
TRANE
COMPANY
PROFILE
TRANE THAILAND
TRANE
TECHNOLOGIES

Executive Message



Beginning in 1913, the Trane legacy of providing innovative products, systems and services works with our customer needs. And, that legacy will continue to lead the industry for the future. We're working together to develop innovative solutions that address your growing concerns about the environment, energy efficiency and sustainability. Research in renewable energy technologies, advancements in energy management services and best practices in energy conservation today will define the future of energy use for generations to come. Our people possess a depth of knowledge and experience in high-performance buildings, setting us apart in the industry.

We are passionate about our products and services, committed to serving our customers' needs and dedicated to improving the lives within our customers' buildings. We work together with our customers to share innovative ideas geared for the buildings that are the backbone of our community.

The main markets we serve are residential, healthcare, education, hospitality, retail, commercial, industrials and data centers. We create comfortable, efficient and productive environments that improve people's lives where they live, work, play, visit and heal.

With the establishment of a world-class center for product leadership development in Bangna KM. 19, Samut Prakan province, specializing in mini splits, commercial products, and chillers for both domestic and international markets, along with a professional distribution office for commercial practices and business support, Thailand continues to be a hub for energy solutions packages. Additionally, it offers a range of Trane Technologies' internationally acclaimed products and services.

At Trane, we see more than a building. We see opportunities to build life.

Piroonwat Techasuwan
Managing Director
Trane Thailand

Let's Go Beyond™

Trane® is a world leader in air conditioning systems, services and solutions. Trane helps customers succeed by providing innovative solutions that optimize indoor environments through a broad portfolio of energy-efficient heating, ventilating and air conditioning systems, building, contracting and energy services, parts support and advanced controls for homes and commercial buildings.

Trane serves engineers, contractors and building owners on all continents and in an array of markets including education, healthcare, government, industrial/manufacturing, data centers, lodging, retail and commercial real estate. With more than 900 U.S. patents to date, Trane creates comfortable and energy-efficient environments around the world. Renowned landmarks such as the Moscow Kremlin, New York's Grand Central Station and the Burj Khalifa tower in Dubai all enjoy the comfort provided by Trane solutions. Trane systems and services have a reputation for reliability, high quality and advanced innovation; and are available through a powerful distribution network. Trane employees and distributors are respected industry-wide for their skills and performance in designing, manufacturing, marketing and supporting commercial and residential systems. Today, the brand that began as a family business over a century ago employs thousands of dedicated women and men around the world. We are writing new chapters in our history of growth through service and innovation every working day.

Trane® เป็นผู้นำด้านระบบปรับอากาศ บริการ และโซลูชันระดับโลก ‘เทรน’ ช่วยให้ลูกค้าประสบความสำเร็จโดยการนำเสนอโซลูชันที่เป็นนวัตกรรมในการเพิ่มคุณภาพให้แก่สภาพแวดล้อมภายในอาคารด้วยผลิตภัณฑ์และบริการครบวงจรของ ‘เทรน’ ไม่ว่าจะเป็นระบบทำความร้อน ระบบอากาศ และระบบปรับอากาศที่มีประสิทธิภาพและประหยัดพลังงานสูง สัญญาบริการด้านพลังงาน อะไหล่เครื่องปรับอากาศ และระบบควบคุมทันสมัยสำหรับที่พักอาศัยและอาคารสำนักงาน

‘เทรน’ ให้บริการลูกค้าหลากหลายกลุ่ม ทั้งผู้รับเหมาโครงการ และเจ้าของอาคารในทุกภูมิภาคทั่วโลก ด้วยการบริการอย่างทั่วถึงในตลาดกลุ่มต่างๆ ทั้งการศึกษา การดูแลสุขภาพ งานราชการ อุตสาหกรรม/การผลิต ศูนย์ข้อมูล ที่พักอาศัย ค้าปลีก และอสังหาริมทรัพย์เชิงพาณิชย์ ‘เทรน’ มีสิทธิบัตรกว่า 900 รายการในสหรัฐอเมริกา นอกจากนี้แลนด์มาร์คที่มีชื่อเสียง เช่น มอสโคว์เครมลิน ประเทศรัสเซีย สถานีรถไฟแกรนด์เซ็นทรัล เมืองนิวยอร์ก ประเทศสหรัฐฯ และตึกเบิร์จคาลิฟา ประเทศดูไบ ล้วนได้รับความสะดวกสบายจากการดูแลโซลูชันจาก ‘เทรน’ ระบบปรับอากาศ และบริการจาก ‘เทรน’ ได้รับการยอม รับอย่างกว้างขวางในคุณภาพและนวัตกรรมขั้นสูง รวมถึงเครือข่ายทางการจัดจำหน่ายอันทรงพลัง พนักงานและผู้จัดจำหน่ายของ ‘เทรน’ ยังเป็นที่ยอมรับอย่างกว้างขวางในด้านทักษะและประสิทธิภาพในการออกแบบ การผลิต และการสนับสนุน ทั้งสำหรับกลุ่มเชิงพาณิชย์และกลุ่มที่พักอาศัย

