

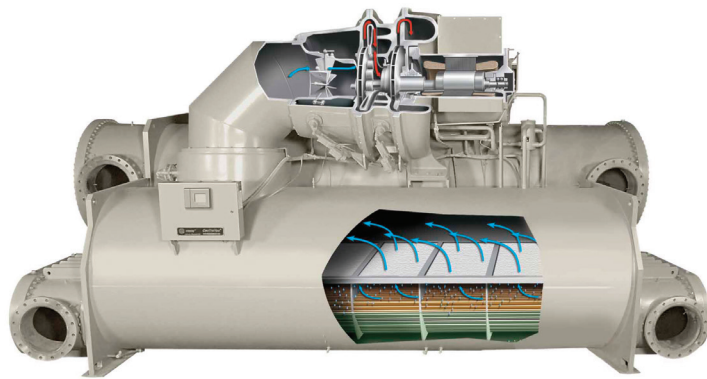


# *Serviço de R'newal™ Para Chillers Centrífugos*

*Estenda a vida do seu chiller*



# Estenda a vida do seu chiller com um compressor renovado



Você deve balancear as prioridades entre curto e longo prazo quando gerencia as decisões de manutenção de seu Chiller Centrífugo. Vale a pena investir em um upgrade com a renovação? Esse é o melhor momento para fazer a manutenção ou já é hora de trocar o Chiller?

Essa decisão é complexa e requer uma justificativa financeira. Há alguns anos, você optou em comprar um Chiller da Trane projetado para trabalhar por décadas. O Chiller centrífugo da Trane tem uma vida útil média de 32 anos. Isso é 40% melhor do que a vida útil média da indústria para Chillers Centrífugos segundo a AHRI. No entanto, como qualquer equipamento mecânico, há deterioração com o tempo e com o uso. A chave é saber quando fazer a renovação de forma proativa para manter a confiabilidade da operação e permanecer dentro do nível de riscos aceitáveis. Por essas razões a Trane desenvolveu o programa R'newal para seu Chiller centrífugo.

## Programa R'newal™

O programa R'newal é uma solução com garantia de fábrica para troca de materiais desgastados, re-estabelecer a performance do compressor e prover confiabilidade similar a um Chiller novo. Este programa é aplicado para Chillers centrífugos modelos CVHB/E/F, Duplex CDHF e CVGF. O custo de um programa R'newal é menos de 1/3 do compressor novo e 1/10 de uma troca típica de Chiller. A decisão de renovar o compressor é baseada em uma combinação de fatores:

- Central de água gelada com longo prazo de operação;
- Horas de operação do Chiller;
- Quantidade de partidas do Chiller;
- Anos de operação;
- Grau de importância do Chiller para a operação e tolerância ao risco de parada.

## The R'newal process

O programa R'newal envolve uma avaliação do seu equipamento e avaliação econômica. Para alguns casos, por exemplo, o custo com a tarifa de energia irá favorecer a substituição do equipamento por um novo mais eficiente. Em outros casos, a melhor escolha é manter o Chiller atual e realizar o upgrade. A Trane pode providenciar os estudos financeiros para ajudá-lo na tomada de decisão.

Se o programa R'newal for a melhor solução para você, a Trane irá renovar o seu compressor. Este é um programa exclusivo oferecido pela Trane para cliente com contrato de serviços realizados por técnicos experientes e treinados em fábrica.

Com o programa R'newal a Trane fará o comissionamento do equipamento como se fosse um Chiller novo. Uma vez assinado o relatório de campo, iniciará o prazo de garantia.

### Garantia estendida

Cada compressor renovado terá garantia padrão de 2 anos para peças e serviços. A garantia cobre falhas nos rolamentos, sistemas de lubrificação e vedações. Uma extensão do terceiro ao quinto ano também estão disponíveis.

### Flexible solutions

Um executivo da Trane irá trabalhar com você usando nosso exclusivo modelo de avaliação econômica e condições do seu equipamento. Juntos, nós podemos determinar se este é o tempo certo para renovar seu compressor ou para fazer o upgrade de sua central de água gelada.

Upgrades inclui:

- Controle Tracer AdaptiView™ chiller - Atualize seu Sistema com o mais nova tecnologia Trane

para melhorar a performance e confiabilidade do seu Chiller.

- Adaptive Frequency™ drive - Atualize seu Sistema com inversores de frequência para economia de energia, melhorar a operação em cargas parciais e na operação do Chiller.
- Para Chiller que já possuam ADF, um AFD R'newal irá garantir a confiança de operação para os próximos anos.

Podemos ajudar a avaliar se o inversor de frequência faz ou não sentido para seu sistema.

- Earthwise™ Purge
  - Atualização do Sistema de purga para o mais eficiente, baixa emissão, baixo custo de manutenção.
  - Tracer™ otimização da central de água gelada
- Automatize sua central de água gelada para operação automática dos equipamentos.



### Benefícios de um compressor renovado

- Planejamento antecipado – Evento planejado versus falha inesperada;
- Planejamento financeiro – Manutenção dentro do Budget versus capital extra;
- Economia de recurso – Program R'newal custa um décimo do valor de uma troca de equipamento e um terço de um reparo inesperado;
- Menor risco – inclui garantia de longo prazo para o compressor;
- Garantia padrão de 2 anos;
- Opção de garantia de até 5 anos;
- Economia de energia – Elimina a ineficiência causada por vazamentos, desbalanceamento frigorífico ou perda de óleo;
- Preservação do meio ambiente – previne vazamentos de fluido refrigerante.



**Para mais informações sobre o programa de serviços R'newal, contate o seu escritório de vendas local.**

São Paulo/SP – (11) 5014-6300

Rio de Janeiro/RJ – (21) 2199-0800

Belo Horizonte/MG – (31) 3296-6746

Porto Alegre/RS – (51) 3337-1188

Brasília/DF – (61) 3344-4222

Salvador/BA – (71) 3379-9087



A Ingersoll Rand (NYSE:IR) faz avanços na qualidade de vida através da criação de ambientes confortáveis, sustentáveis e eficientes. Nosso pessoal e nossa família de marcas — que inclui Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane® — trabalham em conjunto para melhorar a qualidade e o conforto do ar em casas e edifícios, transportar e proteger alimentos e perecíveis, e aumentar a produtividade e a competência industriais. Somos uma empresa global comprometida com um mundo de progresso sustentável e resultados duradouros.

Para saber mais visite: [www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com) e [www.trane.com.br](http://www.trane.com.br)



©2013 Trane Todos os direitos reservados  
SRV-SLB008-PB Agosto 2013

Estamos comprometidos com práticas de  
impressão que reduzem o desperdício.



A Trane possui uma política de melhoria contínua de produtos e dados de produtos e reserva-se o direito de alterar projetos e especificações sem prévio aviso