



# *Refrigeratori raffreddati ad acqua e pompe di calore con tecnologia di controllo all'avanguardia*

*Refrigeratori ad alta efficienza per edifici ad elevate prestazioni*



## RTWD



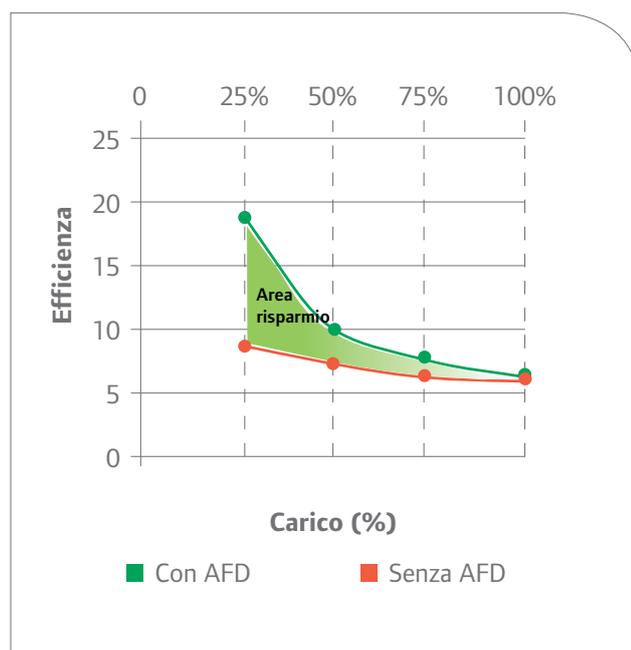
# Porta la tua esperienza HVAC a livelli di prestazioni, comfort ed economicità senza pari

*Gli edifici ad alte prestazioni necessitano di sistemi HVAC ad alte prestazioni. I tuoi edifici devono essere tra i migliori e pertanto è molto importante che siano estremamente efficienti dal punto di vista energetico oggi, domani e per molto tempo in futuro.*

*Un refrigeratore Trane RTWD offre prestazioni affidabili e sicure per garantire un controllo sempre preciso della temperatura sull'intera serie delle applicazioni complesse per la climatizzazione e l'industria.*

## Elevata efficienza leader nel settore

Per raggiungere i massimi standard di efficienza, Trane dispone di 100 anni di esperienza nella progettazione, nella ricerca di eccellenza e dei collaudi più rigorosi. Di conseguenza, i refrigeratori Trane, inclusa la gamma RTWD, offrono prestazioni superiori a carico parziale e a pieno carico, fondamentali per un'efficienza energetica eccezionale. Le prestazioni raggiungono un EER (Indice di efficienza energetica) e un ESEER (Indice stagionale di efficienza energetica) leader nel settore.



## Un modello per ogni applicazione

Che l'edificio, come ad esempio un ospedale o un hotel, abbia bisogno di una normale climatizzazione oppure di un controllo di precisione della temperatura nell'ambito di un processo industriale sensibile, Trane offre i modelli RTWD adatti.

