

# Carte de ligne nationale

SOLUTIONS PRODUITS ET SYSTÈMES



## APPROCHE

Nous abordons chaque projet avec une approche innovante et originale pour pouvoir collaborer et comprendre les objectifs et les buts. Trane vise des résultats effectifs; nous nous engageons dans un processus, du début à la fin. En outre, nous priorisons toujours la durabilité et les rendements énergétiques.

## SERVICE ET SOLUTIONS

Parmi nos capacités figurent les systèmes commerciaux, les services et solutions énergétiques, la sous-traitance, l'immotique et l'automatisation des commandes, la location et l'entretien.

### SYSTÈMES CVC

Des solutions système évolutives pour maintenir un niveau de température, d'humidité et de CO<sub>2</sub> idéal

### ÉQUIPEMENT OPTIMISÉ

Sans conduit, à détente directe, unitaire, traitement d'air, borne et systèmes d'eau glacée

### SERVICES DE LOCATION

Des systèmes évolutifs temporaires de chauffage, de ventilation, de climatisation et d'alimentation fournis de manière ponctuelle, allant des applications standard aux solutions complexes

### SERVICES POUR BÂTIMENT

Entretien programmé fiable, préventif et proactif, et réparations par des techniciens formés en usine

### SERVICES ÉNERGÉTIQUES

Gestion de votre approvisionnement et de votre demande en énergie avec un coût amoindri, des performances améliorées et une durabilité accrue

### SYSTÈMES IMMOTIQUES

Pour favoriser un contrôle précis, mobile et riche en données

## Systèmes immotiques Trane



### Tracer<sup>MD</sup> SC+

Solution évolutive de système immotique



### Tracer<sup>MD</sup> Concierge<sup>MD</sup>

Système de contrôle commercial de l'éclairage



### Thermostat intelligent Pivot<sup>MD</sup>

Thermostat Wi-Fi et Ethernet pour les applications commerciales d'éclairage



### Usine et site

Contrôleurs d'unité BACnet et LonTalk<sup>MD</sup> installés, intégration avec les protocoles BACnet MSTP, certification LonTalk, BACnet/IP, Modbus<sup>MD</sup>



### Solutions sans fil

Communications sans fil, BACnet/Zigbee<sup>MD</sup>, capteurs d'humidité et de température



## Système de gestion de bâtiment Trane

### Tracer<sup>MD</sup> Ensemble<sup>MD</sup>

Logiciel de gestion de bâtiment en entreprise



### Tracer<sup>MD</sup> Synchrony<sup>MD</sup>

Logiciel en ligne d'infogérance



### Tracer<sup>MD</sup> Concierge<sup>MD</sup>

Interface utilisateur de l'occupant destinée aux utilisateurs novices



### Applications mobiles Tracer<sup>MD</sup>

Concierge, Trane BAS Operator Suite

## Climatisation de précision Trane



### Détente directe à circuit simple

Détente directe à circuit simple, installation verticale au sol, 5 à 10 tonnes, options double compresseur, technologie de ventilateur EC



### Détente directe à circuit double

Série à détente directe et circuit double, installation verticale au sol, 15 à 30 tonnes



## Refroidisseurs centrifuges



### Agility<sup>MD</sup> modèle HDWA

175 à 425 tonnes – 60 Hz, 50 Hz avec R-513A ou R-134A



### CenTraVac<sup>MD</sup> modèle CVHE

Compresseur 3 étages — 120 à 500 tonnes; R-514A



### CenTraVac<sup>MD</sup> Modèle CVHF

Refroidisseur Compresseur 2 étages — 325 à 2 000 tonnes; R-514A



### CenTraVac<sup>MD</sup> modèle CVHH

Double compresseur à plusieurs étages — 900 à 2 000 tonnes; R-1233zd



### CenTraVac<sup>MD</sup> Séries S<sup>MC</sup> modèle CVHS

Compresseur sans huile — 180 à 390 tonnes ou 180 à 350 tonnes, R-514A



### CenTraVac<sup>MD</sup> Modèle CVHL

Refroidisseur compresseur pour températures d'eau glacée élevées — 400 à 1 800 tonnes; R-514A



### CenTraVac<sup>MD</sup> Modèle CDHF

Compresseur double à plusieurs étages — 1 500 à 3 950 tonnes; R-514A Produit arctique à paliers magnétiques



