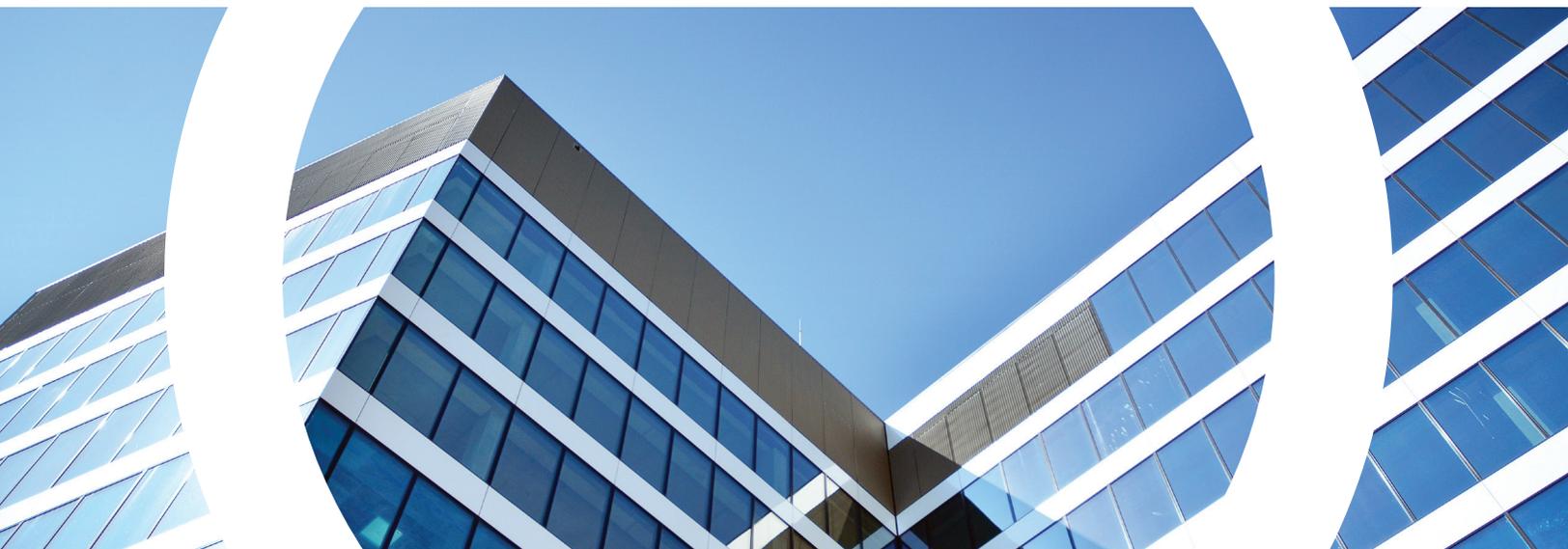


Liste de produits nationaux

SOLUTIONS PRODUITS ET SYSTÈMES



APPROCHE

Notre objectif est d'atteindre les résultats qui comptent le plus pour vous, qu'il s'agisse d'environnements intérieurs plus confortables ou d'opérations à haut rendement énergétique. Nous adoptons une approche consultative pour comprendre vos objectifs uniques, recueillir des données et de l'informations afin de formuler des recommandations éclairées, et vous accompagner de la mise en oeuvre jusqu'à la validation.

SERVICE ET SOLUTIONS

Parmi nos capacités figurent les solutions systèmes, les services et solutions énergétiques, les solutions clé en main, les contrôles et l'automatisation des bâtiments, la location et les services de bâtiment.



SERVICES DE BÂTIMENT

Contribuez à réduire les coûts d'exploitation et à prolonger la durée de vie de votre équipement grâce à un entretien et à des réparations planifiées, fiables, préventives et proactives effectuées par des techniciens formés en usine chez Trane.

