



Serie Flex

Refrigeratori raffreddati ad aria e pompe di calore modulari

Potenzialità frigorifera 38 - 329 kW

Potenzialità calorifica 47 - 354 kW



FLEX

Refrigeratori aria/acqua e pompe di calore modulari con ventilatori assiali e compressori Scroll.



Valori EER e COP elevati per applicazioni modulari

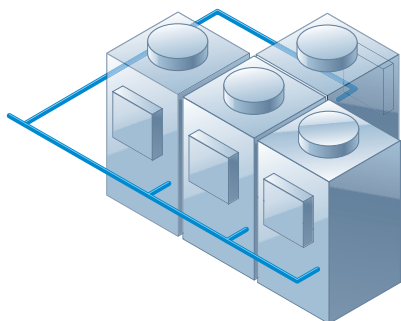
La gamma si compone di 18 moduli di base. Possono essere combinate fino a 12 unità in un unico sistema per ottenere la capacità richiesta.

Descrizione della gamma

- **C:** refrigeratori
- **H:** pompe di calore
- **MC:** refrigeratori modulari
- **MH:** pompe di calore modulari

Descrizione dell'unità

- Compressori Scroll.
- Ventilatori assiali ECO-PROFILE bilanciati staticamente e dinamicamente.
- Lato acqua: scambiatore di calore a piastre dotato di pressostato differenziale e resistenza elettrica antigelo.
- Lato aria: scambiatore di calore con batterie alettate ad alta efficienza e tubi in rame senza saldature espansi nell'alluminio ondulato.
- Controllo della pressione di condensazione e di evaporazione con modulazione della velocità variabile dei ventilatori.
- Dispositivo di controllo a microprocessore.
- Valvola di espansione termostatica.
- Struttura e pannelli in acciaio zincato e verniciato.



Versioni a risparmio energetico

- **D:** desurriscaldatore con piastra saldobrasata in acciaio inox a recupero parziale, isolato esternamente.
- **R:** scambiatore di tipo saldobrasato in acciaio inox a recupero totale, isolato esternamente.

Versioni acustiche

- **LN:** bassa rumorosità, con regolazione della velocità dei ventilatori e cappottine afonizzanti per i compressori.
- **SL:** bassissima rumorosità, con controllo di condensazione e modulazione della velocità variabile dei ventilatori, batterie maggiorate, silenziatore sulle linee di mandata del compressore e casse insonorizzanti per l'area dei compressori.

Versioni idrauliche

- **B M A:** kit idraulico con 1 o 2 pompe, prevalenza disponibile (B) bassa (150 kPa), (M) media (250 kPa), (A) alta (450 kPa), vaso di espansione.
- **SB SM SA:** kit idraulico con 1 pompa, prevalenza disponibile (B) bassa (150 kPa), (M) media (250 kPa), (A) alta (450 kPa), vaso di espansione, serbatoio di accumulo.
- **XB XM XA:** kit idraulico con 2 pompe, prevalenza disponibile (B) bassa (150 kPa), (M) media (250 kPa), (A) alta (450 kPa), vaso di espansione, serbatoio di accumulo.

Opzioni

- Hybrid Smart Cooling® (valvola modulante a 2 vie, scambiatore di calore a piastre saldobrasate).
- Setpoint regolabile a distanza. ⁽¹⁾
- Valvola di espansione elettronica.
- Rifasamento compressori cos phi 0,91. ⁽²⁾
- Interruttori automatici per compressori.
- Interruttori automatici per ventilatori.
- Relè di protezione dalla sovratensione/sottotensione + protezione dalla caduta di fase.
- Controllo di condensazione con modulazione della velocità variabile dei ventilatori.

- Ventilatori elettronici Full inverter.
- Avviamento soft start.
- Kit bassa temperatura aria esterna fino a -10 °C (solo in modalità raffreddamento).
- Kit bassa temperatura aria esterna fino a 20 °C (solo in modalità raffreddamento).
- Cappottine afonizzanti sui compressori.
- Ventilatori ad alta pressione statica, 100 Pa.
- Batterie di condensazione preverniciate.
- Batterie di condensazione con verniciatura epossidica.
- Batterie di condensazione rame/rame.
- Batterie di condensazione BLYGOLD.
- Manometri gas.
- Griglie anti-intrusione.

Accessori

- Kit GENIUS, con tastierino remoto e cavo di collegamento. ⁽³⁾
- Display remoto.
- Scheda di amplificazione dei segnali (distanze superiori a 50 m).
- Flussostato.
- Riempimento automatico acqua.
- Manometri acqua.
- Supporti antivibranti di gomma.
- Supporti antivibranti a molla.
- Filtro acqua.
- Scheda di comunicazione seriale RS485. ⁽⁴⁾

(1) Disponibile nell'intervallo di temperatura standard.

