

Linha Trane Oasis

A solução mais simples e versátil para você.



Split System Trane® Oasis. Qualidade, versatilidade e conforto como você nunca viu antes.



Partes



Compressores



Gabinete

O Trane® Oasis é um sistema dividido que atende as mais diferentes aplicações comerciais. Perfeito para lojas, agências bancárias, cinemas, academias entre outros.

Alinhando simplicidade e eficiência, o Trane® Oasis foi desenvolvido para proporcionar um excelente conforto térmico com versatilidade de instalação e facilidade de manutenção que atende a todas as suas necessidades com a qualidade que só a Trane® tem.

Os Trane® Oasis foram projetados para utilizar o gás refrigerante R-410A, não inflamável e que respeita o meio ambiente, confirmando assim, o Compromisso Climático assinado em 2014 pelo presidente da Ingersoll Rand e que é a promessa de longo prazo para reduzir significativamente as emissões de gases de efeito estufa dos nossos produtos e operações.



Versatilidade
Evaporadora multi-posição.



Compacto
Tamanho compacto que cabe no elevador de serviço.



Custo Benefício
Alto valor agregado com excelente preço.



Gás Ecológico
Sustentável.
Pilar da Companhia



Fácil Manutenção
Acesso fácil ao componentes



A Trane tem mais de 100 anos de experiência em equipamentos, serviços e soluções em ar-condicionado e conquistou a posição de pioneira ao aliar sua tradição e confiabilidade à inovação com o desenvolvimento de produtos de qualidade superior e desempenho premium, além de uma rede poderosa de distribuição de seus produtos. Presente há mais de 40 anos no Brasil e atenta às necessidades do dinâmico mercado atual, disponibiliza produtos com tecnologia de ponta voltados a melhorar a experiência e qualidade de vida dos clientes, de forma a tornar os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje e para as próximas gerações.



Unidade Condensadora

- **Confiabilidade:** Ventilador axial de metal com descarga vertical.
- **Estrutura resistente:** Gabinete em chapa metálica com revestimento com pintura eletrostática.
- **Tecnologia Trane:** Serpentina tubo-aleta Trane Wavy-3B com aletas em alumínio e tudo em cobre sem costura.
- **Durabilidade:** Proteção anti-corrosão "Yellow Fin".
- **Alto desempenho:** Compressor manifold x2.
- **Fluido refrigerante ecológico:** R410-A.
- **Proteção do equipamento:** Contatores para os compressores e ventilador, e pressostato de alta com rearme automático.
- **Compacto:** Equipamento com dimensões otimizadas que podem ser transportados em elevadores de serviço.
- **Facilidade de manutenção.**





Unidade Evaporadora

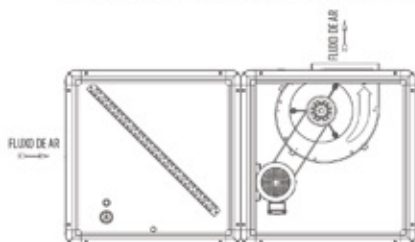
- **Versatilidade:** Unidade multi-posição com montagem vertical ou horizontal padrão de fábrica.
- **Tecnologia Trane:** Serpentina tubo-aleta Trane Wavy-3B com aletas em alumínio e tudo em cobre sem costura.
- **Qualidade do ar:** Filtros G4 como padrão e filtro M5 e G4 adicionais como opcionais .
- **Alto desempenho:** Ventilador tipo Sirocco com duas opções de transmissão para pressão estática: Padrão (30mmca), Alta (50mmca).
- **Confiabilidade:** Motor com transmissão de polia e correia com uma velocidade.
- **Controle do fluido:** Válvula de expansão termostática R410-A.
- **Praticidade:** bandeja de dreno horizontal.
- **Estrutura reforçada:** Em alumínio extrudado.
- **Controle de temperatura:** Termostato eletrônico e programável (Comunicação Modbus opcional).