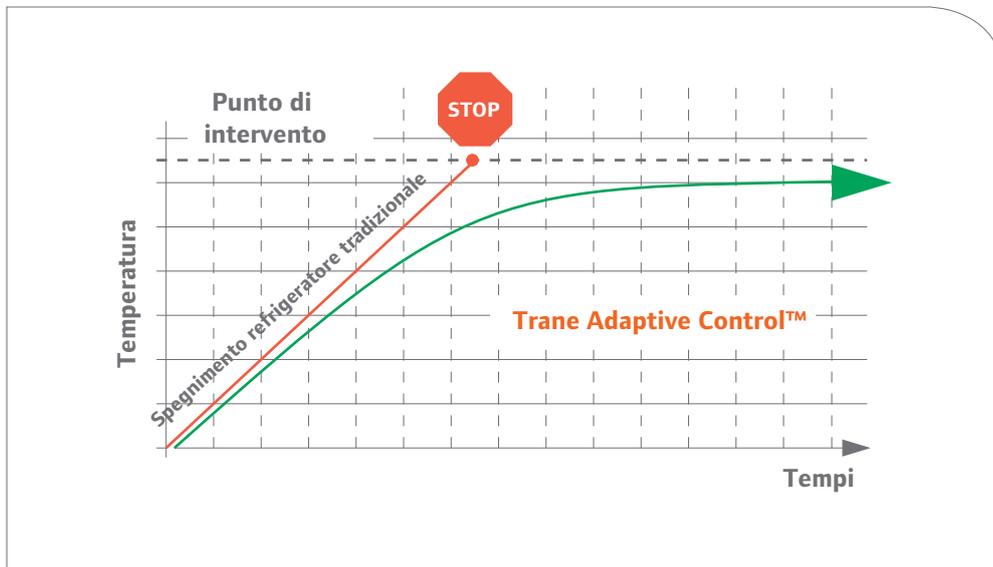
## Costo totale di proprietà ridotto

I costi energetici vengono portati al minimo ottimizzando l'efficienza. I costi di manutenzione vengono ridotti grazie a un monitoraggio efficace delle prestazioni e degli allarmi unito ad apparecchiature dall'affidabilità comprovata. I costi di installazione sono stati ridotti grazie ai perfezionamenti del design che riducono il tempo necessario per i nuovi impianti o gli upgrade. Un Azionamento a frequenza adattativa (Adaptive Frequency™ Drive), disponibile con il miglior modello ad alta efficienza stagionale RTWD della gamma, riduce ulteriormente i consumi energetici migliorando l'efficienza del refrigeratore in condizioni di carico ridotto.

## La leggendaria affidabilità Trane

La tua attività dipende da un sistema HVAC efficiente e affidabile, in grado di garantire comfort e benessere al tuo personale e nelle applicazioni di processo più importanti. L'affidabilità di Trane è leggendaria e si fonda su 100 anni di progettazione, collaudo, installazione e manutenzione di refrigeratori in tutto il mondo. Ogni prodotto Trane è la garanzia del nostro patrimonio unico e dell'orgoglio che proviamo ad essere i migliori nel nostro campo.

# Tecnologia di controllo all'avanguardia Adaptive Control™ Trane: Tracer® CH530



## Verso consumi energetici ridotti

Uno dei nostri impareggiabili punti di forza è lo sviluppo del nostro algoritmo e software di controllo. Trane non si limita a utilizzare il sistema di controllo di un fornitore adattandolo alle proprie unità. Noi facciamo ancora meglio: sviluppiamo l'unità dal principio.

### Algoritmi di controllo brevettati

- Il Tracer™ CH530 fornisce le informazioni utilizzate per il refrigeratore RTWD e dispone degli algoritmi di controllo adattivo: strategie di controllo proprietarie che soddisfano svariate condizioni per garantire un funzionamento efficiente
- Controllo completo attraverso il monitoraggio continuo

### Visibilità

- Panoramica completa dello stato del sistema
- Visualizzazione chiara dei principali parametri operativi

### Facilità d'utilizzo

- Il display mostra i principali parametri operativi e consente un accesso rapido ai dati più importanti
- La navigazione intuitiva consente un accesso rapido ai dati più importanti
- Processore principale nel pannello di controllo

### Flessibilità

- Grazie a protocolli aperti come BACnet®, LonTalk™ e Modbus

### Efficacia operativa

- Andamento dei dati
- Un chiaro registro allarmi garantisce la rapidità di risposta e risoluzione
- Gli algoritmi di controllo adattivo prevengono le interruzioni dell'interruttore



Una combinazione all'avanguardia: il comprovato sistema di controllo Tracer Adaptive Control™ e l'intuitiva interfaccia.

