



Enfriadoras de condensación por agua con una tecnología de control líder

Enfriadoras de alta eficiencia para edificios de alto rendimiento



RTI ID **evo**

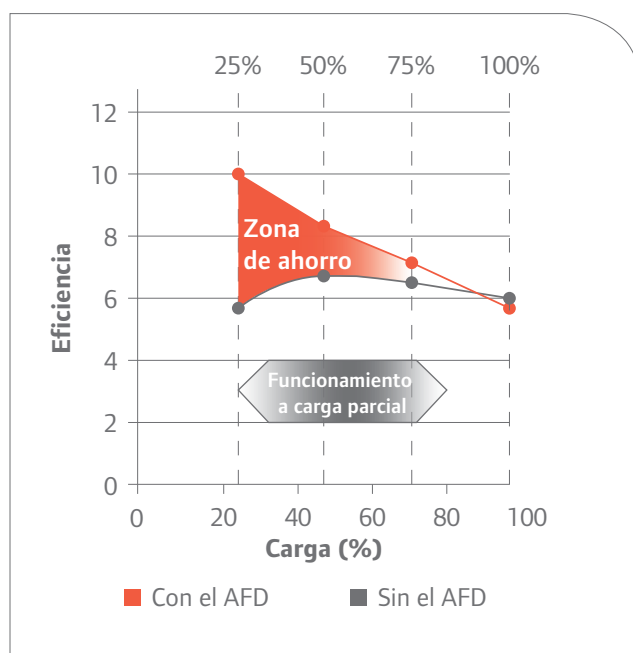


Llevamos su experiencia con los sistemas HVAC hasta unos niveles de rendimiento, confort y rentabilidad inigualables

Los edificios de alto rendimiento necesitan sistemas HVAC de alto rendimiento. Sus edificios deben encontrarse entre los mejores. Para ello, resulta de vital importancia que sean extremadamente eficientes desde el punto de vista energético, hoy, mañana y durante mucho tiempo. Una enfriadora RTHD^{evo} de Trane proporciona un rendimiento fiable para garantizar un control preciso y continuo de la temperatura para toda la exigente gama aplicaciones industriales y de confort.

Eficiencia líder del sector

Para lograr los más altos estándares de eficiencia, Trane cuenta con 100 años de experiencia en ingeniería, una investigación líder a escala internacional y las pruebas más rigurosas. Como resultado, las enfriadoras de Trane, incluida la RTHD^{evo}, proporcionan un rendimiento superior a carga total y parcial, la clave para lograr una eficiencia energética excepcional. Su rendimiento logra un EER (factor de rendimiento energético) y un ESEER (factor de rendimiento energético estacional en Europa) líderes del mercado.



Un modelo para cada aplicación

Independientemente de si su edificio, por ejemplo un hospital o un hotel, necesita refrigeración de confort o un control preciso de la temperatura para un proceso industrial delicado, Trane puede ofrecerle los modelos RTHD^{evo} adecuados.

Menor coste total de propiedad

Los costes energéticos se ven minimizados gracias a la optimización de la eficiencia. Los costes de mantenimiento se ven reducidos como resultado de un rendimiento eficiente y de la supervisión de las alarmas, además de unos equipos con una fiabilidad demostrada. Los costes de instalación son inferiores gracias a unas mejoras en el diseño que permiten reducir el tiempo necesario para la instalación de nuevas plantas o las actualizaciones. Un variador de frecuencia, disponible con el modelo de gama alta RTHD^{evo} de alto rendimiento estacional, reduce el consumo de energía todavía más al mejorar la eficiencia de la enfriadora en condiciones de carga reducida.

La legendaria fiabilidad de Trane

Sus instalaciones dependen de un sistema HVAC eficiente y fiable tanto para garantizar el confort y el bienestar de sus empleados como para las aplicaciones de los procesos críticos. La legendaria fiabilidad de Trane se basa en sus más de 75 años de experiencia en el diseño, las pruebas, la instalación y el mantenimiento de enfriadoras a escala mundial. Todos los productos de Trane transmiten ese legado único y el orgullo que nos produce ser los mejores en lo que hacemos.

Tecnología de control líder

Tracer™ UC800 + interfaz TD7 de Trane



Fomentamos un menor consumo de energía

El desarrollo de un algoritmo de control y un software propios constituye uno de nuestros puntos fuertes. En Trane, no nos limitamos a utilizar un controlador de un proveedor y a adaptarlo a nuestras unidades, sino que vamos más allá y desarrollamos la unidad desde cero.

Control

- El controlador Tracer™ UC800 proporciona la inteligencia a la enfriadora RTHD^{ev} y cuenta con algoritmos de control adaptativo: estrategias de control patentadas que responden a diversas condiciones para mantener un funcionamiento eficiente.
- Control total de la enfriadora gracias a una supervisión continua.

