



TRANE[®]



Floor Concealed

*Minisplit Air Conditioner
12,000 - 60,000 Btu/h Floor Concealed Type
MCF Series 50 Hz*



MCF Series - เครื่องปรับอากาศแยกส่วนคอยล์ปลอยแบบตั้ง

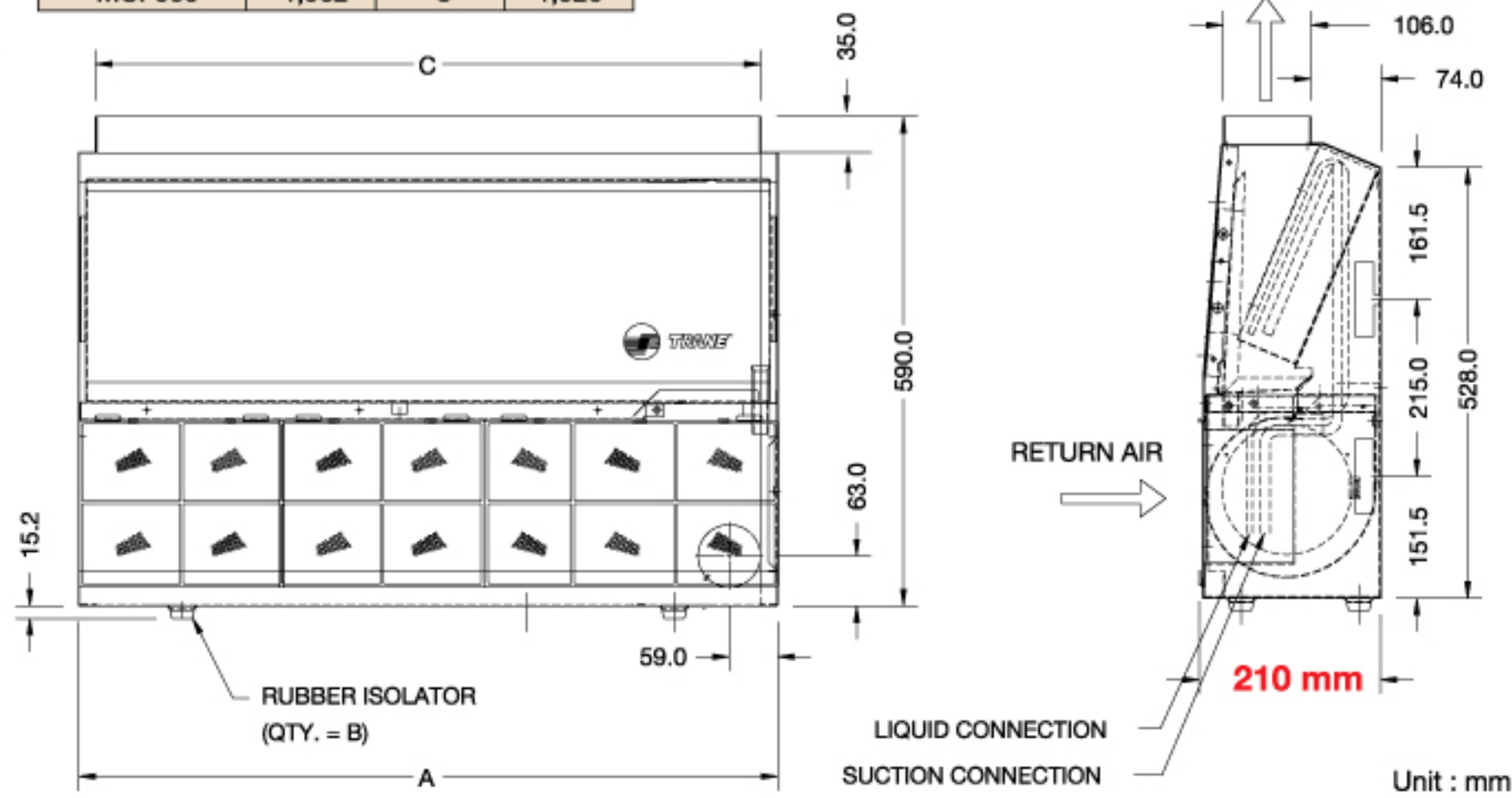


Fan Coil Unit

- เครื่องปรับอากาศทราน รุ่น MCF Series ได้รับการออกแบบด้วยดีไซน์เฉพาะตัวที่คำนึงถึงความต้องการของผู้ใช้ สำหรับผู้ที่ต้องการความสะดวกและความเย็นสบายที่ลงตัว
- มีให้เลือกตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู

