



Climatizador Wave Doble

Controle preciso em ambientes comerciais



Climatizador Wave Doble

Wave Doble é um climatizador de ar desenvolvido para atender o mercado comercial e industrial. Todos os modelos WAVE Doble foram projetados para proporcionar simplicidade de instalação e manutenção.

Quer seja um sistema básico de conforto, quer seja um sofisticado sistema de automação predial, a TRANE possui os produtos corretos e décadas de experiência dedicadas ao condicionamento de ar.

Wave Doble é o resultado de um projeto idealizado para atender necessidades específicas de forma customizada.

O design modular e o grande número de opcionais disponíveis fazem com que uma vasta gama de aplicações seja atendida, sem o comprometimento nos prazos de execução do projeto.

WAVE Doble é, sem dúvida, a melhor opção. Suas inúmeras vantagens lhe conferem posição de destaque em seu segmento de mercado:

- Desempenho
- Conforto Acústico
- Eficiência Energética
- Controle de Temperatura
- Automação
- Qualidade
- Fácil Instalação
- Conforto Integrado
- Qualidade Interna do Ar

A TRANE oferece a linha de climatizadores WAVE Doble desenvolvidos para atender requisitos de qualidade do ar, durabilidade, segurança e conforto que os mercados mais exigentes necessitam. Tudo isso aliado à simplicidade de instalação e manutenção.

Um dos destaques da linha Wave Doble são os Sensores e Controles Montados em Fábrica (Factory Mouted Controls – FMC). A linha Wave Doble fornece uma das maiores diversidades em controladores e opções para automação do mercado, simplificando assim a coordenação do projeto, tempo de instalação na obra, e reduzindo despesas e minimizando riscos. Os controles TRANE são resultado de uma experiência mundial em gerenciamento de conforto predial e do comprometimento de melhoria contínua deste processo.

Os climatizadores Wave Doble promovem a renovação de ar sem comprometer os ganhos de eficiência energética. Podem ser configurados com dampers para medição precisa e controle do ar externo. Outro ponto de destaque é a grande linha de elementos filtrantes e de alta eficiência, que garantem a expressiva diminuição dos níveis de poeira e pólen, melhorando a qualidade interna do ar.

Confira as principais características da linha WAVE Doble:

- **Fast Cycle**, é uma opção com configuração standard que oferece prazo rápido de produção.

- **Unidades Modulares**, pré-definidos em fábrica pelo Cliente, para montagem vertical ou horizontal, possuindo diversas opções de descarga. As unidades estão apoiadas em trilhos de aço galvanizados, perfil “U”, para facilitar içamento e servir como apoio.

- **Possuem 14 Modelos**, com vazões que variam de 1200 m³/h a 40000 m³/h e composições modulares com capacidades de 2 a 40 TR, dependendo da configuração desejada.

- **Parede Dupla**, os painéis em chapa de aço são isolados internamente com poliuretano expandido na espessura de 25 mm.

- **Opção Descarga Down Flow**, o Wave Doble possui diversas opções de descarga, entre elas a descarga down flow dando mais versatilidade a sua obra.

- **Serpentinas TRANE Wavy-3B**, de alta eficiência, para a seleção otimizada da serpentina, existem várias opções de escolha de diâmetro do tubo de cobre da serpentina de resfriamento, visando atender as necessidades específicas de cada projeto.

- **Estrutura em Alumínio**, estrutura em alumínio laminado polido, com revestimento interno de material termo isolante, para eliminar ponte térmica.

- **Diversas opções de filtragem**, filtragem simples ou dupla, com filtros permanentes ou descartáveis.

- **Ventiladores do tipo Siroco**, de pás curvas para frente, dimensionados para vencer pressões estáticas totais até 60 mmca.

- **Ventiladores do tipo Limit Load (Opcional)**, de pás curvas para trás, dimensionados para vencer pressões estáticas totais até 160 mmca.

- **Módulos ao Tempo (Opcional)**, módulos preparados para operarem ao tempo, descartando a necessidade de casa de máquinas. (Somente sob consulta).

- **Proteção contra a corrosão no produto**, recomenda se que os equipamentos de ar condicionado não sejam instalados em ambientes com atmosfera corrosiva, como gases ácidos, alcalinos e ambientes com brisa do mar. Havendo a necessidade de instalação de equipamentos de ar condicionado nestes ambientes, a Trane do Brasil recomenda a aplicação de uma proteção extra contra corrosão, como proteção Fenólica ou aplicação de ADSIL®.

Para maiores informações, entre em contato com o seu distribuidor local.



A precisão obtida ao eliminar controles eletromecânicos garante ambientes mais seguros e confortáveis, favorecendo um aumento da eficiência energética e redução dos custos de operação durante o ciclo de vida útil do sistema.