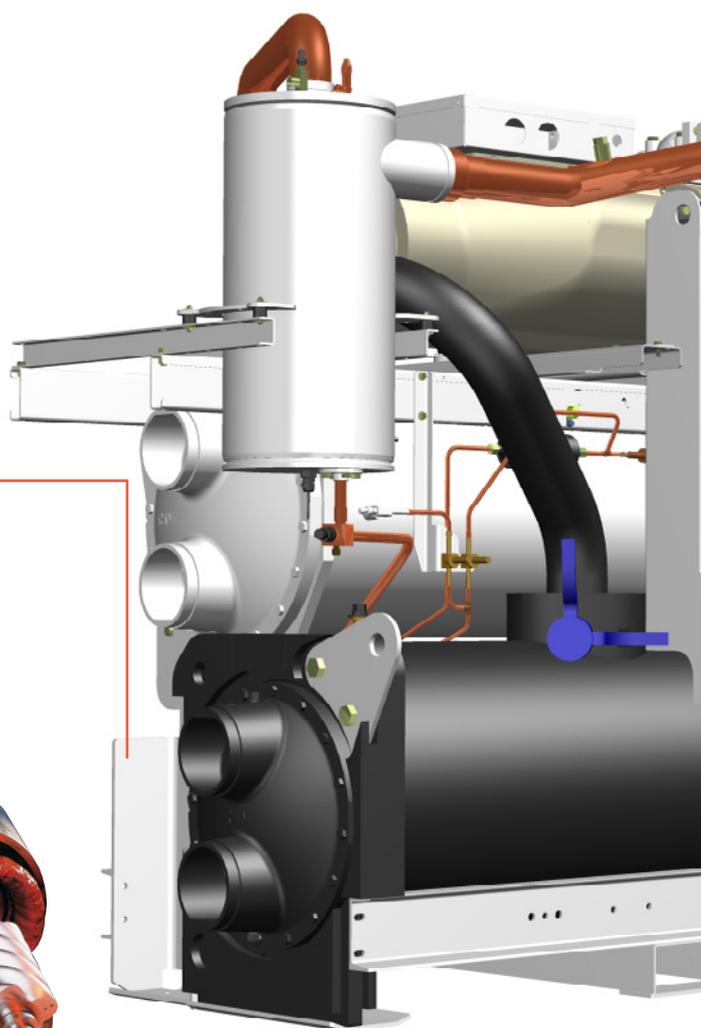
## Più facile da usare

Il comando intelligente **Trane AdaptiView™ CH530** ottimizza le elevate prestazioni e assicura un funzionamento sicuro in tutti i tipi di applicazioni e in tutte le condizioni di utilizzo.

Il comando include un dispositivo LCD per un facile monitoraggio a livello locale e diverse interfacce di comunicazione (LonTalk®, BACnet® e Modbus) per una semplice integrazione in un BMS.

## Affidabilità Trane comprovata

- Il design semplice di Trane
- Compressore semiermetico a trasmissione diretta e a bassa velocità Trane con 3 sole parti mobili
- Scaricamento continuo per un adattamento accurato al carico
- Invece della tradizionale pompa, per spostare l'olio l'RTWD utilizza la pressione differenziale del sistema. Questo significa assenza di parti aggiuntive in movimento soggette a usura o rottura



## Trane RTWD è anche una pompa di calore acqua/acqua

- Soddisfa pienamente le necessità del mercato per la maggior parte delle applicazioni per pompa di calore, incluse le applicazioni geotermiche
- In grado di produrre acqua calda fino a 60 °C
- Prestazioni di alto livello (COP fino a 4,8 a 45 °C)
- Le unità sotto i 400 kW sono conformi alle norme Ecodesign per le pompe di calore

