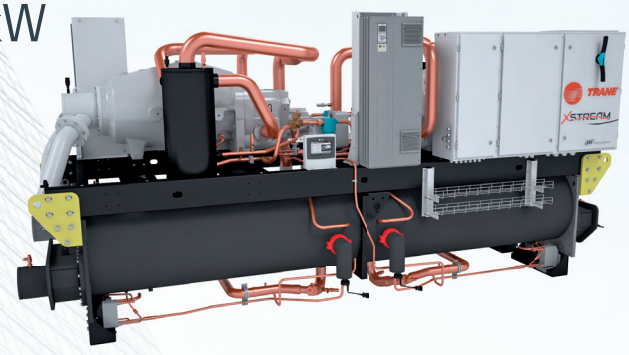
TRANE

Enfriadoras de condensación por agua con compresor de tornillo y bombas de calor de agua/agua

XSTREAM

Modelo RTWF de 935 a 1.860 kW
Modelo RTHF de 1.155 a 2.220 kW



Ingersoll Rand

XStream™ de Trane

Enfriadoras de condensación por agua y bombas de calor de agua/agua

Existe una demanda mundial de productos cada vez más eficientes que permitan reducir el consumo energético y de los recursos. En el marco de la política de Trane de fabricar productos sostenibles, la empresa se ha comprometido siempre a respetar el medio ambiente reduciendo el consumo energético mediante la provisión de productos y sistemas con una eficiencia y un rendimiento elevados.

La serie XStream™ de Trane proporciona un control fiable de la temperatura en las aplicaciones más exigentes. Su excepcional rendimiento mantiene los costes de funcionamiento y el impacto medioambiental en unos niveles bajos. Los dispositivos de control inteligentes y fáciles de utilizar le permiten sacar el máximo partido a su sistema día tras día y año tras año.

Las bombas de calor y las enfriadoras de la gama XStream resultan ideales para

- Las aplicaciones de refrigeración y calefacción.
- Las aplicaciones de procesos industriales a temperatura alta y media.

Edificios de oficinas

Sector sanitario

Centros de datos

Sector de la automoción

Sector farmacéutico

Industria del plástico

Sector hotelero

Refrigeración centralizada
Calefacción centralizada

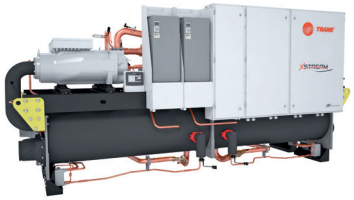
Si necesita

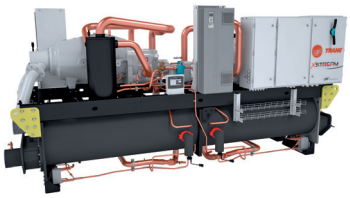
- Una fuente de agua caliente o refrigerada extremadamente **fiable**.
- Un sistema extremadamente **eficiente** capaz de minimizar sus costes de funcionamiento.
- Un sistema extremadamente **versátil** que se adapte a sus requisitos reales de calefacción/refrigeración o a los del edificio.
- Un control **simple y dinámico** de su sistema para un rendimiento fiable, día tras día.

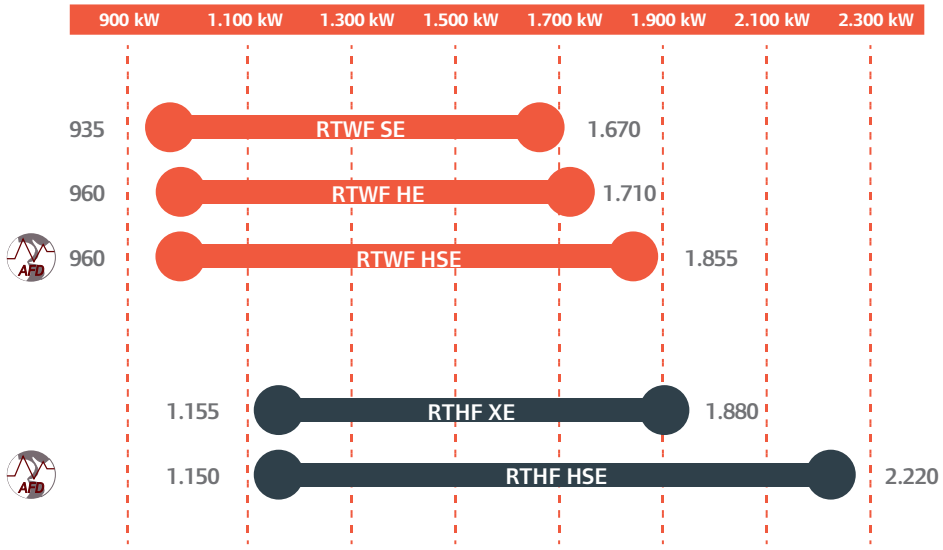
Descripción de la gama

Un modelo para cada necesidad

Independientemente de si su prioridad consiste en alcanzar el máximo rendimiento, beneficiarse de unos bajos costes iniciales u obtener una rápida rentabilidad de la inversión, existe un modelo en la gama XStream de Trane que satisfará sus necesidades.







Un excelente rendimiento energético

El diseño de nuestras nuevas bombas de calor y enfriadoras de la gama XStream ha estado determinado por la necesidad de lograr el mínimo consumo energético posible. Las unidades proporcionan un rendimiento líder del sector tanto a plena carga como a carga parcial.

Puede elegir entre cuatro niveles de rendimiento:

- Rendimiento estándar (SE).
- Alto rendimiento (HE).
- Rendimiento extra alto (XE).
- Alto rendimiento estacional (HSE) con velocidad variable integrada: Variador de frecuencia Adaptive Frequency™ Drive de Trane.