### CenTraVac<sup>MD</sup> Modèle CDHH

Double compresseur à plusieurs étapes — 1 800 à 4 200 tonnes; R-1233zd



### Sintesis<sup>MD</sup> modèle RTAF

Compresseur rotatif hélicoïde à vitesse variable — 115 à 500 tonnes; R-134a ou R-513A NG



### Ascend<sup>MD</sup> modèle ACR

150 à 550 tonnes; R-134a  
140 à 230 tonnes; R-410A

## Refroidisseurs modulaires



20 à 85 tonnes (matrices de 600 tonnes)

- Condenseurs BP ou ST
- Conceptions de circuit simple ou double
- Récupération de chaleur

## Unités de toit monoblocs

### Impack<sup>MD</sup>

Refroidissement, gaz/électrique, thermopompe et bicomustible; plusieurs niveaux de rendement; 2 -à 5 tonnes



## Unités de toit monoblocs

### Precedent<sup>MD</sup> 17 Plus

Refroidissement, gaz/électrique; 17 SEER; 3 à 5 tonnes



### Precedent<sup>MD</sup> et

### Precedent<sup>MD</sup> avec eFlex<sup>MC</sup>

Refroidissement, gaz/électrique, thermopompe et bicomustible; plusieurs niveaux de rendement; compresseur eFlex à vitesse variable; 3 à 10 tonnes



## Voyager<sup>MD</sup> et Voyager avec eFlex

Refroidissement, gaz/électrique et thermopompe; plusieurs niveaux de rendement (12,5 à 25 tonnes), compresseur eFlex à vitesse variable (12,5 à 17,5 tonnes)



### Assise<sup>MD</sup>

Refroidissement, gaz/électrique; compatible aux châssis de toiture des concurrents; 3 à 5 tonnes; 15 à 25 tonnes



## Appareil commercial Voyager

Refroidissement, gaz/électrique; compresseurs à plusieurs étages eStage<sup>MC</sup>, 27,5 à 50 tonnes



### IntelliPak<sup>MD</sup> I

Refroidissement, gaz/électrique, eau chaude, vapeur; 20 à 130 tonnes; disponible avec compresseur à vitesse variable eFlex; 40 à 75 tonnes



### IntelliPak<sup>MD</sup> II

Refroidissement, gaz/électrique, eau chaude, vapeur; condenseur à évaporation ou à condensation par air; 90 à 162 tonnes; disponible avec compresseur à vitesse variable eFlex



### IntelliPak<sup>MD</sup> avec Symbio<sup>MD</sup> 800

Refroidissement, gaz/électrique, eau chaude, vapeur; 20 à 75 tonnes; disponible avec compresseur eFlex à vitesse variable



## Unités de chauffage au gaz avec air d'appoint



### Modèle DFIA/DFOA

Unités d'air d'appoint à déclenchement direct; intérieur et extérieur; 65,94 à 2 659,62 kW (225 à 9 075 MBH)

### Modèle GSAA



Centrales de traitement d'air d'appoint d'intérieur à déclenchement au gaz; haut rendement et standard; 29,31 à 351,69 kW (100 à 1 200 MBH)



### Modèle GRAA

Centrales de traitement d'air d'appoint d'extérieur à déclenchement au gaz; 29,31 à 351,69 kW (100 à 1 200 MBH)



### Modèle AHOA

Centrales de traitement d'air monoblocs; air d'appoint de refroidissement et ventilation



## Systèmes de traitement d'air

### Centrale de traitement d'air Performance Climate Changer<sup>MD</sup> Modèle UCCA

Intérieur et extérieur; 42,48 à 424,75 m<sup>3</sup>/min (1 500 à 15 000 pi<sup>3</sup>/min), panneaux isolants en mousse R-13 de 5,08 cm (2 po); commandes intégrées en usine



### Centrale de traitement d'air Performance Climate Changer<sup>MD</sup> Modèle CSAA

Intérieur et extérieur; 42,48 à 1 699,01 m<sup>3</sup>/min (1 500 à 60 000 pi<sup>3</sup>/min), panneaux isolants en mousse R-13 de 5,08 cm (2 po); commandes intégrées en usine



### Centrale de traitement d'air Performance Climate Changer<sup>MD</sup> Modèle PSCA

Intérieur et extérieur; 42,48 à 1 699,01 m<sup>3</sup>/min (1 500 à 60 000 pi<sup>3</sup>/min), panneaux isolants en mousse R-13 de 5,08 ou 7,60 cm (2 ou 3 po); facteur de forme variable



