

Carte de la gamme nationale | Canada

Produits et solutions systèmes



Approche

Nous visons l'atteinte des résultats qui comptent pour vous, qu'il s'agisse d'environnements intérieurs confortables ou d'opérations écoénergétiques. Nous adoptons une approche consultative afin de comprendre vos objectifs commerciaux uniques, récolter des données et des renseignements pour formuler des recommandations éclairées et vous accompagner, de la mise en œuvre à la validation.

Services et solutions

Nos capacités incluent les systèmes commerciaux, les solutions et services énergétiques, la prestation de services, l'automatisation des contrôles et des bâtiments, la location et l'entretien.



Mécanique du bâtiment

Réduisez les coûts opérationnels et prolongez la durée de vie de votre équipement grâce à la maintenance et la réparation systématiques planifiées, fiables, préventives et proactives effectuées par l'équipe technique de Trane formée en usine.

- Ententes de services
 - Ententes de services en matière de mécanique connectée
- Garantie prolongée
- Produits de réparation proposés



Services numériques

Exploitez vos données et les analyses de Trane afin de créer des tableaux de bord simples qui aident à saisir le rendement de votre bâtiment et de ses actifs. Les tableaux de bord permettent de trouver des possibilités d'amélioration de l'efficacité, de réduction de la consommation énergétique et d'augmentation de la productivité grâce à l'optimisation des systèmes.

- Ententes de services en matière de bâtiment connecté
- Ententes de services intelligents
- Accès à distance et gestion du bâtiment sécuritaires avec TraneConnect^{MC}



Services intelligents

Les services intelligents de Trane offrent des conseils pour réduire la consommation énergétique, gérer les coûts opérationnels et optimiser le rendement du bâtiment. Éliminez les conjectures pour comprendre les données de votre bâtiment afin de créer des espaces confortables tout en atteignant vos objectifs financiers et environnementaux.



Services de location

Service local, expertise technique et une gamme étendue de produits de location 24/7, 365 jours par an. Offre rapidement l'alimentation et des systèmes CVC temporaires et flexibles pour les applications standards tout comme les solutions complexes.

- Refroidisseurs à eau, refroidisseurs à air, alimentation temporaire, tours de refroidissement, climatiseurs intégrés, centrales de traitement d'air, climatiseurs portables



Services IAQ

Il existe aujourd'hui plus de façons de mesurer et gérer la qualité de l'air ambiant que jamais, sans perdre de vue vos objectifs en matière de coût et de durabilité. Trane offre un ensemble de services, de technologies innovantes et de solutions éprouvées pour mesurer et surveiller la qualité de l'air ambiant. Nous pouvons vous aider à respecter les directives et recommandations en matière de qualité de l'air émises par les CDC, l'EPA et l'ASHRAE.



Solutions créatives de Trane

Modifications sur mesure à l'équipement de Trane, notamment : remplacements multizones, serpents d'économiseur externe pour les refroidisseurs à air, systèmes intégrés de glacière à refroidissement par air, atténuation acoustique



Ressources techniques et contractuelles

Trane soutient, habilite et éduque les techniciens et les entrepreneurs à l'aide d'une gamme complète d'outils et ressources, d'outils de conception et d'analyse, d'éducation et de formation professionnelles, de MDB et de DAO, ainsi que des solutions systèmes standardisées. traneengineer.com | tranecontractors.com



Systèmes techniques

- Systèmes complets d'eau réfrigérée
- Systèmes complets de chauffage/refroidissement
- Systèmes extérieurs intégrés CoolSense^{MD}
- Systèmes à air variable intelligents
- Systèmes de batterie thermique^{MC}
- Systèmes à débit de fluide frigorigène variable (VRF)
- Systèmes en zones pour les toits



Services en matière d'énergie

Trane améliore l'efficacité et la durabilité de vos bâtiments en offrant une source unique pour les solutions de décarbonisation et de modernisation, les services d'intégration programmatique ainsi que les options de financement. Nous utilisons une expertise profonde et une approche basée sur les données pour comprendre les façons dont l'énergie influence votre situation unique et collaborer avec vous afin d'élaborer des stratégies qui vous permettent d'atteindre vos objectifs de réduction de carbone, de résilience et d'optimisation énergétique.