La legendaria fiabilidad de Trane

En un equipo tan importante como un sistema HVAC o un proceso industrial, la calidad no admite negociaciones. En Trane fabricamos y diseñamos los componentes principales y sometemos nuestros sistemas a pruebas de rendimiento y fiabilidad extremadamente rigurosas. Todas las unidades de Trane son objeto de una prueba completa antes de abandonar la fábrica. Como resultado, los clientes de Trane se benefician de una durabilidad y una fiabilidad demostradas líderes del sector.

Una versatilidad extrema

Independientemente de si tiene que satisfacer requisitos de confort estacional o de si cuenta con una aplicación industrial sensible, existe un modelo en la gama XStream que satisfará sus necesidades.

Al seleccionar la versión con el rendimiento adecuado, puede minimizar su coste total de propiedad.

Para garantizar un rendimiento del sistema aún mayor, las unidades XStream de Trane son totalmente compatibles con las *aplicaciones de caudal primario variable (VPF) y las configuraciones en serie de las enfriadoras.*

Enfriadoras XStream:

La elección más inteligente para las aplicaciones de refrigeración

Dado que las enfriadoras raramente funcionan en las condiciones de diseño, Trane desarrolló la gama XStream para lograr un rendimiento líder del sector a carga parcial sin perjudicar el medio ambiente.

Características innovadoras y exclusivas

- Un diseño de múltiples compresores permite lograr un rendimiento excelente a carga parcial al apagar algunos compresores mientras se utiliza toda la superficie de intercambio de calor para el compresor o los compresores restantes.
- Las bombas de calor y las enfriadoras de la gama XStream aprovechan el diseño de los intercambiadores de calor en serie de flujo cruzado para reducir la carga de trabajo de los compresores en todas las condiciones de funcionamiento.

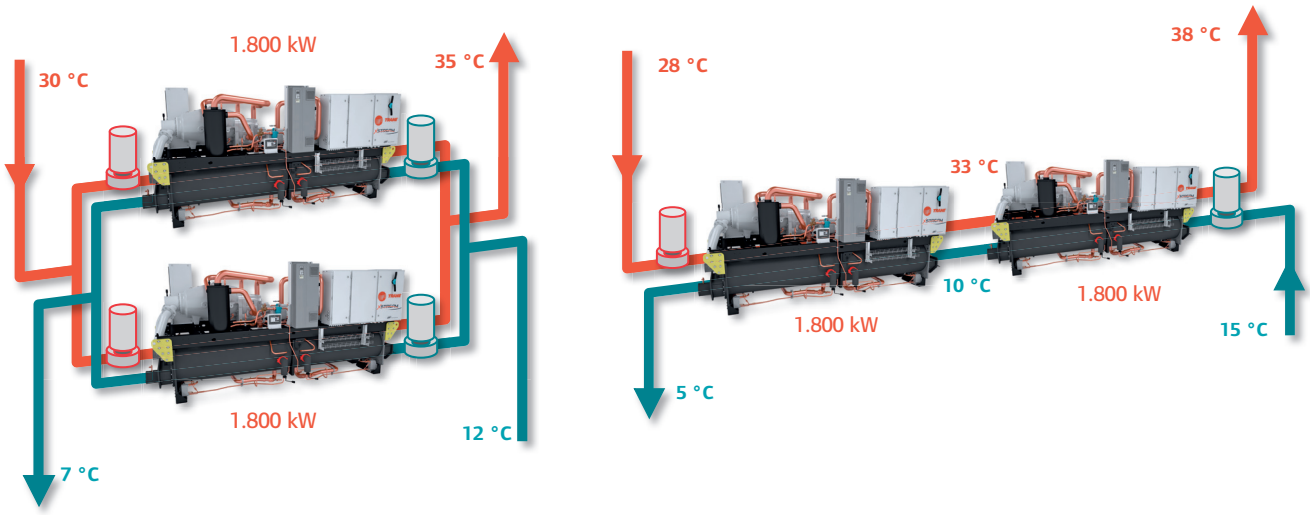
Capacidad de caudal primario variable (VPF)

Los sistemas VPF proporcionan a los propietarios de los edificios un gran ahorro en los costes derivado directamente del funcionamiento de la bomba. La serie XStream se ha diseñado para que el sistema VPF resulte fácil de utilizar.

- El evaporador de la serie XStream puede funcionar de forma segura con una reducción del caudal de agua de hasta el 50%.
- El microprocesador y los algoritmos de control de la capacidad se han diseñado para gestionar un cambio en el caudal de agua por minuto del 10% como máximo con el fin de mantener el control de la temperatura de salida del evaporador a ±0,3 °C.
- Para aplicaciones en las que la prioridad consiste en ahorrar energía en el sistema y el control riguroso de la temperatura está establecido en ±1,1 °C, el caudal por minuto puede cambiar hasta un 30%.
- Con la ayuda de una herramienta de análisis de software de TRANE, podrá verificar si el ahorro de energía previsto justifica la utilización del caudal primario variable en una aplicación determinada.

Múltiples plantas de enfriadoras

El rendimiento general puede mejorarse adicionalmente si se utiliza una configuración de las enfriadoras alternativa a la configuración convencional basada en una conexión en paralelo. Por ejemplo, es posible conectar las enfriadoras en serie, en el lado del evaporador, en el lado del condensador o en ambos.



Esta configuración ofrece la posibilidad de lograr

- Una temperatura nominal del agua enfriada inferior con un ΔT más amplio.
- Un caudal nominal reducido.
- Un ahorro en los costes de instalación y de funcionamiento, al contar con menos bombas y válvulas instaladas, tuberías con diámetros más pequeños y enfriadoras de menor tamaño.
- Un rendimiento maximizado del sistema.
- Unas temperaturas continuas que permiten mejorar la estabilidad de los dispositivos de control.

