່ອງນິວຍອർກ ປະເທດສະຫະລັດ ແລະ ຕັ້ງເບີຣຈຄາລີຟາ ປະເທດ ດູໃບ ລັວນໄດ້ຮັບຄວາມສະດວກສະບາຍຈາກບັນດາການ ແລະ ໂຊີ້ວູ້ຈົ່ນຈາກ 'ເກຣນ' ຮະບບປັບອາກາສ ແລະ ບັນດາການຈາກ 'ເກຣນ' ໄດ້ຮັບກາຍຍອມຮັບອ່າງ ກວ່າງຂວາງໃນຄຸນກາພ ແລະ ນວຕົກຮົມຂັ້ນສູງ ຮົວມທີ່ເຄື່ອງບໍາຍກາງ ອົງກົງທີ່ມີປະສຶກຮັບກາພ ພັບກງານ ແລະ ຜູ້ຈັດຈຳທີ່ເປົ້າຍຂອງ 'ເກຣນ' ຍັງ ເປັນທີ່ຍອນຮັບກັ້ງທັງອຸດສາຫະກົມ ດ້ານທັກະະ ແລະ ປະສຶກຮັບກາພ ໃນການ ອວກແບບ ການພັດທະນາ ແລະ ການສັນບສຸນ ກັ້ງສຳຫຼັບກຸ່ມເຊັ່ນພັດທະນາ ແລະ ກຸ່ມທີ່ພັກວາສີ

Trane® แบรนด์ที่เริ่มต้นจากธุรกิจของครอบครัวเมื่อกว่าศตวรรษ  
ที่ผ่านมา วันนี้...เราเป็นนักงานหลงยงและชายที่อุทิศตนบันพันตนกับ  
โลก และเราภารกิจลังเขียนประวัติศาสตร์บทใหม่จากการเติบโตขึ้นทุกวัน  
ผ่านเทคโนโลยีและนวัตกรรมใหม่ๆ

# TRANE in Thailand

TRANE, a business of Climate Solutions sector of Trane Technologies, is one of Thailand's leading providers in heating, ventilation and air conditioning (HVAC) systems and services for commercial buildings and homes' energy solution. Formed in 1991 through a joint venture between TRANE Company and Jardine Matheson (Thailand) Ltd., the company has developed, distributed and serviced high-quality solutions to Thailand and oversea markets by over 600 highly specialized employees. After synergy with Trane Technologies in 2008, TRANE Thailand now join hands to professionally provide higher sustainable energy solutions to the customers.

TRANE Thailand is headquartered in Bangkok. For TRANE service business, we do not only have TRANE HVAC Parts & Supplies in Bangkok but we also have the centers in Northern, Khon Kaen, Nakorn Ratchasima, Pattaya and Phuket.

TRANE Thailand manufacturing facility, a center of product leadership for mini-split products (1-5 tons) and commercial products (6-60 tons) in Samut Prakan, has produced to serve both domestic and overseas demand by value stream mapping method such as Middle East, Latin America and Asia Pacific regions. Because of our up-to-date engineering lab, we have rapidly been able to do research and develop TRANE air conditioners to respond different customer needs. Besides continuous manufacturing development, our plant has also focused on employee training and development and good working environment. Therefore TRANE Thailand manufacturing facility has won lots of international standards and certifications for manufacturing management, quality products and good environmental management such as ISO9001:2008, ISO14001:2008, OHSAS18001:2007, NAC, TIS 1155, TIS 2134, UKAS, Energy Efficiency Ratio (EER) Level 5 and Excellent Employer Award in Labour Relation and Welfare 2009-2011.

