



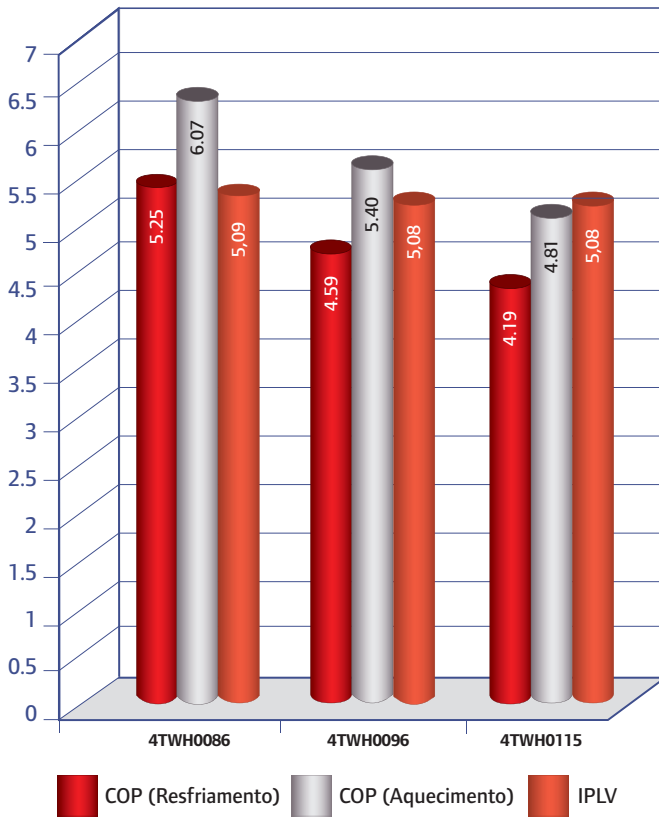
TVRTM **DC INVERTER** **WATER**

A SOLUÇÃO PARA OS SEUS PROJETOS.

- Excelente eficiência energética;
- Pequena área de piso e baixo nível de ruído;
- Acesso remoto (usuário e manutenção) via smartphone;
- Maiores distâncias e desníveis de tubulação;
- Unidade internas de menor capacidade;
- Condensação a água.

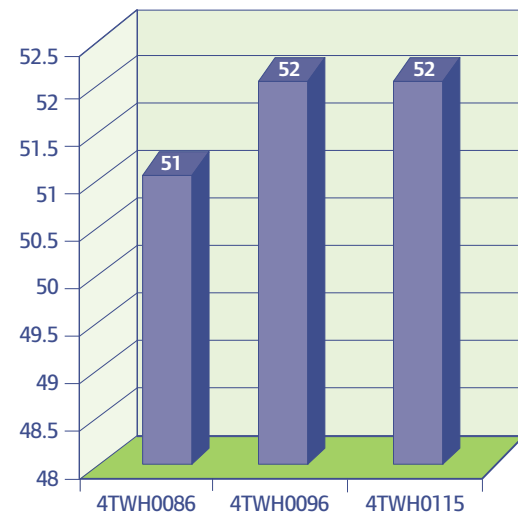


Eficiência Energética



Unidades 100% Inverter Resfriadas a Água.

O Portfólio de produtos do TVR™II foi ampliado para incluir a mais recente das Unidades Inverter Resfriadas a Água, uma grande inovação na indústria de fluxo de refrigerante variável. A eficiência alcançada com as unidades resfriadas a água são maiores em comparação com os modelos resfriados a ar, nos quais o IPLV[©] pode atingir o máximo de 5,9 o que demonstra uma economia adicional de energia.



Baixo Nível de Ruído

Devido aos compressores 100% inverter, a tecnologia das unidades condensadoras da Trane geram baixos níveis de ruído, variando de 51 a 52 dB(A).

Trocador de Calor Robusto

A tecnologia dos trocadores de calor Tube in Tube, garante que o sistema TVR Water trabalhe com máxima confiabilidade e conforto, quando comparado aos outros trocadores de calor.



Menor Área de Piso



- Design compacto e modular;
- Mesmas dimensões para todos os módulos;
- Área reduzida (0,43 m²);
- Pesa somente (146 kg);
- Fácil de adaptar-se à casa de máquinas.