Trane® แบรนด์ที่เริ่มต้นจากธุรกิจของครอบครัวเมื่อกว่าศตวรรษที่ผ่านมา วันนี้...เรามีพนักงานหญิงและชายที่ทุ่มเทพันคนทั่วโลก และเรากำลังเขียนประวัติศาสตร์บทใหม่จากการเติบโตขึ้นทุกวันผ่านบริการและนวัตกรรมของเรา

TRANE in Thailand

TRANE, a business of Climate Solutions sector of Trane Technologies, is one of Thailand's leading providers in heating, ventilation and air conditioning (HVAC) systems and services for commercial buildings and homes' energy solution. Formed in 1991 through a joint venture between TRANE Company and Jardine Matheson (Thailand) Ltd., the company has developed, distributed and serviced high-quality solutions to Thailand and oversea markets by over 600 highly specialized employees. After synergy with Trane Technologies in 2020, TRANE Thailand now join hands to professionally provide higher sustainable energy solutions to the customers.

TRANE Thailand is headquartered in Bangkok. For TRANE service business, we do not only have TRANE HVAC Parts & Supplies in Bangkok, but we also have the centers in Northern, Khon Kaen, Nakorn Ratchasima, Pattaya and Phuket.

TRANE Thailand manufacturing facility, a center of product leadership for mini-split products (1-5 tons) and commercial products (6-60 tons) in Samut Prakan Province. It is also the first and only chiller manufacturing plant in Thailand with a performance testing room for Air-Cooled Chillers and Water-Cooled Chillers certified according to AHRI Standard 550/590 -2022, ISO9001, ISO14001, ISO45001, and ISO17025. The products are distributed both in domestic and overseas, including in the Middle East, Latin America, and Asia-Pacific regions.
With its state-of-the-art engineering laboratory, the plant can quickly research and develop Trane air conditioning units to meet the diverse needs of its customers.

Besides continuous manufacturing development, our plant has also focused on employee training and development, as well as maintaining a good working environment. Therefore, TRANE Thailand manufacturing facility has won numerous international standards and certifications for manufacturing management, quality products and good environment for employees such as ISO9001:2008, ISO14001:2008, OHSAS18001:2007, NAC, TIS 1155, TIS 2134, UKAS, Energy Efficiency Ratio (EER) Level 5 and Excellent Employer Award in Labour Relation and Welfare 2009-2011.

"เทรน" หนึ่งในกลุ่มธุรกิจของ Trane Technologies ซึ่งเป็นผู้นำด้านการจัดหาระบบทำความร้อน ระบบอากาศและปรับอากาศใน ประเทศไทย ที่มีเทคโนโลยีประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพสูงสำหรับการทำงานทั้งในเชิงพาณิชย์และที่พักอาศัย

เทรน (ประเทศไทย) ก่อตั้งขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2534 จากการร่วมทุนระหว่างเทรน และ จาร์ดีน แมธทีสัน (ประเทศไทย) โดยให้พัฒนาและให้บริการด้านโซลูชั่นการทำความเย็นคุณภาพสูงในประเทศไทยและตลาดต่างประเทศ มีพนักงานที่มีความชำนาญมากกว่า 600 คน ปัจจุบัน เทรน ประเทศไทย ได้มีการผนึกกำลังกับ Trane Technologies เมื่อปี พ.ศ. 2563 เพื่อร่วมมือกันให้บริการด้านพลังงานที่มีความยั่งยืนอย่างมืออาชีพแก่ลูกค้า

