



Série Flex

*Refroidisseurs modulaires à condensation par air et
pompes à chaleur*

Puissance frigorifique 38 - 329 kW

Puissance calorifique 47 - 354 kW



FLEX



Unités de refroidisseurs modulaires à condensation par air et de pompes à chaleur avec ventilateurs hélicoïdes et compresseurs Scroll.



EER et COP élevés pour les applications modulaires

La gamme est constituée de 18 modules élémentaires.

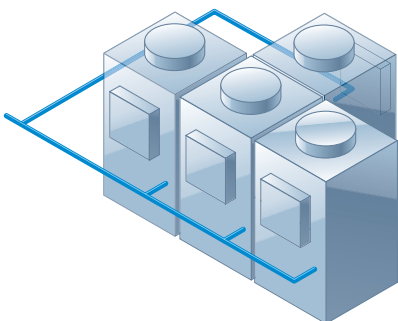
Il est possible de combiner jusqu'à 12 unités en un système pour atteindre la puissance nécessaire.

Description de la gamme

- C : refroidisseurs
- H : pompes à chaleur
- MC : refroidisseurs modulaires
- MH : pompes à chaleur modulaires

Description de l'unité

- Compresseurs Scroll.
- Ventilateurs hélicoïdes ECO-PROFILE à équilibrage statique et dynamique.
- Échangeur de chaleur côté eau à plaques, équipé d'un Pressostat différentiel et d'un chauffage électrique de protection antigel.
- Batteries condenseurs haute efficacité réalisées en tubes cuivre et ailettes aluminium persiennées.
- Régulation de la pression de condensation et d'évaporation, avec modulation de la vitesse des ventilateurs.
- Régulateur à microprocesseur.
- Détendeur thermostatique.
- Caisson et panneaux en acier galvanisé et peint.



Versions économes en énergie

- **D** : Désurchauffeur de type récupération partielle de chaleur, à plaques brasées en acier inoxydable, isolé extérieurement.
- **R** : Échangeur de type récupération totale de chaleur, à plaques brasées en acier inoxydable, isolé extérieurement.

Versions acoustiques

- **LN** : Faible niveau sonore, comprenant la régulation de la vitesse des ventilateurs et des housses d'insonorisation pour les compresseurs.
- **SL** : Très faible niveau sonore, comprenant : la régulation de la condensation avec modulation de la vitesse des ventilateurs, batteries surdimensionnées, compresseur avec silencieux au refoulement et caisson insonorisé dans la zone des compresseurs.

Versions hydrauliques

- **B M A** : Kit hydraulique comprenant 1 ou 2 pompes, disponible avec une pression de refoulement (B) Faible (150 kPa), (M) Moyenne (250 kPa), (A) Élevée (450 kPa) et un vase d'expansion.
- **SB SM SA** : Kit hydraulique comprenant 1 pompe, disponible avec une pression de refoulement (B) Faible (150 kPa), (M) Moyenne (250 kPa), (A) Élevée (450 kPa), un vase d'expansion et un réservoir tampon.
- **XB XM XA** : Kit hydraulique comprenant 2 pompes, disponible avec une pression de refoulement (B) Faible (150 kPa), (M) Moyenne (250 kPa), (A) Élevée (450 kPa), un vase d'expansion et un réservoir tampon.

Options

- Smart cooling® hybride (vanne 2 voies, échangeur de chaleur à plaques brasées).
- Point de consigne réglable à distance. ⁽¹⁾
- Détendeur électronique.
- Correction du facteur de puissance jusqu'à un cos phi de 0,91. ⁽²⁾
- Disjoncteurs magnétothermiques pour les compresseurs.
- Disjoncteurs magnétothermiques pour les ventilateurs.