Les solutions en matière d'énergie incluent :

Modernisation et automatisation des bâtiments | Éclairage | Conservation des eaux | Ressources énergétiques renouvelables et distribuées | Programmes de financement et d'approvisionnement

Trane est accrédité par NAESCO en tant que fournisseur de services énergétiques (FSE), une entreprise de services énergétiques admissible du DOE des États-Unis (ESE) et reconnu par l'Initiative des bâtiments fédéraux du Canada comme soumissionnaire qualifié.

Immotique



Tracer^{MD} SC+

Solution de système immotique flexible incluant des protocoles standards ouverts



Thermostat intelligent Pivot^{MD}

Thermostat Ethernet et Wi-Fi pour les applications commerciales légères



Symbio^{MD}

Contrôleurs d'unité programmables et adaptés aux applications s'intégrant aux protocoles BACnet, Modbus, Lontalk et Zigbee



Capteurs de zone Air-Fi^{MD}

Capteurs sans fil flexibles et fiables et communications système utilisant la technologie sans fil Air-Fi^{MD} (BACnet/Zigbee). Les capteurs incluent la température, l'humidité, le CO₂ et le taux d'occupation.

Systèmes de gestion des bâtiments



Tracer^{MD} Ensemble^{MD}

Logiciel de gestion des bâtiments à l'échelle de l'entreprise pour les professionnels des installations



Tracer^{MD} Synchrony^{MD}

Logiciel d'interface utilisateur d'intégration Web Tracer SC+ pour les exploitants de bâtiments



Tracer^{MD} Concierge^{MD}

Système de contrôle commercial léger avec assistant d'installation et interface utilisateur simples pour les usagers non spécialisés



Applications SCAB pour les exploitants et les occupants

Offre l'accès mobile aux fournisseurs de service, aux exploitants de bâtiments et aux occupants

Solutions IAQ



Synex

Offre une application continue de peroxyde d'hydrogène sec pouvant réduire les pathogènes en suspension dans l'air et sur les surfaces, les champignons et les COV



TCACS

Le système d'épuration de l'air par catalyseur de Trane (TCACS) est un filtre à air amélioré incluant trois technologies : la filtration, la lumière ultraviolette et un procédé d'oxydation photocatalytique (PCO)

Refroidissement des salles informatiques



Circuit simple

Circuit simple DX ou CW; installation verticale sur pied; 2 à 10 tonnes; option de compresseurs en tandem; technologie de ventilation EC



Circuit double DX

Circuit double DX ou CW; installation verticale sur pied; 5 à 80 tonnes; technologie de ventilation EC



Installation au plafond

Installation au plafond DX ou CW; 1 à 10 tonnes; compresseurs à spirale à circuits indépendants



Rangées de serveur

En rangées/armoires DX ou CW; 4 à 21 tonnes; capacité CW la plus élevée offerte, économiseur externe sur les deux modèles

Refroidisseurs centrifuges à eau



Modèle TACW

Sans huile; opération de refroidissement; 60 à 600 tonnes, R-134a et R-513A



Modèle HDWA Agility^{MD}

175 à 425 tonnes; capacité de réchauffement et de refroidissement; jusqu'à 140 °F; 60 Hz, 50 Hz; contrôleur Symbio^{MD} 800; utilise R-513A ou R-134A



Modèle CVHE CentTraVac^{MD}

Compresseur à 3 étages; capacité de réchauffement et de refroidissement; refroidissement naturel; contrôleur Symbio^{MD} 800; 150 à 500 tonnes; R-514A



Modèle CVHF CentTraVac^{MD}

Compresseur à 2 étages; capacité de réchauffement et de refroidissement; refroidissement naturel; opération de récupération de la chaleur; contrôleur Symbio^{MD} 800; 325 à 2000 tonnes; R-514A