เทรน (ประเทศไทย) ตั้งสำนักงานใหญ่ในกรุงเทพฯ โดยมีศูนย์ให้บริการเครื่องทำความเย็นอะไหล่และอุปกรณ์ในกรุงเทพฯ และต่างจังหวัดได้แก่ ภาคเหนือ ขอนแก่น นครราชสีมา พัทยา และภูเก็ต

โรงงานผลิตของเทรน (ประเทศไทย) ตั้งอยู่ที่จังหวัดสมุทรปราการ เป็นศูนย์กลางการผลิตสินค้าเครื่องทำความเย็นขนาดเล็ก (1-5 ตัน) และเครื่องปรับอากาศเพื่อการพาณิชย์ (6-60 ตัน) รวมทั้งโรงงานผลิตเครื่องชิลเลอร์ระดับส่งออกแห่งแรกและแห่งเดียวในไทยที่มีห้องทดสอบประสิทธิภาพการทำงาน Air-Cooled Chiller และ Water-Cooled Chiller ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐาน AHRI Standard 550/590 -2022, ISO9001, ISO14001, ISO45001, ISO17025 โดยจัดจำหน่ายทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ ในตะวันออกกลาง ลาตินอเมริกา และเอเชียแปซิฟิก เนื่องจากมีห้องปฏิบัติการวิศวกรรมที่ทันสมัย จึงสามารถวิจัยและพัฒนาเครื่องปรับอากาศเทรนเพื่อตอบสนองความต้องการที่หลากหลายของลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว

นอกจากนี้เรายังมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง การฝึกอบรมพนักงานและการพัฒนาสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี โรงงานผลิตของเทรน (ประเทศไทย) ยังได้รับมาตรฐานระดับสากลและการรับรองมาตรฐานในการบริหารจัดการคุณภาพของผลิตภัณฑ์และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี ได้แก่ มาตรฐาน ISO 9001:2008, ISO 14001:2008, OHSAS 18001:2007, NAC, มอก. 1155, มอก. 2134, UKAS, ฉลากประหยัดพลังงานระดับ 5 และรางวัลนายจ้างดีเด่นด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน ประจำปี พ.ศ. 2552-2554



HISTORY OF TRANE

We are a startup with over 110 years of experience innovating for the future











1885 — TRANE PLUMBING
Family business started in La Crosse, Wisconsin.

1913 — THE TRANE COMPANY
Incorporates and creates its first heating system.

1930s — TURBOVAC LAUNCHED
World's first centrifugal refrigeration machine, revolutionizing large-building air conditioning.

1970s — BUILDING AUTOMATION
Acquisition of Sentinel Electronics to offer industry's first factory integrated controls solutions for all HVAC products.

1982 — TRACER®
Trane launches advanced building automation systems, still in use today.

1995 — ENERGY SERVICES
Trane expands its services with comprehensive energy and renewable solutions.

2010s — SINTESIS ®
Stealth air-cooled chillers, among our most environmentally conscious and sustainable air-cooled units.

2014 — INTELLIGENT SERVICES
Introduction of Trane Intelligent Services®, a suite of BMS that leverages data analytics.

2020 — TRANE TECHNOLOGIES
Trane Technologies forms as a global climate innovator, leading with Trane & Thermo King.

2021 — SYMBIO 800®
An application-specific and programmable terminal unit controller that is wireless capable.

2023 — TRANE TECHNOLOGIES ACQUIRES MTA
Strengthens Trane's sustainable solutions and services in key markets.

2024 — THERMAFIT® MODEL MAS
All-in-One Multi-pipe Heat Pump provides 8.2x more efficiency.

2025 — BRAINBOX AI® ACQUISITION
Combines AI's leading Artificial Intelligence technology with advanced building management and digital capabilities.

What we can offer now...

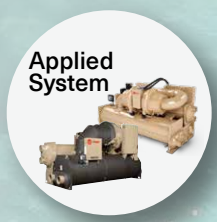


Markets Served :

- Buildings for every applications.
- Commercial building - Office, Healthcare, Retail, and Data Center.
- Industrial buildings - Electronic, Industrial Park.

