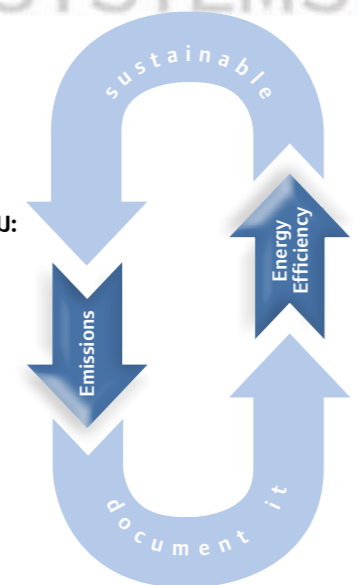




ปัจจุบันยังไม่มีสารทำความเย็นชนิดใดที่สามารถ
ตอบโจทย์ในทุกมิติได้ สารทำความเย็น R-123
ยังคงเป็นตัวเลือกที่ดีที่สุด เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
มากที่สุดสำหรับเครื่องทำความเย็นขนาดใหญ่

ลดผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมเพิ่มประสิทธิภาพสูงสุด
คือ พื้นฐานหลักที่จะตอบโจทย์ทั้งในเชิงธุรกิจและสิ่งแวดล้อมเพื่อ
ความยั่งยืน



การเลือกสารทำความเย็นที่ดีที่สุดและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม:

- หลักการพื้นฐานที่ใช้ในการพิจารณาเลือกสารทำความเย็นใน
ระบบปรับอากาศ มีดังต่อไปนี้:
- ระดับการทำลายโอโซนต่ำ
 - ระดับการสร้างภาวะโลกร้อนต่ำ
 - ประสิทธิภาพการทำความเย็นสูง
 - อายุตกค้างในชั้นบรรยากาศสั้น
 - อัตราการรั่วต่ำ



Central World
ห้างสรรพสินค้า



Mega Bangna / IKEA
ห้างสรรพสินค้า



Suvarnabhumi Airport
สนามบิน



Mandarin Oriental Hotel
โรงแรม



JW Marriott Hotel Bangkok
โรงแรม



Bangkok Hospital Group
โรงพยาบาล



Michelin Factory
โรงงาน



Seagate Factory
โรงงาน



KBANK Learning Center
LEED ระดับแพลทินัม
ประเภทอาคารใหม่ ปี 2013



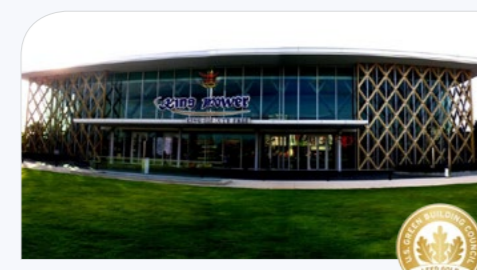
ENERGY COMPLEX
LEED ระดับแพลทินัม
ประเภทอาคารเฉพาะพื้นที่และเปลือกอาคาร ปี 2010



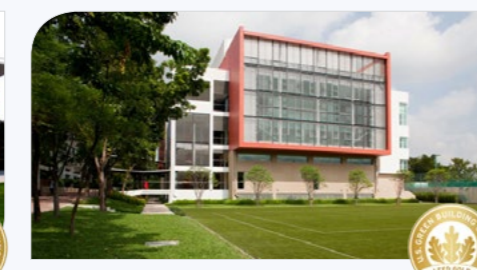
SCG Head Office Building 1, 2, and 5
LEED ระดับแพลทินัม
ประเภทอาคารเดิม ปี 2012



Park Ventures Ecoplex
LEED ระดับแพลทินัม
ประเภทอาคารเฉพาะพื้นที่และเปลือกอาคาร ปี 2012



King Power Duty Free - Pattaya
LEED ระดับโกลด์
ประเภทค้าปลีก-อาคารใหม่ ปี 2012



ISB Cultural Center
LEED ระดับโกลด์
ประเภทอาคารเฉพาะพื้นที่และเปลือกอาคาร ปี 2012