Modèle CVHH CentTraVac^{MD}

Multi-étages; compresseur double; capacité de réchauffement et de refroidissement; refroidissement naturel; opération de récupération de la chaleur; contrôleur Symbio^{MD} 800; 900 à 2000 tonnes; R-1233zd



Modèle CDHF CentTraVac^{MD}

Compresseur double multi-étages; capacité de réchauffement et de refroidissement; refroidissement naturel; contrôleur Symbio^{MD} 800; 1450 à 3950 tonnes; R-514A



Modèle CDHH CentTraVac^{MD}

Multi-étages; compresseur double; capacité de réchauffement et de refroidissement; refroidissement naturel; contrôleur Symbio^{MD} 800; 1800 à 4000 tonnes; R-1233zd

Refroidisseurs à eau



Cold Generator^{MC} Modèle CGWR

Compresseurs à spirale; 20 à 75 tonnes; R-410A



Series R^{MD} Modèle RTWD

Compresseur hélicoïdal; capacité de réchauffement et de refroidissement; opération de récupération de la chaleur - seuil double; jusqu'à 140 °F HW; production 60 à 250 tonnes; R-134a ou R-513a



Optimus^{MD} Modèle RTHD

Compresseur hélicoïdal à vitesse variable optionnelle; capacité de réchauffement et de refroidissement; 150 à 430 tonnes; R-134a; ou R-513a pour la vitesse fixe seulement

Refroidisseurs à air



Ascend^{MD} pompe à chaleur air-eau modèle ACX

Écoénergétique; réchauffement et refroidissement électrique à 100 %; contrôleur Symbio^{MD} 800; refroidissement 140 à 230 tonnes; réchauffement 1500 à 2500 Mbh; R-454B



Ascend^{MD} Modèle ACS

Compresseur à spirale; 140 à 230 tonnes; R-454B; capacité de réchauffement et de refroidissement; récupération de la chaleur; contrôleur Symbio^{MD} 800



Ascend^{MD} Modèle ACR

Compresseur hélicoïdal à vitesse variable; capacité de réchauffement et de refroidissement; refroidissement naturel; contrôleur Symbio^{MD} 800; 150 à 550 tonnes; R-513A



Modèle CGAM

Compresseurs à spirale; 20 à 130 tonnes; R-454B; option de récupération de la chaleur



Modèle TACA

Centrifuge sans huile; 60 à 440 tonnes, R-134a ou R-513A



Sintesis^{MD} Modèle RTAF

Compresseur hélicoïdal à vitesse variable; 115 à 500 tonnes; R-513A; contrôleur Symbio^{MD} 800



Cold Generator^{MC} Modèle CCR

Compresseur à spirale avec condenseur à air; 20 à 70 tonnes; R-410A

Unités modulaires



Thermafite^{MC} Modèle AMC

Refroidisseur à air; refroidissement naturel et récupération de la chaleur; 15 à 80 tonnes (blocs 800 tonnes); R-410A



Thermafite^{MC} Modèle MWC

Refroidisseur à eau; récupération de la chaleur; 15 à 80 tonnes (blocs 800 tonnes); R-410A



Thermafite^{MC} Modèle AXM

Pompe à chaleur air-eau; écoénergétique; refroidissement et réchauffement électrique à 100 %; 30 tonnes (blocs 300 tonnes); R-410A



Thermafite^{MC} Modèle WXM

Pompe à chaleur eau-eau; écoénergétique; refroidissement et réchauffement électrique à 100 %; 20 à 80 tonnes (blocs 800 tonnes); R-410A



Thermafite^{MC} Modèle MWS

Multitubulaire à eau; réchauffement et refroidissement simultanés; 30 à 60 tonnes (blocs 90 à 480 tonnes); 450 à 7200 Mbh; R-410A



Thermafite^{MC} Modèle MWS

Multitubulaire à eau; réchauffement et refroidissement simultanés; 30 à 60 tonnes (blocs 90 à 480 tonnes); 450 à 7200 Mwh; R-410A



Thermafite^{MC} Modèle TACW

Refroidisseur à eau; centrifuge sans huile; 60 à 135 tonnes (blocs 1000 tonnes); R-134a R-513A