• A tecnologia **TraneConnect** é uma opção para uma solução inovadora, agora disponível como opcional para o climatizador Wave Doble. O controlador sai de fábrica com uma configuração básica, mas pode ser customizado pela equipe de BAS



Trane, permitindo que o cliente selecione os itens que atendam suas necessidades.

• Controle micro processado com opcional entre os controladores ZN520, AH540 e MP580, que permitem a

integração do WAVE Doble ao sofisticado sistema TRANE de gerenciamento de instalações, o **Tracer Summit** e comunicação Lon-Talk.

• Diversas opções de filtragem, simples ou dupla, com filtros permanentes ou descartáveis.

• Ventiladores do tipo Siroco com pás curvadas para frente, dimensionados para vencer pressões estáticas totais até 60 mmca.

• Opcional de ventiladores do tipo *Limit Load* com pás curvadas para trás, dimensionados para vencer pressões estáticas totais até 160 mmca.

• Módulos ao tempo são um opcional que a Trane oferece para equipamentos que operem ao ar livre, eliminando a necessidade de casa de máquinas.

• O selecionamento é feito através de um programa desenvolvido pelos especialistas da TRANE, referência no mercado.

• O gabinete em aço galvanizado é pintado através de um moderno processo de fosfatização e posterior pintura a pó com resina a base de Poliéster, proporcionando uma alta resistência a intempéries.

• A bandeja de dreno segue as normas Ashrae de qualidade do ar interior.

• Serpentina em 3/8" e 1/2", Wavy-3b de Alta Eficiência.

• Filtro Classe G1, G4, F5 e F8.

• Painéis laterais com puxadores exclusivos facilitando a manutenção dos módulos.

• Fechaduras do tipo lingueta.

• Comunicação BacNet® protocolo aberto.

Características Opcionais:

• Motores de alta eficiência e com proteção IPW disponível;

• Opções de aquecimento elétrico e serpentina;

• Juntas para proteção interna dos módulos (anti-condensado);

• Ventiladores com mancais NTN, luva elástica e pintura epóxi;

• Bandeja de condensado disponível em aço inox;

• **Sensores** de umidade, pressão estática e CO2, anticongelamento e termostatos de temperatura disponíveis;

• Inversor de frequência;

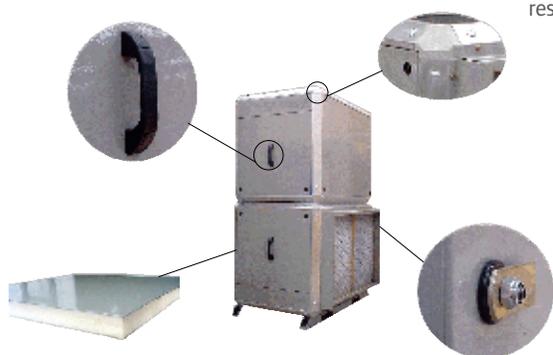
• Válvula de água gelada;

• Proteção na serpentina contra corrosão *Yellow Fin*;

• Opções de filtragem final e de retorno, filtros bolsa, filtros HEPA, filtros absolutos A1 e A3.

Facilidade de Manutenção

Painéis laterais com puxadores exclusivos, facilitando a manutenção.



Painel Duplo
com revestimento em Poliuretano.

Fechaduras Tipo Lingueta
O fechamento dos painéis se dão de forma simplificada internamente através de linguetas.

Resistência e Leveza

Além do design moderno, a estrutura em alumínio proporciona rigidez, resistência e baixos pesos.

A Trane tem o serviço que você precisa

A Trane também pode ajudá-lo a reduzir seus custos operacionais e aumentar a vida útil de seus equipamentos com a manutenção preventiva planejada.

Automação Predial

A TRANE vende softwares de controle predial e equipamentos no mundo todo, fornecendo recomendações e análises durante as diversas fases do projeto.

Assistência Técnica / Partes & Peças

Mesmo depois de concluído, o seu sistema continuará merecendo nosso suporte local com a reposição de componentes e assistência dedicada durante todo o seu ciclo de vida útil. Temos a experiência e acesso à mais alta tecnologia para que o seu sistema atinja sempre os melhores níveis de desempenho e flexibilidade de operação.



Trane – marca do grupo Trane Technologies (NYSE: TT), inovador em clima global - cria ambientes internos confortáveis e energeticamente eficientes por meio de um amplo portfólio de sistemas, controles, serviços, parte e peças para ar condicionado, aquecimento e ventilação. Para mais informações, visite trane.com ou tranetechnologies.com

Todas as marcas comerciais mencionadas neste documento são marcas de seus respectivos proprietários.

© 2020 Trane. Todos os Direitos Reservados.
WAVE-SLB002I-PB
03/09/2020