



ILLUSION & INSIGHT



Mini-Split Air Conditioner

12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model

MCD R410A Series 50Hz

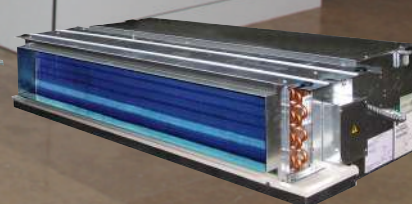
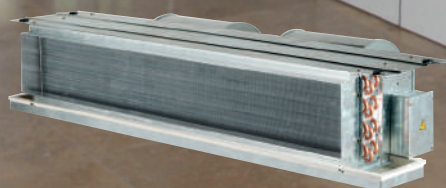
TRANE
TECHNOLOGIES



7 YEAR
Compressor
Warranty

2 YEAR
Parts
Warranty

Copper
Condenser Coil



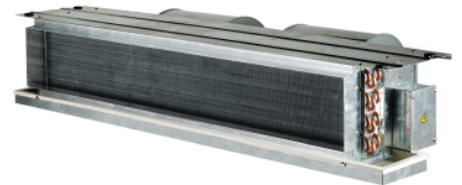


Illusion

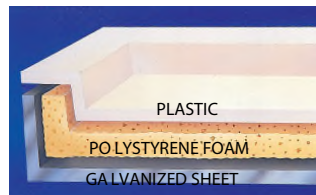
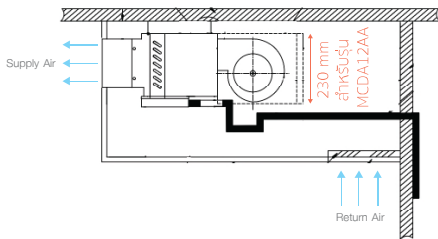
Concealed Type

12,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50Hz



- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)
- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำความเย็นได้เต็มประสิทธิภาพและมีประสิทธิภาพในการประหยัดไฟสูง
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000 บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multisplit System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง ก่อนน้ำทิ้งดีไซด์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็กแบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่ายในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน

- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือต่อท่อลมสั้น (Low Static Application)

Control Options for Illusion and Insight



Trane Wall Thermostat II (Option)

- เทอร์โมสตัทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทรนใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับอุณหภูมิตั้งแต่ 15-30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย



Condensate Drain Pump (Option)

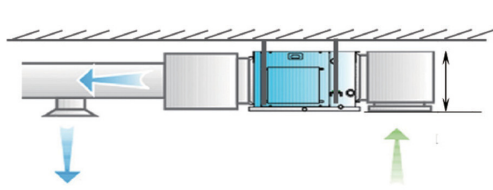
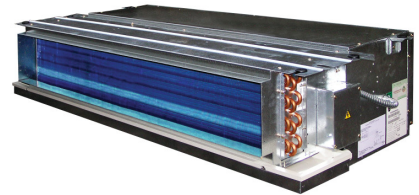
- ปั๊มน้ำขนาดเล็กของเทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

* ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูด และท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

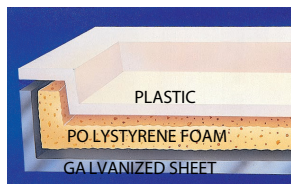


Insight

*Concealed Type
30,000-60,000 Btu/h
MCD Series 50 Hz*



300 mm
สำหรับ
ฝ้ารูป
MCD30DB-MCD36DB



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลี่ยนที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)

- สามารถขับเคลื่อนด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น
- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้ เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มศักยภาพและมีประสิทธิภาพในการ ประหยัดไฟสูง
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษ ที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย

Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มี ขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้ทุกสถานที่ แม้ในเนื้อที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการ ระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิด ไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี และ อะไหล่อื่นๆ 2 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

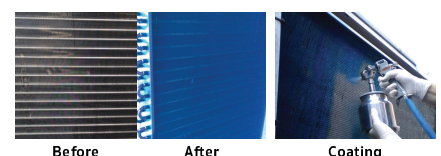
- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ แบบ Copper fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูงสำหรับป้องกันการกัดกร่อน บริเวณพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

