



INVISIBLE SERIES 5^{R32}

Concealed Model

13,000 - 40,500 BTU/H

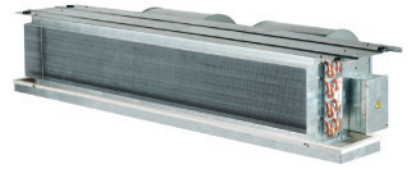
MCD R32 Series 50Hz

TRANE
TECHNOLOGIES





Invisible Series 5 ^{R32 Green Refrigerant}



คุ้มค่าด้วยมาตรฐานของทรน

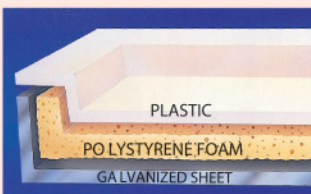
เครื่องปรับอากาศทรน Invisible Series 5 ^{R32} ได้รับการออกแบบมาอย่างลงตัวสำหรับการใช้งานแบบซ่อนในฝ้า เพื่อให้ความเย็นสบายทั่วทั้งห้อง ทำให้ตกแต่งห้องได้อย่างลงตัว มีสไตล์มากยิ่งขึ้น ไม่ว่าจะเป็นห้องนั่งเล่นหรือห้องนอน

- ให้ความเย็นเต็มศักยภาพ
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ ต่อก่อลมสั้น (Low Static Application)
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดความดันสารทำความเย็นที่ชุดคอนเดนซิงยูนิททุกรุ่น ช่วยให้เครื่องทำงานเงียบ และไร้เสียงรบกวนภายในห้องปรับอากาศ (ต้องหุ้มฉนวนท่อสารทำความเย็นทั้ง 2 ท่อ)

มาตรฐานใหม่แห่งการประหยัดพลังงาน

ด้วยความมุ่งมั่นในการพัฒนาเครื่องปรับอากาศให้มีประสิทธิภาพและประหยัดพลังงานสูงสุด ทรนจึงได้พัฒนาเครื่องปรับอากาศ Invisible Series 5 ^{R32} ให้มีประสิทธิภาพพลังงาน (SEER) สอดคล้องตามมาตรฐานฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 ปี 2019* จากการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย และผ่านการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134 คุณจึงมั่นใจในคุณภาพของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งให้คุณเย็นสบายและช่วยลดภาระค่าใช้จ่ายของคุณ

*หมายเหตุ : SEER ≥ 12.85 สำหรับขนาดไม่เกิน 27,200 Btu/hr
SEER ≥ 12.40 สำหรับขนาดมากกว่า 27,200 Btu/hr



ถาดรองน้ำทิ้ง 3 ชั้น ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษ ชั้นในสุดทำด้วยพลาสติก ชั้นที่สองหุ้มด้วยฉนวน Polystyrene และชั้นนอกสุดเพิ่มความแข็งแรงด้วย Galvanized Steel พร้อมท่อน้ำทิ้งที่ทำจากพลาสติกคุณภาพสูง

- ลดปัญหาการรั่วซึมของถาดน้ำ จึงไม่ทำให้ฝ้าเพดานของห้องเสียหาย
- ออกแบบลาดเอียงเป็นพิเศษทำให้การระบายน้ำทิ้งมีประสิทธิภาพสูง ลดปัญหาการเป็นแหล่งสะสมของเชื้อราในถาดน้ำ



Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



ชุดคอนเดนซึ่งประสิทธิภาพสูง

Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัดสวยงามเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี ใช้สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีค่า GWP ต่ำ คอยสละบายความร้อนทำด้วยทองแดงที่ทนทานเชื่อถือได้ในประสิทธิภาพการทำงาน รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี พร้อม Shut-off Valve และอะไหล่อื่นๆ 2 ปี

อุปกรณ์พิเศษสำหรับชุดคอนเดนซึ่งประสิทธิภาพสูง (Option)

- 45° Degree Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา แก้ปัญหาการระบายความร้อนแบบในพื้นที่ยกจำกัด
- คอยสละบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล
- Terminal Block ในคอนเดนซึ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



มีชุด Control ให้เลือกครบถ้วนตามรูปแบบการใช้งาน (Option)



Room Thermostat

Room Thermostat

- 16-30 °C Temperature setting
- Fan speed setting
- Auto Restart



LCD Wired Control (Option)

Digital LED Wired Control

- Powercool Mode
- Econo Mode
- Sleep Mode
- 24-hour programmable timer
- Auto Restart

Wireless Control

- Turbo Mode
- Econo Mode
- Sleep Mode
- 24-hour programmable timer
- Auto Restart



Mini-display



LCD Wireless

Remote Control (Option)
(024-1132)



Trane Wall Thermostat II

เทอร์โมสตัทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทรน ใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15-30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Product Specifications (Free Blow)

Model	Indoor Unit		MCDE12AA5	MCDE18AA5	MCDE24AA5	MCDE30EB5	MCDE36EB5	MCDE42EB5
	Outdoor Unit		TTKE12HB5	TTKE18HB5	TTKE24HB5	TTKE30KB5	TTKE36KB5	TTKE42KD5
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	13,000	20,000	25,000	31,000	36,500	40,500
	SEER	Btu/h/W	13.84 	13.30 	13.84 	13.00 	13.39 	13.39 
	Input Power (Full Load)	W	1,020	1,590	1,920	2,560	2,980	3,240
	Airflow	cfm	400	600	800	1,000	1,200	1,400
Indoor Unit								
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50					
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.48	0.67	0.86	1.71	1.56	1.56
	Wireless Remote	Option	•	•	•	•	•	•
	Digital Wired	Option	•	•	•	•	•	•
	Room Thermostat	Option	•	•	•	•	•	•
Installation Position	Concealed		•	•	•	•	•	•
Dimensions	H x W x D	mm	260x1098x456	260x1251x510	260x1251x510	408x1098x745	408x1251x745	408x1251x745
Weight	Uncrated (Net)	kg	26	29	29	47	59	59
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection					
Outdoor Unit								
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50					
Expansion Device			Capillary Tube					
Compressor	Type		Rotary					
Fan Motor	RLA	A	3.90	6.10	8.00	9.20	11.40	4.20
	Type		Permanent Split Capacitor					
	RLA x Qty	A	0.33	0.48	0.48	0.65	0.65	0.65
	H x W x D	mm	540x763x257	596x818x303	649x841x334	998x1078x360	998x1078x360	998x1078x360
Dimensions								
Weight		kg	30	42	50	65	65	85
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection					
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8
Refrigerant			R-32					
TIS 2134-2553 Mark								

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth does not include the dimensions of unit's legs.
3. Product design and specification are subject to change without notice.



TRANE



เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