### Installazione più semplice

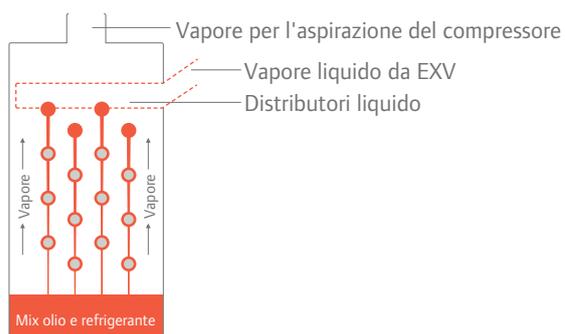
- Tutte le versioni e le taglie si adattano a porte di ingresso standard di 2 m di larghezza
- Un solo raccordo acqua sul condensatore (entrata/uscita)
- Un solo collegamento elettrico (punto singolo) di serie
- Risparmio di tempo e denaro

### Maggiori risparmi con la versione HSE (Alta efficienza stagionale)

- AFD (Adaptive Frequency™ Drive) di serie
- Meno cicli arresto-avviamento
- Maggiore durata del compressore
- Minor assorbimento di corrente di spunto
- Trasformare il tuo attuale RTWD in un refrigeratore al top è possibile grazie alla soluzione di retrofit sul campo di Trane

### Massima efficienza

- Evaporatore Falling Film Trane brevettato
- Efficienza leader nel settore
- Riduce le bollette energetiche



### Pronto per il futuro

In risposta alla crescente attenzione in materia di consumi energetici e all'esigenza di controllare costantemente le installazioni, Trane ha integrato una speciale funzione di "Misuratore di potenza" che consente di controllare con esattezza la quantità di potenza consumata dal compressore.

# Dati generali sulle prestazioni in raffreddamento



Temperatura dell'acqua in uscita dal condensatore (min./max.)	(°C)	20 / 60
Temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore (min./max.)	(°C)	-8 / + 18
Alimentazione	(V/F/Hz)	400/3/50
Refrigerante		R134a

## Efficienza standard (SE)

Taglia unità		160 SE	170 SE	190 SE	200 SE
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	582	642	700	769
EER (1) (2)		4,37	4,31	4,35	4,41
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		C	C	C	C
ESEER (1) (2)		5,09	4,96	5,04	5,08
Numero di circuiti frigoriferi		2			
Numero di compressori		2			
Potenza sonora (3)	(dB(A))	101	101	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>					
Lunghezza	(mm)	3.491	3.491	3.491	3.491
Larghezza	(mm)	1.302	1.302	1.302	1.302
Altezza	(mm)	1.971	1.971	1.971	1.971
Peso dell'unità in funzione	(kg)	3.874	4.049	4.086	4.125

## Alta efficienza (HE)

Taglia unità		060 HE	070 HE	080 HE	090 HE	100 HE	110 HE	120 HE
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	235	276	317	365	390	417	452
EER (1) (2)		4,93	4,88	4,85	4,90	4,95	4,99	4,97
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		B	B	B	B	B	B	B
ESEER (1) (2)		5,73	5,61	5,76	5,67	5,75	5,67	5,75
Numero di circuiti frigoriferi		2						
Numero di compressori		2						
Potenza sonora (3)	(dB(A))	90	90	97	99	99	99	98
<b>Pesi e dimensioni</b>								
Lunghezza	(mm)	3.210	3.210	3.210	3.223	3.318	3.223	3.235
Larghezza	(mm)	1.071	1.071	1.071	1.058	1.058	1.058	1.058
Altezza	(mm)	1.938	1.938	1.938	1.955	1.955	1.955	1.955
Peso dell'unità in funzione	(kg)	2.650	2.658	2.673	2.928	2.970	3.008	3.198

Taglia unità		130 HE	140 HE	160 HE	180 HE	200 HE	220 HE	250 HE
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	488	531	579	638	700	765	836
EER (1) (2)		4,95	4,98	5,05	4,99	5,03	4,94	4,97
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		B	B	A	B	B	B	B
ESEER (1) (2)		5,63	5,73	5,74	5,79	5,77	5,69	5,69
Numero di circuiti frigoriferi		2						
Numero di compressori		2						
Potenza sonora (3)	(dB(A))	95	95	95	101	101	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>								
Lunghezza	(mm)	3.395	3.395	3.395	3.489	3.489	3.489	3.489
Larghezza	(mm)	1.272	1.272	1.272	1.302	1.311	1.311	1.311
Altezza	(mm)	1.943	1.943	1.943	1.971	2.004	2.004	2.004
Peso dell'unità in funzione	(kg)	3.771	3.802	3.846	4.042	4.488	4.504	4.579

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 177.