- Accords de service
 - Accords de services mécaniques connectés
- Garantie prolongée
- Soumission de réparation de produit



SERVICES NUMÉRIQUES

Exploitez vos données et les analyses de bord Trane pour créer des tableaux de bord simples pouvant vous aider à comprendre les performances de votre bâtiment et de ses actifs. Les tableaux de bord peuvent permettre d'identifier des possibilités d'accroître l'efficacité, de réduire la consommation d'énergie et d'augmenter la productivité grâce à l'optimisation des systèmes.

- Accords de services se rattachant au bâtiment
- Accords de services intelligents



SERVICES INTELLIGENTS

Exploitez la puissance des données et l'expertise du domaine pour optimiser la gestion et l'entretien de vos bâtiments grâce à la collecte de données en temps réel, aux services de consultation.



SERVICES ÉNERGÉTIQUES

Nous utilisons une expertise approfondie et une approche axée sur les données pour soutenir vos objectifs commerciaux et de développement durable. En partenariat, nous nous efforçons de comprendre l'impact de l'énergie sur votre situation unique et nous optimisons l'utilisation de l'énergie grâce à des stratégies de gestion du stockage de l'énergie, de la consommation et de l'efficacité globale du réseau afin d'atteindre des résultats validés.



SERVICES DE LOCATION

Service local 24/7/365, expertise en ingénierie et vaste flotte de produits de location. Fournir rapidement des services temporaires et évolutifs de chauffage, de ventilation et de climatisation, ainsi que de l'énergie pour des applications standard ou des solutions complexes

- Refroidisseurs à eau, refroidisseurs à air, alimentation temporaire, tours de refroidissement, groupes de conditionnement d'air, centrales de traitement d'air et appareils de climatisation portables



SERVICES QAI

Aujourd'hui, il existe plus de moyens que jamais de gérer et de surveiller la qualité de l'air intérieur tout en gardant à l'esprit vos objectifs de coût et de durabilité.

Trane propose une variété de services, de technologies innovantes et de solutions éprouvées pour mesurer et contrôler la QAI. Nous pouvons vous aider à vous conformer aux directives et recommandations sur la qualité de l'air établies par le CDC, l'EPA et l'ASHRAE.



SOLUTIONS D'ÉCLAIRAGE

Contrôlez plus de la moitié de la consommation d'énergie de votre bâtiment lorsque vous intégrez les solutions d'éclairage Trane dans votre BAS.* La différence Trane offre des économies d'énergie accrues, un confort et une flexibilité améliorés, ainsi qu'une conception de qualité supérieure, le tout dans le respect de votre budget. L'utilisation de solutions d'éclairage peut améliorer la productivité, les performances, la sécurité et le bien-être, tout en contribuant de manière significative aux objectifs de réduction d'énergie et de carbone.



SOLUTIONS INNOVANTES TRANE

Modifications personnalisées d'équipements Trane, notamment : remplacements multizones, serpents de refroidissement gratuit pour refroidisseurs à air, systèmes préassemblés pour stockage de glace et atténuation acoustique.



RESSOURCES EN INGÉNIEURS ET ENTREPRENEURS

Trane est là pour soutenir, habiliter et former les ingénieurs et les sous-traitants à l'aide d'outils et de ressources très complets, des outils de conception et d'analyse, une éducation et une formation professionnelles, des dessins BIM et CAO et des solutions système préfabriquées.

traneengineer.com | tranecontractors.com



SYSTÈMES D'INGÉNIEURIE

- Systèmes complets d'eau glacée
- Systèmes complets de refroidissement et de chauffage
- Système extérieur intégré CoolSense^{MC}
- Systèmes à débit d'air variable intelligents
- Systèmes Thermal Battery^{MD}
- Systèmes à débit de réfrigérant variable (VRF)
- Systèmes de toiture zonée

Automatisation du bâtiment

Tracer^{MD} SC+

Solution évolutive de système d'automatisation des bâtiments avec protocole standard et ouvert