### Applications sur mesure Trané

Intérieur et extérieur; 42,48 à 5 663,37 m<sup>3</sup>/min (1 500 à 200 000 pi<sup>3</sup>/min); -30,45 à 30,45 cmH2O (-12,0 à +12,0 poH2O); résistance thermique pouvant atteindre 25



## Systèmes autonomes

### IntelliPak<sup>MD</sup> série modulaire

Unités autonomes, commerciales; à condensation par eau ou par air; 20 à 35 tonnes



### IntelliPak<sup>MD</sup> série Signature

Unités autonomes, commerciales; 20 à 110 tonnes (à condensation par eau); 20 à 60 tonnes (à condensation par air)



### Modulaire autonome

Le plus faible encombrement du marché; refroidi par eau; compresseurs et ventilateurs à vitesse variable permettant une meilleure efficacité énergétique; commandes UC600 Trane offrant une facilité d'utilisation et une assistance de n'importe où; 40 à 80 tonnes (refroidi par eau)

## Thermopompes à eau

### Axiom<sup>MC</sup> Modèle GEH/GEV

0,5 à 15 tonnes (horizontal); 0,5 à 25 tonnes (vertical)

### Axiom Modèle EXH/EXV

Haut rendement; moteurs ECM; 1,5 à 6 tonnes

### Axiom Modèle DXH/DXV

Haut rendement à 2 étages; moteurs ECM; compresseur à 2 étages; 2 à 6 tonnes

### Axiom Modèle VSH/VSV

Vitesse variable à haut rendement; Moteurs ECM; compresseur à vitesse variable; 2 à 5 tonnes

### Axiom Modèle GEC

Console de haut rendement; 0,5 à 1,5 tonne

### Axiom Modèle GET

Empilement vertical de haut rendement; 0,75 à 3 tonnes

### Axiom Modèle EXW

Eau-eau; 5 à 20 tonnes

### Axiom Modèle GWS

Toit 3 à 20 tonnes

## Produits terminaux

### Échangeur intérieur vertical compact Modèle BCCD

Intérieur, 22,65 à 56,63 m<sup>3</sup>/min (800 à 2 000 pi<sup>3</sup>/min); moteurs ECM, commandes intégrées en usine

### Échangeur intérieur Modèle BCHD/BCVD

Intérieur, 11,33 à 84,95 m<sup>3</sup>/min (400 à 3 000 pi<sup>3</sup>/min); moteurs ECM, commandes intégrées en usine

### Dispositif terminal CoolSense<sup>MD</sup>

Jusqu'à 1 300 pi<sup>3</sup>/min; ECM à vitesse variable ou vitesse de ventilateur constante; contrôleur Tracer<sup>MD</sup> UC400 (disponible avec Air-Fi sans fil)

### VariTrane<sup>MD</sup> Modèle VC\*F

Boîtes VAV à un conduit; 6,37 à 226,53 m<sup>3</sup>/min (225 à 8 000 pi<sup>3</sup>/min)

### VariTrane<sup>MD</sup> Modèle VDDF

Boîtes VAV à deux conduits; 9,91 à 113,27 m<sup>3</sup>/min (350 à 4 000 pi<sup>3</sup>/min)

### VariTrane<sup>MD</sup> Modèle V\*\*F

Boîtes VAV alimentées par ventilation; 9,91 à 113,27 m<sup>3</sup>/min (350 à 4 000 pi<sup>3</sup>/min); configuration en parallèle ou série

### VariTrane<sup>MD</sup> Modèle L\*\*F

Boîtes VAV surbaissées alimentées par ventilation; 9,91 à 113,27 m<sup>3</sup>/min (350 à 4 000 pi<sup>3</sup>/min); configuration en parallèle ou série



### VariTrane<sup>MP</sup> Modèle VRFF

Boîtes VAV de mise à niveau à entrée/sortie rondes; 6,37 à 113,27 m<sup>3</sup>/min (225 à 4 000 pi<sup>3</sup>/min)



### UniTrane<sup>MD</sup> Modèle FC\*B

Ventilo-convecteur; 5,66 à 33,98 m<sup>3</sup>/min (200 à 1 200 pi<sup>3</sup>/min)



### UniTrane<sup>MD</sup> Modèle FCV

Unités de ventilo-convecteurs verticaux de grande hauteur  
Ventilo-convecteur à colonne verticale; 300 à 1 200 pi<sup>3</sup>/min



### Force-Flo<sup>MP</sup> Modèle FF\*B

Radiateur en caisson; 5,66 à 33,98 m<sup>3</sup>/min (200 à 1 200 pi<sup>3</sup>/min)



