

Apoyando en todos los sentidos



Con cientos de posibles diseños y configuraciones de sistemas que afectan los niveles de eficiencia, hay muchas opciones para elegir. ¿Cómo se puede reducir las opciones y determinar definitivamente el diseño del sistema HVAC adecuado para sus necesidades? Fácilmente... con la ayuda de Trane.

SISTEMA DE ANÁLISIS DE TRANE

Nuestros expertos en BMS ayudan en la selección de controles óptimos para realizar la integración de todos los componentes de los sistemas de HVAC. Al integrar un sistema Trane en su edificio, puede confiar en que todo su sistema está optimizado gracias a nuestra experiencia en equipos, control y servicios.

SISTEMA DE ANÁLISIS DE TRANE

Nuestro System Analyzer™ ayuda a estimar las cargas del edificio y realiza análisis preliminares de energía y costos de prácticamente cualquier combinación de edificio, sistema y equipos.

ESPECIALISTAS EN SOFTWARE DE TRANE

El software TRACE 3D Plus compara con precisión el impacto diferentes sistemas en su edificio. Puede probar los efectos y consecuencias de diferentes características arquitectónicas, sistemas de HVAC, utilización del edificio o escenarios de programación para ver las diferentes opciones económicas para cada escenario.

En Trane estamos comprometidos a brindar soluciones de servicio completo que sean eficientes y confiables, Al igual que nuestros equipos.



ELITE START™

El equipo de Trane es puesto en servicio por especialistas que están capacitados en fábrica. La Puesta en marcha de Trane confirma que el sistema ha sido no solo instalado con precisión, sino también configurado y ajustado para operar según sus requisitos.

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

Trane ofrece **Experiencia técnica** para mantener o reparar su sistema con una gama completa de piezas de repuesto HVAC, tanto específicas como genéricas de Trane, junto con nuestra red de logística avanzada, lo que garantiza un servicio rápido y confiable.

ACTUALIZAR Y MEJORAR

Trane ofrece contratos Trane Select que se pueden adaptar a sus necesidades, su negocio y su aplicación. Están compuestos por varios niveles de servicios, los que van desde un servicio 24/7 hasta un servicio completo con cobertura de "todas las piezas y mano de obra" que incluye la gestión del ciclo de vida y mantenimiento.

Trane RTAG air-cooled chillers

Eficiente, Silencioso, Inteligente,
Confiable



Trane – de Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador climático global - crea interiores cómodos y energéticamente eficientes entornos a través de una amplia cartera de sistemas y controles de calefacción, ventilación y aire acondicionado, servicios, repuestos y suministros. Para obtener más información, visite trane.com o tranetechnologies.com

Trane tiene una política de mejora continua de producto y de datos de producto, y se reserva el derecho a modificar el diseño y las especificaciones sin previo aviso. Estamos comprometidos en utilizar prácticas de impresión respetuosas con el medioambiente.

© 2021 Trane. All Rights Reserved.

RTAG-SLB001-EM

30/06/2021



Con costos mínimos de operación durante su ciclo de vida, junto con la confiabilidad de Trane, los nuevos y mejorados Chillers enfriados por aire RTAG tienen como objetivo brindar un enfriamiento para satisfacer los requisitos de su edificio.



La contabilidad en más sencilla para cualquier negocio – menor dinero gastado en energía permite mejorar la rentabilidad de su negocio.

El nivel de sonido en operación es un factor importante en un edificio sensible al ambiente como un hospital.



Eficiencia energética en su máxima expresión

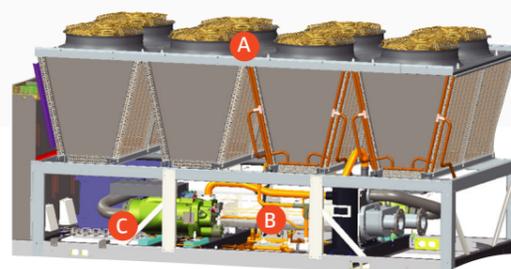
CUANTO MAYOR SEA LA EFICIENCIA, MENORES SERÁN SUS COSTOS DE ENERGÍA

La responsabilidad ambiental y el cumplimiento juegan un papel cada vez más importante en la toma de decisiones cotidianas. Formas de reducir los residuos, minimizar el uso de recursos naturales y reducir las distancias de transporte son temas muy importantes hoy en día. Los Chillers RTAG vienen con la experiencia inigualable de Trane en todos los aspectos de diseño de HVAC, y están hechos con la más altas especificaciones mediante el empleo de tecnología avanzada. Por eso somos los mejores en eficiencia energética.