Cold Generator^{MC} Modèle CIGD

Refroidissement à l'eau; récupération de la chaleur; 20 à 85 tonnes (matrices 600 tonnes)

Stockage thermique



Réservoirs de stockage d'énergie thermique

Optimise l'utilisation de l'énergie en stockant l'énergie renouvelable, excédentaire ou abordable; réduit les frais de demande électrique en période de pointe; accessibilité aux programmes adaptés à la demande; bâtiments équipés de systèmes d'eau réfrigérée de plus de 100 tonnes de réfrigération



Batterie thermique^{MC}

Unité de refroidisseur à air

Système de refroidissement standardisé fabriqué en usine. Inclut : Refroidisseurs à air, réservoirs de stockage d'énergie CALMAC^{MD}, système sur mesure



Batterie thermique^{MC} système de pompe thermique stockage-source

Permet le réchauffement et le refroidissement, compatible à l'électrification Inclut : Pompes thermiques eau-eau et air-eau, réservoirs de stockage d'énergie CALMAC^{MD}, contrôles Trane

Unités intégrées



Impack^{MD}

Refroidissement, essence/électrique, pompe thermique et hybride; plusieurs degrés d'efficacité; jusqu'à 16 SEER; (1 ph-15 SEER2); 2 à 5 tonnes



Foundation^{MD}

Refroidissement, essence/électrique; s'adapte aux bordures de toit de la concurrence; 3 à 25 tonnes



Precedent^{MD} et

Precedent^{MD} avec eFlex^{MC}

3 à 25 tonnes; refroidissement, essence, électrique, pompe thermique et hybride; efficacité standard, élevée et ultra-élevée eFlex (jusqu'à 26,3 IEER); contrôle Symbio 700 avec application mobile (6 à 25 tonnes) et compatible avec Air-Fi^{MD}



Systèmes en zones pour les toits

Conçu pour le confort dans les petits bâtiments; inclut l'unité pour toit Precedent ou Voyager; unités de terminal VAV, contrôle de système Tracer^{MD} Concierge^{MC}; contrôles et capteurs sans fil Air-Fi^{MD}; 3 à 50 tonnes



Voyager^{MD} 3

Refroidissement, essence/électrique; compresseurs multi-étages eStage^{MD}; efficacité à charge complète et partielle; Symbio 700 et application mobile; jusqu'à 15,8 IEER; 27,5 à 50 tonnes



IntelliPak^{MD} 1

Refroidissement, essence/électrique, eau chaude; 20 à 130 tonnes (offert avec le compresseur à vitesse variable eFlex^{MC}; 20 à 75 tonnes), contrôleur Symbio 800 avec écran tactile de 7 po; compatible avec Air-Fi^{MD}



IntelliPak^{MD} 2

Refroidissement, essence/électrique, eau chaude, refroidissement à air; 90 à 150 tonnes, offert avec le compresseur à vitesse variable eFlex^{MC}, mousse standard doubles parois, contrôleur Symbio 800 avec écran tactile de 7 po, compatible avec Air-Fi^{MD}



IntelliPak^{MD} 3

Refroidissement, essence/électrique; 20 à 75 tonnes, offert avec le compresseur à vitesse variable eFlex^{MC}, mousse standard doubles parois, contrôleur Symbio 800 avec écran tactile de 7 po; compatible avec Air-Fi^{MD}, jusqu'à 17,8 IEER

Unités autonomes



Séries modulaires IntelliPak^{MD}

Construction séparable, facile à transporter et à installer; contrôles numériques installés en usine, jusqu'à 13,9 ERR, 17,9 IEER; refroidissement à l'eau 20 à 35 tonnes



Séries signature IntelliPak^{MD}

Jusqu'à 14,1 EER, 19,3 IEER; système par étage; contrôles numériques installés en usine; refroidissement à l'eau 20 à 110 tonnes



Système autonome modulaire

Le plus compact sur le marché; système de refroidissement à l'eau; compresseurs et ventilateurs à vitesse variable; efficacité à charge complète et partielle; efficacité à charge partielle de pointe - jusqu'à 20,8 IEER; 40 à 80 tonnes, construction en cartouche