**“เครื่องทำความเย็น “EarthWise™ CenTraVac™”
ผลิตกันที่แห่งความยั่งยืนที่ได้รับการยอมรับอย่างเป็นทางการพร้อมเอกสารยืนยัน”**

เครื่องทำความเย็น TRANE EarthWise™ CenTraVac™ เป็นเครื่องทำความเย็นเพียงรายเดียวที่ได้รับรางวัล
เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (EPD) ตามมาตรฐานสากล ISO14025



Trane Thailand
Airco Limited 30th-31st New Petchburi Road, Makkasan Rachtheevee, Bangkok 10400 Thailand
Tel. 0 2704 9999 www.tranethailand.com

Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating and sustaining safe, comfortable and efficient environments. Our people and our family of brands - including Club Car®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® and Trane® - work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; secure homes and commercial properties; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$14 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results.



Trane has a policy of continuous product data improvement and reserves the right to change design and specifications without notice.

© 2013 Trane All right reserved
ENV-SLB017-TH November 20, 2013

We are committed to using environmentally conscious print practices.

tranethailand.com
ingersollrand.com



**เทคโนโลยีและการพัฒนาสารทำความเย็น
ในระบบปรับอากาศ**
กรณีศึกษาด้านการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมของทราน



ตลอดเวลาที่ผ่านไป เทรนได้คิดค้นพัฒนาอย่างต่อเนื่อง เพื่อนำเสนอเครื่องทำน้ำเย็นที่มีประสิทธิภาพสูงที่สุด เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากที่สุด ในเวลาที่เหมาะสมที่สุด

สารทำความเย็น ทางเลือกสำหรับ เครื่องทำน้ำเย็น ขนาดใหญ่

	สารทำความเย็น ที่ใช้ในปัจจุบัน	ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง
เครื่องทำน้ำเย็น แรงดันปานกลาง	HFC-134a	สามารถถูกอากาศที่เสียแปลงไป (สามารถรีไซเคิล)
เครื่องทำน้ำเย็น แรงดันต่ำ	HCFC-123	การถูกทำลายของ ชั้นบรรยากาศโอโซน

สารทำความเย็นในอนาคต	การพัฒนาสารทำความเย็นในอนาคต
HFO	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องปรับอากาศแบบเคลื่อนที่ได้นำยา HFO-1234yf มาใช้แล้วในปัจจุบัน สารทำความเย็น HFO อื่นๆ รวมถึง สารทำความเย็น R-1234ze อยู่ในขั้นตอนการวิจัยและพัฒนาสำหรับเครื่องทำน้ำเย็นขนาดใหญ่
HFO	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องทำน้ำเย็นแบบคอยล์สูงต่อไปใช้สารทำความเย็นแรงดันต่ำ HFO ที่มีมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและมีประสิทธิภาพสูง

สารทำความเย็น R-123 เป็นยาที่ได้รับรองมาตรฐานสูงที่สุด จากทั่วโลกว่าเป็นทางเลือกที่ดีที่สุด ที่ไม่เพียงส่งผลกระทบต่อ ทำน้ำเย็นที่ใช้สารทำความเย็น R-123 มีประสิทธิภาพสูงที่สุด แต่ยังเป็นสารทำความเย็นที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมทั้งทางตรง และทางอ้อมมากที่สุดก่อนการเปลี่ยนมาใช้ยี่ห้อทั้งหมด ในปัจจุบัน

เทรนได้มีแผนที่จะนำเสนอเครื่องทำน้ำเย็นที่ใช้สารทำความเย็นที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้นในอีกไม่กี่ปีข้างหน้า

ความมุ่งมั่นต่อการพัฒนาเทคโนโลยีอย่างต่อเนื่องและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและรางวัลต่างๆ ที่ได้รับของเครื่องทำน้ำเย็น TRANE รุ่น CentraVac™