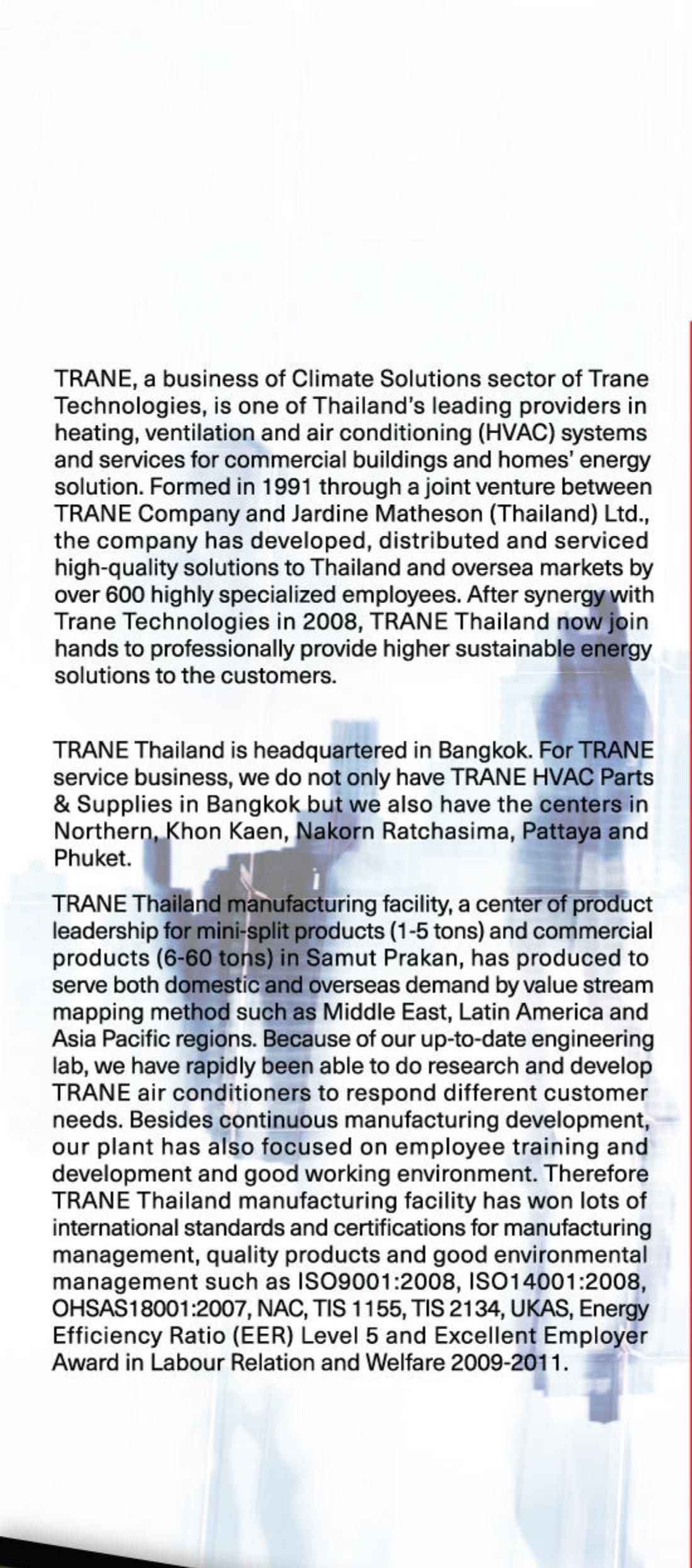
'เทรน' หนึ่งในกลุ่มธุรกิจของ Trane Technologies ซึ่งเป็นหนึ่งในผู้นำของธุรกิจระบบทำความร้อน ระบายอากาศและปรับอากาศในประเทศไทย กีบีเทคโนโลยีประดิษฐ์พัฒนาประสิทธิภาพสูงสำหรับอาคารพาณิชย์และที่พักอาศัย

เทรน (ประเทศไทย) ก่อตั้งขึ้นในปีพ.ศ. 2534 จากการร่วมทุนระหว่างเทรน และ จาร์ดับ แบร์ทลีย์ (ประเทศไทย) โดยผลิต จดจำหน่วย และให้บริการด้านระบบปรับอากาศแก่ลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศด้วยพนักงานที่เปลี่ยนประสิทธิภาพมากกว่า 600 คน ในปีพ.ศ. 2020 'เทรน' ได้ดำเนินงานภายใต้ Trane Technologies ซึ่งพัฒนาและดำเนินธุรกิจที่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้ครบวงจรมากขึ้น ด้วยผลิตภัณฑ์และการบริการเพื่อการสร้างสรรค์พัฒนาอย่างยั่งยืน

