



Chiller serie E™ CenTraVac™

Chiller Duplex™ (doppio compressore) modello CDHH

da 1.500 a 4.000 tonnellate (da 5.300 a 14.000 kW) – 50 Hz

da 1.800 a 4.000 tonnellate (da 6.300 a 14.000 kW) – 60 Hz



L'evoluzione continua...

Trane è orgogliosa di presentare l'ultimo nato della gamma di prodotti EarthWise™ CenTraVac: il chiller serie E. Rispettando l'impegno che Trane profonde nel fornire il refrigerante giusto per il prodotto giusto al momento giusto, il chiller serie E utilizza l'R-1233zd(E), un prodotto a bassa pressione di nuova generazione con un basso potenziale di riscaldamento globale (GWP). Nata dall'eredità CenTraVac, la serie E garantisce la stessa affidabilità leader nel settore e l'elevata efficienza che i clienti si aspettano dai chiller Trane.

Nella versione standard, il chiller serie E Duplex presenta un design in controcorrente con due circuiti refrigeranti indipendenti che assicurano la maggiore efficienza del settore e proseguono l'eredità di Trane come azienda leader mondiale nel campo dei chiller centrifughi. Specificamente progettata per massimizzare l'efficienza energetica in applicazioni ad alta capacità come campus, sistemi di raffreddamento centralizzati e processi industriali, questa serie serve tanto il mercato del nuovo quanto quello dei prodotti sostitutivi. Il chiller Duplex offre anche opzioni di risparmio energetico come funzionalità di accumulo termico e pompa di calore fino a 60 °C, che salvaguardano l'ambiente e spesso si ripagano limitando i consumi d'acqua e i consumi energetici per riscaldamento e servizi ausiliari, con una riduzione dei costi di esercizio totali.

Vantaggi del chiller CenTraVac Duplex

Il chiller centrifugo serie E Duplex sfrutta la stadiazione termodinamica per garantire un'efficienza impareggiabile. Il design a doppio compressore riduce il consumo energetico del 13 per cento rispetto a un modello a compressore singolo e aumenta il risparmio energetico fino al 19 per cento quando utilizzato in una configurazione in serie. La presenza di più compressori multistadio assicura stabilità ed efficienza in fase di scarico per varie applicazioni ambientali.

I compressori a **trasmissione diretta** offrono affidabilità grazie al design semplice e al minor numero di parti in movimento. Inoltre, contribuiscono a ottenere livelli di efficienza leader del settore eliminando le perdite associate a ingranaggi, trasmissioni o guarnizioni e offrendo, al contempo, i più bassi livelli di emissioni sonore e vibrazioni. Il motore **semi-ermetico** opera in un ambiente fresco e pulito, prolungando la durata del chiller ed eliminando il calore che altrimenti potrebbe influenzare la sala macchine. I compressori **multistadio** consentono un funzionamento stabile ed affidabile in un'ampia gamma di condizioni operative, mentre il design a **bassa pressione** garantisce una percentuale di perdita del refrigerante prossima allo zero.

Refrigerante di nuova generazione

Trane ha sempre adottato un approccio equilibrato nella scelta dei refrigeranti, tenendo conto di fattori quali sicurezza, sostenibilità, efficienza, rumorosità, affidabilità e impatto globale sul ciclo di vita. Scegliendo l'R-1233zd(E) a bassa pressione, Trane continua a mantenere il proprio impegno anche in questo momento di transizione dai refrigeranti di tipo HCFC e HFC a quelli di nuova generazione, a basso GWP, come l'R-1233zd(E).

Classificato "A1" secondo lo standard ASHRAE 34, l'R-1233zd(E) è uno dei pochi refrigeranti olefinici non infiammabili oggi disponibili. Il suo potenziale di riscaldamento globale è prossimo allo zero e consente livelli di efficienza imbattibili. Fin dal 1938, anno della loro introduzione, i refrigeranti a bassa pressione sono sempre stati un elemento chiave dei chiller centrifughi Trane; la serie E CenTraVac, con la sua concezione a bassa pressione e tenuta ermetica, continua questa tradizione.