### Modèle VUVE

Unités de ventilation verticales; 21,24 à 42,48 m<sup>3</sup>/min (750 à 1 500 pi<sup>3</sup>/min)



### Modèle HUVC

Unités de ventilation horizontales; 21,24 à 56,63 m<sup>3</sup>/min (750 à 2 000 pi<sup>3</sup>/min)



### Modèle UHS/UHP

Aérothermes à hélices; hydroniques et à vapeur



### Modèle UHWA/UHAA/UHRA/UHXA/UHEC/UHCA

Aérothermes électriques



Unités de chauffage au gaz d'intérieur  
Radiateurs et fournaises à conduit



## Systèmes bi-bloc



### Systèmes bi-bloc

Pompe de refroidissement et à chaleur, chauffage au gaz, électrique ou par eau chaude; 1,5 à 5 tonnes



### Odyssey<sup>MC</sup>

Systèmes de répartition Pompe de refroidissement et thermopompe; électrique, eau chaude, chauffage à la vapeur; 6 à 25 tonnes



### RAUJ

Unité de condensation par air; disponibles avec évaporateurs réfrigérants à distance; 20 à 120 tonnes



### CAUJ

Condenseurs à condensation par air; 20 à 120 tonnes



### Horizon<sup>MD</sup> DOAS

Compact à détente directe compacte (condensation par air et par eau)

- Capacité de point de rosée bas
- ERV
- AHRI 920



### Variateur de fréquence

Mécanisme d'entraînement à fréquence variable Trane TR150/TR200; 6, 12, 18 impulsions

## Services intelligents Trane

Agrégation des données collectées dans un bâtiment. Furniture d'outils d'analyse de prise de décisions en temps réel, à court terme et à long terme pour optimiser la gestion et l'entretien des bâtiments.



## Services énergétiques

Nous travaillons en partenariat avec nos clients pour comprendre l'impact de l'énergie sur leurs objectifs commerciaux et de développement durable. En tirant parti d'une expertise approfondie et d'une technologie de pointe, nous aidons à optimiser les stratégies d'achat d'énergie, l'approvisionnement en énergie, le stockage d'énergie, la consommation et l'efficacité globale du réseau avec des résultats validés.



## Services pour bâtiments Trane

Réduisez vos coûts d'exploitation et prolongez la durée de vie de vos équipements grâce à l'entretien planifié de Trane



## Portail de génie-conseil

Trane fournit des solutions, systèmes CVC et une assistance spécialisés à chaque étape du cycle de vie d'un bâtiment. Liens rapides vers des outils de conception et d'analyse, des schémas de modélisation des données du bâtiment, des solutions préemballées et des outils d'analyse de puissance. Visitez [trane.com](#), sélectionnez Génie-conseil



## Stockage d'énergie thermique/Système de refroidissement Thermal Battery<sup>MC</sup>



Optimise la consommation d'énergie en stockant l'énergie excédentaire ou peu coûteuse; évite les pics de demande coûteux; gagne des revenus de réponse à la demande.

Réservoirs de stockage d'énergie modulaires Ice Bank<sup>MD</sup>, refroidisseur de charge, système de gestion du glycol, commandes préemballées avec tableaux de bord d'énergie et de mode, module de compléition comprenant tous les contrôles/vannes/pompes/échangeur de chaleur à plaques/tuyauterie

## Services de location Trane



Refroidisseurs à condensation par eau, refroidisseurs à condensation par air, alimentation temporaire, tours de refroidissement, appareils de climatisation monoblocs, centrales de traitement d'air; appareils de climatisation portables

## Solutions innovantes Trane



Modifications sur mesure des équipements Trane, notamment remplacements multizones, bobines d'économiseur côté eau pour les refroidisseurs à condensation par air, systèmes de stockage de glace à condensation par air; atténuation acoustique

Pour plus d'information, visitez  
[trane.com/commercial](http://trane.com/commercial)



Trane, par Trane Technologies (NYSE: TT), un innovateur climatique mondial, crée des environnements intérieurs confortables et écoénergétiques grâce à une large gamme de systèmes et de commandes de chauffage, de ventilation et de climatisation, de services, de pièces et de fournitures. Pour plus de renseignements, consultez [trane.com](#) ou [tranetechnologies.com](#).

Toutes les marques déposées citées dans ce document sont la propriété de leur propriétaire respectif.

© 2020 Trane. Tous droits réservés.

PROD-SLB061-FC 07-13-2020