- Relais de protection en cas de défaut des phases + protection sous/sur tension.
- Régulation de la condensation avec modulation de vitesse de ventilateur.
- Ventilateurs avec moteurs EC.
- Démarreur progressif.
- Kit basses températures ambiantes extérieures jusqu'à -10 °C (en mode Refroidissement uniquement).
- Kit basses températures ambiantes extérieures jusqu'à -20 °C (en mode Refroidissement uniquement).
- Housses d'insonorisation sur les compresseurs.
- Ventilateurs haute pression statique, 100 Pa.
- Batteries condenseurs pré-peintes.
- Ailettes des batteries condenseurs avec traitement époxy.
- Batteries condenseurs en cuivre/cuivre.
- Batteries condenseurs avec traitement BLYGOLD.
- Manomètres HP et BP.
- Grilles anti-intrusion.

Accessoires

- Kit GENIUS, comprenant un clavier et un câble de branchement à distance. ⁽³⁾
- Affichage à distance.
- Carte d'amplification du signal (distances supérieures à 50 m).
- Contrôleur de débit.
- Remplissage d'eau automatique.
- Manomètres d'eau.
- Amortisseurs anti-vibrations en caoutchouc.
- Amortisseurs anti-vibrations à ressorts.
- Filtre à eau.
- Carte de communication série RS485. ⁽⁴⁾

(1) Disponible dans la plage standard de températures.

(2) La correction de phase s'appliquera sur chaque unité. Le dispositif sera fourni avec des colliers desserrés pour pouvoir être fixé au panneau.

(3) Pour les applications modulaires.

(4) Peut seulement être utilisée sur l'unité principale (en cas de combinaison) ou sur les unités autonomes individuelles (application non modulaire).

Important : les unités autonomes ne peuvent pas être converties en unités modulaires sur les chantiers en raison des différents régulateurs et des configurations distinctes des coffrets électriques. Lorsque vous sélectionnez une unité FLEX, vous devez faire un choix : une application pour unité autonome ou (dans un avenir proche) une application pour unités multiples.

Avantages

Ventilateurs Eco-profile

Grâce à leur profil innovant, ces ventilateurs garantissent un rendement élevé avec une puissance absorbée et des émissions sonores réduites.

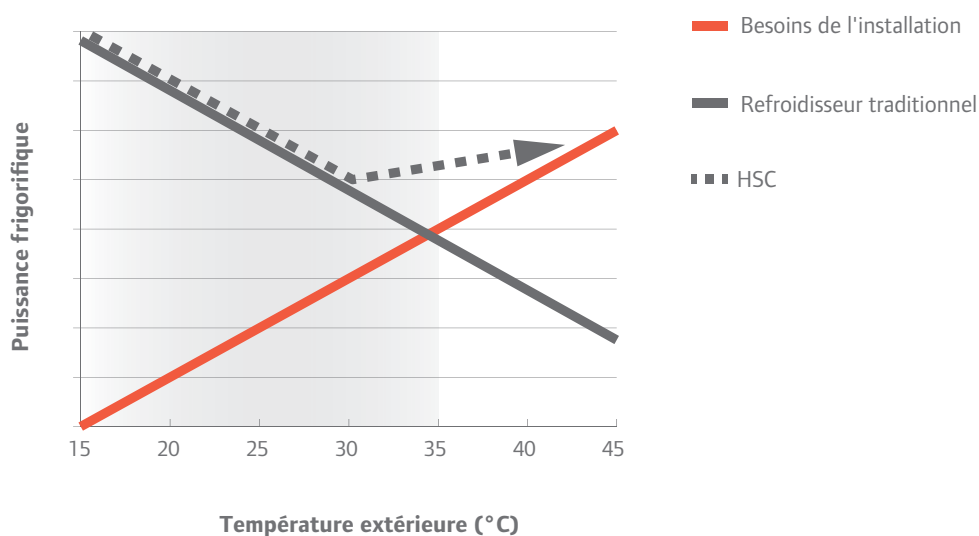
HSC Refroidissement hybride intelligent

Des performances énergétiques élevées sont garanties par le système de **refroidissement hybride intelligent HSC**, couvert par un brevet international. Au-delà de certaines températures ambiantes extérieures, le refroidissement de l'eau s'ajoute à la condensation de l'air.