(2) Prestazioni nette calcolate in conformità a EN14511-2011

(3) A pieno carico e in conformità con le norme ISO9614

## Efficienza extra (XE)

Taglia unità		160 XE	180 XE	200 XE
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	598	659	709
EER (1) (2)		5,26	5,24	5,22
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		A	A	A
ESEER (1) (2)		5,95	6,10	6,12
Numero di circuiti frigoriferi			2	
Numero di compressori			2	
Potenza sonora (3)	(dB(A))	96	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>				
Lunghezza	(mm)	3.752	3.811	3.489
Larghezza	(mm)	1.272	1.302	1.311
Altezza	(mm)	2.004	2.004	2.004
Peso dell'unità in funzione	(kg)	4.172	4.408	4.625



## Alta efficienza stagionale (HSE)

Taglia unità		060 HSE	070 HSE	080 HSE	090 HSE	100 HSE	110 HSE	120 HSE	130 HSE
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	235	276	317	365	390	417	452	488
EER (1) (2)		4,75	4,70	4,68	4,74	4,79	4,82	4,84	4,84
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		B	B	B	B	B	B	B	B
ESEER (1) (2)		6,08	5,90	5,99	6,08	5,91	5,79	6,16	6,47
Numero di circuiti frigoriferi					2				
Numero di compressori					2				
Potenza sonora (3)	(dB(A))	90	90	97	99	99	99	98	96
<b>Pesi e dimensioni</b>									
Lunghezza	(mm)	3.210	3.210	3.210	3.223	3.318	3.223	3.235	3.395
Larghezza	(mm)	1.131	1.131	1.131	1.118	1.118	1.118	1.118	1.302
Altezza	(mm)	1.938	1.938	1.938	1.955	1.955	1.955	1.955	1.943
Peso dell'unità in funzione	(kg)	2.788	2.796	2.829	3.102	3.144	3.182	3.372	3.945

Taglia unità		140 HSE	160 HSE	180 HSE	200 HSE	220 HSE	250 HSE	260 HSE	270 HSE
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	531	598	659	709	765	836	901	979
EER (1) (2)		4,88	5,18	5,11	5,05	4,80	4,85	4,44	4,49
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		B	A	A	A	B	B	C	C
ESEER (1) (2)		6,43	6,58	6,51	6,77	6,39	6,48	5,92	5,95
Numero di circuiti frigoriferi					2				
Numero di compressori					2				
Potenza sonora (3)	(dB(A))	96	96	101	101	101	101	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>									
Lunghezza	(mm)	3.395	3.752	3.811	3.489	3.489	3.489	3.489	3.489
Larghezza	(mm)	1.302	1.302	1.332	1.341	1.341	1.341	1.341	1.341
Altezza	(mm)	1.943	2.004	2.004	2.004	2.004	2.004	2.004	2.004
Peso dell'unità in funzione	(kg)	3.996	4.386	4.622	4.839	4.718	4.793	4.718	4.793

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 177.