เทรน (ประเทศไทย) สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่กรุงเทพมหานคร โดยมีศูนย์บริการและศูนย์อะไหล่เทรนกระจายอยู่ในภูมิภาคต่างๆ ได้แก่ กรุงเทพฯ, ขอนแก่น, นครราชสีมา, พัทยา, ภูเก็ต และในเขตภาคเหนือเพื่ออำนวยความสะดวกแก่ลูกค้าได้อย่างถูกต้อง

โรงงานผลิตเครื่องปรับอากาศของเทรน (ประเทศไทย) ตั้งอยู่ที่จังหวัดสมุทรปราการ เป็นศูนย์การผลิตเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วนขนาดเล็ก (1-5 ตันความเย็น) และเครื่องปรับอากาศสำหรับพาณิชยกรรมขนาดเล็ก และขนาดกลาง (6-60 ตันความเย็น) ด้วยเทคโนโลยีการผลิตแบบ Value Stream Mapping ที่สามารถรองรับความต้องการของตลาดกั้งภายในประเทศไทยและต่างประเทศได้เป็นอย่างดี อาทิ ตะวันออกกลาง, ลาตินอเมริกา และเอเชียแปซิฟิก และด้วยห้องปฏิบัติการทดลองทางวิศวกรรมอันกันสมัย

เราจึงสามารถพัฒนาผลิตภัณฑ์เพื่อตอบสนองความต้องการที่หลากหลายของลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว นอกจากการพัฒนากระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอแล้ว เรายังให้ความสำคัญกับการพัฒนาพนักงานและสภาพแวดล้อมที่ดีในการทำงานไปพร้อมๆ กันด้วย ดังนั้นโรงงานของเราจึงมุ่งเน้นการปรับปรุงมาตรฐานการบริหารและผลิตสินค้า คุณภาพสินค้า และการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั้งในระดับประเทศไทยและนานาชาติ อาทิ ISO9001:2008, ISO14001:2008, OHSAS18001:2007, NAC, มอก. 1155, มอก. 2134, UKAS, ฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 รวมถึงรางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านแรงงานสันพันธ์และสวัสดิการแรงงาน ประจำปีพ.ศ. 2552-2554



# TRANE in Thailand

## JOB REFERENCE



Central Pattana Public Co., Ltd. or CPN uses Trane High Efficiency Chillers in their many building complexes that can reduce total HVAC energy consumption up to 16 percent. This is contributed to reduction of carbon dioxide emissions into the atmosphere more than 40,000 tons per year. The Offices @ CentralWorld is their energy-saving prototype building. In 2008, they can save energy 1,459,200 KWh per year or they can decrease carbon dioxide emissions into the atmosphere more than 1,000 tons per year.



The Sappaya-Sapasathan is the latest parliament house building. It is a large parliament house building project on an area of over 424,000 square meters, can accommodate more than 5,000 people.



Bangkok Medical Center develops their HVAC system by Trane District Cooling technology that can reduce total energy consumption in HVAC system up to 20 percent from their total energy use. In other words, it can decrease carbon dioxide emissions into the atmosphere more than 2,747 tons per year.



ENCO, the energy saving prototype building, uses Trane HVAC system and was certified LEED Platinum Level.

### HEALTHCARE

- Ramathibodi Hospital & Faculty of Medicine
- Chulalongkorn Hospital
- Siriraj Hospital
- Bumrungrad International Hospital
- Pranangklao Hospital
- Maharat Nakhon Ratchasima Hospital
- etc.

### EDUCATION

- School of Architecture & Communication Arts & School of Management Assumption University - Bangna Campus
- Saint Dominic School
- Assumption Thonburi School
- Mahachulalongkornrajavidyalaya University
- etc.