Serie	Nivel de eficiencia	COP / IPLV
H	Alta Eficiencia	hasta 3.15 / 4.6
X	Extra Alta Eficiencia	hasta 3.35 / 4.8
S/P	Alta Eficiencia / Eficiencia Estacional Premium + Velocidad Variable	hasta 3.2 / 5.7

- El sistema RTAG le permite elegir su nivel de eficiencia.
- Los modelos 125RT y superiores son verdaderos diseños de circuitos duales, por lo que el enfriador puede ofrecer una mayor eficiencia de carga parcial.
- Compresor de velocidad variable para la serie P y opciones de motor EC para las 3 series.

- Controles de optimización automática integrados en los ventiladores del condensador RTAG, control de subenfriamiento y compresores que mejoran significativamente la eficiencia energética y reduce el costo del ciclo de vida.
- Opción de detección de fallas del ventilador de condensación basado en una red neuronal artificial, para evitar alto consumo de energía en caso de fallo parcial en los ventiladores de condensación.
- Opción de ventilador de alta estática para ofrecer una capacidad ligeramente superior y eficiencia.



- A** Auto-optimización en ventiladores del condensador.
- B** El control de subenfriamiento de optimización automática ayuda a mantener el nivel de líquido refrigerante del evaporador en diversas condiciones.
- C** Optimización Automática de compresores.

Operación silenciosa destacable

CONFORT TOTAL SIN INTERRUPCIONES

Nuestros chillers condensados por aire pueden mantener su ambiente silencioso y cómodo, esto gracias al diseño acústico profesional de Trane que garantiza una baja vibración en toda la unidad y una mínima propagación del sonido.

Cuatro opciones de atenuación de sonido están disponibles en la unidad RTAG para satisfacer las necesidades de sensibilidad del edificio y sus ocupantes:

Nivel de Ruido	Componentes
Ruido estándar	Componentes estándar
Ruido medio-bajo	ADICIONAL: 1. Compresor encapsulado o aislamiento de la línea de refrigeración
Ruido Bajo	ADICIONAL: 1. Compresor encapsulado 2. Aislamiento de la línea de refrigeración
Ruido Bajo + Reducción Nocturna	ADICIONAL: 1. Compresor encapsulado 2. Línea de refrigeración aislada 3. Ventilador EC con reducción nocturna

Opción de ventilador de condensación de alta estática, habilita la instalación de ductos de aire o difusor para un menor nivel de sonido.



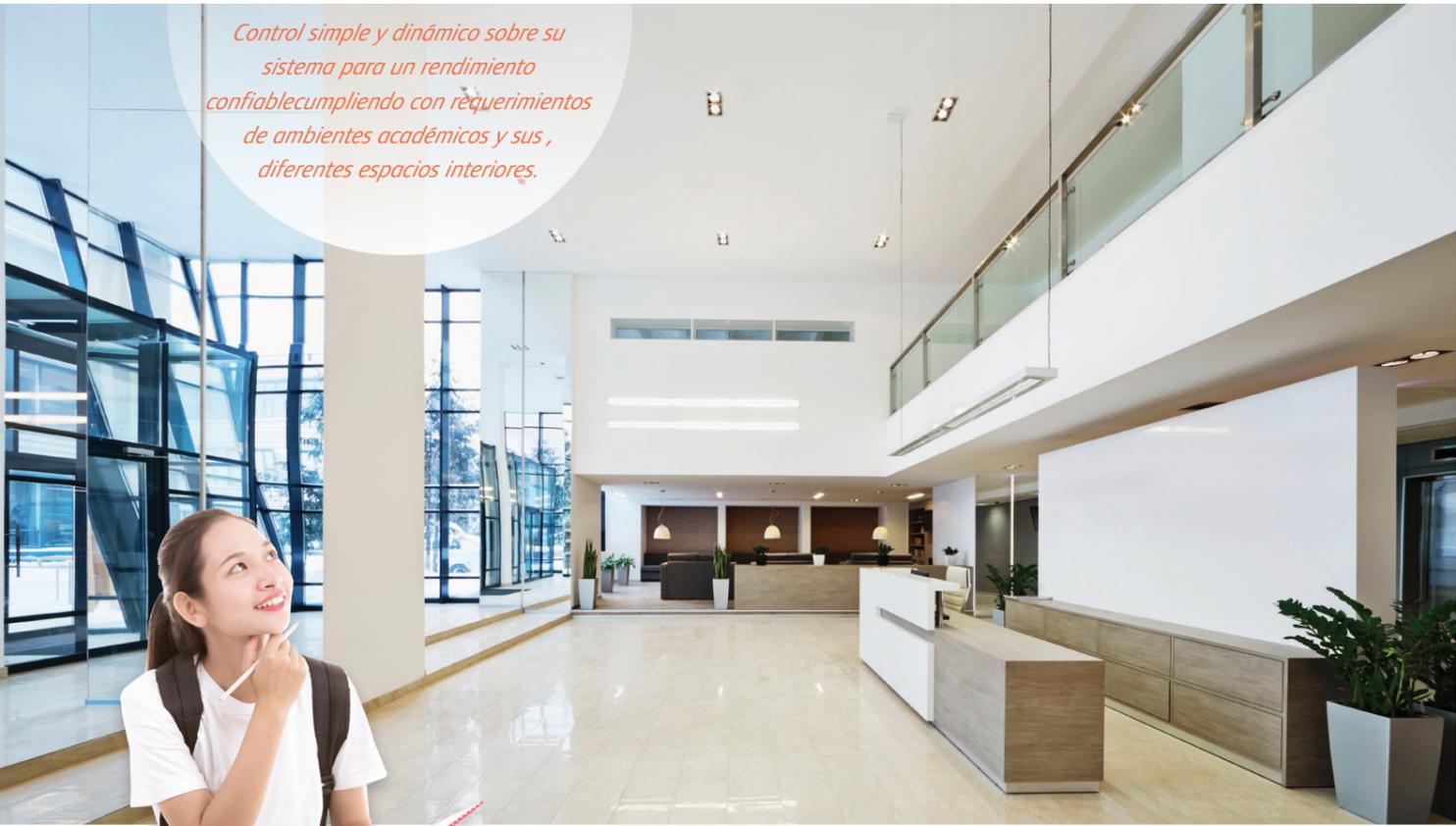
La prueba de potencia de sonido confirmó que el RTAG cumple con los requisitos de la norma ISO 3744.