Al combinar la configuración en serie con el caudal primario variable (VPF), es posible incrementar adicionalmente el rendimiento del sistema.

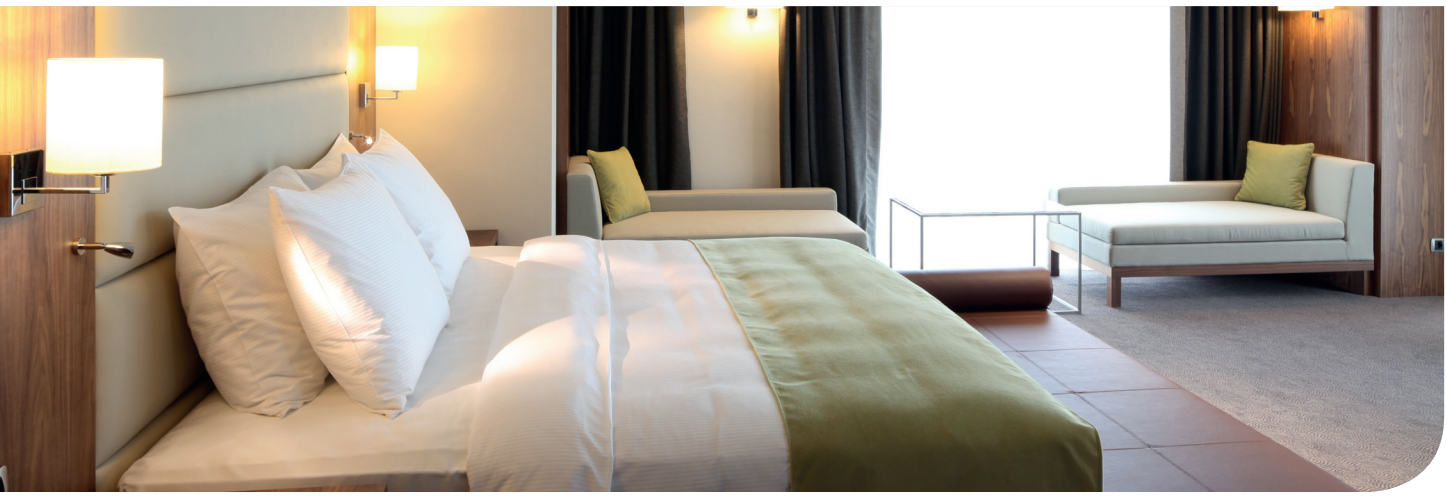
Bomba de calor XStream:
Ideales para las aplicaciones de calefacción

El mercado de las bombas de calor en Europa ha crecido considerablemente año tras año, ya que las ventajas de dichas bombas han quedado demostradas. Trane presenta nuevas tecnologías que crean soluciones sostenibles mediante la utilización de energía renovable.

Características innovadoras y exclusivas

Las bombas de calor XStream de Trane constituyen una alternativa inteligente a las calderas tradicionales, con funciones que satisfacen de una manera eficiente las necesidades de las aplicaciones de calefacción geotérmicas y centralizadas:

- Compresores diseñados especialmente para aplicaciones a alta temperatura.
- Una gran capacidad de hasta 2.035 kW (en modo de calefacción según los requisitos de Eurovent para los sistemas de aire acondicionado).
- Una elevada temperatura del agua de condensación de hasta 68 °C (RTWF) que permite el funcionamiento como una bomba de calor a alta temperatura o como un sistema de refrigeración a alta temperatura de condensación.
- Un elevado rendimiento con un coeficiente COP de hasta 4,59 (en modo de calefacción según los requisitos de Eurovent para los sistemas de aire acondicionado).
- Funcionan con unos requisitos de carga parcial de hasta el 10%.