Visibilidad

- Comprobación del estado de todo el sistema de un vistazo.
- Clara visualización de los parámetros clave de funcionamiento.

Facilidad de uso

- La pantalla táctil TD7 a color de 7" muestra los parámetros clave de funcionamiento y permite acceder con rapidez a los datos críticos.
- La navegación intuitiva ofrece un rápido acceso a los datos críticos.
- Procesador principal en el panel de control.

Flexibilidad

- Proporcionada por protocolos abiertos como BACnet®, LonTalk™ y Modbus.

Eficiencia operativa

- Registro de tendencias de datos.
- Un claro registro de alarmas garantiza una respuesta y una resolución rápidas.
- Servicios inteligentes TIS (Trane Intelligent Services) para recomendaciones, análisis y recopilación de datos remotos.
- Los algoritmos de control adaptativo evitan interrupciones en la enfriadora.



Una combinación líder a escala internacional: el controlador Tracer UC800 de probada eficiencia y la nueva interfaz TD7.

Enfriadoras de condensación por agua RTHD^{evo}



Utilización más sencilla

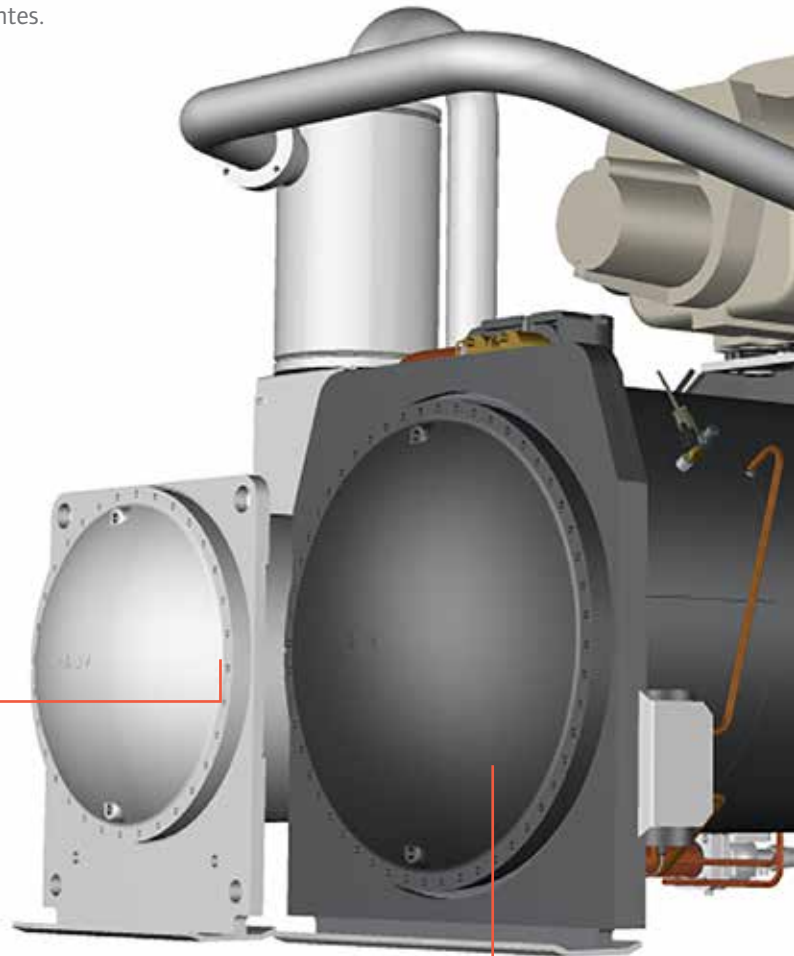
Controlador UC800 de Trane de nueva generación
combinado con la interfaz de usuario TD7 líder
del mercado

- Pantalla táctil a color de 7".
- Navegación intuitiva a través de los menús.
- Funcionamiento, supervisión y gestión eficientes.



Fiabilidad de Trane demostrada

- Simplicidad del diseño de Trane.
- Compresor semihermético de transmisión directa y baja velocidad de Trane con solo tres piezas móviles.
- Descarga infinita para una adaptación precisa a la carga.
- La enfriadora RTHD^{evo} utiliza un diferencial del sistema para desplazar el aceite, en lugar de una bomba de aceite, lo cual se traduce en la ausencia de piezas móviles susceptibles de desgastarse o averiarse.



Ecológicas

- Refrigerante HFC 134a.
- Un alto rendimiento y un bajo impacto medioambiental.
- Un bajo consumo de energía para una huella medioambiental mínima.

Instalación más sencilla

- Todas las versiones y tamaños pasan a través de las puertas estándar de 2 m de ancho.
- Una única conexión de agua en el condensador (entrada/salida).
- Una única conexión eléctrica (un único punto) de serie.
- Permiten ahorrar en costes y tiempo.



