



# Sistemas U-Match Ducto Inverter

Desde 18.000 hasta 48.000 Btu/h



# Unidad Tipo Ducto Inverter Trane. Unidades compactas, silenciosas, flexibles y prácticas para instalar, fáciles de usar.

**Los equipos de aire acondicionado Trane funcionan de la manera más eficiente y silenciosa para mantener un ambiente confortable durante todo el año.**

Lleve el "confort del hogar" a un nivel superior con la tecnología inverter. Las innovadoras características del Inverter de conducto oculto de Trane permiten que nuestras unidades se ajusten intuitivamente a las diferentes necesidades de climatización.

Las unidades inverter de ducto de Trane vienen pre-cargadas con refrigerante R-410A no inflamable, no tóxico y que no perjudica a la capa de ozono.



Tecnología Inverter



AHRI Certificación



Serpentín de Cobre



Unidad Condensadora Universal



Gas Refrigerante R-410a



Bajo Nivel de Ruido



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones de aire acondicionado. Ha sido pionero al combinar su tradición y confiabilidad con su desarrollo innovador de productos resultando en un rendimiento superior, con una red eficiente para la distribución de sus equipos. Siempre presente y atento a las necesidades del mercado dinámico actual, ofrece productos con la última tecnología para mejorar la experiencia y la calidad de vida de los clientes, a fin de que sus entornos sean más seguros, más cómodos y eficientes, hoy y para las próximas generaciones.



## Características Principales



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Ajuste electrónico del flujo de aire garantizando un mejor confort térmico a través del control de pared.



5 velocidades de ajuste para suministro de aire.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



El condensador de descarga horizontal universal también se puede conectar a unidades tipo casete o unidades tipo piso y techo.



Unidades compactas con 243 mm de altura.



Control de pared estándar. Control inalámbrico y control central como opcional.



Presión estática externa de hasta 0.4 pulg. c.a. (48,000 y 60,000 Btu/h).



Flexibilidad para su uso en circuitos de refrigeración a una distancia de hasta 50 metros.



O retorno pode ser realizado pela parte traseira ou inferior do equipamento.

# Tipo Ducto Inverter Trane®

## BOMBA DE CALOR

Modelo	Evaporadora Condensadora	4MXD6518GF00HAA 4TXK6518GF00HAA	4MXD6524GF00HAA 4TXK6524GF00HAA	4MXD6536GF00HAA 4TXK6536GF00HAA	4MXD6548GF00HAA 4TXK6548GF00HAA
Capacidad Enfriamiento	BTU/W.h	9,500 ~ 17,000 ~ 19,800	9,700 ~ 23,000 ~ 27,000	14,000 ~ 33,000 ~ 42,000	19,000 ~ 44,000 ~ 50,000
Potencia de entrada	W	1.443	2.300	3.883	5.000
SEER	BTU/W.h	20,00	18,30	16,00	16,00
Capacidad Calefacción	BTU/W.h	9,500 ~ 18,000 ~ 19,800	9,700 ~ 23,600 ~ 27,000	14,500 ~ 33,000 ~ 42,300	19,000 ~ 46,000 ~ 50,300
Potencia de entrada	W	1.465	2.033	3.223	4.211
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220-1-60	220-1-60	220-1-60	220-1-60
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m3/h	1080/920/800	1250/1080/920	1440/1260/1100	2500/2160/1780
ESP	Pa	25-150	25-150	25-150	25-150
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	49/47/45	49/47/45	50/48/46	52/50/48
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	1100/700/248	1100/700/248	1100/700/248	1500/700/248
Peso neto - Equipo	kg	40,5	40,5	47,5	57
Nivel de ruido	dB(A)	58	59	60	61
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	850x330x680	850x330x680	950x370x965	960x370x1350
Peso neto - Equipo	kg	42	42	62	103
Carga de refrigerante	kg	1,5	1,5	2,35	3,1
Lado de líquido/Lado de gas	pul	3/8 & 5/8	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
Longitud máxima	m	30	30	50	50
Desnivel máximo	m	10	10	20	20

### Notas:

- Datos técnicos según las condiciones de ensayo de AHRI y UL.
- Cualquier diseño y especificación está sujeta a cambios sin previo aviso con el fin de mejorar el producto.
- Los valores de presión sonora indicados se han medido con una cámara anecoica.
- Los datos de rendimiento de las unidades interiores ya consideran la combinación con las unidades exteriores.
- El rango de temperatura de funcionamiento exterior es de 10°C a 43°C para refrigeración y de -15°C a 24°C para calefacción.
- Consulte la lista de materiales para el cableado y los dispositivos de protección.

Opciones de Control	Modelo
 Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
 Controlador Centralizado (hasta 128 unidades interiores)	TCONTCCMYCZ256 + TCONTADPYCJA2A*
 BacNet Gateway (hasta 32 unidades interiores)	TCONTCCMHCM04A + TCONTADPYCJA2A*

\* Se requiere el adaptador TCONTADPYCJA2A por unidad interior.

Opciones de Control	Modelo
 Receptor de señal para control remoto inalámbrico	TRECEIV5AHA0DA
 Control remoto inalámbrico	TREMOTE7AHA0DA

Obtenga más información en [trane.com/pr/umatch](http://trane.com/pr/umatch)



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador climático global - crea interiores cómodos y energéticamente eficientes entornos a través de una amplia cartera de sistemas y controles de calefacción, ventilación y aire acondicionado, servicios, repuestos y suministros. Para obtener más información, visite [trane.com](http://trane.com) o [tranetechnologies.com](http://tranetechnologies.com).

Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia en este documento son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.  
La información contenida en este material puede cambiar sin previo aviso.

© 2021 Trane. Todos los derechos reservados.

Lit # MS-SLB087-EM  
Fecha 26/07/2021