- 2481** กำเนิดเครื่องทำน้ำเย็นแบบทอยโ่ง ระบายความร้อนด้วยน้ำเครื่องแรกของโลก ที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง คอมพิวเตอร์อัตโนมัติหลายชั้นแบบเปิด และใช้น้ำยา R-113
- 2524** กำเนิดเครื่องทำน้ำเย็นแบบทอยโ่ง เทคโนโลยีขั้นสูงเครื่องแรกของโลก ที่ใช้คอมพิวเตอร์แบบอัตโนมัติ 3 ชั้น และน้ำยาที่มีประสิทธิภาพสูงสุด R-11
- 2535** เครื่องทำน้ำเย็น R-123 CenTraVac ได้รับรางวัลการป้องกันโอโซนที่ชั้นบรรยากาศสตราโตสเฟียร์ (Stratospheric Ozone Protection Award)
- 2536** กำเนิดเครื่องทำน้ำเย็น EarthWise™ CenTraVac™ ที่มีประสิทธิภาพการใช้พลังงานสูงที่สุดในโลก
- 2538** ได้รับรางวัลจากสภาวิศวกรของมลรัฐวิสคอนซินประเภทผลิตภัณฑ์ใหม่ (Wisconsin Society of Professional Engineers Award for New Products)
- 2541** ได้รับรางวัลเกี่ยวกับการปกป้องสภาวะโลกร้อน (Climate Protection Award)
- 2543** ได้รับรางวัลประสิทธิภาพการประหยัดพลังงาน Energy Star® ระดับ Gold Award
- 2545** กำเนิดเครื่องทำน้ำเย็นทอยโ่งรุ่นที่ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่น (S-series oil-free EarthWise™ CenTraVac™)
- 2550** ได้รับรางวัล Best of The Best Award ประเภทเครื่องทำน้ำเย็นที่ช่วยป้องกันโอโซนในชั้นบรรยากาศสตราโตสเฟียร์ (Best-of-the -Best Stratospheric Ozone Protection Award)
- 2555** เครื่องทำน้ำเย็น TRANE ได้รับการประกาศว่าเป็นเครื่องทำน้ำเย็นที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพียงแบรนด์เดียวในตลาดเครื่องทำน้ำเย็นในปัจจุบัน
- 2556** กำเนิดเครื่องทำน้ำเย็น CenTraVac™ รุ่นใหม่ที่ไม่ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นและสามารถปรับความเร็วรอบได้ (S-series oil-free, AdaptiSpeed EarthWise™ CenTraVac™)

สารทำความเย็นชนิดต่างๆ และข้อกำหนด

ชนิดของสารทำความเย็น	ตัวอย่างสารทำความเย็นที่ใช้ในระบบปรับอากาศในปัจจุบัน										
	สารทำความเย็นที่มีฟลูออรีนและคาร์บอนเป็นส่วนประกอบ (Fluorocarbon Refrigerant)				สารทำความเย็นไม่สังเคราะห์ (Natural Refrigerant)						
	สารทำความเย็นที่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบ (HCFC)	สารทำความเย็นที่ไม่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบ (HFC)	สารทำความเย็นผสมที่ไม่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบ (HFC Blend)	R-22	R-123	R-134a	R-245fa	R-410A	แอมโมเนีย	คาร์บอนไดออกไซด์	โปรเพน
ระดับการถ่ายโอนไอออน (ODP)	0.055	0.02	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ระดับการสร้างสภาวะโลกร้อน (GWP)	1,810	77	1,430	1,030	2,100	<1	1	-3			
อายุในชั้นบรรยากาศ	12 ปี	1.3 ปี	14 ปี	7.6 ปี	-	<1	5 - 200	<1			
ระดับความปลอดภัย	A1	B1	A1	B1	A1	B2L	A1	A3			
การติดไฟ	ไม่ติดไฟ	ไม่ติดไฟ	ไม่ติดไฟ	ไม่ติดไฟ	ไม่ติดไฟ	ติดไฟปานกลาง	ไม่ติดไฟ	ติดไฟมาก			
ระดับแรงดัน	สูง	ต่ำ	กลาง	ต่ำ	สูง	สูง	สูง	สูง			