(2) La correzione di fase verrà applicata su ciascuna unità. Il dispositivo verrà fornito sciolto con morsetti per il collegamento al pannello.

(3) Per le applicazioni modulari.

(4) Può essere utilizzata solo su unità master (in caso di combinazione) o su unità singole indipendenti (applicazione non modulare).

Importante: le unità indipendenti non possono essere convertite sul campo in unità modulari a causa delle diverse configurazioni dei dispositivi di controllo e del quadro elettrico. Quando si seleziona la prima unità FLEX deve essere fatta una scelta: applicazione con unità indipendente oppure con unità multiple (disponibili a breve).

Vantaggi

Ventilatori ECO-PROFILE

Grazie al profilo innovativo, questi ventilatori garantiscono un'efficienza elevata con livelli ridotti di potenza assorbita ed emissioni sonore.

Hybrid Smart Cooling (HSC)

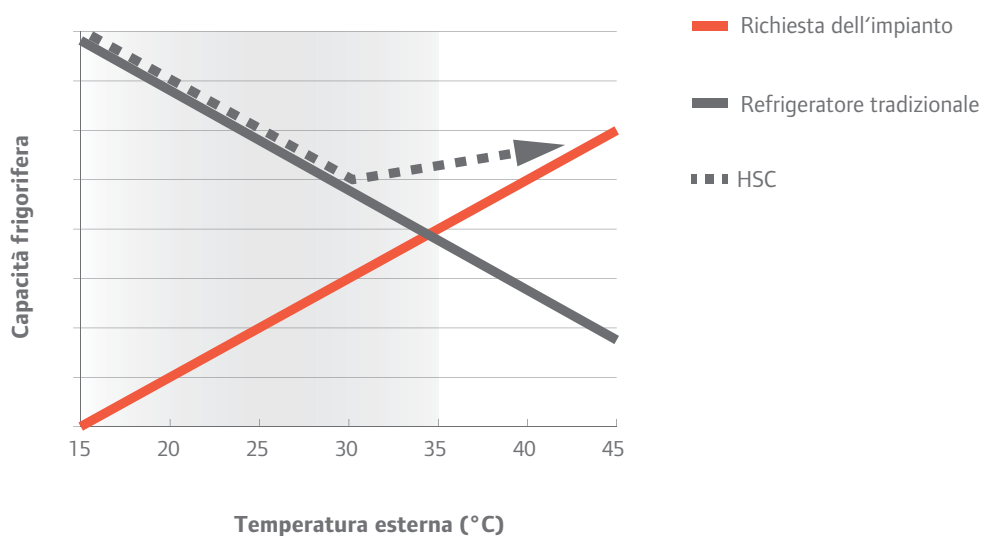
Il sistema **Hybrid Smart Cooling (HSC)**, coperto da brevetto internazionale, garantisce eccellenti prestazioni energetiche. Oltre determinati valori di temperatura dell'aria esterna, il raffreddamento ad acqua viene aggiunto alla condensazione dell'aria.

Il consumo di energia elettrica rimane invariato, mentre la potenzialità frigorifera dell'unità aumenta fino al 30%, rispettando perfettamente le esigenze dell'impianto.

Tra gli altri eccezionali vantaggi figurano ad esempio la riduzione della carica di refrigerante e una maggiore resistenza alla corrosione.



All'aumentare della temperatura dell'aria esterna, cresce la potenzialità frigorifera del sistema HSC

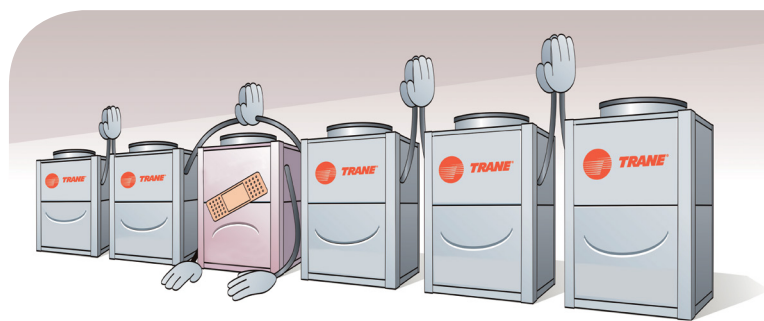


Funzionamento continuo senza interruzioni

L'attivazione di unità multiple e il sistema di controllo appositamente progettato permettono all'impianto di essere sempre affidabile ed operativo.