Controles inteligentes para trabajar de manera más inteligente, no más fuerte.

Confiabilidad reconocida y probada

Control simple y dinámico sobre su sistema para un rendimiento confiable cumpliendo con requerimientos de ambientes académicos y sus, diferentes espacios interiores.



En instalaciones de ambientes críticos, como centros de datos y bodegas, la unidad RTAG ofrece una fiabilidad obligada, absoluta y probada en el tiempo.

CONTROLES INTELIGENTES Y FÁCILES DE UTILIZAR.

Los controles inteligentes instalados en los Chillers RTAG aseguran el enfriamiento durante todo el año en ambiente de 0°F a 125°F (-18°C a 52°C). La operación no podría ser más fácil gracias a su interfaz de pantalla táctil y su conectividad a través de los protocolos BACnet o Modbus.

Opciones de rango ambiental:

- Ambiente estándar
14~114.8°F / -10~46°C
- Ambiente bajo
0~114.8°F / -18~46°C
- Ambiente alto
14~125°F / -10~52°C
- Ambiente amplio
0~125°F / -18~52°C

Aplicaciones del Evaporador:

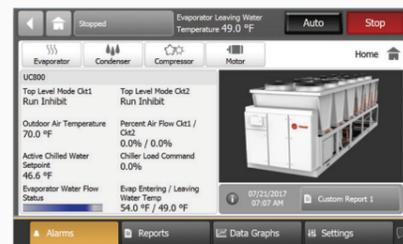
- Enfriamiento estándar
4~20°C, Agua fría
- Proceso de baja temperatura
-10~4°C, Agregar anticongelante

Interfaz y control inteligente de Trane

- Pantalla táctil TD7 con 7"
- Pantalla a color.
- Visualización clara de información crítica.
- Configuración del monitor, tendencias de datos, informes y alarmas.
- Navegación simple pero intuitiva.
- Operación efectiva, monitoreo y administración.
- Construcción duradera para uso interior y exterior.

Controlador Tracer™ UC800

- Nueva generación de control Trane plataforma para Chillers.
- Algoritmos avanzados para la mayoría condiciones desafiantes.
- Equilibrio perfecto entre rendimiento y economía.



PROBADO HASTA LOS EXTREMOS

En Trane, no solo fabricamos nuestros productos; tenemos patentes sobre ellos. Y no solo probamos nuestros productos; los llevamos al extremo, porque si no pueden pasar nuestras pruebas externas, nunca serán vistos en algún proyecto.