### INDUSTRIAL

- Rodenstock
- Bangpa-In Congeration
- Benchmark
- Mektec

### MIXED DEVELOPMENT BUILDING

- ICONSIAM
- BITEC Phase 2
- Mahanakorn Hill & Tower Building
- KBank Chaengwattana
- Exchange Tower
- FYI Center
- Pearl Bangkok
- Krungsri Ploenchit Center
- Crystal Design Center (CDC)-
- etc.

### RETAIL

- Mega Bangna
- Terminal 21
- Future Park Rangsit
- Zpell
- Big C Super Center
- Tesco Lotus
- Siam Paragon
- Paradise Park
- Siam Discovery Center
- The Mall Department Store
- MBK Center
- Central World
- Central Westgate
- Central Department Store
- etc.

### TRANSPORTATION

- MRT Red Line
- MRT Blue Line

### HOTEL

- Mandarin Oriental Bangkok
- St. Regis Hotel & Residence
- Dusit Thani Group Bangkok, Phuket, Pattaya & Hua Hin
- Central Grand Mirage Beach Pattaya
- Siam Kempinski Hotel Bangkok
- Intercontinental Hua Hin Resort
- Novotel Platinum Hotel
- Landmark Hotel, Cambodia
- etc.

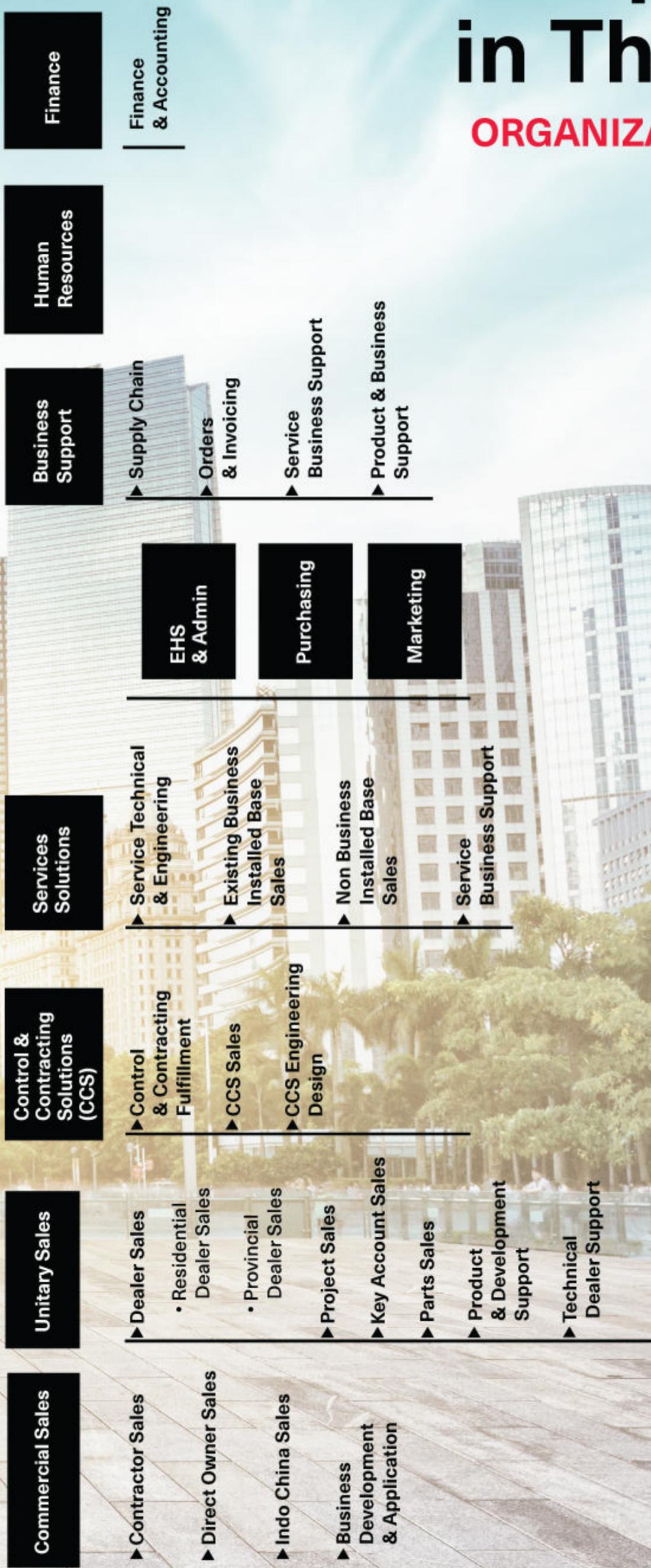
### RESIDENTIAL

- Ivy Thonglor
- The Address Sathorn 12
- The River
- Supalai Wellington
- Supalai Prima Riva
- Ideo Mobi Sathorn
- Hyde Sukhumvit 11
- Dcondo Campus Resort Chiang-Mai
- The Base Height (Korat, Udonthani)
- The Deck Patong
- Kabaraye Executive Residence, Myanmar
- etc.

# TRANE in Thailand

## ORGANIZATION CHART

### Thailand Country General Manager



# TRANE in Asia Pacific

What we can offer...



## Let's Go Beyond....

- Trane provided high-performance, energy-saving CenTraVac™ centrifugal chillers to two permanent pavilions for 2010 Shanghai Expo.
- In China, Trane EarthWise™ system helped a major chain of retail stores reduce consumption of its new stores by 20% and that of existing stores by 15%.

## Manufacturing Facility

We have manufacturing plants in many countries to support Asia Pacific market.



Bangkok



Taicang



Zhongshan

# TRANE in Asia Pacific

## Some of our clients....

### Commercial



### Retail



central plaza  
central world



### Hotel



Shangri-La hotel



Sheraton  
HOTELS & RESORTS

Kempinski  
HOTELIERS SINCE 1897



### Residential



### Healthcare



### Education



**LET'S  
RISE TO THE  