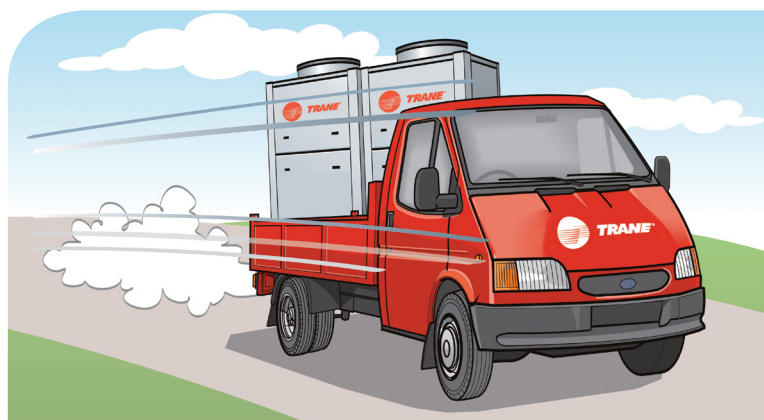
In caso di guasto, interventi di manutenzione o riparazioni di un'unità del sistema, le altre unità continuano a funzionare per garantire l'affidabilità dell'impianto.

Rispetto a un'unità monoblocco, l'aggiunta di un solo modulo può garantire l'alimentazione di riserva per l'intero impianto in caso di guasto.



Tempistiche ottimizzate

L'ottimizzazione dei processi produttivi e la logica costruttiva avanzata comportano una riduzione dei tempi di fabbricazione, rispettando perfettamente le esigenze dell'impianto. Tra gli altri eccezionali vantaggi figurano ad esempio la riduzione della carica di refrigerante e una maggiore resistenza alla corrosione.

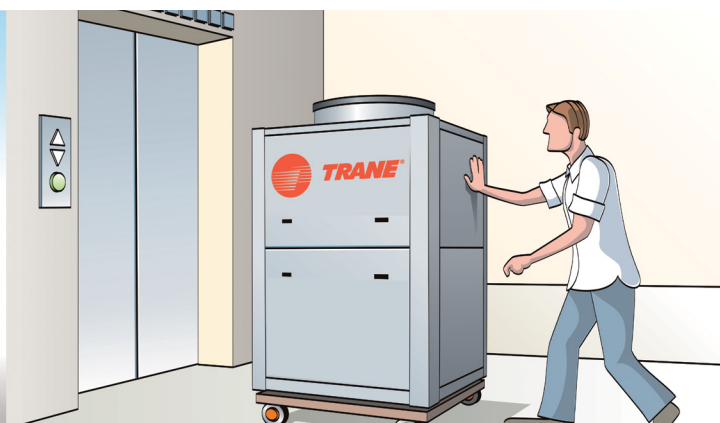
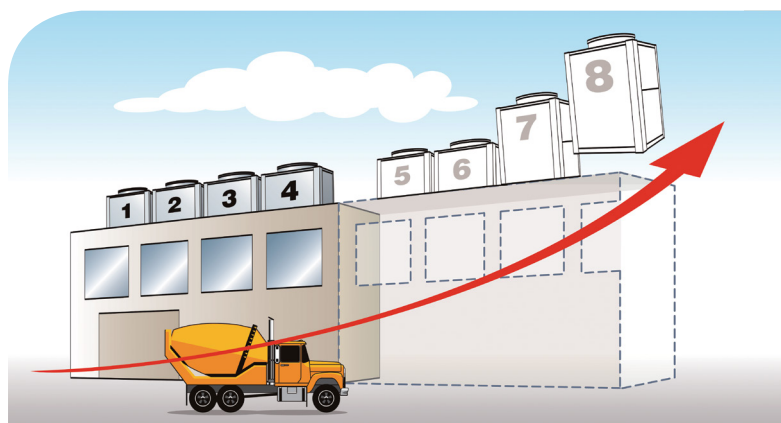


Movimentazione agevolata

Le unità possono essere facilmente sollevate e spostate, permettendo così di risparmiare sulle spese di installazione e per il sollevamento tramite gru, soprattutto in edifici storici e nei centri urbani.

Investimento flessibile

Il sistema scalabile può essere ampliato in loco, in termini di capacità e funzionalità.



