

# Thermal Scan Program โปรแกรมตรวจสอบความร้อน

ความร้อนหรือกระแสไฟฟ้าที่เกิดจากการทำงานของระบบปรับอากาศสามารถทำอันตรายต่อคอมเพรสเซอร์ และประสิทธิภาพการทำงานของระบบทั้งหมด รวมถึงผู้ดูแลระบบของคุณด้วยเช่นกัน “โปรแกรมการตรวจสอบความร้อน” ของ **Trane Care** เป็นอีกหนึ่งทางเลือกในการป้องกันอันตรายที่คุ้มค่า รวมทั้งป้องกันค่าใช้จ่ายอีกมากมายที่อาจเกิดขึ้นกับธุรกิจของคุณเพราะโปรแกรมนี้จะช่วยดูแลอุปกรณ์ต่างๆในระบบปรับอากาศตรวจสอบและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับคอมเพรสเซอร์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ



ภาพถ่ายความร้อนด้วยกล้องอินฟราเรดที่มีความละเอียดสูง (Thermo scan) ของ เทรน ที่มีความแม่นยำ และตรวจสอบได้โดยละเอียดนี้ เป็นวิธีเพิ่มประสิทธิภาพให้กับ งานซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) โดยการตรวจหาความร้อน ด้วยกล้อง Thermo scan นี้ สามารถมองเห็นปัญหาที่เกิดขึ้นได้อย่างชัดเจน เพื่อ หาจุดความร้อนในระบบไฟฟ้าทั้งแรงสูงและแรงต่ำ เช่น สายส่งแรงสูง หม้อแปลง ไฟฟ้าภายในตู้ MDB (Main Distribution Board) และเครื่องจักรต่างๆ โดยวิศวกร ผู้เชี่ยวชาญจาก **Trane Care** จะนำรายงานการตรวจวัดมาวิเคราะห์เพื่อค้นหาระดับ ค่าความร้อนในซิลเลอร์รุ่นต่างๆ หลังจากนั้นวิศวกรจะแนะนำและวางแผนเพื่อแก้ไข ปัญหาให้กับระบบของคุณได้อย่างคุ้มค่าและตรงจุด



### **ประโยชน์ของโปรแกรมตรวจสอบความร้อนจาก Trane Care**

#### **1. ลดการหยุดการทำงานของเครื่องจักรที่ไม่มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน**

#### **2. เพิ่มประสิทธิภาพในการบริหารจัดการเวลาของเจ้าหน้าที่บำรุงรักษา**

ตามสถิติเจ้าหน้าที่บำรุงรักษาใช้เวลาทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรเพียง 2 ชั่วโมงต่อการทำงาน 8 ชั่วโมง เพราะมีงานที่ต้อง แก้ไขปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องจักรภายในสายการผลิตอยู่เป็นประจำ ทังๆ ที่งานเหล่านี้สามารถลดลงได้ทันทีหาก มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันซึ่งจะทำให้เวลาทำงานที่ไม่ใช้งานแก้ไขงานของเจ้าหน้าที่เพิ่มขึ้นร้อยละ 75 – 85

#### **3. เพิ่มผลผลิต**

#### **4. ลดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาด้วยโปรแกรมการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)**

คุณอาจพบว่ามีค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้นร้อยละ 10 – 15 ในช่วงแรกซึ่งเป็นผลจากการตรวจพบสิ่งบกพร่องต่างๆในระบบ แต่ เมื่อข้อบกพร่องได้รับการแก้ไขเรียบร้อยแล้วค่าใช้จ่ายจะลดลงได้มากถึงร้อยละ 35 – 60

#### **5. ยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักรด้วยการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)**

เพราะทำให้ค้นพบจุดบกพร่องเล็กน้อยต่างๆในเครื่องจักรก่อนที่จะลุกลามใหญ่โต และเมื่อได้รับการแก้ไขปรับปรุงอย่าง สม่ำเสมอแล้ว จะช่วยเพิ่มอายุการใช้งานของเครื่องให้ยาวนานยิ่งขึ้น