Unidades Externas Modulares Resfriadas a Água - Compressores 100% Inverter TVR™ II

| Model Numbers | | <E> | 4TWH0086BE0 | 4TWH0096BE0 | 4TWH0115BE0 |
|---|--|-------------------|---------------------------------|-------------|-------------|
| | | <K> | 4TWH0086B60 | 4TWH0096B60 | 4TWH0115B60 |
| Resfriamento | Capacidade | kW | 25.2 | 28 | 33.5 |
| | | BTU/H | 86,000 | 95,500 | 114,300 |
| | Consumo Elétrico | W | 4800 | 6100 | 8000 |
| | Diversidade de Capacidade (50%-130%) | MBH | 43-112 | 48-124 | 58-150 |
| | COP | W/W | 5.25 | 4.59 | 4.19 |
| Aquecimento | Capacidade | kW | 27 | 31.5 | 37.5 |
| | | BTU/H | 92,100 | 107,500 | 128,000 |
| | Consumo Elétrico | W | 4450 | 5830 | 7800 |
| | Diversidade de Capacidade (50%-130%) | MBH | 46-120 | 54-139 | 64-166 |
| | COP | W/W | 6.07 | 5.4 | 4.81 |
| IPLV © | | | 5.9 | 5.8 | 5.8 |
| Faixa de Operação de Resfriamento | | C | | 0C ~ 40C | |
| Faixa de Operação de Aquecimento | | C | | 0C ~ 40C | |
| Intervalo de Entrada de Água | | C | | 7C ~ 45C | |
| Umidade Relativa do Ambiente | | % | Abaixo de 80% | | |
| Nível de Ruído | | dB(A) | 51 | 52 | 52 |
| Trocador de Calor | Tipo | | Trocador de calor de tubo duplo | | |
| | Taxa de Fluxo de Água | m ³ /h | 5.4 | 6 | 7.2 |
| | Queda de Pressão | kPa | 35 | 40 | 48 |
| | Queda Máxima de Pressão | Mpa | | 1.98 | |
| | Diâmetro de Conexão de Água | mm | Encaixe Interno de 1-1/4 (DN32) | | |
| Dimensões (Comp./Alt./Larg.) | | mm | 780/1000/550 | | |
| Peso Líquido | | kg | 322 | | |
| Refrigerante | | | R410 | | |
| Carga de Refrigerante | | kg | 2 | | |
| Óleo do Refrigerante | | ml | FVC68D / 500 ml | | |
| Tubulação de Refrigerante | Diâmetro Tubulação de Líquido | mm | 12.7 | | 15.9 |
| | Diâmetro Tubulação de Gás | mm | 25.4 | | 31.8 |
| | Tubo de Balanço de Óleo | mm | | 6.4 | |
| | Comprimento Máximo Equivalente - Tubulação | m | | 150 | |
| | Desnível Máximo de Altura entre IUs | m | | 30 | |
| | Desnível Máximo de Altura entre Evaporadores | m | | 50 | |
| Desnível Máximo de Altura CD acima das Evaporadoras | | m | 40 | | |
| Quantidade Máxima de Evaporadores Interligados ao Condensador | | | 13 | 16 | 20 |

<E> = 380 V - 415 V, 3ø, 60 Hz

<K> = 220 V, 3ø, 60 Hz

Unidades Internas

| Capacidade (MBH) | | 5 | 6 | 7 | 9 | 12 | 15 | 18 | 24 | 27 | 30 | 34 | 38 | 42 | 48 | 51 | 55 | 68 | 85 | 95 | |
|--------------------------|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| High Wall |  | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| High Wall |  | | | | | | | | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| Cassette 1 Via | NEW  | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Cassette 1 Via |  | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Cassette 4 vias-compacto |  | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| Cassette 4- vias |  | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | |
| Cassette 2- vias |  | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Piso Teto |  | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | |
| 100% Ar Externo |  | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | ● | ● | ● |
| Console |  | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| Duto baixa pressão |  | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| Duto média pressão |  | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | | | | | | |
| Duto alta pressão |  | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Duto baixa pressão | NEW  | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Duto média pressão | NEW  | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | | | | | | |

Tensão - 220 V, 1ø, 60 Hz

- Somente em Motor DC Inverter
- Somente em Motor AC
- Disponível em Motor DC Inverter e AC