Tracer Concierge^{MD}

Système de contrôle commercial de l'éclairage



Thermostat intelligent Pivot^{MD}

Thermostat Wi-Fi et Ethernet pour éclairage commercial



Symbio^{MC}

Contrôleurs d'unités programmables et spécifiques aux applications, s'intègrent aux protocoles BACnet MSTP, BACnet/IP, BACnet/Zigbee, Lontalk et Modbus



Air-Fi^{MC} Capteurs de zone

Capteurs sans fil flexibles et fiables et communications système utilisant Air-Fi^{MC} Technologie sans fil (BACnet / Zigbee). Les capteurs incluent la température, l'humidité, le CO₂ et l'occupation



Systèmes de gestion de bâtiments

Tracer^{MC} Ensemble^{MC}

Logiciel d'entreprise de gestion des bâtiments destiné aux professionnels des installations



Tracer^{MC} Synchrony^{MC}

Logiciel d'interface utilisateur Web intégré de Tracer SC+ pour les opérateurs de bâtiments



Tracer^{MC} Concierge^{MC}

Système de contrôle commercial léger avec assistant de configuration pour les installateurs et interface utilisateur simple pour les utilisateurs non techniques



Applications opérateur BAS et occupant

Fournir un accès mobile aux fournisseurs de services, aux exploitants de bâtiments et aux occupants



Solutions pour la qualité de l'air intérieur (QAI)

Synexis

Fournit une application continue de DHP qui peut réduire les agents pathogènes en suspension dans l'air et en surface, les champignons et les COV



SEACT

Le système de nettoyage de l'air catalytique de Trane (TCACS) est un filtre à air amélioré contenant 3 technologies : filtration, lumière ultraviolette destructrice de germes et processus d'oxydation photocatalytique (PCO)



Awair Omni

Un appareil de surveillance de la qualité de l'air dans la pièce qui mesure T, RH, COV, CO₂, PM2,5, lumière et bruit ; peut être intégré dans les systèmes Trane BAS



Climatisation de précision Trane

Circuit simple

DX ou CW à circuit simple, installation verticale au sol, 2 à 10 tonnes, options compresseur double et technologie de ventilateur EC



Détente directe à circuit double

DX ou CW à double circuit ; montage vertical au sol ; 5 - 80 tonnes ; Technologie de ventilateur EC



Installation au plafond

DX ou CW monté au plafond ; 1 à 10 tonnes ; Compresseurs à volute (scroll) à circuits indépendants



Refroidisseurs centrifuges refroidis à l'eau

Modèle TACW

Sans huile; Opération de refroidissement ; 60 - 1400 Tonnes ; R-134a et R-513A



Modèle HDWA Agility^{MC}

150 - 42550 Tonnes ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Jusqu'à 140 °F d'eau chaude ; 60 Hz, 50 Hz ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; utilise le R-513A ou le R-134A



Modèle CVHE CenTraVac^{MC}

Compresseur à 3 étages ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Refroidissement gratuit ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 150 - 500 Tonnes ; R-514A



Modèle CVHF CenTraVac^{MC}

Compresseur à 2 étages ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Refroidissement libre ; opération de récupération de chaleur ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 325 - 2000 Tonnes ; R-514A



Modèle CVHH CenTraVac^{MC}

Multi-étages ; Compresseur double ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Refroidissement libre ; Fonctionnement en récupération de chaleur, Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 900 - 2000 Tonnes ; R-1233zd



CenTraVac^{MC} Série S^{MD} Modèle CVHM

Capacité de chauffage et de refroidissement ; Refroidissement libre ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 170 - 390 tonnes ; R-514A



Modèle CDHF CenTraVac^{MC}

Compresseur double à plusieurs étages ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Refroidissement libre ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 1450 - 3950 Tonnes ; R-514A



Modèle CDHH CenTraVac^{MC}

Multi-étages ; Compresseur double ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Refroidissement libre ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 1800 - 4000 Tonnes ; R-1233zd