Produce and Services :

- Full range of air conditioning system and services.
- The world leader in HVAC solutions.











Manufacturing Facility in Asia Pacific


Bangna KM. 19, Thailand

Trane operates one factory in Samut Prakan, Thailand, and two factories in China, one in **Zhongshan** and the other in **Taicang**.

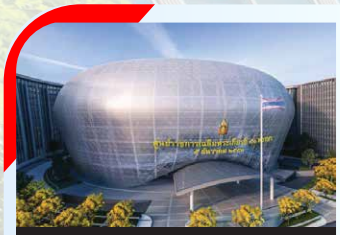
The Asia-Pacific R&D Center has established a R&D laboratory with a total investment of more than RMB 100 million in Taicang facility, which is second only to Trane's US laboratory in terms of scale and capability, and is a leading R&D laboratory in the industry in Asia.

TRANE Thailand ORGANIZATION CHART



TRANE in Thailand

JOB REFERENCE



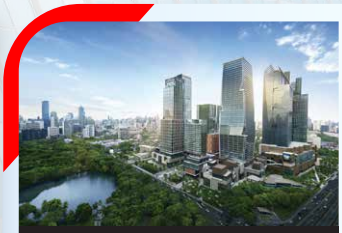
Government Complex Zone C

- Total capacity: 16,300 tons
- Equipment: CVHG 25 sets, CVHF 1 set.
- Key features:
  - High efficiency and reduced energy use.
  - Reliable cooling for continuous industrial operations.
  - Comprehensive after-sales support with maintenance, inspections, and technical assistance for uninterrupted factory operations.



Terra Data Center

- Total capacity: 7,200 tons
- Equipment: CDHF 3 sets, CPMS (Chiller Plant Management System)
- Key features:
  - Real-time monitoring with Trane Tracer TU.
  - Meets stringent data center standards (FAT, SAT, IST passed).
  - Reliable, energy-saving cooling.
  - Green Building compliant.
  - Guaranteed uninterrupted operation for data center continuity.
  - Full after-sales support and maintenance.



One Bangkok

- Total capacity: 30,000 tons
- Equipment : CDHH 15 sets
- Key features:
  - Chiller plant guarantee ensures reliable cooling performance and system efficiency (kW/ton).
  - Energy-efficient design for lower operation costs.
  - Comprehensive after-sales service, including maintenance, inspection, and technical support.



Grande Centre Point Hotel

- Total capacity: 7,500 tons
- Equipment: CVHG 11 sets, RTHD 1 set, CPMS (Chiller Plant Management System)
- Key features:
  - Features CPMS with Trane Tracer TU for real-time monitoring and performance management.
  - Chiller plant guarantee ensures reliable cooling performance and system efficiency (kW/ton).
  - Comprehensive after-sales service including maintenance, inspection, and technical support.



NatureWorks

- Total capacity: 6,950,000 Btu/h
- Equipment: Rooftop RTUC
- Key features:
  - Flexibility in manufacturing units to match the desired functions and specific requirements of the customer.
  - Equipped with a factory-installed intelligent air conditioning control system to optimize unit operation according to user needs and application conditions.

ELECTRONICS

- Delta Electronics
- Fabrinet
- Kyocera AVX
- Schneider Bangpoo
- Compeq Thailand
- ETA
- UTAC Thai (Wellgrow)
- Western Digital
- Microchip Factory
- Magnecomp Precision Technology
- UNITECH PCB (Thailand)

RETAILS

- Mega Bangna
- Siam Paragon
- Central World
- Central Department Store
- Go Wholesales
- Makro
- Lotus
- Robinson
- The Mall
- Fashion Island
- Index Living Mall
- Terminal 21
- Future Park Rangsit
- HomePro
- Fashion Island

HOTEL

- Grande Centre Point Hotel (Pattaya, Surawong, Lumpini)
- The Resort Villa Rayong
- Vignette Collection Hotel
- Conrad Bangkok Sukhumvit
- Queen's Park Hotel
- JW Marriot Hotel
- Fairmont Hotel
- Hilton Garden Inn
- Graceland Hotel
- Amari Hotel
- COMO Metropolitan Bangkok Hotel