La consommation électrique reste identique, mais la puissance frigorifique de l'unité augmente jusqu'à 30 %, ce qui respecte parfaitement les besoins de l'installation. Ce système présente d'autres avantages exceptionnels tels que la réduction de la charge de fluide frigorigène et une meilleure résistance à la corrosion.



Lorsque la température ambiante extérieure s'élève, la puissance frigorifique du HSC augmente

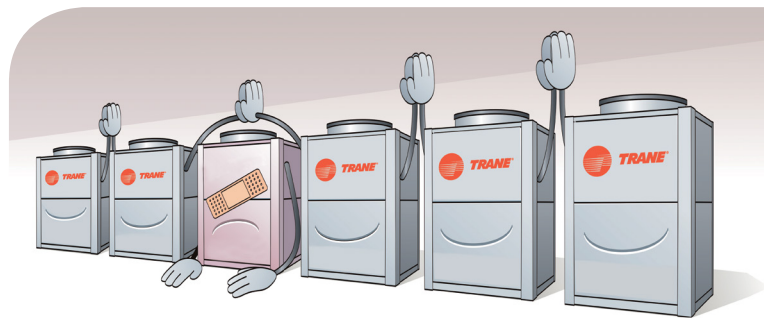


Fonctionnement continu

L'activation des multiples unités et le système de régulation conçu spécialement permettent que le système soit toujours fiable et opérationnel.

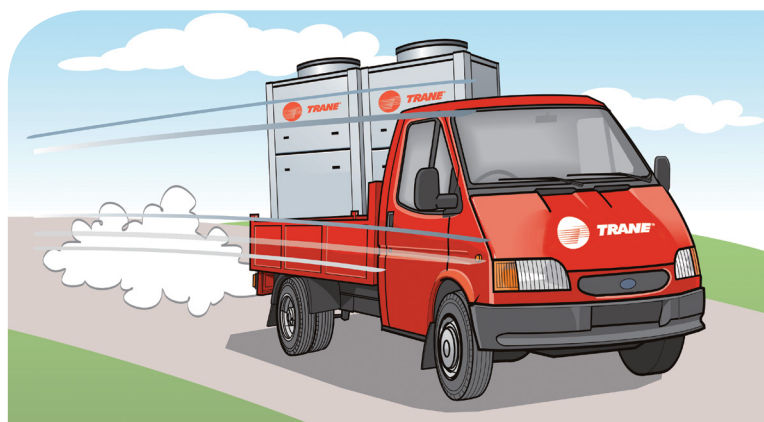
En cas de panne, d'entretien ou de réparation d'une unité du système, le reste continue de fonctionner afin de garantir la fiabilité du système.

Par comparaison avec une unité monobloc, l'ajout d'un seul module permet de restaurer la puissance totale en cas de panne.



Système « Juste à temps »

L'optimisation des processus de production et la logique avancée de construction conduisent à une réduction de la durée de construction, ce qui respecte parfaitement les besoins de l'installation. Ces dispositifs présentent également des avantages exceptionnels tels que la réduction de la charge de fluide frigorigène et une meilleure résistance à la corrosion.