(2) Prestazioni nette calcolate in conformità a EN14511-2011

(3) A pieno carico e in conformità con le norme ISO9614

# Dati generali sulle prestazioni in riscaldamento



Temperatura dell'acqua in uscita dal condensatore (min./max.)	(°C)	20 / 60
Temperatura dell'acqua in uscita dall'evaporatore (min./max.)	(°C)	-8 / + 18
Alimentazione	(V/F/Hz)	400/3/50
Refrigerante		R134a

## Efficienza standard (con opzione riscaldamento)

Taglia unità		160 SE	170 SE	190 SE	200 SE
Potenzialità calorifica netta (4)	(kW)	637	701	765	839
COP (4)		4,09	4,07	4,10	4,15
Classe di efficienza energetica Eurovent - riscaldamento		C	C	C	B
<b>Potenza termica nominale P (riscaldamento) (5)</b>		-	-	-	-
$\eta\sigma$ /SCOP (5)		-	-	-	-
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	568	624	680	747
EER (1) (2)		4,11	4,05	4,07	4,11
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		D	D	D	D
ESEER (1) (2)		4,72	4,68	4,66	4,71
Numero di circuiti frigoriferi				2	
Numero di compressori				2	
Potenza sonora (3)	(dB(A))	101	101	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>					
Lunghezza	(mm)	3.491	3.491	3.491	3.491
Larghezza	(mm)	1.302	1.302	1.302	1.302
Altezza	(mm)	1.971	1.971	1.971	1.971
Peso dell'unità in funzione	(kg)	3.874	4.049	4.086	4.125

## Alta efficienza (con opzione riscaldamento)

Taglia unità		060 HE	070 HE	080 HE	090 HE	100 HE	110 HE	120 HE
Potenzialità calorifica netta (4)	(kW)	250	299	340	387	414	444	477
COP (4)		4,32	4,27	4,25	4,28	4,31	4,34	4,37
Classe di efficienza energetica Eurovent - riscaldamento		B	B	B	B	B	B	B
<b>Potenza termica nominale P (riscaldamento) (5)</b>		245,09	292,79	331,95	376,13	-	-	-
$\eta\sigma$ /SCOP (5)		167% / 4,18	159% / 3,98	156% / 3,90	163% / 4,08	-	-	-
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	231	274	311	355	379	407	437
EER (1) (2)		4,46	4,35	4,32	4,33	4,38	4,42	4,46
Classe energetica Eurovent - raffreddamento		C	C	C	C	C	C	C
ESEER (1) (2)		5,25	5,05	5,02	5,02	5,00	4,98	5,18
Numero di circuiti frigoriferi						2		
Numero di compressori						2		
Potenza sonora (3)	(dB(A))	90	90	97	99	99	99	98
<b>Pesi e dimensioni</b>								
Lunghezza	(mm)	3.210	3.210	3.210	3.223	3.318	3.223	3.235
Larghezza	(mm)	1.071	1.071	1.071	1.058	1.058	1.058	1.058
Altezza	(mm)	1.938	1.938	1.938	1.955	1.955	1.955	1.955
Peso dell'unità in funzione	(kg)	2.650	2.658	2.673	2.928	2.970	3.008	3.198

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 177.

(2) Prestazioni nette calcolate in conformità a EN14511-2011

(3) A pieno carico e in conformità con le norme ISO9614

(4) Portata acqua evaporatore a 10 °C in ingresso a condizioni di raffreddamento, temperatura acqua del condensatore 40/45 °C

(5)  $\eta\sigma$ /SCOP come definito nella Direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti aventi una potenza termica nominale P <400 kW - REGOLAMENTO DELLA COMMISSIONE (UE) N° 813/2013 del 2 agosto 2013: applicazione temp. media evaporatore 10/7 °C - condensatore 47/55 °C - clima medio