DATA CENTER

- Amazon Data Center
- GSA Data Center
- Terra Data Center
- TRUE IDC
- AIS
- DTAC

OFFICES

- KrungThai Bank
- Muangthai Capital
- TMBThanachart Bank
- Krungsri Bank Rama III
- AIA (Bangna, Surawong)
- Kasikorn Bank
- Supalai Grand Tower
- Bangkok Bank

HEALTHCARE

- Synphaet Hospital
- Bangkok Hospital & BDMS
- Songklanagarind Hospital
- Chulabhorn Learning & Research Center
- Trang Hospital
- Thonburi 1 Hospital
- Wattanachet International Hospital (WIH)
- Ruamjairak Hospital
- Princ Hospital
- Nakornthon Hospital
- Chularat Maesot Hosptial
- Samitivej Srinakarin Hospital

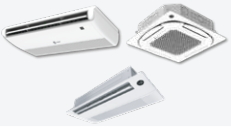
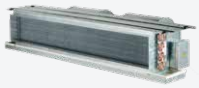
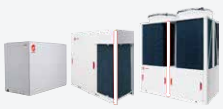
MIXED-USE DEVELOPMENT

- One Bangkok
- JLK Tower
- Energy Complex (ENCO)
- The Forestias
- Silom Complex
- ICS (ICONSIAM 2)
- Chamchuri Square
- Mercury Tower

TRANE

LET'S RISE TO THE CHALLENGE

TRANE PRODUCT OFFERING

Model					
Multisplit Products			**Refrigerant**	**Capacity**	1 2 3 4 5 10 20
	High Wall	Eternity Inverter (MYW)	R32	0.75 - 2 Tons	
	High Wall	High Wall (MCW)	R32	2.5 - 3 Tons	
	Ceiling-Floor Cassette	Harmony Inverter (MYX/MYC)	R32	1 - 5 Tons	
	1 Way Cassette	Harmony Inverter (MYA)	R32	1.5 - 2 Tons	
	Cassette	1-Way Cassette Standard (MCA)	R32	1 - 5 Tons	
	Concealed or Duct	Invisible (MCD)	R32	1 - 5 Tons	
	Tall Floor	Yukon (MCV)	R32	3 - 5 Tons	
			R-410A	6.5 - 20 Tons	
	Split Water-Cooled	Condensing Unit (WTK)	R32	1 - 5 Tons	
	Single and Multi-split unit	Condensing Unit (TTK, TTD, TTT)	R32	1 - 5 Tons	
Commercial Products : Air-Cooled Split System			**Refrigerant**	**Capacity**	5 10 20 40 50 60 70
	Light Commercial Split System	Primer High Efficiency Inverter	R32 R-410A	5, 10 Tons	
	Light Commercial Split System	Synergy Inverter	R-410A	6.25 - 20 Tons	
	Light Commercial Split System	Odyssey	R-410A	5 - 20 Tons	
		Odyssey Direct Drive		5 - 10 Tons	
	Large Commercial Split System	RAUT/TTV	R-410A	21 - 66.5 Tons	
	VRF DC Inverter System	TVR 7G	R-410A	7 - 72 Tons	

TRANE

LET'S RISE TO THE CHALLENGE

Model

Commercial Products : Air-Cooled Split System			Refrigerant	Capacity
	SRUB	Air-Cooled Self Contained System	R-407C Green Refrigerant	7.25 - 20 Tons
	SWUT	Water-Cooled Self Contained System	R-407C Green Refrigerant	5 - 20 Tons
	WCVS	Water-Cooled Self Contained System	R-407C Green Refrigerant	20 - 95 Tons
	RTUT	Package Rooftop	R-410A Green Refrigerant	5 - 12.5 Tons
	Voyager II	Package Rooftop	R-410A Green Refrigerant	10 - 20 Tons
	Voyager III			27 - 42 Tons
	IntelliPak	Package Rooftop	R-410A Green Refrigerant	20 - 110 Tons