เทคโนโลยีและสารทำความเย็นในอนาคต

นวัตกรรมความยั่งยืนของเครื่องทำน้ำเย็น Trane EarthWise™ CenTraVac™... แรงดันต่ำ ระบบอัตโนมัติหลายชั้น เทคโนโลยีขั้นสูง และมอเตอร์ระบบปิด

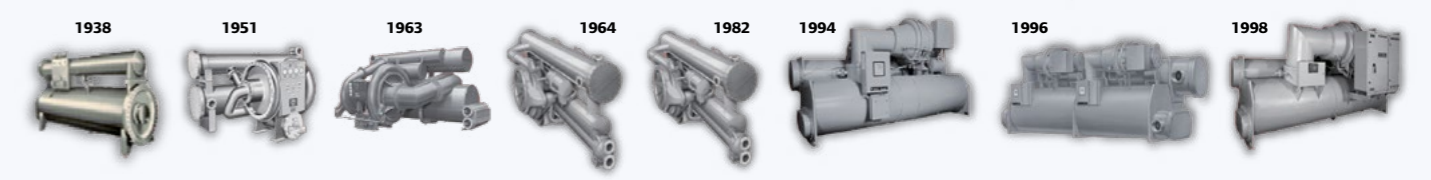
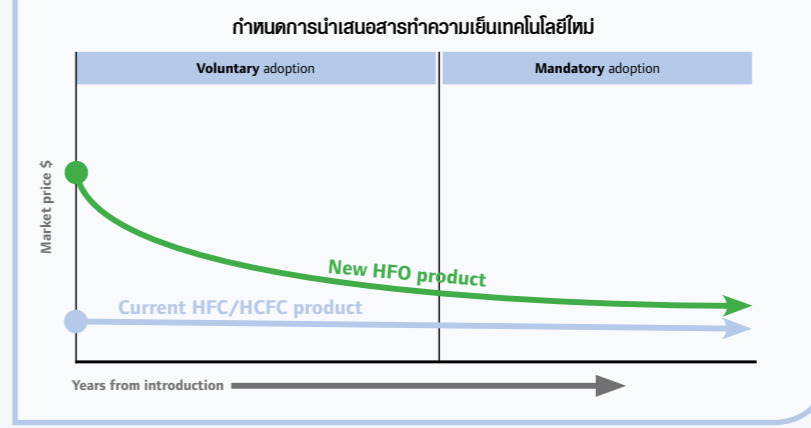
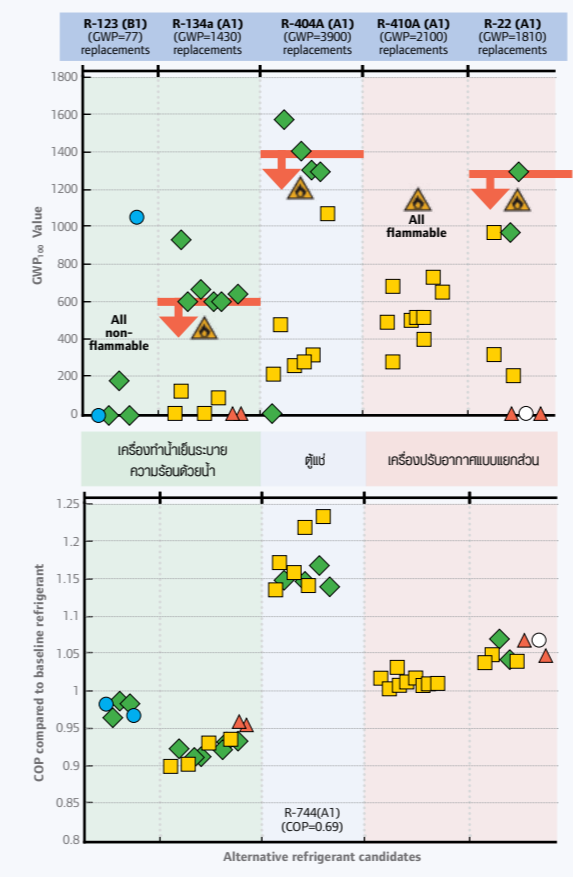
Category	สารทำความเย็นในปัจจุบัน	สารทำความเย็นทางเลือก	ประเด็นและข้อห่วงใย
เครื่องปรับอากาศแบบเคลื่อนที่	R-134a	HFO-1234yf (commercialized)	HFOs: การติดไฟและดับ R-32: การติดไฟและระดับการก่อให้เกิดสภาวะโลกร้อน(675)
เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน	R-410A R-407C	HFO-1234yf blends R-32 blends ไฮโดรคาร์บอน (เช่น โปรเพน)	
เครื่องทำน้ำเย็น	R-123 R-134a R-245fa	HFOs	
ตู้เย็น	Isobutane CO ₂	Isobutane CO ₂	CO ₂ : ประสิทธิภาพต่ำ