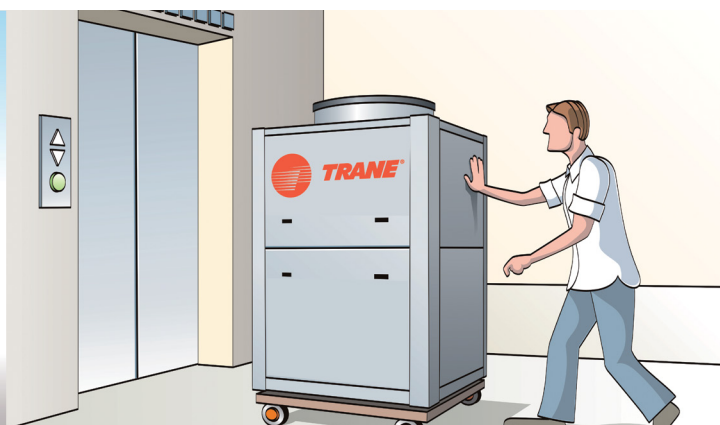
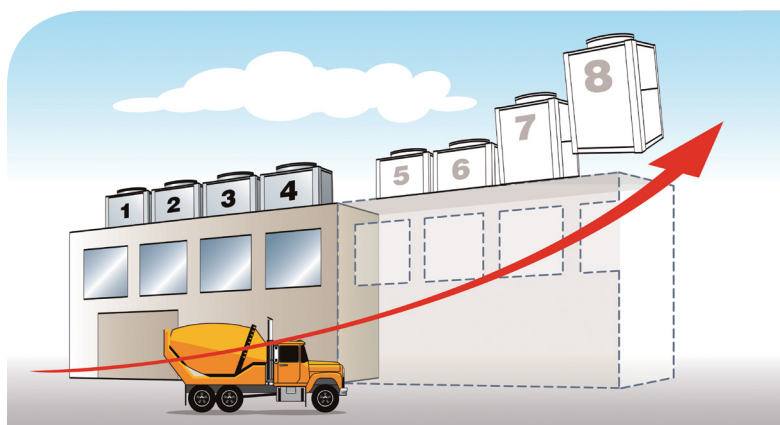


Faciles à manipuler

Peuvent facilement être soulevés et déplacés, ce qui permet d'économiser les coûts consacrés à l'utilisation d'une grue et permet une installation avant tout dans les bâtiments historiques et les centres-villes.

Investissement flexible

Le système adaptable peut être étendu sur site, à la fois en termes de puissance et de fonctionnalités.

