

# Condensadora Universal Inverter

36,000 hasta 60,000 Btu/h



# Condensadora Universal Inverter

*La unidad exterior de descarga horizontal tiene un rendimiento superior y permite una instalación flexible con varios tipos de unidades interiores debido a su señal de comunicación de 24V.*

Con modelos de 3, 4 y 5 TR, los nuevos condensadores universales de 24V de Trane combinan flexibilidad, eficiencia y bajo nivel de ruido, además de permitir su uso en las más diversas aplicaciones.

Con el excepcional índice de eficiencia energética de 18 SEER\*, coeficiente que refleja la eficiencia energética estacional de un equipo de aire acondicionado, los nuevos condensadores de Trane permiten una fácil actualización de los sistemas antiguos, pudiendo obtener por ejemplo, reducciones en el consumo de energía superior al 20% en comparación con sistemas con eficiencia de 14 SEER.

Los equipos de Trane también salen de fábrica con el refrigerante ecológico R-410A, no tóxico, no inflamable y que no daña la capa de ozono.

\* El valor de SEER corresponde a la unidad condensadora únicamente.



**Tecnología Inverter**



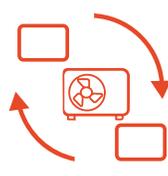
**Serpentín de Cobre**



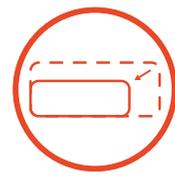
**Gas Refrigerante Ecológico R-410A**



**Bajo Nivel de Ruido**



**Solución de Reemplazo**



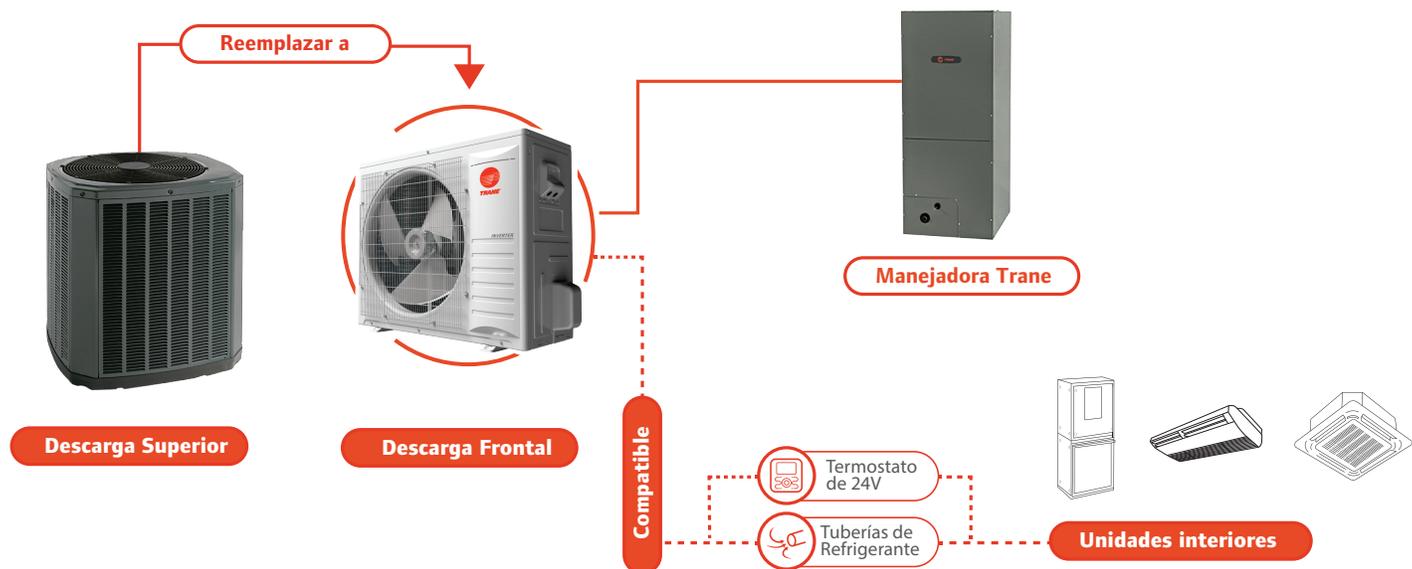
**Unidades Compactas**



**Unidades Universales de 24V**



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones en aire acondicionado y conquistó la posición de pionero combinando su tradición y la capacidad de innovar con el desarrollo de productos de calidad y rendimiento superiores, además de una poderosa red de distribución para sus productos. Atento a las necesidades del dinámico mercado actual, ofrece productos de tecnología de punta orientados a mejorar la experiencia y calidad de vida de clientes, con el fin de hacer los entornos más seguros, más cómodos y conscientes, desde hoy y para las próximas generaciones.



## Principales Características

### Alta eficiencia energética:

- El compresor twin rotary inverter puede ajustar a los requerimientos de carga térmica para enfriar perfectamente los ambientes con el mínimo consumo de energía y el máximo confort.
- Unidades condensadoras 100% inverter con motor de corriente continua.

### Instalación flexible

- Unidad exterior compatible con una gran variedad de dispositivos de 24V disponibles en el mercado. Facilita la renovación de sistemas antiguos (comuníquese con Trane para obtener más detalles).
- Recupere el espacio exterior ya que el diseño proporciona una unidad exterior aproximadamente un 40% más compacta que las unidades de descarga superior estándar, ideal para la instalación cuando el espacio es limitado.
- Dip switch inteligente para funciones de recuperación de gas refrigerante.
- Amplio rango de temperatura que permite la operación de refrigeración de  $-15^{\circ}\text{C}$  a  $52^{\circ}\text{C}$
- Flexibilidad de instalación con diseño que permite una tubería larga con una longitud de hasta 50 metros y una diferencia de nivel de hasta 30 metros (para 4 y 5 RT).