Algunos de los factores y elementos a los que se atribuye la confiabilidad de las unidades RTAG son:

- **Compresores Trane de doble tornillo** que brindan una confiabilidad muy alta en un amplio rango de operación, gracias a su transmisión directa, baja velocidad y al uso de solo tres partes móviles.
- Serpentin de condensación con tubos de cobre y aletas de aluminio para entregar alto desempeño y confiabilidad, proporciona un alto rendimiento y confiabilidad, con múltiples opciones de recubrimiento para aplicaciones en ambientes corrosivos.
- El diseño robusto de la unidad "built-to-last" garantiza un funcionamiento eficiente y prolongado.
- **Control de calidad de producción** superior de Trane en la elaboración de los evaporadores, condensadores y compresores en nuestras fabricas.
- **Advanced Adaptive Control™** que modula de forma inteligente la operación del Chiller para mantenerlo en línea, incluso en condiciones extremas en las que otros enfriadores se apagarían.
- La operación del variador de frecuencia permite cumplir con exactitud las necesidades de los edificios o procesos industriales.
- **Evaporador CHIL** que utiliza significativamente menos refrigerante, ofreciendo una mejor transferencia de calor y una mayor eficiencia energética.
- La **opción de reinicio rápido** permite que el chiller se reinicie rápidamente después de cortes de energía. Con una UPS en el controlador UC800, el chiller se reinicia en 15 segundos y alcanza el 80 % de la carga en menos de 2,5 min.



Conocimientos profundos de HVAC

Con la unidad de enfriamiento condensada por aire RTAG de Trane, su edificio y sus necesidades únicas son lo primero. El foco está en aprovechar al máximo lo que está disponible en su entorno y como transformarlo para cubrir las necesidades. Aquí hay algunas características notables de la unidad:



1 VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELÉCTRICA

- Lógica de control optimizada.
- Eficiencia a carga parcial mejorada.
- Reducción del consumo de energía.



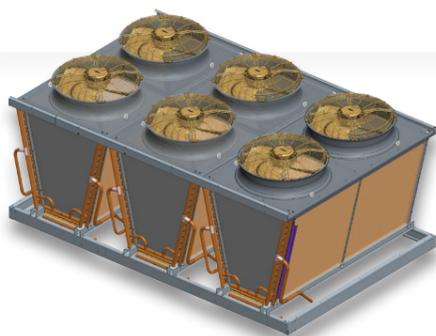
2 SEPARADOR DE ACEITE

- Ofrece un mejor rendimiento con diseño exclusivo de Trane.



3 CONDENSADOR

- Su serpentín de con tubos de cobre y aletas de aluminio ofrece alto rendimiento y fiabilidad.
- Rendimiento mejorado con exclusiva configuración de diseño.



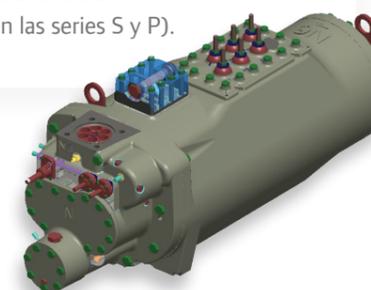
4 INTERFAZ DE CONTROL INTELIGENTE

- Controlador Tracer™ UC800, la nueva generación de la plataforma de control de Trane para Chillers, que ofrece algoritmos avanzados para las condiciones mas desafiantes.
- Visualización clara de información crítica, como la configuración del monitor, tendencias de datos, informes y alarmas.
- Algoritmos avanzados para un desempeño dinámico y mayor confiabilidad.
- Construcción duradera apta para uso interior y exterior.
- Navegación simple e intuitiva para una operación, monitoreo y administración óptimos.
- Pantalla Tracer™TD7 a color, sensible al tacto, de 7".



5 COMPRESORES TRANE

- Diseño de alta fiabilidad como resultado de accionamiento directo, doble tornillo, 3 partes móviles, etc.
- Rendimiento mejorado con nueva tecnología Trane.
- Rendimiento de carga parcial mejorado con tecnología de velocidad variable (VFD en las series S y P).



6 VENTILADORES ELECTRÓNICAMENTE CONMUTADOS

- Operan con alta eficiencia a carga parcial con control de velocidad variable en los ventilador.
- Alcanza un nivel acústico de bajo-ruido.
- Opción de detección de fallas para evitar un alto consumo de energía en operación, en caso de falla de los ventiladores de condensación.



8 Controles de optimización automática

- Ventiladores de condensador integrado, control de subenfriamiento y compresores.
- El Chiller opera con la mayor eficiencia en todo momento gracias a la implementación de ventiladores EC, VFD y la ubicación de su válvula deslizante.
- Reducción del costo del ciclo de vida.

7 EVAPORADOR DE CARGA BAJA (CHIL)

- Ofrece un alto rendimiento, y disminuye el espacio de instalación.
- Alta confiabilidad del enfriador desde carga baja y una mejor gestión del aceite.
- Diseño exclusivo de Trane (Con patente de U.S.)