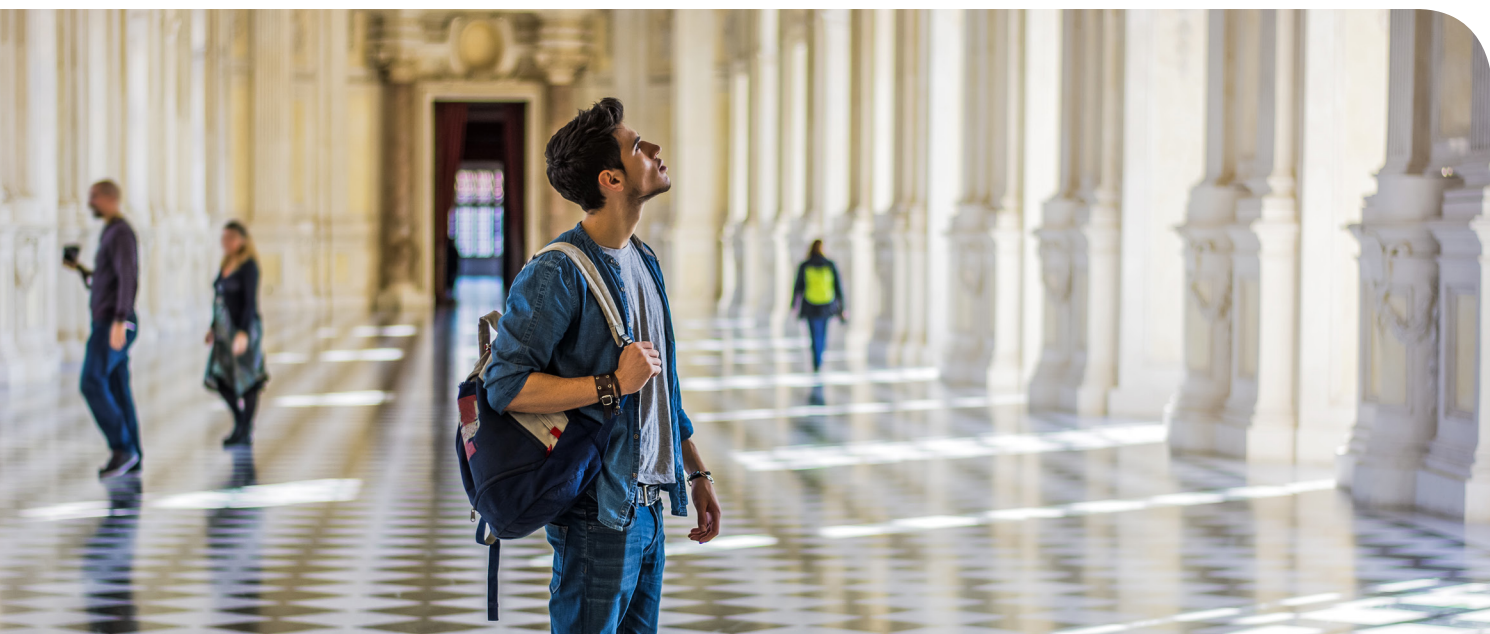


Version froid seul

Caractéristiques générales

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	155 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1110 Z	1120 Z	1130 Z	1140 Z	1150 Z	1160 Z	1190 Z	1200 Z	1220 Z	1250 Z	1300 Z
Refroidissement (1)																				
CC	C	kW	40,70	48,70	55,10	60,50	71,60	83,20	94,10	106	115	127	137	150	162	187	196	214	244	303
PI		kW	16,40	18,90	21,30	24,90	28,30	31,30	37,10	41,90	42,90	48,90	52,90	60,10	62,70	71,60	81,80	80,80	95,30	123
EER			2,48	2,57	2,58	2,43	2,53	2,66	2,54	2,53	2,67	2,60	2,59	2,50	2,59	2,61	2,40	2,65	2,56	2,46
ESEER			3,55	3,75	3,83	3,87	3,56	3,72	3,87	3,99	4,14	4,11	3,88	3,71	3,78	3,97	3,45	3,91	3,63	3,41
EC		E	D	D	E	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	E	D	D	E
WF		m³/h	7	8,40	9,50	10,40	12,30	14,30	16,20	18,20	19,70	21,90	23,60	25,90	27,90	32,10	33,80	36,80	41,90	52
WPD		kPa	48,50	52,20	45,10	54,40	56,60	76,50	63,10	54,80	64	58	67,30	50,40	52,50	56,90	62,80	56,40	60,10	81,40
RCN		N.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CN		N.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	3	3
CT		Scroll																		
ET		À plaques																		
SPL		dB(A)	46	47	47	48	50	53	54	54	54	54	55	55	55	57	56	59	57	60
SPWL		dB(A)	78	79	79	80	82	85	86	86	86	86	87	87	87	89	88	91	89	92
SPL	LN	[dB(A)]	43	44	44	45	47	50	51	51	51	51	52	52	52	54	53	56	54	58
SPWL	LN	[dB(A)]	75	76	76	77	79	82	83	83	83	83	84	84	84	86	85	88	86	89
SPL	SL	[dB(A)]	41	42	42	43	45	48	49	49	49	49	50	50	50	52	51	54	52	55
SPWL	SL	[dB(A)]	73	74	74	75	77	80	81	81	81	81	82	82	82	84	83	86	84	87
EPS		V/Ph/Hz	400/3+n/50																	

- (1) Température ambiante extérieure 35 °C - température de l'eau glacée en entrée/sortie 12/7 °C. Caractéristiques techniques conformes à la norme EN 14511.
- CC Puissance frigorifique
- HC Puissance calorifique
- PI Puissance totale absorbée
- EER EER total 100 %
- COP COP total 100 %
- ESEER Taux de rendement énergétique saisonnier européen
- EC Refroidissement hautes performances
- WF Débit d'eau
- WPD Perte de charge d'eau
- RCN Nombre de circuits frigorifiques
- CN Nombre de compresseurs
- CT Type de compresseurs
- SPL Niveau de pression acoustique (calculé selon la norme ISO 3744, à une distance de 10 m de l'unité)
- SPWL Mesures du niveau de puissance acoustique effectuées conformément à la norme ISO 9614 pour les unités certifiées Eurovent et conformément à la norme ISO 3744 pour les unités non certifiées.
- EPS Alimentation électrique