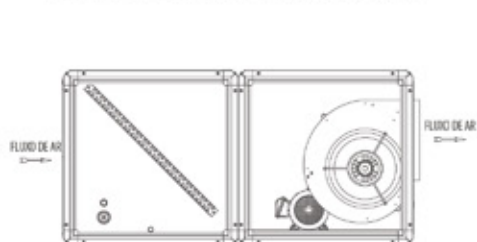
Evaporadora Multi-posição

Posição Horizontal

Montagem Horizontal/Descarga Vertical

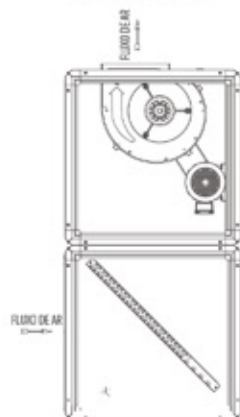


Montagem Horizontal/Descarga Horizontal

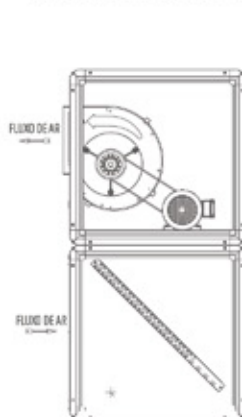


Posição Vertical

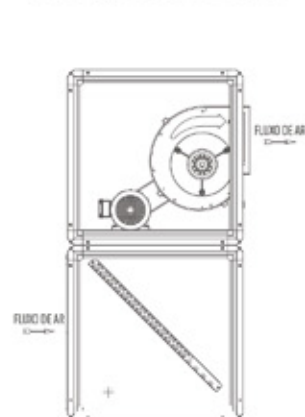
Montagem Vertical/Descarga Vertical



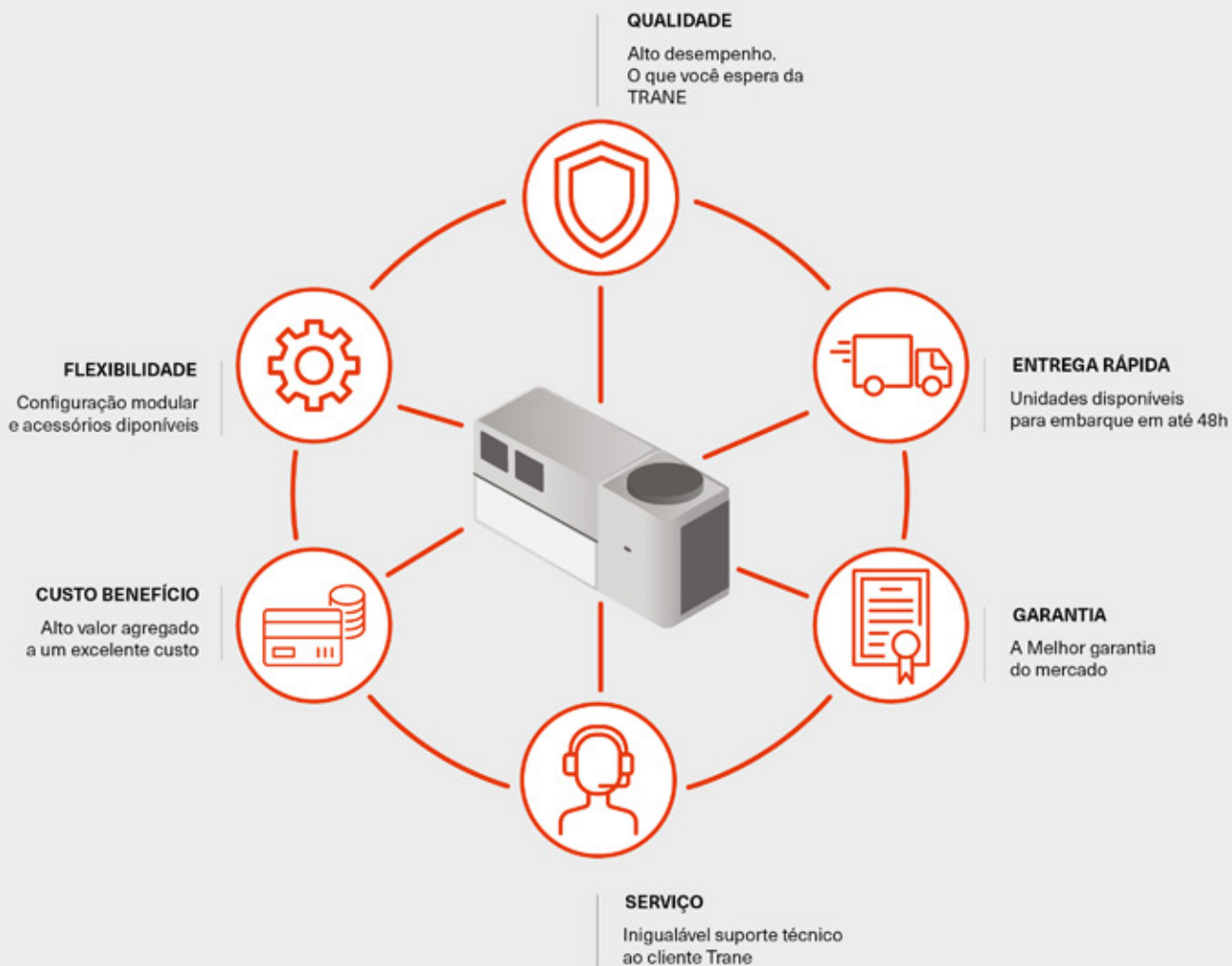
Montagem Vertical/Descarga Horizontal Frontal