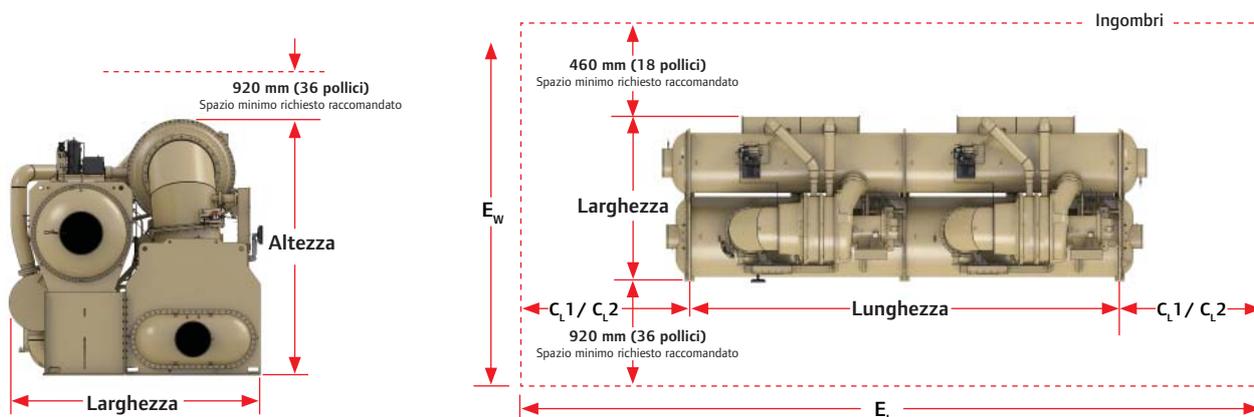
Opzioni prodotto

Come con tutti i chiller CenTraVac™, le opzioni di selezione consentono di realizzare unità costruite secondo le vostre specifiche. Dalle opzioni di risparmio energetico al sistema elettrico potenziato, fino a una varietà di opzioni a media e bassa tensione, ogni chiller Trane è personalizzato in base alle esigenze di chi lo utilizza.

- Le opzioni a bassa tensione (< 600 V) includono starter a stella-triangolo o a stato solido montati sull'unità o in posizione remota oppure un azionamento a frequenza adattativa (Adaptive Frequency™) montato sull'unità.
- Le opzioni a media tensione (3,3-6,6 kV o 10-11 kV) includono starter ad avviamento diretto, a reattore primario o con autotrasformatore montati sull'unità o in posizione remota oppure un azionamento a frequenza adattativa montato in posizione remota.

Comandi Tracer AdaptiView™

Mente e cervello dei chiller CenTraVac, le strategie di controllo adattativo Adaptive Control™ di Trane rispondono a una serie di condizioni per mantenere in efficienza l'impianto di refrigerazione con qualsiasi applicazione grazie ad algoritmi di controllo brevettati che ottimizzano le prestazioni in sistemi a portata primaria variabile. Il protocollo aperto funziona con qualsiasi sistema di gestione centralizzata senza necessità di gateway (BACnet®, Modbus RTU e LonTalk®).



Chiller serie E™ CenTraVac™, modello CDHH

Unità	Taglia compressore	Configurazione involucro EVAP/COND	Ingombri				Spazio minimo				Dimensioni della base					
			Lunghezza (E _L)		Solo morsettiera (E _W)		Rimozione tubazione				Lunghezza		Altezza		Larghezza	
			in	mm	in	mm	C _{L1}	C _{L2}	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
Refrigeratore CDHH (60 Hz)	2000/2600	400M/440M	698,0	17.729	185,2	4.704	318,0	8.077	68,0	1.727	312,0	7.925	137,7	3.498	131,2	3.332
		440M/440M	706,0	17.932	192,1	4.878	318,0	8.077	76,0	1.930	312,0	7.925	141,6	3.597	138,1	3.507
	2.800/3.300	440X/440X	802,0	20.371	192,1	4.878	366,0	9.296	76,0	1.930	360,0	9.144	141,6	3.597	138,1	3.507
Refrigeratore CDHH (50 Hz)	1.750/2.250	400M/440M	698,0	17.729	185,2	4.704	318,0	8.077	68,0	1.727	312,0	7.925	137,7	3.498	131,2	3.332
		440M/440M	706,0	17.932	192,1	4.878	318,0	8.077	76,0	1.930	312,0	7.925	141,6	3.597	138,1	3.507
	3.050	440X/440X	802,0	20.371	192,1	4.878	366,0	9.296	76,0	1.930	360,0	9.144	141,6	3.597	138,1	3.507

Le dimensioni non includono serbatoi acqua, cerniere, starter o altre opzioni montate sull'unità che possono influire sulle dimensioni totali. Per maggiori informazioni contattare il proprio rappresentante Trane.

1. Lo spazio libero C_{L1} è richiesto a entrambe le estremità dell'unità ed è necessario per la rimozione delle tubazioni.
2. C_{L2} è sempre all'estremità opposta dell'unità rispetto a C_{L1} ed è necessario per garantire lo spazio per la manutenzione.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) migliora la qualità della vita creando ambienti sicuri, piacevoli ed efficienti. Il nostro personale e la nostra famiglia di prodotti, compresi Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®, lavorano fianco a fianco per migliorare la qualità e il comfort dell'aria nelle abitazioni e negli edifici, trasportare e proteggere alimenti e merci deperibili e aumentare la produttività e il rendimento industriale. Siamo un'azienda globale il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e dei risultati duraturi.