



# ONIX CXPA

*Um split na medida certa...*



# A Trane promove o desenvolvimento contínuo de seus equipamentos.

Desenvolvido para atender aos mercados comercial e industrial. Todos os modelos ONIX foram projetados para proporcionar simplicidade de instalação e manutenção, aliado a elevada confiabilidade dos produtos Trane.

## As principais características da linha ONIX são:

- **11 Modelos**, com capacidades que variam de 5 a 50 TR , e vazões de ar variando de 2.720 a 40.000 m<sup>3</sup>/h;
- **Gabinete** dos módulos serpentina e ventilador com painéis em chapa de aço galvanizado, isolados internamente com polietileno expandido aluminizado;
- **Opções de Descarga**, para montagem vertical ou horizontal, inclusive com configuração de descarga para baixo (downflow), pré definidos em fábrica pelo cliente;
- **Serpentinas TRANE Wavy-3B , de alta eficiência**, é construída com tubos de cobre sem costura, expandidos mecanicamente nas aletas de alumínio, para um perfeito contato entre aletas e tubos;
- **Filtragem**, simples com filtro classe G4 em manta de fibra de vidro expandida e descartável;
- **Motores 04 ou 02 polos**, de 50 ou 60 Hz, carcaça aberta, grau de proteção IP21 (p/ motores até 3CV) e IP55 (p/ motores acima 5 CV) com polia regulável;
- **Ventiladores tipo Siroco/Limit-Load**, de pás curvadas para frente ou para trás, dimensionados para vencer pressões estáticas totais até 60 mmca;
- **Pintura**, as peças são submetidas a um moderno processo de fosfatização e posterior pintura a pó com resina a base de POLIÉSTER, o que proporciona aos equipamentos Trane uma alta resistência. Após este processo as peças são polimerizadas em estufa a 200°C, proporcionando uma camada final resistente;
- **Tensão de Alimentação e Comando**, todas as unidades podem ser fornecidas

com tensão de alimentação 220/380V ou 440 V, trifásico, 60 Hz ou 380V, 50 Hz e comando 220V;

- **Programa de Seleção**, desenvolvido em ambiente Windows®;

## Módulo Serpentina

Este módulo é composto por filtro G4 standard, serpentina de resfriamento, válvula de expansão e bandeja de condensado atendendo as normas de Qualidade Interna do Ar (IAQ-ASHRAE);

## Módulo Ventilador

Composto por ventilador de pás curvadas para a frente ou para trás, motor de acionamento com polia motora (regulável) e polia ventiladora (fixa), com transmissão por correia tipo V;

## Opcionais

- Embalagem especial;
- Controle microprocessado ReliaTel®, opção de escolha de controle microprocessado, modelo ReliaTel® que permite a integração do ONIX ao sofisticado sistema TRANE de gerenciamento de instalações, o Tracer Summit;



- **Termostato Programável (TP)**, composto de display de cristal líquido, e programação para até 4 set-points diferentes para cada dia da semana;
- **Capacitor**, para correção do fator de potência;
- **Visor de Líquido**;
- **Serpentinas** podem ser fabricadas com tubos de cobre e aletas alumínio ou com proteção **Yellow Fin**;
- **Refrigerante Alternativo**, a linha Onix apresenta opcionalmente o refrigerante R-407C.

### Compressor Scroll

As unidades condensadoras são equipadas com compressores Scroll. As principais vantagens de um Scroll em comparação a um compressor recíproco são:

O Split System ONIX Trane foi projetado e planejado para atender as mais exigentes condições de mercado, aliando versatilidade de instalação, fácil manutenção e baixos custos, o modelo CXPA é composto por:

#### Módulo CXPA:

- Módulo Serpentina
- Módulo Ventilador

#### Unidade Condensadora TRAE Unidade Condensadora TRCE



Tabela 02 - Combinações de Conjunto da Linha ONIX

Conjunto			
Módulos			
	Cap	Unidade Condensadora	
Modelos	Nominal (TR)	TRCE	TRAE
CXPA05	5	TRCE050	TRAE050
CXPA07	7,5	TRCE075	TRAE075
CXPA10	10	TRCE100	TRAE100
CXPA12	12,5	TRCE125	TRAE125
CXPA15	15	TRCE150	TRAE150
CXPA20	20	2x TRCE100	TRAE200 ou 2X TRAE100
CXPA25	25	TRCE 150+100	TRAE250
CXPA30	30	2x TRCE150	TRAE300 ou 2X TRAE150
CXPA35	35	Sem Opção	TRAE150 + TRAE200
CXPA40	40	Sem Opção	TRAE200 + TRAE200
CXPA50	50	Sem Opção	TRAE250 + TRAE250