Dimensions et poids

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	155 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1110 Z	1120 Z	1130 Z	1140 Z	1150 Z	1160 Z	1190 Z	1200 Z	1220 Z	1250 Z	1300 Z
A		mm	1 460	1 460	1 460	1 460	2 558	2 558	2 558	2 558	2 558	2 558	3 599	3 599	3 599	3 599	3 599	2 558	2 558	3 530
B		mm	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	2 200	2 200	2 260
C		mm	2 025	2 025	2 025	2 025	2 090	2 090	2 090	2 090	2 090	2 090	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 400
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	-	-	-	-	-	-	-	-
SW	C	kg	473	488	503	509	699	819	829	892	915	922	1 199	1 236	1 299	1 343	1 453	1 541	1 752	2 351
SW	CM	kg	451	462	472	477	649	768	770	824	846	855	1 121	1 161	1 220	1 254	1 360	-	-	-
SW	C LN	kg	495	510	525	531	727	847	856	919	942	950	1 226	1 263	1 326	1 370	1 494	1 568	1 794	2 393
SW	C SL	kg	548	557	584	590	799	921	932	992	1 042	1 051	1 321	1 357	1 422	1 454	1 634	1 688	1 951	2 605
+SW (1) B1		kg	30	30	30	30	38	38	38	38	40	40	40	52	52	58	58	58	62	62
+SW (1) M1		kg	37	37	37	37	46	46	46	46	49	49	49	64	64	72	72	72	75	75
+SW (1) A1		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61	78	78	88	88	88	93	93
+SW (1) B2		kg	78	78	78	78	98	98	98	98	104	104	104	135	135	150	150	150	161	161
+SW (1) M2		kg	96	96	96	96	119	119	119	119	127	127	127	166	166	187	187	187	195	195
+SW (1) A2		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	158	202	202	228	228	228	241	241
+SW (1) SB		kg	95	95	95	95	103	103	103	103	105	105	100	112	112	118	118	118	122	142
+SW (1) SM		kg	102	102	102	102	111	111	111	111	114	114	109	124	124	132	132	132	135	155
+SW (1) SA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	121	138	138	148	148	148	153	173
+SW (1) XB		kg	143	143	143	143	163	163	163	163	169	169	164	195	195	210	210	210	221	241
+SW (1) XM		kg	161	161	161	161	184	184	184	184	192	192	187	226	226	247	247	247	255	275
+SW (1) XA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	218	262	262	288	288	288	301	321