## Alta efficienza (con opzione riscaldamento)

Taglia unità		130 HE	140 HE	160 HE	180 HE	200 HE	220 HE	250 HE
Potenzialità calorifica netta (4)	(kW)	512	562	616	677	740	813	888
COP (4)		4,40	4,41	4,44	4,40	4,41	4,40	4,45
Classe di efficienza energetica Eurovent - riscaldamento		B	B	B	B	B	B	A
<b>Potenza termica nominale P (riscaldamento) (5)</b>		-	-	-	-	-	-	-
$\eta\alpha$ /SCOP (5)		-	-	-	-	-	-	-
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	468	514	565	619	677	740	809
EER (1) (2)		4,50	4,52	4,58	4,48	4,45	4,41	4,45
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		C	C	C	C	C	C	C
ESEER (1) (2)		5,18	5,19	5,24	5,12	5,15	5,07	5,10
Numero di circuiti frigoriferi					2			
Numero di compressori					2			
Potenza sonora (3)	(dB(A))	95	95	95	101	101	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>								
Lunghezza	(mm)	3.395	3.395	3.395	3.489	3.489	3.489	3.489
Larghezza	(mm)	1.272	1.272	1.272	1.302	1.311	1.311	1.311
Altezza	(mm)	1.943	1.943	1.943	1.971	2.004	2.004	2.004
Peso dell'unità in funzione	(kg)	3.771	3.802	3.846	4.042	4.488	4.504	4.579

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 177.

(2) Prestazioni nette calcolate in conformità a EN14511-2011

(3) A pieno carico e in conformità con le norme ISO9614

(4) Portata acqua evaporatore a 10 °C in ingresso a condizioni di raffreddamento, temperatura acqua del condensatore 40/45 °C

(5)  $\eta\alpha$ /SCOP come definito nella Direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti aventi una potenza termica nominale P <400 kW - REGOLAMENTO DELLA COMMISSIONE (UE) N° 813/2013 del 2 agosto 2013: applicazione temp. media evaporatore 10/7 °C - condensatore 47/55 °C - clima medio

# Dati generali sulle prestazioni in riscaldamento



## Efficienza extra (XE) con opzione riscaldamento

Taglia unità		160 XE	180 XE	200 XE
Potenzialità calorifica netta (4)	(kW)	629	691	744
COP (4)		4,55	4,52	4,49
Classe di efficienza energetica Eurovent - riscaldamento		A	A	A
<b>Potenza termica nominale P (riscaldamento) (5)</b>		-	-	-
$\eta_{\sigma}$ /SCOP (5)		-	-	-
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	583	638	684
EER (1) (2)		4,71	4,63	4,57
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		C	C	C
ESEER (1) (2)		5,36	5,31	5,38
Numero di circuiti frigoriferi			2	
Numero di compressori			2	
Potenza sonora (3)	(dB(A))	96	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>				
Lunghezza	(mm)	3.752	3.811	3.489
Larghezza	(mm)	1.272	1.302	1.311
Altezza	(mm)	2.004	2.004	2.004
Peso dell'unità in funzione	(kg)	4.172	4.408	4.625

## Alta efficienza stagionale (con opzione riscaldamento)



Taglia unità		060 HSE	070 HSE	080 HSE	090 HSE	100 HSE	110 HSE	120 HSE	130 HSE
Potenzialità calorifica netta (4)	(kW)	250	299	340	387	414	444	477	512
COP (4)		4,04	3,99	3,98	4,00	4,05	4,09	4,14	4,19
Classe di efficienza energetica Eurovent - riscaldamento		C	C	C	C	C	C	C	B
<b>Potenza termica nominale P (riscaldamento) (5)</b>		246	291	324	361	389	-	-	-
$\eta_{\sigma}$ /SCOP (5)		170% / 4,25	162% / 4,05	172% / 4,30	163% / 4,08	168% / 4,20	-	-	-
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	231	274	311	355	379	407	437	468
EER (1) (2)		4,17	4,07	4,04	4,05	4,12	4,17	4,22	4,28
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		D	D	D	D	D	D	D	C
ESEER (1) (2)		5,30	5,10	5,07	5,07	5,05	5,18	5,33	5,54
Numero di circuiti frigoriferi						2			
Numero di compressori						2			
Potenza sonora (3)	(dB(A))	90	90	97	99	99	99	98	96
<b>Pesi e dimensioni</b>									
Lunghezza	(mm)	3.210	3.210	3.210	3.223	3.318	3.223	3.235	3.395
Larghezza	(mm)	1.131	1.131	1.131	1.118	1.118	1.118	1.118	1.302
Altezza	(mm)	1.938	1.938	1.938	1.955	1.955	1.955	1.955	1.943
Peso dell'unità in funzione	(kg)	2.788	2.796	2.829	3.102	3.144	3.182	3.372	3.945

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 177.