CHALLENGE**



**TRANE PRODUCT OFFERING**

Model	Capacity									
Minisplit products	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
High Wall Joyful Inverter R32 (MYW) 0.75-2 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
High Wall Joyful R32 (MCW) 0.75-2 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
High Wall High Wall R32 (MCW) 2.5-3 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Ceiling-Suspended IRIS R32 (MCX) 1-5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Cassette Round-Flow Cassette Series 5 R32 (MCC) 1-3 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Cassette Round-Flow Cassette R32 (MCC) 1.5-4 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Cassette 1-Way Cassette Series 5 R32 (MCA) 1-3.5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Cassette 1-Way Cassette Standard R32 (MCA) 1-5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Concealed or Duct Invisible Series 5 R32 (MCD) 1-3.5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Concealed or Duct Invisible R32 (MCD) 1-5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Tall Floor Yukon R32 (MCV) 3-5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Tall Floor Yukon R410A (MCV) 6.5-20 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Split Water-Cooled Condensing Unit R32 (WTK) 1-5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Single and Multi-split unit Condensing Unit R32 (TTK, TTD, TTT) 1-5 Tons	1	5	10	20	50	100	500	1000	1500	2500
Commercial Products : Air-Cooled Split System	Capacity									
Commercial Products : Air-Cooled Split System	0	5	10	20	50	70	100	150	200	250
Light Commercial Split System Primer High Efficiency Inverter R410A 5-12.5 Tons	0	5	10	20	50	70	100	150	200	250
Light Commercial Split System Synergy Inverter R410A 6.25-20 Tons	0	5	10	20	50	70	100	150	200	250
Light Commercial Split System Odyssey R410A 5-20 Tons	0	5	10	20	50	70	100	150	200	250
Light Commercial Split System Odyssey Direct Drive R410A 5-10 Tons	0	5	10	20	50	70	100	150	200	250
Large Commercial Split System RAUT/TTV R410A 21-66.5 Tons	0	5	10	20	50	70	100	150	200	250



