



TRANE®



INVISIBLE 

7 YEAR **Compressor**
Warranty

2 YEAR **Parts**
Warranty

 **Copper**
Condenser Coil



*Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50 Hz*



Invisible

Concealed Type

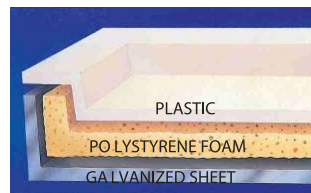
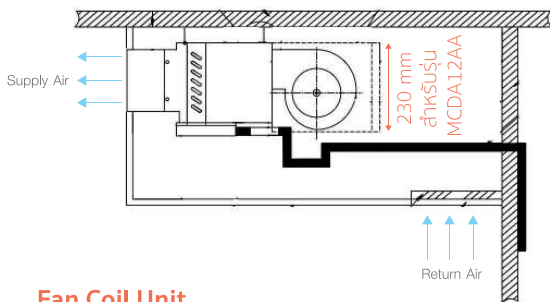
12,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50Hz



พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ
ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์
มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)

- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้
หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู
ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High
ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม
สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ
ความเย็นได้เต็มบีทียูและมีประสิทธิภาพในการ
ประหยัดไฟสูง
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000
บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multisplit
System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ
พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ
สูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถ่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติก
คุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู
จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก
แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา
อย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย
ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ช่วยต่อการติดตั้ง
โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู
ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ
ต่อท่อลมสั้น (Low Static Application)
- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ

Control Options for Invisible



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้นซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ

(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



Invisible

Concealed Type

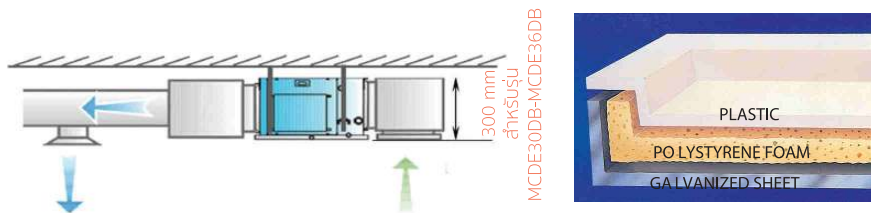
30,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50 Hz



พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ
ทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น

- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำความเย็นได้เต็มศักยภาพและมีประสิทธิภาพในการประหยัดไฟสูง
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถาดน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ช่วยต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)
- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ

Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มีความกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้ทุกสถานที่ แม้ในเนื้อที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งยูนิตเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันคอมเพรสเซอร์ 7 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

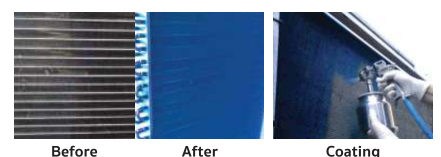
- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ แบบ Copper fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูงสำหรับป้องกันการกัดกร่อนบริเวณพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

- 45° Discharge Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด



สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการผุกร่อนของคอยล์จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

Invisible Product Specifications

Model	Indoor Unit	MCDE12AA	MCDE18AA	MCDE24AA	MCDE30EB	MCDE36EB	MCDE42EB	MCDE48EB	MCDE60EB
Outdoor Unit	TTKE12HB	TTKE18HB	TTKE24HB	TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE42KB	TTKE48KB	TTKE60KD	
Electrical Data	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Performance Data	Power Supply	12,000	18,000	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Cooling Capacity	400	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000
	Airflow	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM
Indoor Units									
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.49	0.58	1.25	1.38	1.45	1.45	1.45
Dimensions	H x W x D	mm	230x946x445	260x946x445	300x1,150x600	300x1,251x610	394x1,251x711	408x1,098x745	408x1,251x745
Weight	kg	20	23	26	36	40	40	49	55
Outdoor Units									
Expansion Device									
Compressor	Type								
	RLA	A	3.9	6.1	11.6	12.5	5.0	8.9	9.9
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.33	0.48	0.90	0.50	1.65	1.65	0.75x 2
Dimensions	H x W x D	mm	540 x 848x 257	596 x 900x 303	648x 904x 334	795 x 1,018 x 360	998x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350	
Weight	kg	30	42	50	65	82	81	90	100
Piping Connection Type									
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
Refrigerant									

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Ⓢ Certified ITIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Invisible Product Specifications

Model	Indoor Unit	MCDE30DB	MCDE36DB	MCDE42DB	MCDE48DB	MCDE60DB
Outdoor Unit	TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE42KB	TTKE48KB	TTKE60KD	
Electrical Data	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Performance Data	Power Supply	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Cooling Capacity	BTU/h	BTU/h	BTU/h	BTU/h	BTU/h
	Airflow	CFM	CFM	CFM	CFM	CFM
Indoor Unit						
Fan Motor	RLA x Qty	A	1.90	1.85	3.46	3.53
Dimensions	H x W x D	mm	300x1,150x600	300x1,251x610	394x1,251x711	408x1,098x745
Weight	kg	36	40	40	49	55
Outdoor Unit						
Expansion Device						
Compressor	Type					
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	8.9
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.90	0.50	0.50	1.65
Dimensions	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360	998 x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350	
Weight	kg	65	82	81	90	100
Piping Connection Type						
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	3/4
Refrigerant						

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Ⓢ Certified ITIS 2134-2553 for 30,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรเน่ (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