Refroidisseurs à condensation par eau

Modèle CGWR Cold Generator^{MD}

Compresseurs à volute ; 20 à 75 tonnes, R-410A



Modèle RTWD série R^{MC}

Compresseur à vis ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; Fonctionnement en récupération de chaleur-point de consigne double ; Jusqu'à 140°F HW production 60 - 250 Tonnes ; R-134a ou R-513a



Modèle RTHD Optimus^{MC}

Compresseur à vis à vitesse variable en option ; Capacité de chauffage et de refroidissement ; 150 - 430 Tonnes ; R-134a ; ou R-513a pour vitesse fixe uniquement



Refroidisseurs à condensation par air

Ascend^{MC} Pompe à chaleur air/eau modèle ACX

Efficacité énergétique, chauffage et climatisation entièrement électriques ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 140-230 tonnes de refroidissement ; 1500 - 2500 MBh chauffage ; R-410A



Modèle ACS Ascend^{MC}

Compresseur à défilement ; 140 - 230 tonnes ; R-410A ; Symbio^{MC} contrôleur 800



Modèle ACR Ascend^{MC}

Compresseur à vis à vitesse variable ; Refroidissement libre ; Symbio^{MC} contrôleur 800 ; 150 - 550 Tonnes ; R-134a



Modèle CGAM

Compresseur à volute ; 20 - 130 tonnes ; R-410A ; Possibilité de récupération de chaleur



Modèle TACA

Centrifuge sans huile, 60 à 440 tonnes, R-134a ou R-513A



Modèle RTAF Sintesis^{MC}

Compresseur à vis à vitesse variable ; 115 - 520 tonnes ; R-134a ou nouvelle génération R-513A ; Symbio^{MC} contrôleur 800



Modèle CCAR Cold Generator^{MD}

Compresseur à volute avec condensateur refroidi à l'air, 20 à 70 tonnes, R-410A



Unités modulaires



Thermafite^{MD} Modèle AMC

Refroidisseur refroidi par air ; Refroidissement libre et récupération de chaleur ; 15 - 80 Tonnes (Banques de 800 Tonnes) ; R-410A



Thermafite^{MD} Modèle AMT

Refroidisseur refroidi à l'air à haut rendement ; compresseur et ventilateurs à vitesse variable ; Refroidissement gratuit et récupération de chaleur ; 20 - 40 Tonnes (Banques de 400 Tonnes) ; Haute efficacité ; R-410A



Thermafite^{MD} Modèle MWC

Refroidisseur refroidi à l'eau ; Récupération de la chaleur ; 15 - 80 Tonnes (Banques de 800 Tonnes) ; R-410A



Thermafite^{MD} Modèle MWT

Refroidisseur refroidi par eau à haut rendement ; compresseur à vitesse variable ; 20 - 40 Tonnes (Banques de 400 Tonnes) ; R-410A



Thermafite^{MD} Modèle AXM

Pompe à chaleur air/eau ; Efficacité énergétique ; Refroidissement ou chauffage tout électrique ; 30 Ton (300 Ton Banks) ; R-410A



Thermafite^{MD} Modèle WXM

Pompe à chaleur eau/eau ; Faible consommation énergétique ; Refroidissement ou chauffage tout électrique ; 20 - 80 Tonnes (800 Ton Banks) ; R-410A



Thermafite^{MD} Modèle MWS

Multitube refroidi par eau ; Chauffage et refroidissement simultanés ; 30 à 60 tonnes (banques de 90 à 480 tonnes) ; 450 MBh à 7 200 MBh ; R-410A



Minimod Modèle TACW

Refroidisseur refroidi à l'eau ; Centrifuge sans huile ; 60 - 135 Tonnes (Banques de 1000 Tonnes) ; R-134a et R-513A



Générateur de froid^{MD} Modèle CICD

Refroidi à l'eau ; Récupération de la chaleur ; 20 - 85 tonnes (matrices de 600 tonnes)

Stockage d'énergie thermique

Réservoirs de stockage d'énergie thermique

Optimise l'utilisation de l'énergie en stockant l'énergie renouvelable, excédentaire ou bon marché ; réduit les frais de demande électrique de pointe ; accès aux programmes de réponse à la demande ; bâtiments avec des systèmes d'eau froide de plus de 100 tonnes de refroidissement.