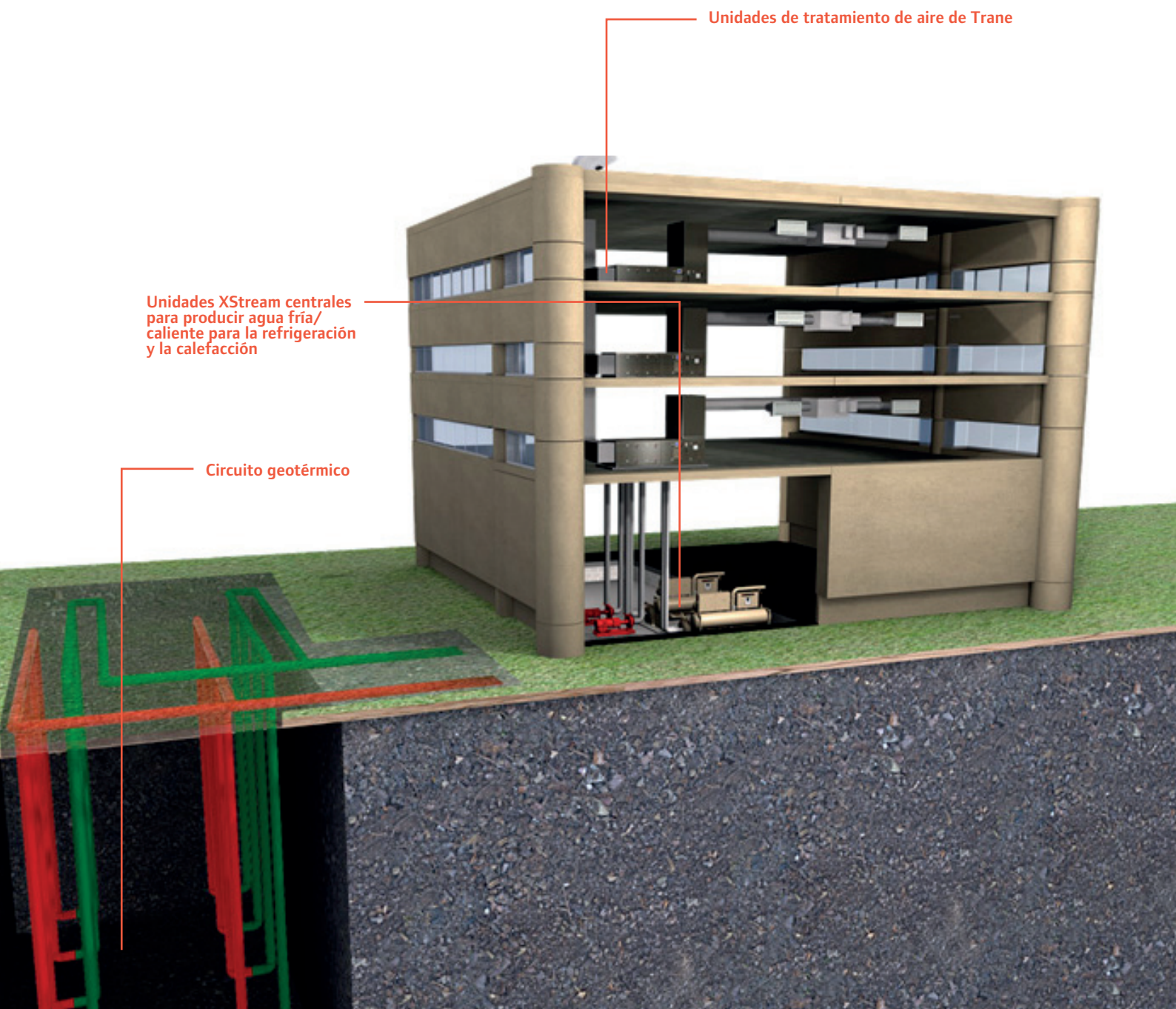


Gran tranquilidad y ahorro en los costes energéticos

Dado que el agua alcanza los 68 °C cuando sale de los condensadores en el modelo RTWF, ahora las costosas fuentes de calefacción necesarias para tratar la bacteria legionela pueden reducirse o eliminarse por completo.

Aplicaciones geotérmicas

Las tecnologías incorporadas en la serie XStream de bombas de calor de Trane las convierten en la solución ideal para las aplicaciones geotérmicas.

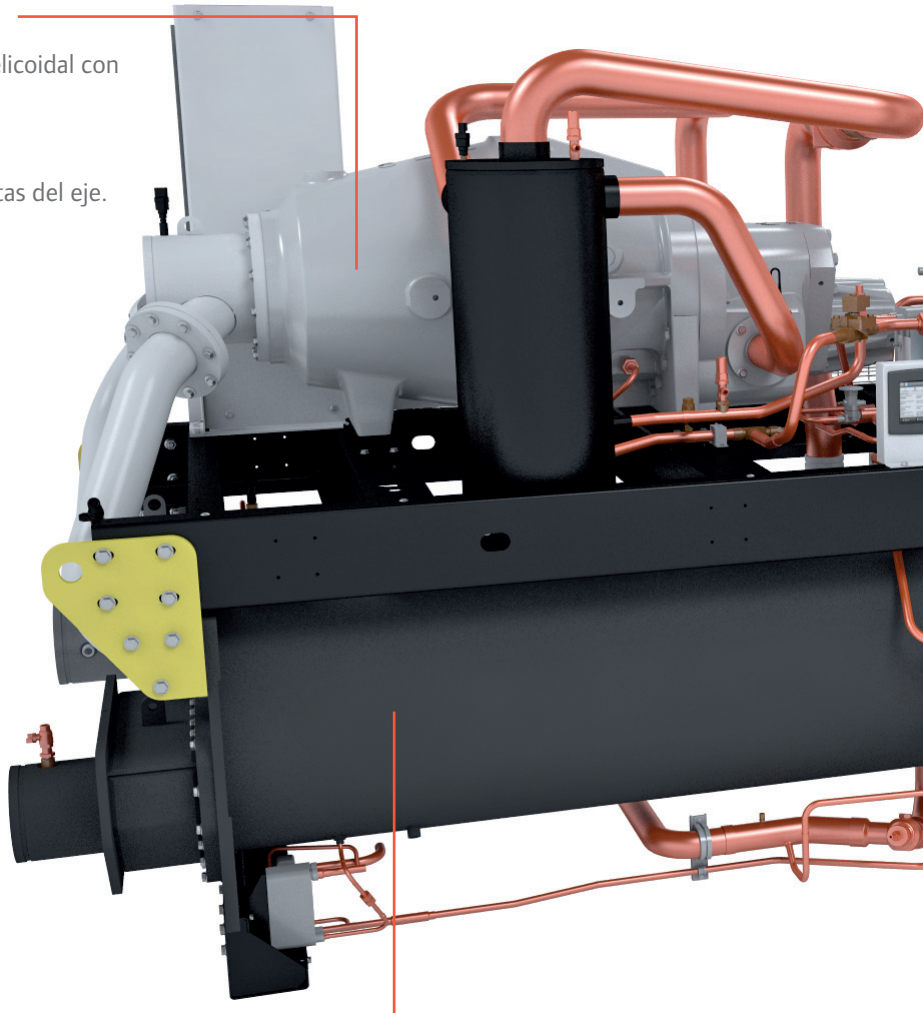


Características mecánicas

Innovadoras soluciones adaptadas a sus necesidades

Compresor de Trane líder del sector *

- Accionamiento directo, diseño rotativo helicoidal con dos tornillos.
- Modulación de la capacidad infinita.
- Diseño semihermético que elimina las juntas del eje.
- La inigualable fiabilidad de Trane.