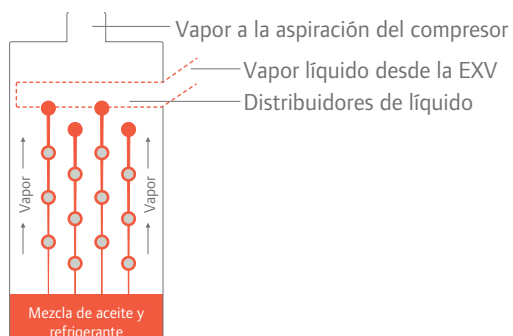
Un mayor ahorro con la versión HSE (alto rendimiento estacional)

- AFD (variador de frecuencia) de serie.
- Un menor número de ciclos de arranque-parada.
- Una vida útil del compresor prolongada.
- Un menor consumo de corriente durante el arranque.
- Un filtro de armónicos óptimo para eliminar la contaminación armónica.



Máxima eficiencia

- Evaporador de película descendente de Trane patentado.
- Eficiencia líder del sector.
- Reducción de las facturas energéticas.



Datos generales

Temperatura del agua de salida del condensador (mín./máx.)	(°C)	20/50
Temperatura del agua de salida del evaporador (mín./máx.)	(°C)	-12/+18
Alimentación eléctrica	(V/F/Hz)	400/3/50

Rendimiento estándar (SE)

Tamaño de la unidad		225 SE	250 SE	300 SE	325 SE	350 SE	375 SE
Potencia frigorífica bruta (1)	(kW)	773	892	1.055	1.160	1.237	1.349
Potencia bruta absorbida (1)	(kW)	142	166	196	209	226	263
EER bruto (1)		5,46	5,38	5,38	5,54	5,47	5,12
ESEER bruto (1)		6,40	6,50	6,10	6,40	6,40	5,80
Potencia frigorífica neta (1) (2)	(kW)	770	888	1.050	1.155	1.231	1.343
Potencia neta absorbida (1) (2)	(kW)	149	176	209	222	241	280
EER neto (1) (2)		5,16	5,03	5,02	5,21	5,12	4,80
ESEER neto (1) (2)		5,56	5,52	5,20	5,57	5,53	5,06
Número de circuitos frigoríficos				1			
Número de compresores/etapas de potencia				1			
Nivel de potencia sonora (3)	(dB(A))	98	98	97	97	97	101
Dimensiones y peso (4)							
Longitud	(mm)	3.290	3.290	3.290	3.290	3.290	3.290
Anchura	(mm)	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600
Altura	(mm)	1.940	1.940	1.940	1.940	1.940	1.940
Peso en funcionamiento	(kg)	5.891	6.833	6.335	6.522	6.553	6.655
Datos eléctricos							
Intensidad nominal de la unidad	(A)	349	349	455	455	455	488
Intensidad de arranque (5)	(A)	480	480	748	748	748	748

Alto rendimiento (HE)

Tamaño de la unidad		150 HE	175 HE	225 HE	250 HE	300 HE	350 HE	375 HE	400 HE
Potencia frigorífica bruta (1)	(kW)	547	597	782	901	1.077	1.215	1.300	1.417
Potencia bruta absorbida (1)	(kW)	95	105	139	162	190	201	217	252
EER bruto (1)		5,73	5,70	5,62	5,56	5,66	6,03	6,00	5,62
ESEER bruto (1)		6,60	6,90	6,50	6,70	6,40	6,90	6,90	6,20
Potencia frigorífica neta (1) (2)	(kW)	545	595	779	897	1.074	1.211	1.295	1.412
Potencia neta absorbida (1) (2)	(kW)	99	110	145	171	199	212	229	266
EER neto (1) (2)		5,49	5,43	5,36	5,26	5,41	5,71	5,66	5,30
ESEER neto		5,94	6,08	5,84	5,83	5,78	6,11	6,03	5,51
Número de circuitos frigoríficos (1) (2)						1			
Número de compresores/etapas de potencia						1			
Nivel de potencia sonora (3)	(dB(A))	98	98	98	98	97	97	97	101
Dimensiones y peso (4)									
Longitud	(mm)	3.170	3.170	3.290	3.290	3.290	3.690	3.690	3.690
Anchura	(mm)	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600
Altura	(mm)	1.850	1.850	1.940	1.940	1.940	1.940	1.940	1.940
Peso en funcionamiento	(kg)	4.361	4.361	6.030	6.030	6.612	7.558	7.589	7.767
Datos eléctricos									
Intensidad nominal de la unidad	(A)	233	233	349	349	455	455	455	488
Intensidad de arranque (5)	(A)	412	412	480	480	748	748	748	748