ดอกเตอร์ วิลเลียม ยู ผู้ชำนาญการทางด้านสิ่งแวดล้อมและการประยุกต์ใช้งานเครื่องทำน้ำเย็นเชิงวิศวกรรม ได้กล่าวว่า "ผมมีความยินดีที่จะแบ่งปันข้อมูลให้ทุกท่านได้ทราบว่า เทรนไม่เพียงแต่เป็นผู้นำทางการพัฒนาและคิดค้นนวัตกรรมสำหรับเครื่องทำน้ำเย็นรุ่นต่อไปที่ได้ทำการทดสอบจริงในอุตสาหกรรมต่างๆ เป็นจำนวนมากแล้ว

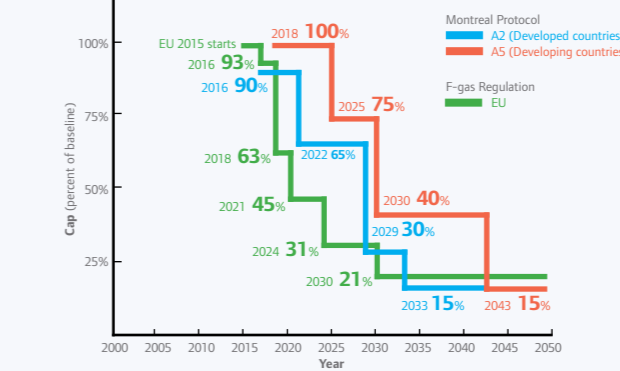
แต่เรายังเป็นบริษัทผู้ผลิตเครื่องปรับอากาศรายแรกที่ทำงานสนับสนุน AHRI โครงการประเมินสารทำความเย็นทางเลือกแทนอนาคต (Alternate Refrigerant Evaluation Program - AREP) ซึ่งสามารถดูรายละเอียดผลการทดสอบได้ที่เว็บไซต์ของ AHRI* โดยตรง ซึ่งรายงานผลการทดสอบหัวข้อที่ 1, 6, 7 และ 9 ได้เสร็จสมบูรณ์แล้ว

*ที่มา : http://www.ahrinet.org/ahri-low_gwp+alternative+refrigerants+evaluation+program.aspx

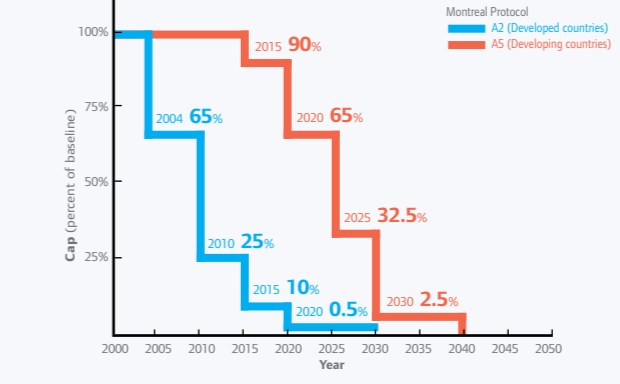
ตัวอย่างของสารทำความเย็นชนิดใหม่ที่อยู่ในกระบวนการพัฒนา