- 64 % menos partes móveis, o que representa menos manutenção ou defeitos;
- Operação extremamente suave e silenciosa;
- Baixa variação de torque, o que propicia uma redução na vibração e ruído e um aumento da vida útil do motor.

### Unidades Condensadoras

As unidades condensadoras TRAE possuem descarga horizontal para modelos de 5 a 15 TR e descarga vertical para modelos acima de 20 TR já a TRCE possui descarga somente horizontal. A estrutura em chapa de aço galvanizado, a qual recebe pintura especial. As serpentinas são construídas com aleta de alumínio modelo Wavy-3B.

Tabela 01 - Características Técnicas CXPA 050 - 500 - Standard.

		CXPA 050	CXPA 075	CXPA 100		CXPA 125	CXPA 150		CXPA 200	CXPA 200	CXPA 250	CXPA 250	CXPA 300	CXPA 350	CXPA 400	CXPA 500
<b>Capacidade Nominal</b>	TR	5	7,5	10	10	12,5	15	15	20	20	25	25	30	35	40	50
<b>Módulo Serpentina</b>																
Número de circuitos		1	1	1	2	2	1	2	1	2	1	2	2	2	2	2
Comprimento	mm	950	1135	1420	1420	1470	1470	1470	1920	1920	1870	1870	2200	2770	2770	2770
Profundidade	mm	485	565	660	660	580	580	580	670	670	800	800	800	800	900	900
Altura	mm	510	590	585	585	770	940	940	880	880	1100	1100	1100	1100	1220	1490
Diâm. Tubo Cobre	pol.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Rows		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
FPF (Aletas por pé)		132	144	132	132	132	144	144	156	156	156	156	156	156	156	156
Área de face aletada	m <sup>2</sup>	0,37	0,56	0,71	0,71	0,93	1,11	1,11	1,47	1,47	1,83	1,83	2,21	2,61	2,97	3,72
<b>Módulo Ventilador</b>																
Comprimento	mm	950	1135	1420	1420	1470	1470	1470	1920	1920	1870	1870	2200	2770	2770	2770
Profundidade	mm	485	565	660	660	580	580	580	670	670	800	800	800	800	900	900
Altura	mm	510	590	690	690	830	830	830	1000	1000	1100	1100	1100	1100	1220	1220
<b>Opção Transmissão</b>																
Qtde. Ventiladores		1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
Standard	CV	1,0	1,0	1,5	1,5	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	7,5	7,5	7,5
Opção 1	CV	1,5	2,0	2,0	2,0	3,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	10,0	10,0	12,5
Opção 2	CV	1,5	3,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	7,5	7,5	10,0	10,0	10,0	12,5	12,5	15,0
Vazão de Ar - Mín.	m <sup>3</sup> /h	2720	4080	5440	5440	6800	8160	8160	10880	10880	13600	13600	16320	19040	21760	27200
Vazão de Ar - Nom.	m <sup>3</sup> /h	3400	5100	6800	6800	8500	10200	10200	13600	13600	17000	17000	20400	23800	27200	34000
Vazão de Ar - Máx.	m <sup>3</sup> /h	4000	6000	8000	8000	10000	12000	12000	16320	16320	20400	20400	24480	28560	32640	40000

Nota:

(1) Conforme ARI 210 / (2) Dados: 220V/ 60Hz / (3) Dimensões: mm

Figura 01 - Dados Dimensionais CXPA 050 - 500 - Gabinete Vertical

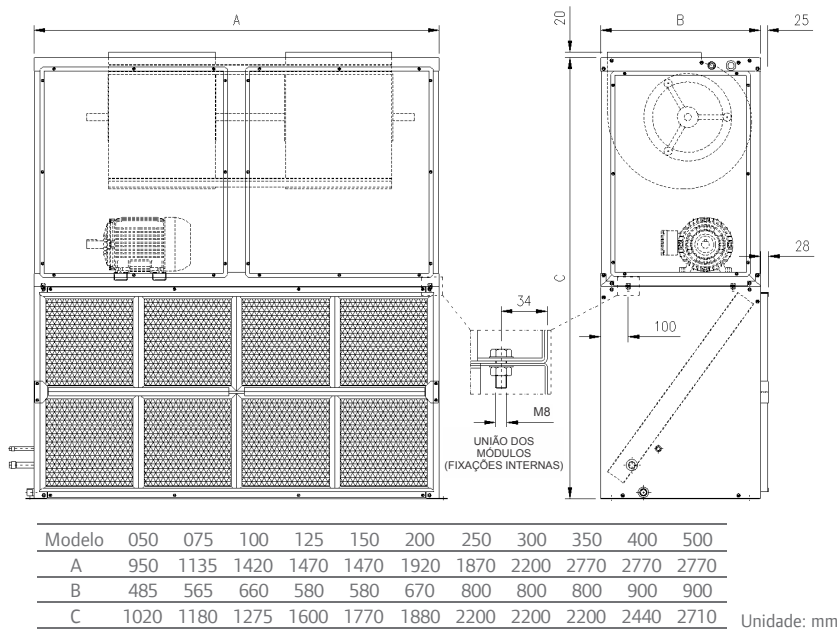
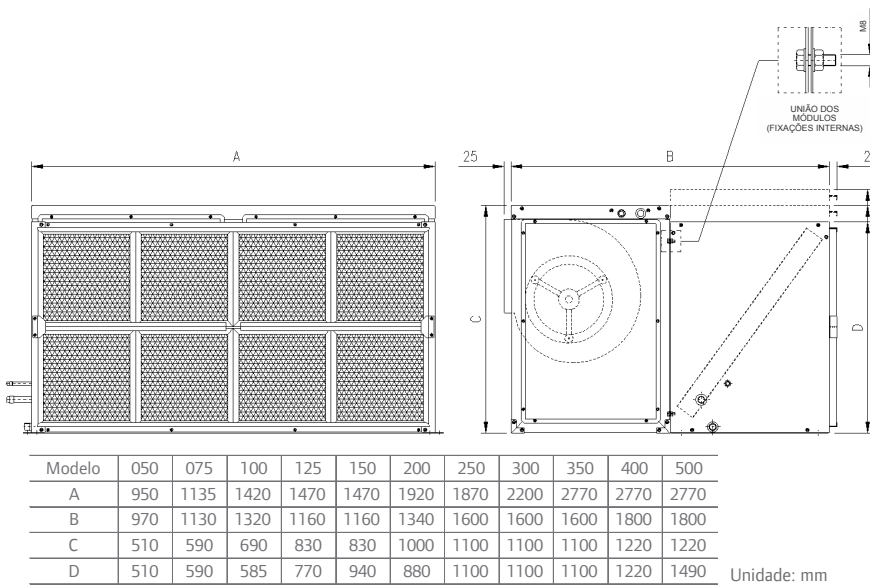


Figura 02 - Dados Dimensionais CXPA 050 - 500 - Gabinete Horizontal



Membro Fundador

A Ingersoll Rand desenvolve tecnologias avançadas que aprimoram a qualidade de vida através das soluções integradas para a criação e manutenção de ambientes seguros, confortáveis e eficientes. Nosso pessoal e nossas marcas, incluindo - Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®, trabalham para oferecer qualidade e conforto ambiental em casas e edifícios, proteger alimentos e perecíveis durante o seu transporte, e aumentar a eficiência e a produtividade industrial.

As soluções Trane aperfeiçoam o conforto interior e processos industriais com um amplo portfólio de produtos e sistemas energeticamente eficientes para residências, o comércio e a indústria, além de partes e peças, automação predial e serviços.

Para saber mais visite: [www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com) e [www.trane.com.br](http://www.trane.com.br)

©2015 Trane Todos os direitos reservados  
SS-SLB022F PB Setembro 2015  
Substitui SS-SLB022E PB Março 2014

Estamos comprometidos com práticas de impressão ecológica que reduzem o desperdício.



A Trane possui uma política de melhoria contínua de produtos e dados de produtos e reserva-se o direito de alterar projetos e especificações sem prévio aviso