- 45° Discharge Grille ส่วนระบาย ความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพ ในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด



สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการฟุกร่อนของคอยล์ จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตาม มาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

Model	Indoor Unit		V/ph/Hz	220-240V/150												380-415/350				MCD860EB	TTKB60KD		
	Outdoor Unit	Power Supply		Coding Capacity	BTU/h	CFM	MCD12AA	MCD18AA	MCD24AA	MCD30EB	TTKA12LB	TTKA18LB	TTKA24LB	TTKA30KB	MCD18A	MCD24A	MCD36B	TTKA36KD	MCD48EB			TTKB48KD	
Electrical Data				12,000	15,000	18,000	20,000	24,000	30,000	33,000	36,000	42,000	48,000	53,000	60,000	60,000							
Performance Data				400	600	600	800	800	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	2,000								
Indoor Units																							
Expansion Device				Capillary Tube																			
Fan Motor				0.45	0.45	0.45	0.58	0.58	1.25	1.25	1.25	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45							
Dimensions				230x94x445	260x94x445	260x94x445	260x1,098x445	260x1,098x445	300x1,098x625	300x1,251x625	300x1,251x625	408x1,098x759	408x1,098x759	408x1,251x759	408x1,251x759	408x1,251x759							
Weight				20	23	23	26	26	37	41	41	49	49	55	55	55							
Outdoor Units																							
Compressor				Rotary																Scroll			
RLA				5.2	7.2	7.6	7.6	10.7	13.3	13.3	16.1	5.7	7.5	8.6	8.6	8.6							
Fan Motor				0.50	0.47	0.47	0.47	0.88	0.88	0.88	0.50	0.50	0.88	0.88 x 2	0.88 x 2	0.88 x 2							
Dimensions				585 x 830 x 330				585 x 830 x 330				795 x 1,018 x 360				1,254 x 988 x 350							
Weight				41	52	54	54	60	83	83	83	83	88	92	92	95							
Piping Connection Type				Shut-off Valve : Flare Connection																	Shut-off Valve : Sweat Connection		
Refrigerant Pipe Size				3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2							
Suction				5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	7/8	7/8	7/8							
Refrigerant				R-410A																			

Insight Product Specifications

Model	Indoor Unit		Capillary Tube											
	Outdoor Unit		220-240V/1/50		380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50	
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	MCD A30DB	MCD A36DB	MCD A36KB	TTKA30KB	TTKA36KB	TTKA36KD	TTKA42KD	TTKB48DB	MCD B48DB	MCD B60DB	TTKB60KD	
	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	33,000	36,000	36,000	36,000	36,000	42,000	48,000	53,000	60,000		
Performance Data	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	2,000		
Indoor Unit														
Expansion Device			Capillary Tube											
Fan Motor Dimensions Weight	RLA x Qty	A	1.90	2.20	2.20	2.20	2.20	3.11	3.11	3.11	3.94	3.94		
	H x W x D	mm	300x1,098x625	300x1,251x625	300x1,251x625	300x1,251x625	300x1,251x625	408x1,098x759	408x1,098x759	408x1,098x759	408x1,251x759	408x1,251x759		
		kg	37	41	41	41	41	49	49	49	55	55		
Outdoor Unit														
Compressor		Type	Rotary						Scroll					
Fan Motor Dimensions Weight	RLA	A	13.3	13.3	16.1	16.1	5.7	5.7	7.5	7.5	8.6	8.6	9.8	
	RLA x Qty	A	0.88	0.88	0.50	0.50	0.50	0.50	0.88	0.88	0.88 x 2	0.88 x 2	0.88 x 2	
	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360											
Piping Connection Type	Refrigerant Pipe Size		83	83	83	83	83	83	88	92	92	95		
Refrigerant			Shut-off Valve : Flare Connection											
			Shut-off Valve : Sweat Connection											
			3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	
			5/8	5/8	3/4	3/4	3/4	3/4	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8	
			R-410A											

Note:

1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. Product design and specification are subjected to change without prior notice.



MS-SLB-MCD2 TH May 27, 2020