Montagem Vertical/Descarga Horizontal Traseira



Proposta de Valor





Mais vantagens para atender a sua necessidade.

Contatores e pressostato de alta com rearme automático.



Ventilador axial em metal com descarga vertical.



Compressores Manifold x2 com R410-A.



Serpentinas tubo-aleta Trane Wavy-3B em Alumínio e Cobre sem costura.



COMPACTO
Transporte pelo elevador de serviço.



Tomada de pressão.

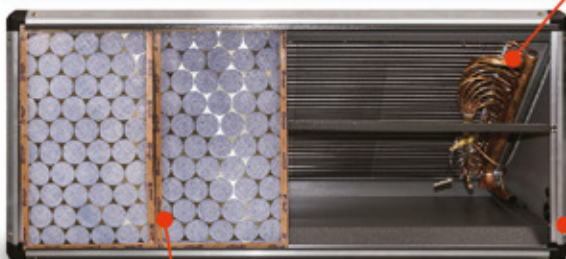




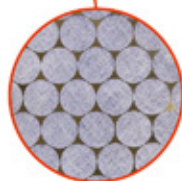
Ventilador tipo Sirocco para pressões estáticas de 30 e 50 (mmca).



Serpentinas tubo-aleta Trane Wavy-3B em Alumínio e Cobre sem costura.



Bandeja de dreno horizontal.



Filtro G4 como padrão de fábrica.

Dados Gerais - Condensadora TDXU

05TR - 20TR

Unidade Externa	TDXU05	TDXU07	TDXU10	TDXU15	TDXU20
Capacidade Nominal	5TR	7,5TR	10TR	15TR	20TR
Compressor					
Número - Estágios	1-1			1-2	
Tensão (V) - Número de Fases - Frequência (Hz)	220 - 3F - 60 380 - 3F - 60				
Ventilador Externo					
Número	1				
Diâmetro	22"	26"		30"	
Número de Velocidades	1				
Vazão (m³/h)	7.900	10.700		18.680	
Número de Motores - HP	1 - 0,33	1 - 0,75		1 - 1,0	
RPM	1100				
Tensão (V) - Número de Fases - Frequência (Hz)	220 - 3F - 60 380 - 3F - 60				
Corrente (A)	1,4 (220-3F-60) 0,85 (380-3F-60)	3,10 (220-3F-60) 1,80 (380-3F-60)		3,40 (220-3F-60) 1,90 (380-3F-60)	
Serpentina Externa					
Rows - FPI	2 - 18			2 - 17	
Área de Face (m²)	0,51	1,12		2,62	
Diâmetro do Tubo	3/8"				
Gás Refrigerante					
Fornecido de Fábrica	Não				
Diâmetro de Tubo (Externo) - Gás	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 3/8"	1 5/8"
Diâmetro de Tubo (Externo) - Líquido	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	7/8"
Subresfriamento (°F)	9				
Dimensões					
Embalado	800 x 700 x 700	1.000 x 800 x 800		1.650 x 1.060 x 1.060	
Peso					
Líquido	112	135	145	204	226
Embarque	117	140	150	207	229