Versione refrigeratore

Dati generali

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	155 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1110 Z	1120 Z	1130 Z	1140 Z	1150 Z	1160 Z	1190 Z	1200 Z	1220 Z	1250 Z	1300 Z
Raffreddamento (1)																				
CC	C	kW	40,70	48,70	55,10	60,50	71,60	83,20	94,10	106	115	127	137	150	162	187	196	214	244	303
PI		kW	16,40	18,90	21,30	24,90	28,30	31,30	37,10	41,90	42,90	48,90	52,90	60,10	62,70	71,60	81,80	80,80	95,30	123
EER			2,48	2,57	2,58	2,43	2,53	2,66	2,54	2,53	2,67	2,60	2,59	2,50	2,59	2,61	2,40	2,65	2,56	2,46
ESEER			3,55	3,75	3,83	3,87	3,56	3,72	3,87	3,99	4,14	4,11	3,88	3,71	3,78	3,97	3,45	3,91	3,63	3,41
EC		E	D	D	E	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	E	D	D	D	E
WF		m³/h	7	8,40	9,50	10,40	12,30	14,30	16,20	18,20	19,70	21,90	23,60	25,90	27,90	32,10	33,80	36,80	41,90	52
WPD		kPa	48,50	52,20	45,10	54,40	56,60	76,50	63,10	54,80	64	58	67,30	50,40	52,50	56,90	62,80	56,40	60,10	81,40
RCN		N.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CN		N.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	3	3
CT		Scroll																		
ET		A piastra																		
SPL		dB(A)	46	47	47	48	50	53	54	54	54	54	55	55	55	57	56	59	57	60
SPWL		dB(A)	78	79	79	80	82	85	86	86	86	86	87	87	87	89	88	91	89	92
SPL	LN	[dB(A)]	43	44	44	45	47	50	51	51	51	51	52	52	52	54	53	56	54	58
SPWL	LN	[dB(A)]	75	76	76	77	79	82	83	83	83	83	84	84	84	86	85	88	86	89
SPL	SL	[dB(A)]	41	42	42	43	45	48	49	49	49	49	50	50	50	52	51	54	52	55
SPWL	SL	[dB(A)]	73	74	74	75	77	80	81	81	81	81	82	82	82	84	83	86	84	87
EPS		V/F/Hz	400/3+n/50																	

(1) Temperatura aria esterna 35 °C - temperatura acqua refrigerata ingresso/uscita 12/7 °C. Dati tecnici conformi a EN 14511.