Centrale de refroidissement à air à batterie thermique^{MD}

Système de refroidissement préconçu et fabriqué en usine. Inclus : Refroidisseurs à air, CALMAC^{MC} Réservoirs de stockage d'énergie, système personnalisable



Système de pompe à chaleur à source de stockage et à batterie thermique^{MC}

Permet le chauffage et le refroidissement, puis l'électrification. Inclus : Pompes à chaleur eau/eau et air/eau, CALMAC^{MC} Réservoirs de stockage d'énergie, commandes Trane

Unités monoblocs



Impack^{MD}

Refroidissement, gaz ou électrique, pompe à chaleur et bicombustible, plusieurs niveaux de rendement, jusqu'à 16 en taux de rendement énergétique saisonnier (SEER), 2 à 5 tonnes



Foundation^{MC}

Refroidissement, gaz/électricité ; s'adapte aux bordures de toit des concurrents ; 3 - 5 tonnes ; 7,5 - 12,5 tonnes ; 15 - 25 tonnes



Precedent^{MC} 17 Plus

Refroidissement, gaz ou électrique, jusqu'à 17,5 en SEER, 3 à 5 tonnes



Precedent^{MC} et Precedent^{MC} avec eFlex^{MD}

Refroidissement, gaz ou électrique, pompe à chaleur et bicombustible, plusieurs niveaux de rendement, compresseur eFlex à vitesse variable, jusqu'à 23,5 en IEER, 3 à 25 tonnes



Voyager^{MC} 2 avec eFlex

Refroidissement, gaz/électricité (jusqu'à 20,1 IEER), compresseur à vitesse variable eFlex



Systèmes de toit divisés

Préconçu pour le confort des petits bâtiments ; Comprend une unité de toit Precedent ou Voyager, des unités terminales VAV, un système de contrôle Trace^{MC} Concierge^{MD} et des contrôles et capteurs sans fil Air-Fi^{MC} ; 3 - 25 Tonnes



Voyager 3

Refroidissement, gaz/électricité ; eStage^{MD} Compresseurs multi-étagés ; Efficacité à pleine charge et à charge partielle ; Contrôleur Symbio 700 ; Jusqu'à 15,8 IEER ; 27,5 - 50 tonnes



IntelliPak^{MC} 1

Refroidissement, gaz ou électrique, eau chaude, vapeur, 20 à 130 tonnes, disponible avec compresseur à vitesse variable eFlex, 40 à 75 tonnes



IntelliPak^{MC} 2

Refroidissement, gaz/électricité, eau chaude, vapeur ; condenseur à air et à évaporation ; disponible avec le compresseur à vitesse variable eFlex ; contrôleur Symbio 800 ; Trace^{MC} SC+ commandes ; VariTrane^{MD} bornes VAV ; 90 - 150 tonnes



IntelliPak^{MC} 3

Refroidissement, gaz ou électrique, eau chaude, vapeur, 20 à 75 tonnes, disponible avec compresseur à vitesse variable eFlex, connectivité disponible, contrôleur Symbio, jusqu'à 17,8 en IEER

Unités autonomes

Série modulaire IntelliPak^{MD}

Construction séparée, transport et installation faciles, commandes numériques installées en usine, jusqu'à 13,9 en EER et 17,9 en IEER, refroidi à l'eau : 20 à 35 tonnes, refroidi à l'air à distance : 32 tonnes



Série Signature IntelliPak^{MD}

Jusqu'à 14,1 en EER et 19,3 en IEER, système étage par étage, commandes numériques installées en usine, refroidi à l'air : 20 à 60 tonnes, refroidi à l'eau : 20 à 110 tonnes