Applied Products : CenTraVac™ Water - Cooled Chiller			Refrigerant	Capacity
	**CVHS** Centrifugal Chiller Series S	Centrifugal Chiller 2 Stages Direct Drive Hybrid Ceramic Bearing	R514A Green Refrigerant	140 - 370 Tons
	**CVHF** Centrifugal Chiller	2 Stages Direct drive Simplex Centrifugal chiller	R514A Green Refrigerant	400 - 1,700 Tons
	**CVHE** Centrifugal Chiller	3 Stages Direct Drive Simplex Centrifugal Chiller	R514A Green Refrigerant	300 - 500 Tons
	CVHG Centrifugal Chiller			400 - 1,300 Tons
	**CVHH** Centrifugal Chiller	3 Stages Direct drive Simplex Centrifugal Chiller	R-513A Green Refrigerant	850 - 1,700 Tons
	**CDHG** Dual Compressor CenTraVac	3 Stages Direct drive Duplex Centrifugal Chiller	R514A Green Refrigerant	1,200 - 2,500 Tons
	**CDHH** Dual Compressor CenTraVac	3 Stages Direct Drive Duplex Centrifugal Chiller	R-513A Green Refrigerant	1,500 - 4,000 Tons
	**HDWA** High Speed Centrifugal Chiller	2 Stages Back to Back Impeller Direct Drive Magnetic Bearing Centrifugal Chiller	R134A Green Refrigerant R513A Green Refrigerant	270 - 450 Tons
	**HSWA** High Speed Centrifugal Chiller	2 Stages Multi Compressors Direct Drive Magnetic Bearing Centrifugal Chiller	R134A Green Refrigerant R513A Green Refrigerant	100 - 380 Tons
	**HSWB** High Speed Centrifugal Chiller	2 Stages Multi Compressors Direct Drive Magnetic Bearing Centrifugal Chiller	R134A Green Refrigerant R513A Green Refrigerant	400 - 1,100 Tons



Model

Applied Products : CenTraVac™ Water - Cooled Chiller			Refrigerant	Capacity	100	500	1,000	1,500	2,000	2,500	3,000	4,000
	HSWE	Magnetic Bearing Chiller	R134A	800-1,200 Tons								
			R513A	800-1,000 Tons								
			R1234ze	800-1,000 Tons								
	HMWA	Modular Magnetic Chiller	R134A	150-1,000 Tons								
			R513A	140-900 Tons								
			R1234ze	150-800 Tons								

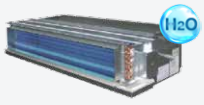
Applied Products : Series R Water - Cooled Chiller			Refrigerant	Capacity	5	10	50	100	200	300	400	500
	RTWS	Helical Chiller Water - Cooled Screw Chiller Heat Recovery Application	R134A	60 - 120 Tons								
	RTWD	Helical Chiller Water - Cooled Screw Chiller Dual Compressor Heat Recovery Application	R134A	90 - 230 Tons								
	RTHD	Helical Rotary Chiller Water - Cooled Rotary Chiller High Efficiency Heat Recovery	R134A	140 - 500 Tons								

Applied Products : Air - Cooled Chiller			Refrigerant	Capacity	5	10	50	100	200	300	400	500
	CGAT	Air - Cooled Liquid Chiller	R-407C	5 - 18 Tons								
	CGAM	AquaStream Air - Cooled Liquid Chiller Heat Recovery Application	R-410A	20 - 130 Tons								
	CGAU	Air-Cooled Modular Chiller	R-410A	18.5 , 37 Tons								
	CXAU	Air-Cooled Inverter Modular Chiller										
	RTAG	Helical Rotary Chiller Air - Cooled Screw Chiller	R134A R513A R1234ze	85 - 440 Tons								
	RTAG - XSE	Helical Rotary Chiller Air - Cooled Screw Chiller with Adaptive Frequency Drive	R134A R513A	200 - 440 Tons								
	RTAG - USE	Helical Rotary Chiller Air - Cooled Screw Chiller with Adaptive Frequency Drive	R134A R1234ze	350 - 500 Tons 250 - 380 Tons								
	HSAG	Air - Cooled Chiller with Magnetic Bearing Oil-free Compressor	R1234ze	200 - 500 Tons								