# LET'S RISE TO THE CHALLENGE

Model	Capacity											
Commercial Products : Air-Cooled Split System	Capacity											
Trane VRF DC Inverter System	Gen Elite L R410A	7-77 Tons	Capacity									
Air-Cooled Self Contained System	SRUB	7.25-20 Tons	0	5	10	20	50	70	100	110		
Water-Cooled Self Contained System	SWUT	5-20 Tons	0	5	10	20	50	70	90	110		
Water-Cooled Self Contained System	WCVS	20-95 Tons	0	5	10	20	50	70	90	110		
Package Rooftop	Precedent	5-10 Tons	0	5	10	20	50	70	90	110		
Package Rooftop	Voyager II	10-20 Tons	0	5	10	20	50	70	90	110		
	Voyager III	27-42 Tons	0	5	10	20	50	70	90	110		
Package Rooftop	IntelliPak	20-110 Tons	0	5	10	20	50	70	90	110		
Applied Products : CenTraVac™ Water-Cooled Chiller	Capacity											
Centrifugal Chiller	CVHS Series 5 Centrifugal Chiller 2 stages direct drive hybrid ceramic bearing	140-380 Tons	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000		
Centrifugal Chiller	3 stages, direct drive, centrifugal chiller	400-1,300 Tons 850-2,000 Tons	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000		
Dual Compressor CenTraVac™	Duplex Centrifugal Chiller	1,200-2,500 Tons	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000		
		1,500-4,000 Tons	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000		
High Speed Centrifugal Chiller	2 stages, Back to back impeller direct drive, magnetic bearing centrifugal chiller	175-425 Tons	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000		
High Speed Centrifugal Chiller	2 stages, 1-2 compressors, direct drive, magnetic bearing centrifugal chiller	100-1,100 Tons	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000		

# LET'S RISE TO THE CHALLENGE

Model													
Applied Products : Series R Water-Cooled Chiller													
	 	Series R Helical Chiller Water-Cooled Screw Chiller Heat Recovery Application	RTWS Chiller	60-120 Tons	Capacity	0	50	100	300	500	700	1,000	
	 	Series R Helical Chiller Water-Cooled Screw Chiller Dual Compressor Heat Recovery Appli - cation	RTWD Chiller	120-250 Tons	Capacity	0	50	100	300	500	700	1,000	
	 	Series R Helical Rotary Chiller Water-Cooled Rotary Chiller High Efficiency / Heat Recovery	RTHD Chiller	125-450 Tons	Capacity	0	50	100	300	500	700	1,000	
Applied Products : Air-Cooled Chiller													
		Air-Cooled Liquid Chiller	CGAT	5-18 Tons	Capacity	0	10	50	100	200	300	400	500
		AquaStream™ Air-Cooled Liquid Chiller Heat Recovery Appli - cation	CGAM	20-160 Tons	Capacity	0	10	50	100	200	300	400	500
		Air Cooled Modular Chiller	CGAJ	40-160 Tons	Capacity	0	10	50	100	200	300	400	500
	 	Series R Helical Rotary Chiller Air-Cooled Screw Chiller	RTAC	140-400 Tons	Capacity	0	10	50	100	200	300	400	500
	 	Series R Helical Rotary Chiller Air-Cooled Screw Chiller with Adaptive Frequency Drive	RTAG	90-420 Tons	Capacity	0	10	50	100	200	300	400	500
	 	Series R Trane Ascend™ Air-Cooled Chiller	ACRA	150-300 Tons	Capacity	0	10	50	100	200	300	400	500
	  	Series R Trane Sintesis™ Air-Cooled Chiller High Speed Compressor	GVAF	150-450 Tons	Capacity	0	10	50	100	200	300	400	500
Applied Product Air Handling Units													
		Chilled Water Air Handling Unit	BDHA/CB	2,000-8,000 CFM (5-20 Tons)	Capacity	0	10	30	50	70	100	150	200
		Chilled Water Air Handling Unit	BDVA	7,700-18,000 CFM (19 – 45 Tons)	Capacity	0	10	30	50	70	100	150	200
		Single Skin Air Handling Unit	LPCP	1,000-25,000 CFM (2.5-62.5 Tons)	Capacity	0	10	30	50	70	100	150	200
		Single Skin Air Handling Unit	LPCQ	1,000-22,000 CFM (2.5-60 Tons)	Capacity	0	10	30	50	70	100	150	200