Système modulaire autonome

Le plus petit encombrement du marché ; système refroidi à l'eau ; compresseurs et ventilateurs à vitesse variable ; efficacité à pleine charge et à charge partielle ; efficacité à charge partielle à la pointe de l'industrie - jusqu'à 20,8 IEER ; 40 - 80 tonnes, construction en cassette

Pompes à chaleur

Axiom^{MD} Modèles GEH/GEV à efficacité standard

Horizontal (0,5 à 15 tonnes) ou vertical (0,5 à 25 tonnes), fonctionnement silencieux, plusieurs configurations de flux d'air, 0,5 à 25 tonnes



Modèles EXH/EXV monophasé Axiom à efficacité élevée

Horizontal ou vertical, moteur à commutation électronique (MCE), compresseur à vis ou spirale, 0,5 à 6 tonnes



Modèles DXH/DXV à deux phases Axiom à efficacité élevée

Horizontal ou vertical, compresseur de luxe pour un fonctionnement silencieux, répond aux exigences LEED EA4, 2 à 6 tonnes



Modèles VSH/VSV à vitesse variable Axiom

Horizontal ou vertical, compresseurs et ventilateurs à vitesse variable eFlex^{MD}, tension monophasée et triphasée, 2 à 5 tonnes



Modèle GEC avec console Axiom à efficacité élevée

Conforme à l'ASHRAE 62 en matière de qualité de l'air intérieur, fonctionnement silencieux, 0,5 à 1,5 tonne





Modèle GET Axiom à empilement vertical

Capacités et tailles de caissons multiples, disponible avec moteurs CFP ou MCE, options d'alimentation en air flexibles, commandes intégrées, 0,75 à 3 tonnes



Modèle EXW eau-eau Axiom

Échangeur de chaleur coaxial, conception modulaire empilable, 5, 10 et 20 tonnes



Modèle GWS pour toit Axiom

Utilisations avec chaudière ou tour, ou géothermiques, plusieurs options de configuration, commandes par microprocesseur, 3 à 20 tonnes

Centrales de traitement d'air

Performance Climate Changer^{MC} – Catalogue

Performance rentable ; empreinte compacte ; commandes conçues, montées et testées en usine ; intérieur/extérieur ; jusqu'à 15000 pi³/min ; construction R-13 de 2 po.



Performance Climate Changer^{MC} – Semi-personnalisé

Efficacité et performances de boîtier de pointe : flexibilité dimensionnelle permettant une installation facile : intérieur/extérieur ; Jusqu'à 60000 pi³/min ; jusqu'à +/- 10 in wg ; Construction de 2 po, R-13 ou 3 po, R-19 ; Commandes conçues, montées et testées en usine



Changeur de climat de performance – personnalisé (TCFS/TCPA)

Intérieur ou extérieur ; Jusqu'à 200000 pi³/min ; Jusqu'à +/- 12 pouces de largeur de travail ; Flexibilité dimensionnelle totale et performances thermiques jusqu'à R-25



Unité de rotation d'air Trane

Intérieur ou extérieur ; Jusqu'à 300 tonnes et 120000+ pi³/min ; CW ou DX ; Panneaux isolés en mousse de 2 po, commandes conçues et montées en usine



Unités terminales

Ventilo-convecteur

Modèle de ventilo-convecteur BCXE ; Intérieur ; Jusqu'à 4000 pi³/min ; configurations horizontales et verticales ; Moteurs MCE, options de filtres multiples, commandes conçues et montées en usine



Dispositif terminal CoolSense^{MC}

Jusqu'à 1300 pi³/min, MCE à vitesse variable ou ventilateur à vitesse constante, contrôleur Tracer^{MD} UC400 (disponible avec sans fil Air-Fi)



Modèle VC*F VariTrane^{MC}

Boîtes de système à débit d'air variable (VAV) à un conduit, 25 à 8000 pi³/min



Modèle VDDF VariTrane^{MD}

Boîtes de système à débit d'air variable (VAV) à conduit double, 80 à 8000 pi³/min