Model

Applied Products : Air Handling Units			CFM	Capacity	5 10 30 60 90 120 150 180 210
	BDHA/CB	Chilled Water Air Handling Units	2,000 - 8,000	5 - 20 Tons	
	BDVA	Chilled Water Air Handling Units	7,700 - 18,000	19 - 55 Tons	
	LPCP	Single Skin Air Handling Units	1,000 - 25,000	2.5 - 62.5 Tons	
	CLCA	Double Skin Commercial Air Handler Quantum Climate Changer	1,200 - 70,000	2.5 - 220 Tons	
	CLCP - TB1	Double Skin Commercial Air Handler Quantum Climate Changer	1,200 - 70,000	2.5 - 220 Tons	

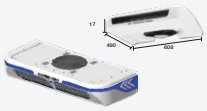
Applied Products : Fan Coil Units			CFM	Capacity	0 1 2 4 6 8 10 12 14
	CFEB	Convertible Chilled Water Fan Coil	400 - 2,000	1 - 5 Tons	
	HFCE Cabinet Plenum	Chilled Water Fan Coil	400 - 2,000	1 - 5 Tons	
	DCHC Compact	Chilled Water Fan Coil with DCBL Motor	100 - 1,200	0.5 - 3 Tons	
	HFCF Compact	Chilled Water Fan Coil	400 - 1,200	1 - 3 Tons	
	HFCD	Chilled Water Fan Coil	1,400 - 2,000	3.5 - 5 Tons	
	HWCF	High Wall Chilled Water Fan Coil	300 - 1,200	0.75 - 3 Tons	
	CWFA	Underceiling Chilled Water Fan Coil	600 - 1,600	1.5 - 4 Tons	
	HFWB	Floor Standing Chilled Water Fan Coil	1,200 - 4,000	3 - 10 Tons	
	CWAA	Chilled Water Fan Coil	400 - 1,400	1 - 3.5 Tons	



THERMO KING

Right products for different vehicles

Model

				<1,000	1,000	2,000	4,000	6,000	8,000	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000	20,000
Direct Drive (VP Truck)	**Model**	**Description**	**Cooling Capacity (W)** U.N. Standard												
	**V Series Single Temperature**	Flexible and dependable refrigeration systems for smaller delivery vehicles	1,000 - 8,000												
	V Series Multi-Temperature		2,000 - 8,000												
Sub Engine (SP Truck)	**Model**	**Description**	**Cooling Capacity (W)** U.N. Standard												
	**T-Series Single Temperature**	The widest range in the truck refrigeration industry	5,000 - 12,000												
	T-Series Multi-Temperature		8,000 - 12,000												
Electrical Truck/Trailer	**Model**	**Description**	**Cooling Capacity (W)** U.N. Standard												
	**EV 280 EV 380**	EV van cargo	2,400 - 3,400												
	**EV 580 EV 580 S EUT-1200**	EV trucks	4,600 - 12,000												
	**TH-450**	EV trailers	20,000												
Trailer	**Model**	**Description**	**Cooling Capacity (W)** U.N. Standard												
	**SLXi 200 - 400**	Can meet all your customers' demands for ultra-fresh produce delivered to ultra-tight schedules while limiting overall costs	13,000 - 18,000												
	**Legend**	The Legend Series of trailer refrigeration units	19,000												
COLDCUBE™	**Model**	**Description**	**Gross Capacity (Liter)**												
	**COLDCUBE™**	Flexible and portable mobile refrigerated boxes	320 - 10,000												

Comprehensive TRANE Solutions

Trane Thailand's business operates across four main sectors to serve different markets and customer needs.



Products & Systems

Trane products offer advanced technology for superior efficiency, reliability, and long-term performance, and undergo international standard testing to ensure durability and stable operation. The wide-ranging portfolio covers chillers, air conditioning, and air quality solutions for a variety of applications, including commercial buildings and data centers.

Controls & Contracting

We will provide flexibility, reduce operating expenses and help building owners achieve their desired temperature, humidity and ventilation with performance guarantee by Trane controls and turnkey solution, no matter what the building's purpose.





Service

Our expert service engineering team provides reliable maintenance with genuine parts and advanced tools, ensuring optimal chiller performance. Enhanced by CMSA's digital service maintenance and remote diagnostics, we minimize downtime, extend asset lifespan, and deliver tailored solutions for HVAC systems.

HVAC Parts & Supplies

We have the genuine parts and the knowledge to support all of your HVAC needs, no matter what system you are working on.