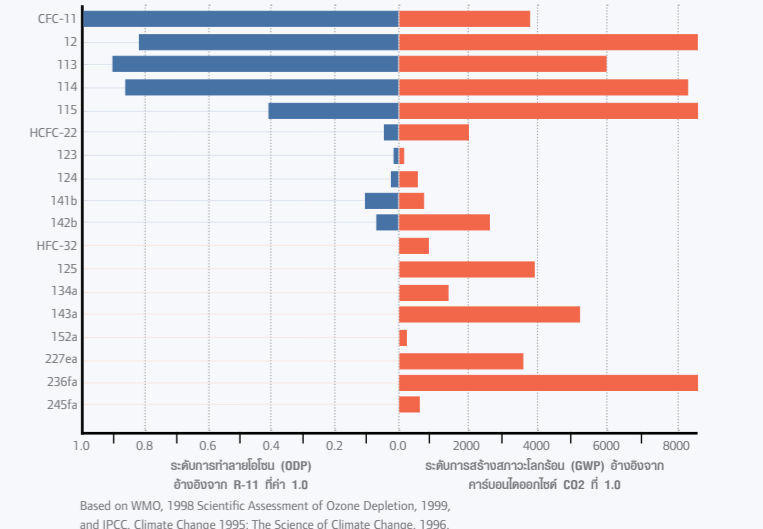
กำหนดการลดปริมาณการใช้สารทำความเย็นที่ไม่มีคลอรีน (HFC)



กำหนดการลดปริมาณการใช้สารทำความเย็นที่มีคลอรีน (HCFC)



ผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม



การคำนวณอย่างง่ายปริมาณการใช้สารทำความเย็นที่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบ (HFC) และสารทำความเย็นที่ไม่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบ (HFO) และสารทำความเย็นที่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบ (HCFC) เป็นส่วนประกอบ (HFC) ปริมาณอ้างอิงการใช้สารทำความเย็นที่ไม่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบ (HFO) ปริมาณพัฒนาแล้ว A2: 2.8% x 1989 CFC + 100% x 1989 HCFC ปริมาณกำลังพัฒนา A5: (2009 HCFC + 2010 HCFC) / 2

© AHRI conditions

ชนิดสารทำความเย็น	R-123	R-134a	R-134a
ประสิทธิภาพของสารทำความเย็นตามทฤษฎี	0.433 kW/ton (8.1 COP)	0.460 kW/ton (7.6 COP)	0.460 kW/ton (7.6 COP)
ประสิทธิภาพของเครื่องทำน้ำเย็นแบบทอยโ่ง	0.388 kW/ton (9.1 COP)	0.415 kW/ton (8.5 COP)	0.415 kW/ton (8.5 COP)
ประสิทธิภาพของระบบคอมเพรสเซอร์	100%	98.1%	97.9%
ประสิทธิภาพของคอมเพรสเซอร์	83.3%	80.4%	81.8%
ประสิทธิภาพของมอเตอร์	95.5%	95.0%	95.0%
ประสิทธิภาพของเครื่องทำน้ำเย็น	0.487 kW/ton (7.2 COP)	0.554 kW/ton (6.3 COP)	0.545 kW/ton (6.4 COP)

ประสิทธิภาพที่ต่ำกว่า 13.5% (kW/ton) 15.6% (COP) BETTER

ความคาดหวังต่อสารทำความเย็นในอนาคต :

- อัตราการรั่วต่ำ
- อัตราการกินระบบสูง
- อายุสารทำความเย็นเมื่ออยู่ในบรรยากาศชั้นไม่ยาวนาน
- ไม่ติดไฟหรือติดไฟปานกลาง

- ประสิทธิภาพสูง
- ระดับการถ่ายโอนไอออนเป็นศูนย์
- ระดับสภาวะโลกร้อนต่ำ
- ง่ายต่อการนำกลับมาใช้ใหม่