Rendimiento extra alto (XE)

Tamaño de la unidad		150 XE	175 XE	225 XE	275 XE	325 XE	350 XE	375 HE	425 XE
Potencia frigorífica bruta (1)	(kW)	564	616	800	941	1.135	1.239	1.333	1.457
Potencia bruta absorbida (1)	(kW)	94	103	136	154	183	198	211	246
EER bruto (1)		5,98	5,98	5,86	6,12	6,22	6,26	6,32	5,93
ESEER bruto (1)		6,80	7,10	6,70	7,20	6,90	7,10	7,10	6,50
Potencia frigorífica neta (1) (2)	(kW)	563	615	798	938	1.133	1.236	1.330	1.454
Potencia neta absorbida (1) (2)	(kW)	98	108	141	160	189	205	218	254
EER neto (1) (2)		5,72	5,69	5,68	5,86	6,01	6,03	6,09	5,73
ESEER neto (1) (2)		6,14	6,30	6,27	6,49	6,39	6,54	6,55	6,05
Número de circuitos frigoríficos						1			
Número de compresores/etapas de potencia						1			
Nivel de potencia sonora (3)	(dB(A))	98	98	98	98	97	97	97	101
Dimensiones y peso (4)									
Longitud	(mm)	3.640	3.640	3.290	3.670	3.850	3.850	3.850	3.850
Anchura	(mm)	1.600	1.600	1.600	1.600	1.800	1.800	1.800	1.800
Altura	(mm)	1.850	1.850	1.940	1.940	2.035	2.040	2.040	2.040
Peso en funcionamiento	(kg)	4.756	4.756	6.355	6.833	8.951	9.196	9.384	9.741
Datos eléctricos									
Intensidad nominal de la unidad	(A)	233	233	349	349	455	455	455	488
Intensidad de arranque (5)	(A)	412	412	480	480	748	748	748	748

Alto rendimiento estacional (HSE)



Tamaño de la unidad		150 HSE	175 HSE	225 HSE	275 HSE	325 HSE	350 HSE	375 HSE	425 HSE
Potencia frigorífica bruta (1)	(kW)	564	616	800	941	1.135	1.239	1.333	1.457
Potencia bruta absorbida (1)	(kW)	102	111	145	165	198	219	233	263
EER bruto (1)		5,54	5,54	5,51	5,69	5,73	5,67	5,72	5,53
ESEER bruto (1)		9,79	9,79	7,58	7,83	9,42	9,32	9,40	8,48
Potencia frigorífica neta (1) (2)	(kW)	563	615	798	938	1.133	1.236	1.330	1.454
Potencia neta absorbida (1) (2)	(kW)	106	116	150	171	204	226	240	271
EER neto (1) (2)		5,30	5,29	5,33	5,47	5,57	5,48	5,53	5,36
ESEER neto (1) (2)		7,19	7,31	7,24	7,51	7,57	7,52	7,79	7,26
Número de circuitos frigoríficos						1			
Número de compresores/etapas de potencia						1			
Nivel de potencia sonora (3)	(dB(A))	98	98	98	98	97	97	97	101
Dimensiones y peso (4)									
Longitud	(mm)	3.640	3.640	3.290	3.670	3.850	3.850	3.850	3.850
Anchura	(mm)	1.690	1.690	1.810	1.810	2.000	2.000	2.000	2.000
Altura	(mm)	1.850	1.850	1.970	1.970	2.040	2.040	2.040	2.040
Peso en funcionamiento	(kg)	4.860	4.860	6.534	7.012	9.139	9.384	9.572	9.929
Datos eléctricos									
Intensidad nominal de la unidad	(A)	218	218	314	314	421	421	421	452
Intensidad de arranque	(A)	< I máx.	< I máx.	< I máx.	< I máx.	< I máx.	< I máx.	< I máx.	< I máx.

(1) Evaporador a 12/7 °C y temperatura del agua del condensador de 30/35 °C, según la norma EN14511:2013.

(2) Rendimientos netos calculados según la norma EN14511-2011.

(3) A plena carga y de conformidad con la norma ISO9614.

(4) Con opción de fusible y seccionador general, sin filtro armónico en la versión HSE.

(5) Corriente de entrada en conexión de estrella.



Trane® es una marca de Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación de entornos confortables, sostenibles y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, e incrementar la eficacia y la productividad industriales. Somos una compañía global comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos.



Debido a la política de continua mejora de sus productos y de sus datos correspondientes, Trane se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño sin previo aviso.

Trane bvba, Lenneke Marelaan 6, 1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica, ON 0888.048.262 - RPR Bruselas

Nos comprometemos a utilizar prácticas de impresión ecológicas para generar menos residuos. © 2014 Trane – Reservados todos los derechos
RTHD-SLB004 Abril de 2014