# LET'S RISE TO THE CHALLENGE

Model				Capacity	0	10	30	50	70	100	150	200
Applied Product Air Handling Units												
		Dehumidification AHU	CDQ™	1,500-25,000 CFM (3.75-62.5 Tons)								
		Double Skin Air Handling Unit	DWHA	2,000-8,000 CFM (5-20 Tons)								
		Double Skin Air Handling Unit	DWVA	7,700-18,000 CFM (19-45 Tons)								
		Double Skin Commercial Air Handler Quantum Climate Changer	CLCP	1,000-58,000 CFM (2.5-145 Tons)								
		Double Skin Commercial Air Handler Quantum Climate Changer	CLCP-XP	1,000-64,700 CFM (2.5-160 Tons)								
		Variable Air Volume System	VariTrane	225-8,000 CFM (0.5-20 Tons)								
Applied Product Fan Coil Units				Capacity	0	1	3	5	7	10		
		Convertible Chilled Water Fan Coil	CFEB	400-2,000 CFM (1-5 Tons)								
		Chilled Water Cabinet Plenum	HFCE	400-2,000 CFM (1-5 Tons)								
		Chilled Water Fan Coil	HFCA/HFCD	400-2,000 CFM (1-5 Tons)								
		Chilled Water Fan Coil with DC Motor	FCDA	400-2,000 CFM (1-5 Tons)								
		High Wall Chilled Water Fan Coil	HWCF	300-1,200 CFM (0.75-3 Tons)								
		Underceiling Chilled Water Fan Coil	CWS	600-1,600 CFM (1.5-4 Tons)								
		Floor Standing Chilled Water Fan Coil	HFWB	1,200-4,000 CFM (3-10 Tons)								
		Chilled Water Fan Coil	CWAA	400-1,200 cfm (1-3 Tons)								
		Chilled Water Fan Coil with DCBL Motor	DCHC	100-1,400 CFM (0.25-3.5 Tons)								
		Chilled Water Fan Coil	HFCF	200-1,500 CFM (0.5-3.75 Tons)								

สนใจผลิตภัณฑ์ ☎ 0-2761-1111

#### Mini-Split Products :

**Project Sales :** ☎ ต่อ 6700, 6701, 6707, 6717, 6722  
คุณสุวัลยा ☎ 090-651-0391

**Key Account Sales :** ☎ ต่อ 3001, 3304, 3305, 3307  
คุณน้ำງักษ์ ☎ 061-406-1274

#### Commercial and Applied Products :

☎ ต่อ 4200-4206, 4400-4409  
คุณประพันธ์ ☎ 081-618-3160  
คุณอานันท์ ☎ 081-647-8969

#### ตัวแทนจำหน่าย :

กีบกรุงเทพ : ☎ ต่อ 3500-3504  
คุณสุเมร   
กีบต่างจังหวัด : ☎ ต่อ 3701, 3704, 3706  
คุณสามารถ ☎ 061-669-9162

#### Indochina Applied Products :

**Myanmar**  
Mr. Prapun ☎ 081-618-3160

**Cambodia & Laos**  
Mr. Arnon ☎ 081-647-8969

# Comprehensive TRANE Solutions

TRANE Thailand's business fall into 4 main sectors to serve different markets and customer needs.



## Controls & Contracting

We will provide flexibility, reduce operating expenses and help building owners achieve their desired temperature, humidity and ventilation with performance guarantee by Trane controls and turnkey solution, no matter what the building's purpose.



## HVAC Parts & Supplies

We have the genuine parts and the knowledge to support all of your HVAC needs, no matter what system you are working on.