Dados Gerais - Evaporadora TDXP

05TR - 20TR

Modelo	TDXP05		TDXP07		TDXP10		TDXP15		TDXP20	
Capacidade Nominal	5TR		7,5TR		10TR		15TR		20TR	
Módulo Ventilador										
Ventilador	Centrifugo									
Número volutas	1					2				
Diâmetro - Largura	10 - 10		12 - 12		15 - 15		12 - 12		15 - 15	
Transmissão - Número de Velocidades	Polia e Correia -1									
Vazão (m³/h)	3.000 - 3.800		4.500 - 5600		6.100 - 7.500		9.000 - 12.000		12.000 - 15.000	
Pressão Estática (mmca)	Pressão Standard	Alta Pressão	Pressão Standard	Alta Pressão	Pressão Standard	Alta Pressão	Pressão Standard	Alta Pressão	Pressão Standard	Alta Pressão
	10 - 30	35 - 50	10 - 30	35 - 50	10 - 30	35 - 50	10 - 30	35 - 50	10 - 30	35 - 50
Número de Motores - HP	1 - 1.0	1 - 1.5	1 - 1.0	1 - 2.0	1 - 1.5	1 - 3.0	1 - 3.0	1 - 5.0	1 - 3.0	1 - 5.0
RPM	1.730									
Tensão (V) - Número de Fases - Frequência (Hz)	220 - 3F - 60 380 - 3F - 60									
Dimensões (mm)	860 x 670 x 670		1.120 x 670 x 670		1.395 x 845 x 845		1.700 x 875 x 875		1.950 x 875 x 875	
Peso (kg)	63	65	74	80	101	107	137	145	163	171
Módulo Serpentina										
3										
Serpentina	Tubo - Aleta									
Rows - FPI					3 - 12		2 - 13			
Área de Face (m²)	0,43		0,55		0,85		1,12		1,43	
Diâmetro do Tubo	3/8"									
Gás Refrigerante	R410a									
Diâmetro de Tubo (Externo) - Gás	7/8"		1 1/8"		1 3/8"		1 3/8"		1 5/8"	
Diâmetro de Tubo (Externo) - Líquido	1/2"		1/2"		5/8"		5/8"		7/8"	
Dimensões (mm)	860 x 670 x 670		1.120 x 670 x 670		1.395 x 845 x 845		1.700 x 875 x 875		1.950 x 875 x 875	
Peso	39		47		76		83		94	

Dados Gerais - Evaporadora TDXP

25TR - 50TR

Modelo	TDXP25		TDXP30		TDXP40		TDXP50	
Capacidade Nominal	25TR		30TR		40TR		50TR	
Módulo Ventilador								
Ventilador	Centrifugo							
Número volutas	2						3	
Diâmetro - Largura	15 - 15		18 - 18					
Transmissão - Número de Velocidades	Polia e Correia -1							
Vazão (m³/h)	16.800 - 20.600		18.000 - 23.000		24.500 - 30.000		30.500 - 37.500	
Pressão Estática (mmca)	Pressão Standard	Alta Pressão	Pressão Standard	Alta Pressão	Pressão Standard	Alta Pressão	Pressão Standard	Alta Pressão
	20 - 35	40 - 60	10 - 30	35 - 50	25 - 35	40 - 60	25 - 35	40 - 650
Número de Motores - HP	1 - 6.0	1 - 7.5	1 - 5.0	1 - 7.5	1 - 7.5	1 - 10.0	1 - 10.0	1 - 15.0
RPM	1.730							
Tensão (V) - Número de Fases - Frequência (Hz)	220 - 3F - 60 380 - 3F - 60							
Dimensões (mm)	2.250 x 1.250 x 1.250		1.120 x 670 x 670		1.395 x 845 x 845		1.700 x 875 x 875	
Peso (kg)	230	237	74	101	107	137	163	171
Módulo Serpentina								
Serpentina	3							
Rows - FPI	Tubo - Aleta							
Área de Face (m²)	2,75						3,47	
Diâmetro do Tubo	2 - 13							
Gás Refrigerante	3/8"							
Diâmetro de Tubo (Externo) - Gás	2 x 1 3/8"				2 x 1 5/8"		1 x 1 5/8" 2 x 1 3/8"	
Diâmetro de Tubo (Externo) - Líquido	2 x 5/8"				2 x 7/8"		1 x 7/8" 2 x 5/8"	
Dimensões (mm)	2.250 x 1.250 x 1.250				2.760 x 1.250 x 1.250		1.700 x 875 x 875	
Peso	155				208		83	

Aprenda mais em trane.com.br



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - cria ambientes internos confortáveis e energeticamente eficientes por meio de um amplo portfólio de sistemas e controles de aquecimento, ventilação e ar-condicionado, serviços, peças e suprimentos. Para mais informações, visite trane.com.br ou tranetechnologies.com.

Todas as marcas comerciais mencionadas neste documento são marcas comerciais de seus respectivos proprietários.
As informações contidas nesse material podem ser alteradas sem prévio aviso.

© 2020 Trane. Todos dos Direitos Reservados

Lit # MS-SLB080-PB

Data 25/06/2021