Pompes à chaleur hydrothermique



Axiom^{MC} modèle GEH/GEV efficacité standard

Horizontal (0,5 à 15 T) ou vertical (0,5 à 25 T); fonctionnement silencieux; configurations multiples de débit d'air; 0,5 à 25 tonnes



Axiom modèle EXH/EXV haute efficacité à un étage

Horizontal ou vertical; moteur à commutation électronique (ECM); compresseur hélicoïdal ou à spirale; 0,75 à 6 tonnes



Axiom modèle DXH/DXV haute efficacité à deux étages

Horizontal ou vertical; compresseur à 2 étapes; option sonore de luxe pour un fonctionnement silencieux; conforme à l'exigence LEED EAc4; 2 à 6 tonnes



Axiome modèle VSH/VSV à vitesse variable

Horizontal ou vertical; compresseurs et ventilateurs à vitesse variable eFlex^{MC}; tension monophasée et triphasée; 2 à 5 tonnes



Axiom modèle GEC console haute efficacité

Conforme à la qualité de l'air ambiant ASHRAE 62; fonctionnement silencieux 0,5 à 1,5 tonne



Axiom modèle GET colonne verticale

Multiples capacités et tailles d'armoire; offert avec les moteurs PSC ou ECM; options d'alimentation en air flexibles; contrôles intégrés; 0,75 à 3 tonnes



Axiom modèle EXW eau-eau

Échangeur thermique coaxial; conception modulaire montable sur bâti; 5, 10, 20 tonnes



Axiom modèle GSI sur toit

Applications chaudière/tour ou géothermique; multiples options de configuration; contrôles Symbio 700; 12,5 à 25 tonnes

Unités de traitement de l'air



Performance Climate Changer^{MD} - Catalogue

Rendement économique; empreinte écologique; compact; contrôles conçus, installés et mis à l'essai en usine; intérieur ou extérieur; jusqu'à 15 000 pi³/min; construction 2 po R-13



Performance Climate Changer^{MD} - semi-personnalisé

Efficacité et rendement du boîtier de pointe; installation facile grâce à la flexibilité dimensionnelle; intérieur ou extérieur; jusqu'à 60 000 pi³/min; jusqu'à +/- 10 po d'eau; construction 2 po R-13 ou 3 po R-19; contrôles conçus, installés et mis à l'essai en usine



Performance Climate Changer - sur mesure (TCFS/TCPA)

Intérieur ou extérieur; débit d'air et flexibilité dimensionnelle illimités; pression opérationnelle jusqu'à +/- 12 po d'eau, avec taux de fuite d'air de <1-2 %; barrière thermique absolue avec rendement allant jusqu'à R-25



Unité rotative à air Trane

Intérieur ou extérieur; jusqu'à 300 tonnes et plus de 120 000 pi³/min; CW ou DX; panneaux isolants en mousse de 2 po, contrôles conçus et installés en usine

Unités de chauffage au gaz de l'air d'appoint



Modèle GSAA

Centrales intérieures de traitement de l'air d'appoint alimentées au gaz; efficacité standard et élevée; 100 à 1200 MBH



Modèle GRAA

Centrales extérieures de traitement de l'air d'appoint alimentées au gaz; 100 à 1200 MBH



Modèle AHOA

Centrales de traitement de l'air intégrées; refroidissement, air d'appoint et ventilation

Aérothermes



Aérothermes alimentés au gaz

14 tailles, de 30 à 400 MBh; acier inoxydable 409; alimentation unique; allumage direct par étincelle; échangeurs multitubulaires; grille de protection OSHA



Aérothermes électriques

Modèle UHWA, UHAA, UHRA, UHXA, UHEC, UHCA

7 styles, plus de 200 configurations; allant de 1,5 à 50 kW; capacités de 5 à 16,4 Mbh; décharge verticale ou horizontale; alimentation unique; homologué UL