## Services

Trane services will help you achieve your building performance objectives; HVAC systems perform reliably, avoid unpredictable downtime, maximize equipment life and reduce substantial losses to your business.

ธุรกิจของแท่น (ประเทศไทย) แบ่งออกเป็น 4 กลุ่มหลัก เพื่อตอบสนองต่อความต้องการที่หลากหลายของลูกค้าและตลาดในปัจจุบัน

## ระบบและเครื่องปรับอากาศ

แท่นมีผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพด้านพลังงานสูงหลากหลายประเภท ด้วยนวัตกรรมที่ก้าวสั้น คุณภาพสินค้า และชื่อเสียงที่นำเชื่อถือ ทำให้เราเป็นผู้นำในตลาดระดับพรีเมียมทั้งในกลุ่มที่พึ่งพาอาศัยและอุตสาหกรรม

## ระบบควบคุมและงานรับเหมา

เราดำเนินการอุปกรณ์ที่ยั่งยืนตามมาตรฐานธุรกิจ เพื่อให้ระบบปรับอากาศทำงานได้ตามที่ต้องการ สามารถควบคุมอุณหภูมิ ความชื้น และการระบายอากาศได้อย่างเหมาะสม และช่วยลดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการได้ตามการรับประกันผลงาน (Performance Guarantee)

## งานบริการ

บริการของแท่นจะช่วยให้คุณบรรลุวัตถุประสงค์ในการดำเนินธุรกิจ ด้วยระบบปรับอากาศที่เชื่อถือได้ ลดโอกาสที่เครื่องหยุดทำงานแบบไม่ได้คาดการณ์ไว้ ช่วยเพิ่มอายุการใช้งานของอุปกรณ์ เพื่อลดความสูญเสียต่อธุรกิจของคุณ

## อะไหล่

แท่นมีอะไหล่แท้สำหรับเครื่องปรับอากาศทุกรอบ พร้อมทั้งมีผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำอย่างครบทั่ว

**Environmental Product Declaration**  
CentraVac Chiller

Product group: Water-cooled chillers  
Declaration holder: Trane  
Declaration number: EPD-TRA-201111-E

**Trane EarthWise™ CentraVac™ centrifugal chiller** is the first (and only) commercial chiller in the world to earn Environmental Product Declaration (EPD) registration, following the requirements of ISO14025



### TRANE Thailand Office :

**Airco Limited**  
30<sup>th</sup> - 31<sup>st</sup> Fl., Vanit Place Building II,  
1126/2 New Petchburi Road,  
Makkasan, Rachthevee, Bangkok  
10400 Thailand  
Tel. +66 (0) 2761 1111  
[www.tranethailand.com](http://www.tranethailand.com)

### Indochina Sales Office :

Tel. +66 (0) 2761 1111  
Email : [info.tranethailand@trane.com](mailto:info.tranethailand@trane.com)

### TRANE Thailand Branches :

**Pattaya**  
585/28 Moo 10 South Pattaya Rd.,  
Nongprue, Banglamung, Chonburi, 20150  
Tel. +66 (0) 38 373 954

**Nakhon Ratchasima**  
339/2 Moo 4 Mooban Pandinthong 7,  
Rachasima-Kabinburi Rd. Pru Yai,  
Muang Nakhon Rachasima, 30000  
Tel. +66 (0) 44 278 667-8

**Khon Kaen**  
302/60 Moo 5 Maliwan Rd., Banped,  
Muang Khon Kaen, Khon Kaen, 40000  
Tel. +66 (0) 43 006 434

**Phuket**  
65/22-23 Moo 1, Thepkasattri Rd.,  
Ketkaew, Muang Phuket, Phuket, 83000  
Tel. +66 (0) 76 604 574, +66 (0) 76 604 541

**Northern**  
Tel. +66 (0) 2761 1111 ext. 6001

**TRANE Thailand Factory :**  
**Amair Limited**  
999/1 Moo 9, Bangna-Trad Km. 19 Road,  
Bangchalong, Bangplee, Samutprakan,  
10540 Thailand  
Tel. +66 (0) 2769 2222