Dimensional Data

MODEL	A mm.	B QTY.	C mm.
MCF512,518	962	4	920
MCF524	1,212	4	1,170
MCF530,536	1,462	6	1,420
MCF042,048	1,712	8	1,670
MCF060	1,962	8	1,920



พร้อมด้วย Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- Outdoor Unit รูปทรงกระทัดรัด สวยงาม เคลือบ Galvanize ป้องกัน สนิม สามารถติดตั้งในเนื้อที่จำกัด
- Shut-Off Valve
- เชื้อถือได้ในการทำงานที่ให้ประสิทธิภาพสูงในการระบายความร้อน ด้วยระดับเสียงที่ต่ำ
- ระบบหน่วงเวลา 3 นาที เพื่อป้องกันคอมเพรสเซอร์และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชิ้นในเครื่อง (เมื่อใช้คู่กับ Fan Coil Unit ที่มีระบบควบคุมแบบใดแบบหนึ่งใน 3 แบบ ที่กล่าวไปข้างต้น)

Control Options for Floor Concealed



Trane Wall Thermostat II (Option)
เทอร์โมสแตทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย



Condensate Drain Pump (Option)
ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทรานสำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCF512AB	MCF518AB	MCF518AB	MCF524AB	MCF530AB	MCF536AB	MCF536AB	MCF042AB	MCF048AB	MCF060AB
	Outdoor unit		TTK512QB	TTK515QB	TTK518QB	TTK524QB	TTK530QB	TTK536QB	TTK536QB	TTK042QD	TTK048QD	TTK060QD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Performance Data	Nominal Capacity	Btu/h	12,000	15,000	18,000	24,000	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Nominal Airflow	cfm	400	600	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Units			Capillary Tube									
Expansion Device			Permanent Split Capacitor									
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor									
	(RLA/LRA) x No. Use	A	0.39/0.54	0.42/0.58	0.42/0.58	0.63/1.32	(0.46/0.71)x2	(0.46/0.71)x2	(0.46/0.71)x2	(0.69/2.28)x2	(0.69/2.28)x2	(0.69/2.28)x2
Installed Position	Low Wall	
	Floor	
Dimensions	Height	mm	588	588	588	588	588	588	588	588	588	588
	Width	mm	962	962	962	1,212	1,462	1,462	1,462	1,712	1,712	1,962
	Depth	mm	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
Weight		kg	25	36	26	32	43	47	47	49	51	66
Outdoor Units			Rotary									
Compressor	Type		Rotary									
	RLA/LRA	A	5.3/29.0	7.1/35.0	8.4/43.0	10.8/59.0	14.2/85.0	15.8/79.0	5.9/43.0	7.1/56.0	7.9/59.0	8.9/74.0
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor									
	Speed	rpm	850	900	900	900	900	900	900	900	900	900
	(RLA/LRA) x No. Use	A	0.43/0.62	0.54/0.93	0.54/0.93	0.88/1.79	0.88/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79	1.45/2.68	1.45/2.68
Dimensions	Height	mm	531	585	585	585	692	795	795	795	795	795
	Width	mm	700	830	830	830	830	1,018	1,018	1,018	1,018	1,018
	Depth	mm	250	330	330	330	330	360	360	360	360	360
Weight		kg	41	52	54	60	61	83	81	87	87	92
Piping Connection Type	Flare Type		Sweat Type									
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	7/8	7/8
Refrigerant / Charge		kg	R22/1.3	R22/1.4	R22/1.8	R22/2.3	R22/2.0	R22/2.3	R22/2.3	R22/2.3	R22/3.3	R22/4.0

1. สภาวะการทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่สภาวะ 80 F - DB / 67 F - WB Indoor & 95 F - DB Outdoor
2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุใน Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง แต่ความสูงรวมขาตั้ง
3. ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2134-2553 ทุกรุ่นตั้งแต่ 12,000 - 36,000 Btu/h
4. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2704-9999

©2014 Trane All rights reserved
MS-SLB-MCV-TH September 24, 2014