CC Potenzialità frigorifera

HC Potenzialità calorifica

PI Potenza totale assorbita

EER 100% EER totale

COP 100% COP totale

ESEER Coefficiente di efficienza energetica stagionale europeo

EC Efficienza di raffreddamento

WF Portata d'acqua

WPD Perdita di carico acqua

RCN Numero di circuiti frigoriferi

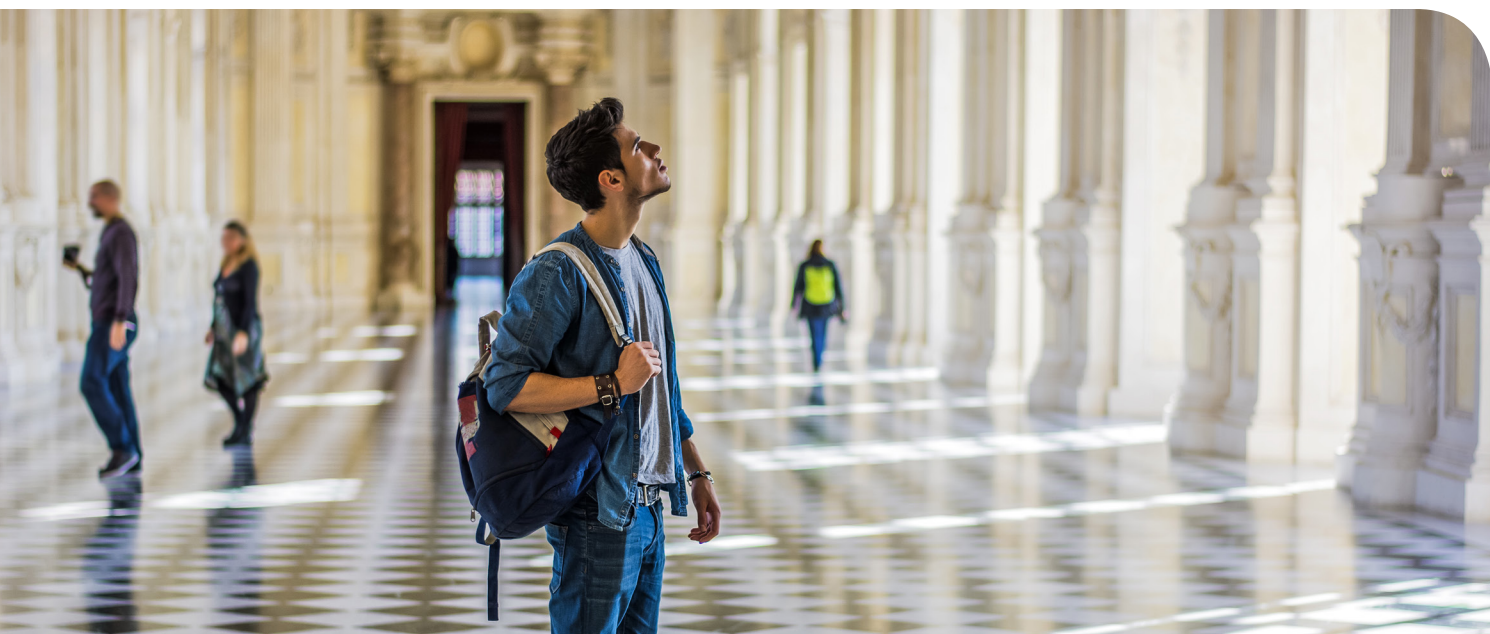
CN Numero di compressori

CT Tipo di compressori

SPL Livello di pressione sonora (calcolato secondo la norma ISO 3744 a 10 m di distanza dall'unità)

SPWL Misurazioni della potenza sonora realizzate in conformità con ISO 9614 per le unità certificate Eurovent e in conformità con ISO 3744 per le unità non certificate.

EPS Alimentazione elettrica



Dimensioni e pesi

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	155 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1110 Z	1120 Z	1130 Z	1140 Z	1150 Z	1160 Z	1190 Z	1200 Z	1220 Z	1250 Z	1300 Z
A		mm	1.460	1.460	1.460	1.460	2.558	2.558	2.558	2.558	2.558	2.558	3.599	3.599	3.599	3.599	3.599	2.558	2.558	3.530
B		mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	2.200	2.200	2.260
C		mm	2.025	2.025	2.025	2.025	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.400
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	-	-	-	-	-	-	-	-
SW	C	kg	473	488	503	509	699	819	829	892	915	922	1.199	1.236	1.299	1.343	1.453	1.541	1.752	2.351
SW	CM	kg	451	462	472	477	649	768	770	824	846	855	1.121	1.161	1.220	1.254	1.360	-	-	-
SW	C LN	kg	495	510	525	531	727	847	856	919	942	950	1.226	1.263	1.326	1.370	1.494	1.568	1.794	2.393
SW	C SL	kg	548	557	584	590	799	921	932	992	1.042	1.051	1.321	1.357	1.422	1.454	1.634	1.688	1.951	2.605
+SW (1) B1		kg	30	30	30	30	38	38	38	38	40	40	40	52	52	58	58	58	62	62
+SW (1) M1		kg	37	37	37	37	46	46	46	46	49	49	49	64	64	72	72	72	75	75
+SW (1) A1		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61	78	78	88	88	88	93	93
+SW (1) B2		kg	78	78	78	78	98	98	98	98	104	104	104	135	135	150	150	150	161	161
+SW (1) M2		kg	96	96	96	96	119	119	119	119	127	127	127	166	166	187	187	187	195	195
+SW (1) A2		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	158	202	202	228	228	228	241	241
+SW (1) SB		kg	95	95	95	95	103	103	103	103	105	105	100	112	112	118	118	118	122	142
+SW (1) SM		kg	102	102	102	102	111	111	111	111	114	114	109	124	124	132	132	132	135	155
+SW (1) SA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	121	138	138	148	148	148	153	173
+SW (1) XB		kg	143	143	143	143	163	163	163	163	169	169	164	195	195	210	210	210	221	241
+SW (1) XM		kg	161	161	161	161	184	184	184	184	192	192	187	226	226	247	247	247	255	275
+SW (1) XA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	218	262	262	288	288	288	301	321



