

TRANE[®]



DEWY 

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

 **Copper** Condenser Coil

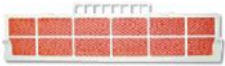


Mini-Split Air Conditioner
12,700 – 40,000 BTU/H Ceiling-Suspended Model
MCX R32 Series 50Hz

DEWY Series 5

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบแขวนใต้ฝ้าประหยัดไฟเบอร์ 5

- เครื่องปรับอากาศทรนรุ่น DEWY ทางเลือกใหม่สำหรับเครื่องปรับอากาศ แบบแขวนใต้ฝ้า ที่ได้รับการออกแบบเพื่อการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพราะเราใส่ใจในการใช้พลังงานอย่างประหยัด จึงออกแบบให้ได้รับการรับรองฉลากเบอร์ 5 จาก กฟผ. และได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2134 จาก สมอ. ทุกรุ่น
- ให้ความเย็นเต็มที่มีคีย์ คู่กับด้วยมาตรฐานเครื่องปรับอากาศทรนซึ่งเป็นที่ยอมรับในเรื่องคุณภาพและความทนทานในการใช้งาน
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดความดันสารทำความเย็นที่ชุดคอนเดนซึ่งยูนิตทุกรุ่น ช่วยให้เครื่องทำงานเงียบและไร้เสียงรบกวนภายในห้องปรับอากาศ (ต้องหุ้มฉนวนท่อสารทำความเย็นถึง 2 ฟุต)
- ควบคุมการทำงานด้วย Digital LED Wired Control หรือ แอปพลิเคชันที่ไร้สาย
- อุปกรณ์เสริมแผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium ช่วยยับยั้งการก่อตัวของเชื้อไวรัสแบคทีเรีย และช่วยกำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์เพื่ออากาศบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น



แผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium (Option)

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัดสวยงามเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี ใช้สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และมีค่า GWP ต่ำ คอยระบายความร้อนทำด้วยทองแดงที่ทนทาน เชื้อคือได้ประสิทธิภาพการทำงาน รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปี พร้อม Shut-off Valve

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TRANE TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล



Wireless Control



Digital LED Wired Control

- ตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15-30 °C
- Fan Speed 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ อัตโนมัติ
- Sweep Function สามารถเลือกให้กระจายลมเย็นแบบอัตโนมัติได้
- แสดงสถานะการทำงานของคอมเพรสเซอร์
- Auto Restart เริ่มการทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ
- ตั้งเวลาเปิด - ปิดอัตโนมัติได้ล่วงหน้า 24 ชั่วโมง (แบบรีโมทไร้สายสามารถตั้งเปิด-ปิดได้ตามเวลาจริง)
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิได้อัตโนมัติขณะนอนหลับ (เฉพาะรีโมทไร้สาย)



Terminal Block ในคอนเดนซึ่งเป็นชนิดไม่สายไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40

- Dry Mode ลดความชื้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดการเกิดและสะสมของเชื้อโรคในอากาศ
- Econo Mode ระบบประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพ

Condensate Drain Pump (Option)



(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะที่จุดและที่ติดตั้งตามเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม)

Product Specifications

Model	Indoor Unit		MCXE12KB5	MCXE18KB5	MCXE24KB5	MCXE30KB5	MCXE36KB5	MCXE36KB5	MCXE42KB5	
	Outdoor Unit		TTKE12HB5	TTKE18HB5	TTKE24HB5	TTKE30KB5	TTKE36KB5	TTKE36KD5	TTKE42KD5	
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	12,700	19,200	25,000	30,000	37,000	37,000	40,000	
	SEER	Btu/h/W	13.25	13.20	13.30	13.39	13.39	13.30	13.00	
	Input Power (Full Load)	W	1,000	1,530	1,980	2,420	2,950	2,980	3,220	
	Airflow	cfm	400	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	
Indoor Unit										
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50							
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.67	0.67	0.72	0.68x2	0.72x2	0.72x2	0.72x2	
Digital LED Wired Control	Sweep		•	•	•	•	•	•	•	
	Auto Restart		•	•	•	•	•	•	•	
Dimensions	H x W x D	mm	614x1014x244	614x1314x244	614x1314x244	614x1614x244	614x1914x244	614x1914x244	614x1914x244	
Weight	Uncrated (Net)	kg	30	34	37	48	70	70	70	
Outdoor Unit										
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50						380-415/3/50	
Expansion Device			Capillary Tube							
Compressor	Type		Rotary							
	RLA	A	3.90	6.10	8.00	9.20	11.40	4.20	5.00	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.33	0.48	0.48	0.65	0.65	0.65	0.50x2	
Dimensions	H x W x D	mm	540x848x257	596x900x303	646x904x334	998x1078x360	998x1078x360	998x1078x360	1254x988x350	
Weight	Uncrated (Net)	kg	30	42	50	65	65	65	85	
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection							
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	
Refrigerant			R-32							
TIS 2134-2553 Mark										

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/PWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. Design and specification are subject to change without notice.



TRANE



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111



©2019 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCX-DWEY-R32-TH February 20, 2019