Aérothermes hydroniques

Modèle UHS/UHP

38 tailles d'unité allant de 8 à 720 Mbh; configurations verticale ou horizontale; installation à 2 ou 4 points; alimentation unique : vapeur ou eau chaude; grille de protection OSHA, certifié ETL/ETLc



Aérotherme haute efficacité alimenté au gaz

Modèle HINA/HIPA

6 tailles; 50 à 400 MBH, essence naturelle ou pétrole liquéfié; réglage automodulable 3:1; efficacité >95 %

Unités terminales



Échangeur de la section de traitement d'air

Échangeur de la section de traitement d'air modèle BCXE; intérieur; jusqu'à 4000 pi³/min; configurations horizontale et verticale; moteurs ECM, multiples options de filtre; contrôles conçus et installés en usine.



Unité terminale CoolSense^{MD}

Jusqu'à 1300 pi³/min; vitesse variable ECM ou vitesse de ventilateur constante; contrôleur Symbio^{MD} 500 (offert avec Air-Fi sans fil)



VariTrane^{MD} modèle VC*F

Boîtiers à débit d'air variable à un conduit; 25 à 8000 pi³/min; ensemble de tuyauterie installée en usine optionnel



VariTrane^{MD} modèle VDDF

Boîtiers à débit d'air variable double conduit; 80 à 8000 pi³/min



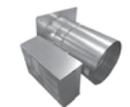
VariTrane^{MD} modèle VC**F

Boîtiers à débit d'air variable alimentés par ventilateur; 200 à 3300 pi³/min; configuration parallèle ou en série



VariTrane^{MD} modèle L**F

Boîtiers bas à débit d'air variable alimentés par ventilateur; 100 à 1800 pi³/min; configuration parallèle ou en série



VariTrane^{MD} modèle VRRF

Boîtiers à débit d'air variable rétrocompatibles entrée/sortie rondes; 25 à 4000 pi³/min



UniTrane^{MD} modèle FC*B

Évaporateur à ventilation forcée horizontal ou vertical; configurations compacte, encastrée ou pour armoire; 200 à 1200 pi³/min



Force-Flo^{MC} modèle FF*B

Unité de chauffage d'armoire horizontale ou vertical; configurations dissimulée ou encastrée; 200 à 1200 pi³/min



Modèle VUVE

Ventilateurs d'unité verticaux; 750 à 1500 pi³/min



Modèle HUVc

Ventilateurs d'unité verticaux; 750 à 2000 pi³/min

Systèmes biblocs



Systèmes biblocs

Pompe thermique et de refroidissement; chauffage au gaz, électrique ou à l'eau chaude; 1,5 à 5 tonnes



Odyssey^{MC}

Contrôleur Symbio^{MD}; efficacités à charge complète ou partielle; jusqu'à 14,8 IEER; 6 à 25 tonnes



RAU

Groupes compresseur-condenseur à air; offerts avec évaporateurs de refroidisseur à distance; 20 à 120 tonnes



CAUJ

Condenseurs à air; 20 à 120 tonnes

Solutions d'air pris à l'extérieur



Horizon^{MC} DOAS

DOAS; produit intégré (DX, refroidissement à air et à eau); pompe thermique, gaz et eau chaude; capacité de point de rosée <51 F; ERV; côté AHRI 920



Unité à air combiné HAXX

Jusqu'à 100 % d'air pris à l'extérieur; produit intégré (DX - chauffage au gaz); capacité de point de rosée <51 F; ERV; certifié AHRI 340/360; conforme à ASHRAE 90,1; 10 à 15 tonnes

VFD



Variateurs de fréquence Tran TR150/TR200; 6, 12, 18 impulsions



Trane, de Trane Technologies (NYSE : TT), un innovateur mondial en matière de climat, crée des environnements intérieurs confortables et écoénergétiques grâce à une large gamme de systèmes et contrôles de chauffage, ventilation et climatisation, en plus de l'entretien, des pièces et de l'approvisionnement. Pour de plus amples renseignements, veuillez visiter trane.com ou tranetechnologies.com

Toutes les marques de commerce auxquelles il est fait référence dans ce document appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

© Trane. Tous droits réservés.

EDU-SLB048-EN

03-08-2023