SW Peso di spedizione
+SW Peso extra



Versione pompa di calore

Dati generali

Mod.	Vers.		140 Z	145 Z	150 Z	165 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1105 Z	1120 Z	1130 Z	1150 Z	1160 Z	1180 Z	1190 Z	1200 Z	1230 Z	1280 Z	
Raffreddamento (1)																				
CC	H	kW	38,40	43,80	47,50	65	72,60	82,90	89,40	105	117	132	150	160	176	189	202	230	286	
PI		kW	16,50	17,70	20,60	25	26,90	30,80	38,40	44	49	53	59	63	72	82	81	96	123	
EER			2,33	2,48	2,31	2,60	2,70	2,69	2,33	2,41	2,39	2,49	2,53	2,54	2,45	2,29	2,48	2,40	2,32	
ESEER			3,33	3,58	3,59	3,86	3,70	3,72	3,61	3,81	3,82	4,01	3,65	3,65	3,72	3,28	3,68	3,42	3,22	
EC		E	E	E	E	D	C	D	E	E	E	E	D	D	E	F	E	E	E	
WF		m³/h	6,60	7,50	8,20	11,20	12,50	14,30	15,40	18	20,20	22,80	25,70	27,50	30,30	32,40	34,70	39,50	49,20	
WPD		kPa	43	42,30	49,80	30	58,20	48,90	56,90	53,60	61	63	50	50,90	50,50	58	50	53,40	73,20	
Riscaldamento (2)																				
HC	H	kW	47	52	59	74	88	97	109	128	142	158	176	189	215	234	244	280	354	
PI		kW	14,60	15,60	18,10	20,90	29,10	28,50	33,30	38,10	43	46,30	54,20	57,90	65	71,70	73,4	86,40	109	
COP			3,23	3,33	3,29	3,53	3,01	3,40	3,27	3,35	3,31	3,40	3,25	3,27	3,30	3,27	3,32	3,24	3,24	
Pressione di progetto			38,70	42,50	48,50	60,10	72,30	79,70	89,40	105,20	117,10	130,30	146,20	157,60	178	193,80	201,90	232,80	293,80	
SCOP			3,43	3,54	3,48	3,77	3,19	3,59	3,49	3,56	3,54	3,65	3,47	3,48	3,51	3,54	3,51	3,50	3,41	
ns		%	134	139	136	148	125	140	136	140	139	143	136	136	138	139	138	137	134%	
Classe energetica			A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	
WF		m³/h	8,10	8,90	10,20	12,70	15,10	16,70	18,70	22	24,50	27,10	30,30	32,60	36,90	40,30	41,90	48,20	60,90	
WPD		kPa	65,10	59,60	77,80	38,80	84,90	66,90	84,40	79,70	90	89,10	69,20	71,30	75	89,60	73	79,20	112,10	
RCN		N.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
CN		N.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	3	3	
CT		Scroll																		
ET		A piastra																		
SPL		dB(A)	46	47	48	47	51	53	54	54	54	55	55	55	57	56	59	57	60	
SPWL		dB(A)	78	79	79	79	83	85	86	86	86	87	87	87	89	88	91	89	92	
SPL	LN	[dB(A)]	43	44	45	44	48	50	51	51	51	52	52	52	54	53	56	54	57	
SPWL	LN	[dB(A)]	75	76	76	76	80	82	83	83	83	84	84	84	86	85	88	86	89	
SPL	SL	[dB(A)]	41	42	43	42	46	48	49	49	49	50	50	50	52	54	54	52	55	
SPWL	SL	[dB(A)]	73	74	74	74	78	80	81	81	81	82	82	82	84	86	86	84	87	
EPS		V/F/Hz	400/3+n/50																	

(1) Temperatura aria esterna 35 °C - temperatura acqua refrigerata ingresso/uscita 12/7 °C. Dati tecnici conformi a EN 14511.

(2) Temperatura aria esterna 7 °C - 90% U.R. - temperatura acqua calda ingresso/uscita 40/45 °C. Dati tecnici conformi a EN 14511.

CC Potenzialità frigorifera

HC Potenzialità calorifica

PI Potenza totale assorbita

EER 100% EER totale

COP 100% COP totale

SCOP Coefficiente di prestazione stagionale in condizioni di bassa temperatura ambiente. Temperatura aria esterna 7 °C a bulbo secco/6 °C a bulbo umido e temperatura acqua calda ingresso/uscita: 30 °C/35 °C

ESEER Coefficiente di efficienza energetica stagionale europeo

EC Classe di efficienza (Ecodesign)

WF Portata d'acqua

WPD Perdita di carico acqua

RCN Numero di circuiti frigoriferi

CN Numero di compressori

CT Tipo di compressori

SPL Livello di pressione sonora (calcolato secondo la norma ISO 3744 a 10 m di distanza dall'unità)

SPWL Misurazioni della potenza sonora realizzate in conformità con ISO 9614 per le unità certificate Eurovent e in conformità con ISO 3744 per le unità non certificate.