### Confiabilidad y comodidad

- Serpentín de cobre-aluminio con revestimiento tipo blue fin para una mejor protección contra la corrosión y mayor vida útil y confiabilidad del condensador.
- El sistema de control garantiza un funcionamiento seguro del aire acondicionado y envía una alarma de falla cuando ocurra fuga de refrigerante.
- El algoritmo inteligente ajusta la capacidad de enfriamiento y mantiene el dispositivo a la temperatura requerida sin fluctuaciones.
- El producto brinda comodidad acústica mejorada con 59-60 dB(A) como el nivel de sonido más alto de la unidad exterior de 5 TR, clasificado de acuerdo con el estándar 270 de AHRI.

# Condensadora Universal Inverter

## Modelos Sólo Frío

Modelo	Unidad Exterior				
		<b>4TYK8536B1000AA</b>	<b>4TYK8548B1000AA</b>	<b>4TYK8560B1000AA</b>	
<b>Voltaje</b>	-	208~230V / 1 fase / 60 Hz	208~230V / 1 fase / 60 Hz	208~230V / 1 fase / 60 Hz	
<b>Enfriamiento</b>	<b>Capacidad Nominal</b>	Btu/h	35.000	48.000	54.000
	<b>Capacidad Mínima &amp; Máxima</b>	Btu/h	18.500 - 39.000	24.300 - 56.000	24.500 - 57.000
	<b>Potencia Eléctrica</b>	W	3.465	4.450	5.400
	<b>Corriente Nominal</b>	A	15,2	19,5	23,8
	<b>SEER*</b>	Btu.h/W	18	18	18
<b>Unidad Exterior</b>	<b>Nivel de ruido</b>	dB(A)	59	60	60
	<b>Dimensión (ancho x alto x largo)</b>	mm	900x750x340	950x1386x340	950x1386x340
	<b>Peso Neto</b>	kg	53,0	93,5	94,0
	<b>Caudal de aire</b>	m <sup>3</sup> /h	3.800	6.000	6.000
<b>Tubería</b>	<b>Línea de líquido</b>	mm (pul)	Φ9.52 (3/8)	Φ9.52 (3/8)	Φ9.52 (3/8)
	<b>Línea de gas</b>	mm (pul)	Φ15.88 (5/8)	Φ22.22 (7/8)	Φ22.22 (7/8)
	<b>Longitud máxima de tubería</b>	m	40	50	50
	<b>Diferencia máxima de altura</b>	m	20	30	30
<b>Tipo de refrigerante</b>	-	R-410A	R-410A	R-410A	
<b>Pre-carga de refrigerante de fábrica</b>	kg (m)	2,8 (7,6)	4,0 (7,6)	4,3 (7,6)	
<b>Carga de refrigerante adicional</b>	g/m	35	35	35	
<b>Máximo disyuntor</b>	A	35	50	50	
<b>Cable de potencia</b>	No.x AWG	3 x 10	3 x 8	3 x 8	
<b>Cable de comunicación</b>	No.x AWG	3 x 16	3 x 16	3 x 16	
<b>Tipo de termostato</b>	-	24 V	24 V	24 V	
<b>Rango de operación</b>	°C	-15 / 52	-15 / 52	-15 / 52	

\* El valor de SEER corresponde a la unidad condensadora únicamente.

Notas:

1. Datos de eficiencia energética a cargas totales según las condiciones de ensayo AHRI 210/240.
2. Cualquier diseño y especificaciones está sujeta a cambios sin previo aviso con el fin de mejorar el producto.
3. Los valores de presión sonora indicados se han medido con una cámara anecoica.

## Unidades Manejadora de Aire – TEM4

Modelo			
	<b>TEM4B0C37</b>	<b>TEM4A0C48</b>	<b>TEM4B0C60</b>
<b>Voltaje</b>	208~230V / 1 fase / 60 Hz	208~230V / 1 fase / 60 Hz	208~230V / 1 fase / 60 Hz
<b>Temp. salida BS / BH (°F)</b>	56,5 / 54,7	57,9 / 56,3	55,7 / 55,3
<b>Capacidad de enfriamiento (Btu/h)</b>	33.757	48.103	53.023
<b>EER (Btu./W)</b>	9,95	10,53	10,02
<b>SEER2*</b>	15,03	15,6	14,94
<b>ESP (in. w.g.)</b>	0,58	0,58	0,58
<b>Caudal de aire (CFM)</b>	888	1.449	1,313

\* El valor de SEER2 (DoE 2023) corresponde al sistema operando con las unidades manejadoras TEM4.

Notas:

1. Condiciones de diseño estándar AHRI 210/240 - 2023
2. Temperatura interior 80°F BS / 67°F BH. Temperatura exterior 95°F BS / 75°F BH.
3. Los sistemas no cuentan con certificación AHRI o UL.
4. Trane se reserva el derecho de modificar los parámetros de diseño para mejoras del producto sin previo aviso.



Trane – de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa mundial de tecnología climática, ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes para aplicaciones comerciales y residenciales. Para obtener más información, visite [trane.com](http://trane.com) o [tranetechnologies.com](http://tranetechnologies.com).

*Trane tiene una política de mejora continua de producto y de datos de producto, y se reserva el derecho a modificar el diseño y las especificaciones sin previo aviso. Estamos comprometidos en utilizar prácticas de impresión respetuosas con el medio ambiente.*

© 2020 Trane. Todos los derechos reservados.

ACDS-SLB002-EM

06/02/2022