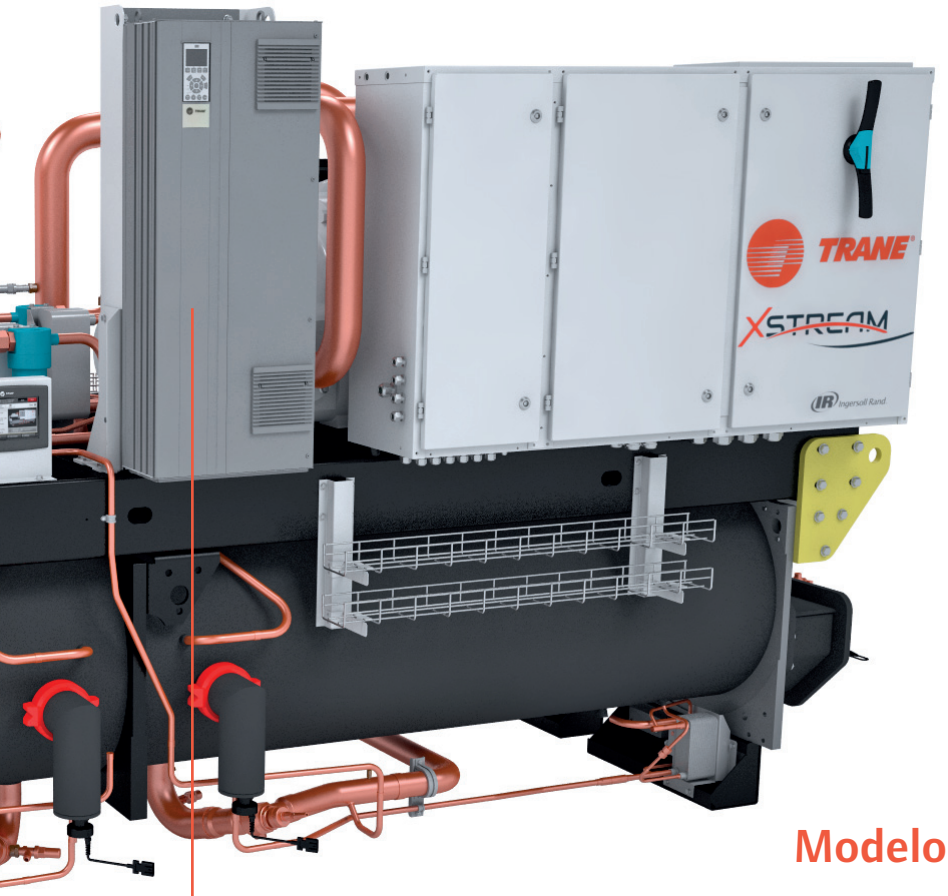
Circuitos frigoríficos dobles independientes

- Proporcionan redundancia.
- Reducen el impacto de cualquier fallo.

Intercambiadores de calor *

- Un solo paso.
- Configuración de contraflujo.

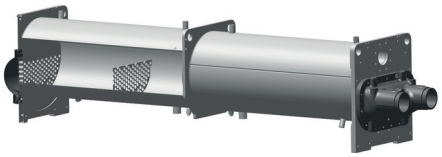
** Tecnología exclusiva de Trane*



Modelo RTHF

Compacto - Alto rendimiento - Diseño integrado - Evaporador inundado de carga baja (CHIL) *

- Volumen reducido de refrigerante.
- Rendimiento mejorado.
- Huella de carbono reducida.



Variador de frecuencia Adaptive Frequency™ Drive en la versión HSE *

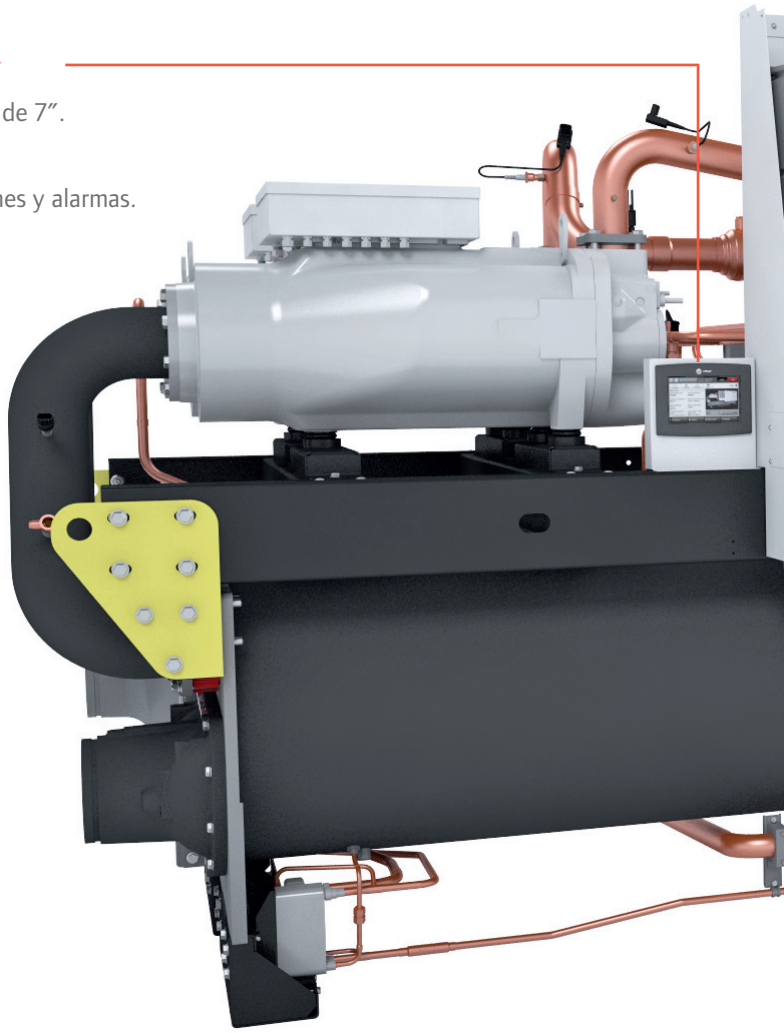
- Rendimiento mejorado en condiciones de carga parcial.
- Modulación de la capacidad mejorada.