SW poids à l'expédition
+SW poids supplémentaire



Version pompe à chaleur

Caractéristiques générales

Mod.	Vers.		140 Z	145 Z	150 Z	165 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1105 Z	1120 Z	1130 Z	1150 Z	1160 Z	1180 Z	1190 Z	1200 Z	1230 Z	1280 Z
Refroidissement (1)																			
CC	H	kW	38,40	43,80	47,50	65	72,60	82,90	89,40	105	117	132	150	160	176	189	202	230	286
PI		kW	16,50	17,70	20,60	25	26,90	30,80	38,40	44	49	53	59	63	72	82	81	96	123
EER			2,33	2,48	2,31	2,60	2,70	2,69	2,33	2,41	2,39	2,49	2,53	2,54	2,45	2,29	2,48	2,40	2,32
ESEER			3,33	3,58	3,59	3,86	3,70	3,72	3,61	3,81	3,82	4,01	3,65	3,65	3,72	3,28	3,68	3,42	3,22
EC		E	E	E	D	C	D	E	E	E	E	D	D	D	E	F	E	E	E
WF		m³/h	6,60	7,50	8,20	11,20	12,50	14,30	15,40	18	20,20	22,80	25,70	27,50	30,30	32,40	34,70	39,50	49,20
WPD		kPa	43	42,30	49,80	30	58,20	48,90	56,90	53,60	61	63	50	50,90	50,50	58	50	53,40	73,20
Chauffage (2)																			
HC	H	kW	47	52	59	74	88	97	109	128	142	158	176	189	215	234	244	280	354
PI		kW	14,60	15,60	18,10	20,90	29,10	28,50	33,30	38,10	43	46,30	54,20	57,90	65	71,70	73,4	86,40	109
COP			3,23	3,33	3,29	3,53	3,01	3,40	3,27	3,35	3,31	3,40	3,25	3,27	3,30	3,27	3,32	3,24	3,24
Conception P			38,70	42,50	48,50	60,10	72,30	79,70	89,40	105,20	117,10	130,30	146,20	157,60	178	193,80	201,90	232,80	293,80
SCOP			3,43	3,54	3,48	3,77	3,19	3,59	3,49	3,56	3,54	3,65	3,47	3,48	3,51	3,54	3,51	3,50	3,41
ns		%	134	139	136	148	125	140	136	140	139	143	136	136	138	139	138	137	134 %
Classe d'énergie			A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
WF		m³/h	8,10	8,90	10,20	12,70	15,10	16,70	18,70	22	24,50	27,10	30,30	32,60	36,90	40,30	41,90	48,20	60,90
WPD		kPa	65,10	59,60	77,80	38,80	84,90	66,90	84,40	79,70	90	89,10	69,20	71,30	75	89,60	73	79,20	112,10
RCN		N.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CN		N.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	3	3
CT		Scroll																	
ET		À plaques																	
SPL		dB(A)	46	47	48	47	51	53	54	54	54	55	55	55	57	56	59	57	60
SPWL		dB(A)	78	79	79	79	83	85	86	86	86	87	87	87	89	88	91	89	92
SPL	LN	[dB(A)]	43	44	45	44	48	50	51	51	51	52	52	52	54	53	56	54	57
SPWL	LN	[dB(A)]	75	76	76	76	80	82	83	83	83	84	84	84	86	85	88	86	89
SPL	SL	[dB(A)]	41	42	43	42	46	48	49	49	49	50	50	50	52	54	54	52	55
SPWL	SL	[dB(A)]	73	74	74	74	78	80	81	81	81	82	82	82	84	86	86	84	87
EPS		V/Ph/Hz	400/3+n/50																

- (1) Température ambiante extérieure 35 °C - température de l'eau glacée en entrée/sortie 12/7 °C. Caractéristiques techniques conformes à la norme EN 14511.
- (2) Température ambiante extérieure 7 °C - 90 % H.R. - température d'eau chaude en entrée/sortie 40/45 °C. Caractéristiques techniques conformes à la norme EN 14511.
- CC Puissance frigorifique
- HC Puissance calorifique
- PI Puissance totale absorbée
- EER EER total 100 %
- COP COP total 100 %
- SCOP Coefficient de Performance Saisonnier SCOP dans des conditions de fonctionnement basse température. Température ambiante extérieure 7 °C bulbe sec/6 °C bulbe humide et température d'eau chaude en entrée/sortie : 30 °C/35 °C
- ESEER Taux de rendement énergétique saisonnier européen
- EC Classe de rendement (écoconception)
- WF Débit d'eau
- WPD Perte de charge d'eau
- RCN Nombre de circuits frigorifiques
- CN Nombre de compresseurs
- CT Type de compresseurs
- SPL Niveau de pression acoustique (calculé selon la norme ISO 3744, à une distance de 10 m de l'unité)
- SPWL Mesures du niveau de puissance acoustique effectuées conformément à la norme ISO 9614 pour les unités certifiées Eurovent et conformément à la norme ISO 3744 pour les unités non certifiées.
- EPS Alimentation électrique