EPS Alimentazione elettrica

Dimensioni e pesi

Mod.	Vers.		140 Z	145 Z	150 Z	165 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1105 Z	1120 Z	1130 Z	1150 Z	1160 Z	1180 Z	1190 Z	1200 Z	1230 Z	1280 Z
A		mm	1.460	1.460	1.460	1.460	2.558	2.558	2.558	2.558	2.558	2.558	3.599	3.599	3.599	3.599	2.558	2.558	3.530
B		mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	2.200	2.200	2.260
C		mm	2.025	2.025	2.025	2.025	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.400
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	-	-	-	-	-	-	-
SW	H	kg	507	522	535	587	809	907	889	961	966	1.038	1.333	1.387	1.406	1.514	1.620	1.830	2.440
SW	HM	kg	483	494	504	536	804	843	853	886	888	955	1.250	1.299	1.309	1.415	-	-	-
SW	H LN	kg	529	544	557	609	837	935	917	988	994	1.065	1.360	1.414	1.434	1.556	1.647	1.872	2.482
SW	H SL	kg	567	583	596	647	886	984	966	1.038	1.043	1.115	1.410	1.464	1.483	1.630	1.735	1.945	2.556
+SW (1) B1		kg	30	30	30	38	38	38	38	40	40	40	52	52	58	58	58	62	62
+SW (1) M1		kg	37	37	37	46	46	46	46	49	49	49	64	64	72	72	72	75	75
+SW (1) A1		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78	78	88	88	88	93	93
+SW (1) B2		kg	78	78	78	98	98	98	98	104	104	104	135	135	150	150	150	161	161
+SW (1) M2		kg	96	96	96	119	119	119	119	127	127	127	166	166	187	187	187	195	195
+SW (1) A2		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	202	202	228	228	228	241	241
+SW (1) SB		kg	30	30	30	103	38	38	38	40	40	105	52	52	58	58	58	62	142
+SW (1) SM		kg	37	37	37	111	46	46	46	49	49	114	64	64	72	72	72	75	155
+SW (1) SA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	138	138	148	148	148	153	173
+SW (1) XB		kg	78	78	78	163	98	98	98	104	104	169	135	135	150	150	150	161	241
+SW (1) XM		kg	96	96	96	184	119	119	119	127	127	192	166	166	187	187	187	195	275
+SW (1) XA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262	262	288	288	288	301	321



SW Peso di spedizione
+SW Peso extra



Refrigeratore per applicazioni con temperatura ambiente elevata

Dati generali

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1100 Z	1110 Z	1120 Z	1140 Z	1150 Z	1160 Z	1170 Z	1200 Z	1220 Z	1230 Z	1260 Z	1320 Z
Raffreddamento (1)																				
CC	C	kW	44,50	52,70	59,30	67,50	77,50	87,70	102	114	120	135	145	163	172	199	222	227	260	329
PI		kW	15,70	18,40	20,90	24,50	28,40	31,10	35,60	40,70	42,30	47	52	57,60	62,70	70,50	80,30	79	94,30	118
EER			2,83	2,86	2,84	2,76	2,73	2,82	2,87	2,80	2,83	2,88	2,78	2,83	2,75	2,82	2,76	2,87	2,76	2,78
ESEER			3,85	4,02	4,08	4,20	3,71	3,94	4,15	4,21	3,63	4,03	4,05	4,01	3,96	4,19	3,80	4,13	3,91	3,81
EC		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
WF		m³/h	7,70	9,10	10,20	11,60	13,30	15,10	17,60	19,60	20,60	23,30	24,90	28	29,60	34,20	38,10	39	44,80	56,50
WPD		kPa	29,50	41,30	38,80	32,40	42,80	37,50	50,90	46,70	51,50	65,60	75	43,20	48,40	48,60	49,60	51,90	46,60	95,70
RCN		N.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CN		N.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	3	3
CT		Scroll																		
ET		A piastra																		
SPL		dB(A)	46	47	47	48	50	53	54	54	54	55	55	55	55	57	56	59	57	60
SPWL		dB(A)	78	79	79	80	82	85	86	86	86	87	87	87	87	89	88	91	89	92
SPL	LN	[dB(A)]	43	44	44	45	47	50	51	51	52	52	52	52	52	54	54	56	54	57
SPWL	LN	[dB(A)]	75	76	76	77	79	82	83	83	84	84	84	84	84	86	86	88	86	89
SPL	SL	[dB(A)]	41	42	42	43	45	48	49	49	50	50	50	50	50	51,80	52	54	52	55
SPWL	SL	[dB(A)]	73	74	74	75	77	80	81	81	82	82,1	82	82	82	84	84	86	84	87
EPS		V/F/Hz	400/3+n/50																	

(1) Temperatura esterna 35 °C - temperatura acqua refrigerata ingresso/uscita 12/7 °C. Dati tecnici conformi a EN 14511.