Características de control

Innovadoras soluciones adaptadas a sus necesidades

Control inteligente e interfaz de Trane combinados *

- Pantalla táctil TD7 a la vanguardia con monitor a color de 7″.
- Clara presentación de la información crítica.
- Configuración del monitor, tendencias de datos, informes y alarmas.
- Navegación sencilla e intuitiva.
- Funcionamiento, supervisión y gestión eficientes.
- Estructura duradera para uso en interiores y exteriores.



Controlador Tracer™ UC800 *

- Nueva generación de plataformas de control de Trane para enfriadoras.
- Algoritmos avanzados para las condiciones más duras.
- Mantiene un funcionamiento eficiente y fiable.

** Tecnología exclusiva de Trane*

Modelo RTWF

Conectividad

- Total interoperabilidad a través de la interfaz SmartCom de comunicaciones inteligente con Lontalk®, BACnet® y Modbus.
- Plena capacidad de control remoto a través de los dispositivos de control de la planta de enfriadoras o el BMS de Trane.

LonMark® Sponsor

BACnet™

Modbus

Especificaciones generales
SE/HE/XE/HSE

Datos generales para el rendimiento de la refrigeración

		RTWF	RTHF
Temperatura del agua de salida del condensador (mín./máx.)	(°C)	10/68	10/46*
Temperatura del agua de salida del evaporador (mín./máx.)	(°C)	-12/20	
Alimentación eléctrica	(V/F/Hz)	400/3/50	
Refrigerante		R134a	

* Hasta 50 °C con limitación de la capacidad en función del modelo y el tamaño.

RTWF de rendimiento estándar: RTWF SE

Tamaño de la unidad		RTWF 275 SE	RTWF 290 SE	RTWF 310 SE	RTWF 330 SE	RTWF 370 SE	RTWF 410 SE	RTWF 450 SE	RTWF 490 SE
Potencia frigorífica neta (1)	(kW)	934,5	977,2	1.036	1.105,7	1.242,22	1.388,2	1.527,7	1.666,7
EER (1)		4,74	4,71	4,72	4,74	4,70	4,74	4,74	4,77
Clase de rendimiento Eurovent: refrigeración		B	B	B	B	B	B	B	B
ESEER (1)		6,00	5,89	5,86	6,04	5,92	6,38	6,31	6,20
IPLV (1)		7,269	7,246	7,148	7,314	7,246	7,821	7,705	7,529
Número de circuitos frigoríficos					2				
Número de compresores		3	3	3	3	3	4	4	4
Nivel de potencia sonora (2)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesos y dimensiones									
Longitud	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Anchura	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altura	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso en funcionamiento	(kg)	5.278	5.186	5.373	5.427	5.486	6.938	7.016	7.099

RTWF de alto rendimiento: RTWF HE

Tamaño de la unidad		RTWF 275 HE	RTWF 290 HE	RTWF 310 HE	RTWF 330 HE	RTWF 370 HE	RTWF 410 HE	RTWF 450 HE	RTWF 490 HE
Potencia frigorífica neta (1)	(kW)	959,4	1.004,3	1.068,3	1.135,64	1.266,93	1.423,6	1.563,45	1.708,4
EER (1)		5,19	5,19	5,17	5,18	5,18	5,20	5,16	5,18
Clase de rendimiento Eurovent: refrigeración		A	A	A	A	A	A	A	A
ESEER (1)		6,61	6,52	6,47	6,65	6,54	6,99	6,82	6,71
IPLV (1)		7,669	7,669	7,553	7,722	7,680	8,155	7,957	7,753
Número de circuitos frigoríficos					2				
Número de compresores		3	3	3	3	3	4	4	4
Nivel de potencia sonora (2)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesos y dimensiones									
Longitud	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Anchura	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altura	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso en funcionamiento	(kg)	5.619	5.511	5.716	5.766	5.904	7.344	7.464	7.565

(1) Evaporador a 12/7 °C y temperatura del agua del condensador de 30/35 °C, según la norma EN14511:2013. Clasificación realizada según la norma AHRI 550/590, basada en la versión 192 de TOPSS.
(2) A plena carga y de conformidad con la norma ISO9614.

RTWF de alto rendimiento estacional: RTWF HSE

Tamaño de la unidad		RTWF 275 HSE	RTWF 290 HSE	RTWF 310 HSE	RTWF 330 HSE	RTWF 370 HSE	RTWF 410 HSE	RTWF 450 HSE	RTWF 490 HSE	RTWF 515 HSE
Potencia frigorífica neta (1)	(kW)	960,98	1.006,5	1.068,1	1.135,64	1.257,88	1.423,5	1.563,4	1.699,07	1.856,8
EER (1)		5,10	5,10	5,04	5,06	5,06	5,11	5,08	5,09	4,90
Clase de rendimiento Eurovent: refrigeración		A	A	A	A	A	A	A	A	B
ESEER (1)		6,81	6,74	6,76	6,69	6,81	7,01	6,85	6,7	6,78
IPLV (1)		7,832	7,831	7,898	7,834	8,058	8,292	7,990	8,033	8,002
Número de circuitos frigoríficos						2				
Número de compresores		3	3	3	3	3	4	4	4	4
Nivel de potencia sonora (2)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102	107
Pesos y dimensiones										
Longitud	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774	4.774
Anchura	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766	1.766
Altura	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137	2.137
Peso en funcionamiento	(kg)	5.794	5.686	5.930	5.980	6.118	7.558	7.678	7.779	7.737