ธุรกิจของเทรน (ประเทศไทย) แบ่งออกเป็น 4 กลุ่มหลัก เพื่อตอบสนองต่อความต้องการที่หลากหลายของลูกค้าและตลาดในปัจจุบัน

ระบบ และเครื่องปรับอากาศ

ผลิตภัณฑ์ 'เทรน' มาพร้อมเทคโนโลยีที่ให้ประสิทธิภาพสูง และมีความน่าเชื่อถือ โดยผ่านการทดสอบตามมาตรฐานสากล เพื่อรับรองความทนทานและเสถียรภาพในการทำงาน ผลิตภัณฑ์ครอบคลุมทั้งชิลเลอร์ ระบบปรับอากาศ และการจัดการคุณภาพอากาศ รองรับการใช้งานที่หลากหลาย ตั้งแต่ที่พักอาศัย อุตสาหกรรม ไปจนถึงดาต้าเซ็นเตอร์

ระบบควบคุม และงานรับเหมา

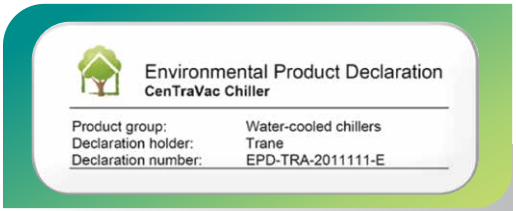
เรานำเสนอทางออกที่ยืดหยุ่นตามลักษณะธุรกิจ เพื่อให้ระบบปรับอากาศทำงานได้ตามที่ต้องการ สามารถควบคุมอุณหภูมิ ความชื้น และการระบายอากาศได้อย่างเหมาะสม และช่วยลดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการได้ตามการรับประกันผลงาน (Performance Guarantee)

งานบริการ

การให้บริการบำรุงรักษาจากวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ ที่เชื่อถือได้ พร้อมด้วยอะไหล่แท้และเครื่องมือที่ทันสมัย เพื่อให้ระบบปรับอากาศทำงานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด ยกระดับการบริการด้วย CMSA (Connected Mechanical Service Agreements) เพื่อการบำรุงรักษาและการวินิจฉัยระยะไกลแบบดิจิทัล ที่จะช่วยลดโอกาสการหยุดทำงาน ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ และตอบโจทย์การดูแลที่เหมาะสมสำหรับระบบปรับอากาศ

อะไหล่

'เทรน' มีอะไหล่แท้สำหรับเครื่องปรับอากาศทุกระบบ พร้อมทั้งมีผู้เชี่ยวชาญให้คำแนะนำอย่างครบวงจร



Trane EarthWise™ CenTraVac™ centrifugal chiller is the first (and only) commercial chiller in the world to earn Environmental Product Declaration (EPD) registration, following the requirements of ISO14025.

Trane Thailand Office :
Airco Limited
30th Fl. Vanit Place Building II,
1126/2 New Petchburi Road,
Makkasan, Rachthevee, Bangkok
10400 Thailand
Tek. +66 (0) 2761 1111
www.tranethailand.com

Indochina Sales Office :
Tel. +66 (0) 2761 1111
Email : info.tranethailand@trane.com

Trane Thailand Branches :
Pattaya
101/18 Sukhumvit - Na Chom Tien Road
Na Chom Tien, Sattahip Chonburi, 20250
Tel. 081-307-0286

Nakhon Ratchasima :
247 Moo 3 Kham Thale So, Kham Thale So
Nakhin Rachasrima, 30280
Tel. +66 (0) 44 278 667-8

Khon Kaen :
302/60 Moo 5 Maliwan Rd., Banped,
Muang Khon Kaen, Khon Kaen, 40000
Tel. +66 (0) 43 006 434

Phuket
65/22-23 Moo 1, Thepkasattri Rd.,
Ketkaew, Muang Phuket, Phuket, 83000
Tel. +66 (0) 76 604 574, +66 (0) 76 604 541

Northern :
Tel. 091-557-7204

Trane Thailand Factory :
Amair Limited
999/1 Moo 9, Bangna-Trad Km. 19 Rd,
Bangchalong, Bangplee, Samutprakan,
10540 Thailand
Tel. +66 (0) 2769 2222

©2026 Trane All Right Reserved
August, 2026