Modèle V**F VariTrane^{MC}

Boîtes VAV (système à débit d'air variable) alimentées par ventilation, 200 à 3300 pi³/min, configuration en parallèle ou série



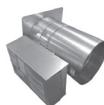
Modèle L**F VariTrane^{MC}

Boîtes VAV surbaissées alimentées par ventilation, 100 à 1800 pi³/min, configuration en parallèle ou série



Modèle VRRF VariTrane^{MC}

Boîtes VAV de mise à niveau à entrée/sortie rondes, 25 à 4000 pi³/min



Modèle FC*B UniTrane^{MD}

Échangeur ventilé horizontal ou vertical, caisson, configurations encastrées ou compactes, 200 à 1200 pi³/min



Modèle FCV UniTrane^{MD}

Unités de ventilo-convecteurs verticales de grande hauteur Ventilo-convecteur à colonne verticale ; 300 à 1200 pi³/min



Modèle FF*B Force-Flo^{MD}

Chauffage de caisson horizontal ou vertical, configurations dissimulées ou encastrées, 200 à 1200 pi³/min



Modèle VUVE

Unités de ventilation verticales ; 21,24 à 42,48 m³/min (750 à 1500 pi³/min)



Modèle HUVV

Unités de ventilation horizontales ; 21,24 à 56,63 m³/min (750 à 2000 pi³/min)



Modèle UHS/UHP

Aérothermes à hélices ; hydroniques et à vapeur



Modèle UHWA/UHAA/UHRA/UHXA/UHEC/UHCA

Aérothermes électriques



Unités de chauffage au gaz d'intérieur Aérothermes et générateurs d'air chaud à conduits ; haute efficacité >95 %

Systèmes bi-bloc

Systèmes bi-bloc

Pompe de refroidissement et à chaleur, chauffage au gaz, électrique ou à l'eau chaude, 1,5 à 5 tonnes



Odyssey^{MD}

Contrôleur Symbio 700 ; Efficacités à pleine charge et à charge partielle ; Jusqu'à 13,1 IEER ; 6 - 25 Tonnes



RAUJ

Unités de condensation par air, disponibles avec évaporateurs réfrigérants à distance, 20 à 120 tonnes



CAUJ

Condenseurs à condensation par air ; 20 à 120 tonnes



Solutions d'air extérieur

DOAS Horizon^{MD}

DOAS ; produit intégré (DX, refroidissement par air et par eau) ; pompe à chaleur, gaz et eau chaude ; point de rosée <51 F ; ERV ; AHRI 920



HOXX

Jusqu'à 100 % d'air extérieur ; Produit emballé (DX – Chauffage au gaz) ; Capacité de point de rosée > 51 F ; VRE ; Certifié AHRI 340/360 ; Conforme à ASHRAE 90.1



Unités de chauffage au gaz avec air d'appoint

Modèle GSAA

Centrales de traitement d'air d'appoint d'intérieur à déclenchement au gaz, rendement élevé et standard, 29,31 à 351,69 kW



Modèle GRAA

Centrales de traitement d'air d'appoint d'extérieur à déclenchement au gaz, 29,31 à 351,69 kW



Modèle AHOA

Centrales de traitement d'air monoblocs ; air d'appoint de refroidissement et ventilation



Variateur de fréquence

Mécanismes d'entraînement à fréquence variable Trane TR150/TR200, 6, 12 et 18 impulsions



Pour plus d'information, visitez trane.com/commercial



Trane, par Trane Technologies (NYSE: TT), un innovateur climatique mondial, crée des environnements intérieurs confortables et écoénergétiques grâce à une large gamme de systèmes et de commandes de chauffage, de ventilation et de climatisation, de services, de pièces et de fournitures. Pour plus de renseignements, consultez trane.com ou tranetechnologies.com.

Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs.

© 2022 Trane. Tous droits réservés.

08/11/2022 EDU-SLB048-FRCA