RTHF de rendimiento extra: RTHF XE

Tamaño de la unidad		RTHF 330 XE	RTHF 360 XE	RTHF 410 XE	RTHF 460 XE	RTHF 500 XE	RTHF 540 XE
Potencia frigorífica neta (1)	(kW)	1.155,76	1.262,7	1.438,73	1.566,58	1.745,01	1.880,19
EER (1)		5,69	5,63	5,64	5,56	5,58	5,59
Clase de rendimiento Eurovent: refrigeración		A	A	A	A	A	A
ESEER (1)		6,77	6,72	6,59	6,63	6,64	6,65
IPLV (1)		7,772	7,738	7,485	7,594	7,622	7,739
Número de circuitos frigoríficos				2			
Número de compresores		2	2	2	2	2	2
Nivel de potencia sonora (2)	(dB(A))	97	97	98	98	99	99
Pesos y dimensiones							
Longitud	(mm)	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586
Anchura	(mm)	1.784	1.784	1.784	1.784	1.784	1.784
Altura	(mm)	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Peso en funcionamiento	(kg)	7.350	7.450	8.590	8.590	9.630	9.680

RTHF de alto rendimiento estacional: RTHF HSE

Tamaño de la unidad		RTHF 330 HSE	RTHF 360 HSE	RTHF 410 HSE	RTHF 460 HSE	RTHF 500 HSE	RTHF 540 HSE	RTHF 590 HSE	RTHF 640 HSE
Potencia frigorífica neta (1)	(kW)	1.149,93	1.256,41	1.431,53	1.559,67	1.735,69	1.870,7	2.050,44	2.222,8
EER (1)		5,52	5,46	5,46	5,40	5,41	5,42	5,20	5,01
Clase de rendimiento Eurovent: refrigeración		A	A	A	A	A	A	A	B
ESEER (1)		7,36	7,60	7,82	7,43	7,81	7,73	7,07	6,87
IPLV (1)		8,395	8,753	8,949	8,746	8,660	8,752	8,638	8,499
Número de circuitos frigoríficos					2				
Número de compresores		2	2	2	2	2	2	2	2
Nivel de potencia sonora (2)	(dB(A))	97	97	98	98	99	99	102	104
Pesos y dimensiones									
Longitud	(mm)	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586	4.586
Anchura	(mm)	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884
Altura	(mm)	2.100	2.100	2.230	2.230	2.230	2.230	2.230	2.230
Peso en funcionamiento	(kg)	7.520	7.620	8.820	8.820	9.920	9.970	9.960	9.960

(1) Evaporador a 12/7 °C y temperatura del agua del condensador de 30/35 °C, según la norma EN14511:2013. Clasificación realizada según la norma AHRI 550/590, basada en la versión 192 de TOPSS.
(2) A plena carga y de conformidad con la norma ISO9614.

Especificaciones generales
SE/HE/HSE

Datos generales para el rendimiento de la calefacción

		RTWF	RTHF
Temperatura del agua de salida del condensador (mín./máx.)	(°C)	10/68	10/46*
Temperatura del agua de salida del evaporador (mín./máx.)	(°C)	-12/20	
Alimentación eléctrica	(V/F/Hz)	400/3/50	
Refrigerante		R134a	

* Hasta 50 °C con limitación de la capacidad en función del modelo y el tamaño.

RTWF de rendimiento estándar (con la opción de calefacción): RTWF SE

Tamaño de la unidad		RTWF 275 SE	RTWF 290 SE	RTWF 310 SE	RTWF 330 SE	RTWF 370 SE	RTWF 410 SE	RTWF 450 SE	RTWF 490 SE
Aplicación del aire acondicionado (1)									
Potencia calorífica neta (1)	(kW)	1.041,4	1.091,8	1.155,2	1.221,7	1.353,8	1.545,7	1.678,8	1.810,6
COP (1)		4,37	4,34	4,35	4,38	4,39	4,39	4,39	4,43
Aplicación a alta temperatura (2)									
Potencia calorífica neta (2)	(kW)	974,8	1.022,6	1.082,7	1.146,1	1.271,2	1.448,3	1.574,8	1.700,3
COP (2)		3,61	3,6	3,61	3,64	3,65	3,62	3,65	3,68
Número de circuitos frigoríficos		2							
Número de compresores		3	3	3	3	3	4	4	4
Nivel de potencia sonora (3)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesos y dimensiones									
Longitud	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Anchura	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altura	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso en funcionamiento	(kg)	5.278	5.186	5.373	5.427	5.486	6.938	7.016	7.099

(1) Temperatura del agua del condensador de 40/45 °C y del evaporador de 10/7 °C según la norma EN14511:2013.
(2) Temperatura del agua del condensador de 47/55 °C y del evaporador de 10/7 °C según la norma EN14511:2013.
(3) A plena carga y de conformidad con la norma ISO9614.