(2) Prestazioni nette calcolate in conformità a EN14511-2011

(3) A pieno carico e in conformità con le norme ISO9614

(4) Portata acqua evaporatore a 10 °C in ingresso a condizioni di raffreddamento, temperatura acqua del condensatore 40/45 °C

(5)  $\eta_{\sigma}$ /SCOP come definito nella Direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti aventi una potenza termica nominale P <400 kW - REGOLAMENTO DELLA COMMISSIONE (UE) N° 813/2013 del 2 agosto 2013: applicazione temp. media evaporatore 10/7 °C - condensatore 47/55 °C - clima medio



## Alta efficienza stagionale (con opzione riscaldamento)

Taglia unità		140 HSE	160 HSE	180 HSE	200 HSE	220 HSE	250 HSE	260 HSE	270 HSE
Potenzialità calorifica netta (4)	(kW)	562	629	691	744	813	888	959	1.033
COP (4)		4,26	4,45	4,45	4,44	4,34	4,39	4,17	4,15
Classe di efficienza energetica Eurovent - riscaldamento		B	A	A	B	B	B	B	B
<b>Potenza termica nominale P (riscaldamento) (5)</b>		-	-	-	-	-	-	-	-
$\eta\alpha$ /SCOP (5)		-	-	-	-	-	-	-	-
Potenzialità frigorifera netta (1) (2)	(kW)	512	583	638	684	740	809	865	933
EER (1) (2)		4,37	4,61	4,56	4,52	4,35	4,39	4,15	4,14
Classe di efficienza energetica Eurovent - raffreddamento		C	C	C	C	C	C	D	D
ESEER (1) (2)		5,66	5,95	5,78	6,14	5,58	5,71	5,10	5,18
Numero di circuiti frigoriferi						2			
Numero di compressori						2			
Potenza sonora (3)	(dB(A))	96	96	101	101	101	101	101	101
<b>Pesi e dimensioni</b>									
Lunghezza	(mm)	3.395	3.752	3.811	3.489	3.489	3.489	3.489	3.489
Larghezza	(mm)	1.302	1.302	1.332	1.341	1.341	1.341	1.341	1.341
Altezza	(mm)	1.943	2.004	2.004	2.004	2.004	2.004	2.004	2.004
Peso dell'unità in funzione	(kg)	3.996	4.386	4.622	4.839	4.718	4.793	4.718	4.793

(1) Evaporatore 12/7 °C, temperatura acqua condensatore 30/35 °C secondo EN14511:2013. Classificato secondo lo standard AHRI 550/590, in base al sistema TOPSS versione 177.

(2) Prestazioni nette calcolate in conformità a EN14511-2011

(3) A pieno carico e in conformità con le norme ISO9614

(4) Portata acqua evaporatore a 10 °C in ingresso a condizioni di raffreddamento, temperatura acqua del condensatore 40/45 °C

(5)  $\eta\alpha$ /SCOP come definito nella Direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti aventi una potenza termica nominale P <400 kW - REGOLAMENTO DELLA COMMISSIONE (UE) N° 813/2013 del 2 agosto 2013: applicazione temp. media evaporatore 10/7 °C - condensatore 47/55 °C - clima medio



Trane® è un marchio di Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) migliora la qualità della vita creando ambienti sicuri, piacevoli ed efficienti. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità e il comfort dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Ingersoll Rand è un'azienda mondiale impegnata per il progresso sostenibile e per risultati durevoli.