(2) Temperatura esterna 35 °C - temperatura di evaporazione 5 °C

CC Potenzialità frigorifera

HC Potenzialità calorifica

PI Potenza totale assorbita

EER 100% EER totale

COP 100% COP totale

ESEER Coefficiente di efficienza energetica stagionale europeo

EC Efficienza di raffreddamento

WF Portata d'acqua

WPD Perdita di carico acqua

RCN Numero di circuiti frigoriferi

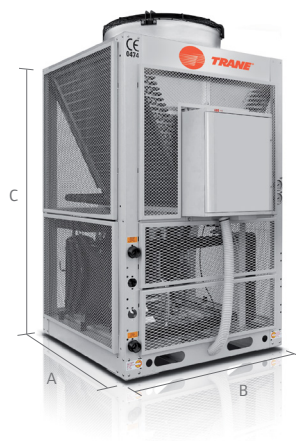
CN Numero di compressori

CT Tipo di compressori

SPL Livello di pressione sonora (calcolato secondo la norma ISO 3744 a 10 m di distanza dall'unità)

SPWL Misurazioni della potenza sonora realizzate in conformità con ISO 9614 per le unità certificate Eurovent e in conformità con ISO 3744 per le unità non certificate.

EPS Alimentazione elettrica



SW Peso di spedizione

SW Peso extra

Dimensioni e pesi

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1100 Z	1110 Z	1120 Z
A	C	mm	1.460	1.460	1.460	1.460	2.558	2.558	2.558	2.558	3.599
A	C LN - C SL	mm	1.460	1.460	2.558	2.558	2.558	2.558	2.558	2.558	3.599
B	C	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
B	C LN - C SL	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C	C	mm	2.025	2.025	2.025	2.025	2.090	2.090	2.090	2.090	2.205
C	C LN - C SL	mm	2.025	2.025	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.090	2.205
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	-
SW	C	kg	491	503	531	542	738	850	870	920	1.201
SW	C LN	kg	513	525	717	728	765	877	897	990	1.228
SW	C SL	kg	567	570	771	782	839	942	988	1.039	1.284
+SW (1)	B1	kg	30	30	30	38	38	38	38	40	40
+SW (1)	M1	kg	37	37	37	46	46	46	46	49	49
+SW (1)	A1	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	61
+SW (1)	B2	kg	78	78	78	98	98	98	98	104	104
+SW (1)	M2	kg	96	96	96	119	119	119	119	127	127
+SW (1)	A2	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	158
+SW (1)	SB	kg	95	95	95	103	103	103	103	105	100
+SW (1)	SM	kg	102	102	102	111	111	111	111	114	109
+SW (1)	SA	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	121
+SW (1)	XB	kg	143	143	143	163	163	163	163	169	164
+SW (1)	XM	kg	161	161	161	184	184	184	184	192	187
+SW (1)	XA	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	218

Mod.	Vers.		1140 Z	1150 Z	1160 Z	1170 Z	1200 Z	1220 Z	1230 Z	1260 Z	1320 Z
A	C	mm	3.599	3.599	3.599	3.599	3.599	2.558	2.558	2.558	3.530
A	C LN - C SL	mm	3.599	3.599	3.599	3.599	2.558	2.558	2.558	3.530	3.530
B	C	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	2.200	2.200	2.200	2.260
B	C LN - C SL	mm	1.100	1.100	1.100	1.100	2.200	2.200	2.200	2.260	2.260
C	C	mm	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.400
C	C LN - C SL	mm	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.205	2.350	2.400
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SW	C	kg	1.238	1.263	1.304	1.331	1.414	1.674	1.664	1.853	2.500
SW	C LN	kg	1.266	1.306	1.362	1.373	1.582	1.799	1.687	2.384	2.608
SW	C SL	kg	1.291	1.402	1.443	1.469	1.674	1.873	1.775	2.458	2.747
+SW (1)	B1	kg	40	52	52	58	58	58	62	62	62
+SW (1)	M1	kg	49	64	64	72	72	72	75	75	75
+SW (1)	A1	kg	78	78	88	88	88	93	93	93	93
+SW (1)	B2	kg	104	135	135	150	150	150	161	161	161
+SW (1)	M2	kg	127	166	166	187	187	187	195	195	195
+SW (1)	A2	kg	202	202	228	228	228	241	241	241	241
+SW (1)	SB	kg	100	112	112	118	118	118	122	122 / 162 (2)	162
+SW (1)	SM	kg	109	124	124	132	132	132	135	135 / 175 (2)	175
+SW (1)	SA	kg	138	138	148	148	148	153	153	153 / 193 (2)	193
+SW (1)	XB	kg	164	195	195	210	210	210	221	221 / 261 (2)	261
+SW (1)	XM	kg	187	226	226	247	247	247	255	255 / 295 (2)	295
+SW (1)	XA	kg	262	262	288	288	288	301	301	301 / 341 (2)	341



Trane® è un marchio di Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) migliora la qualità della vita creando ambienti sicuri, piacevoli ed efficienti. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità e il comfort dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Ingersoll Rand è un'azienda mondiale impegnata per il progresso sostenibile e per risultati durevoli.



engineer.trane.com

trane.com

ingersollrand.com