RTWF de alto rendimiento (con opción de calefacción): RTWF HE

Tamaño de la unidad		RTWF 275 HE	RTWF 290 HE	RTWF 310 HE	RTWF 330 HE	RTWF 370 HE	RTWF 410 HE	RTWF 450 HE	RTWF 490 HE
Aplicación del aire acondicionado (1)									
Potencia calorífica neta (1)	(kW)	1.053,8	1.105,5	1.173,6	1.237,3	1.361,3	1.562,2	1.695,1	1.830,5
COP (1)		4,62	4,59	4,6	4,62	4,65	4,6	4,72	4,68
Aplicación a alta temperatura (2)									
Potencia calorífica neta (2)	(kW)	-	1.040,9	1.104,7	1.165,6	-	1.470,0	1.596,9	1.725,0
COP (2)		-	3,81	3,81	3,83	-	3,82	3,84	3,88
Número de circuitos frigoríficos					2				
Número de compresores		3	3	3	3	3	4	4	4
Nivel de potencia sonora (3)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102
Pesos y dimensiones									
Longitud	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774
Anchura	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766
Altura	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137
Peso en funcionamiento	(kg)	5.619	5.511	5.716	5.766	5.904	7.344	7.464	7.565

RTWF de alto rendimiento estacional (con opción de calefacción): RTWF HSE

Tamaño de la unidad		RTWF 275 HSE	RTWF 290 HSE	RTWF 310 HSE	RTWF 330 HSE	RTWF 370 HSE	RTWF 410 HSE	RTWF 450 HSE	RTWF 490 HSE	RTWF 515 HSE
Aplicación del aire acondicionado (1)										
Potencia calorífica neta (1)	(kW)	1.059,6	1.113,2	1.182,6	1.245,9	1.388,8	1.570,8	1.704,1	1.858,4	2.036,5
COP (1)		4,57	4,54	4,53	4,56	4,55	4,55	4,58	4,60	4,50
Aplicación a alta temperatura (2)										
Potencia calorífica neta (2)	(kW)	-	1.050,3	1.115,2	1.176,3	-	1.480,6	1.607,5	1.753,8	1.925,2
COP (2)		-	3,76	3,75	3,77	-	3,70	3,80	3,81	3,76
Número de circuitos frigoríficos						2				
Número de compresores		3	3	3	3	3	4	4	4	4
Nivel de potencia sonora (3)	(dB(A))	100	100	101	101	101	102	102	102	107
Pesos y dimensiones										
Longitud	(mm)	4.758	4.758	4.784	4.784	4.784	4.774	4.774	4.774	4.774
Anchura	(mm)	1.668	1.668	1.668	1.668	1.668	1.766	1.766	1.766	1.766
Altura	(mm)	2.034	2.034	2.034	2.034	2.034	2.137	2.137	2.137	2.137
Peso en funcionamiento	(kg)	5.794	5.686	5.930	5.980	6.118	7.558	7.678	7.779	7.737

(1) Temperatura del agua del condensador de 40/45 °C y del evaporador de 10/7 °C según la norma EN14511:2013.
(2) Temperatura del agua del condensador de 47/55 °C y del evaporador de 10/7 °C según la norma EN14511:2013.
(3) A plena carga y de conformidad con la norma ISO9614.

La ventaja de Trane

Trane está reconocido como un líder internacional con más de **100 años de experiencia** en la creación y el mantenimiento de entornos seguros, confortables y eficientes energéticamente que, al mismo tiempo, mejora el rendimiento de edificios y procesos en todo el mundo.

Las innovadoras soluciones de Trane optimizan los ambientes de interior con la **más amplia gama** del sector de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado eficientes energéticamente, servicios para edificios, asistencia relacionada con las piezas y dispositivos de control avanzado.

Para garantizar que su equipo continúe funcionando de manera óptima durante toda la vida del edificio, Trane le proporciona una completa gama de soluciones de servicio, que combina con su experiencia técnica interna y la **más amplia red de servicio y asistencia** del sector.

Y con la **gran flota de alquiler** de Trane, todas sus necesidades de calefacción y refrigeración temporales se verán satisfechas: le proporcionamos refrigeración o calefacción continuas durante la sustitución de los equipos o un suministro adicional en aquellos momentos en los que las cargas de refrigeración superen la capacidad de su sistema actual. Para obtener más información, consulte: www.trane-chiller-rental.eu.

Reconocimiento de Ingersoll Rand

FORTUNE WORLD'S MOST ADMIRED COMPANIES® 2016

Ingersoll Rand ocupa el cuarto puesto en la edición de 2016 de la lista de las empresas más admiradas del mundo de la revista FORTUNE (en la categoría de maquinaria industrial), que se basa en criterios que van desde el valor de la inversión hasta la responsabilidad social.

CLIMATE LEADERSHIP AWARDS 2016
Excellence in Greenhouse Gas Management (Goal Achievement Award) Winner

Ingersoll Rand recibió un reconocimiento por parte de la EPA estadounidense en la Conferencia sobre liderazgo climático de 2016 por sus esfuerzos por retirar progresivamente los refrigerantes requeridos, su objetivo de reducir las emisiones de gases de efecto invernadero en un 35% para 2020 y su compromiso para reducir el impacto climático de los refrigerantes utilizados en sus productos en un 50% para 2020.

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE www.eurovent-certification.com

AHRI CERTIFIED® www.ahridirectory.org Water-Cooled Water Chilling and Heat Pump Water-Heating Packages AHRI Standards 550/590 and 551/591

Ingersoll Rand

Trane® es una marca de Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación de entornos confortables, sostenibles y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® y Club Car®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos e incrementar la eficacia y la productividad industriales. Somos una compañía global comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos.

TRANE THERMO KING Ingersoll Rand Club Car

trane.com ingersollrand.com

Debido a la política de mejora continua de sus productos y de los datos relacionados con estos, Trane se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño sin previo aviso.
Trane bvba, Lenneke Marelaan 6, 1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica, ON 0888.048.262 - RPR Bruselas

Nos comprometemos a utilizar prácticas de impresión ecológicas para generar menos residuos.

© 2017 Trane - Reservados todos los derechos
RLC-SLB040-ES Enero de 2017