Dimensions et poids

Mod.	Vers.		140 Z	145 Z	150 Z	165 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1105 Z	1120 Z	1130 Z	1150 Z	1160 Z	1180 Z	1190 Z	1200 Z	1230 Z	1280 Z
A		mm	1 460	1 460	1 460	1 460	2 558	2 558	2 558	2 558	2 558	2 558	3 599	3 599	3 599	3 599	2 558	2 558	3 530
B		mm	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	2 200	2 200	2 260
C		mm	2 025	2 025	2 025	2 025	2 090	2 090	2 090	2 090	2 090	2 090	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 400
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	-	-	-	-	-	-	-
SW	H	kg	507	522	535	587	809	907	889	961	966	1 038	1 333	1 387	1 406	1 514	1 620	1 830	2 440
SW	HM	kg	483	494	504	536	804	843	853	886	888	955	1 250	1 299	1 309	1 415	-	-	-
SW	H LN	kg	529	544	557	609	837	935	917	988	994	1 065	1 360	1 414	1 434	1 556	1 647	1 872	2 482
SW	H SL	kg	567	583	596	647	886	984	966	1 038	1 043	1 115	1 410	1 464	1 483	1 630	1 735	1 945	2 556
+SW (1) B1		kg	30	30	30	38	38	38	38	40	40	40	52	52	58	58	58	62	62
+SW (1) M1		kg	37	37	37	46	46	46	46	49	49	49	64	64	72	72	72	75	75
+SW (1) A1		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	78	78	88	88	88	93	93
+SW (1) B2		kg	78	78	78	98	98	98	98	104	104	104	135	135	150	150	150	161	161
+SW (1) M2		kg	96	96	96	119	119	119	119	127	127	127	166	166	187	187	187	195	195
+SW (1) A2		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	202	202	228	228	228	241	241
+SW (1) SB		kg	30	30	30	103	38	38	38	40	40	105	52	52	58	58	58	62	142
+SW (1) SM		kg	37	37	37	111	46	46	46	49	49	114	64	64	72	72	72	75	155
+SW (1) SA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	138	138	148	148	148	153	173
+SW (1) XB		kg	78	78	78	163	98	98	98	104	104	169	135	135	150	150	150	161	241
+SW (1) XM		kg	96	96	96	184	119	119	119	127	127	192	166	166	187	187	187	195	275
+SW (1) XA		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262	262	288	288	288	301	321



SW poids à l'expédition
+SW poids supplémentaire



Refroidisseur pour applications haute température

Caractéristiques générales

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1100 Z	1110 Z	1120 Z	1140 Z	1150 Z	1160 Z	1170 Z	1200 Z	1220 Z	1230 Z	1260 Z	1320 Z
Refroidissement (1)																				
CC	C	kW	44,50	52,70	59,30	67,50	77,50	87,70	102	114	120	135	145	163	172	199	222	227	260	329
PA		kW	15,70	18,40	20,90	24,50	28,40	31,10	35,60	40,70	42,30	47	52	57,60	62,70	70,50	80,30	79	94,30	118
EER			2,83	2,86	2,84	2,76	2,73	2,82	2,87	2,80	2,83	2,88	2,78	2,83	2,75	2,82	2,76	2,87	2,76	2,78
ESEER			3,85	4,02	4,08	4,20	3,71	3,94	4,15	4,21	3,63	4,03	4,05	4,01	3,96	4,19	3,80	4,13	3,91	3,81
EC		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
WF		m³/h	7,70	9,10	10,20	11,60	13,30	15,10	17,60	19,60	20,60	23,30	24,90	28	29,60	34,20	38,10	39	44,80	56,50
WPD		kPa	29,50	41,30	38,80	32,40	42,80	37,50	50,90	46,70	51,50	65,60	75	43,20	48,40	48,60	49,60	51,90	46,60	95,70
RCN		N.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CN		N.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	3	3
CT		Scroll																		
ET		À plaques																		
SPL		dB(A)	46	47	47	48	50	53	54	54	54	55	55	55	55	57	56	59	57	60
SPWL		dB(A)	78	79	79	80	82	85	86	86	86	87	87	87	87	89	88	91	89	92
SPL	LN	[dB(A)]	43	44	44	45	47	50	51	51	52	52	52	52	52	54	54	56	54	57
SPWL	LN	[dB(A)]	75	76	76	77	79	82	83	83	84	84	84	84	84	86	86	88	86	89
SPL	SL	[dB(A)]	41	42	42	43	45	48	49	49	50	50	50	50	50	51,80	52	54	52	55
SPWL	SL	[dB(A)]	73	74	74	75	77	80	81	81	82	82,1	82	82	82	84	84	86	84	87
EPS		V/Ph/Hz	400/3+n/50																	

(1) Température ambiante extérieure 35 °C - température de l'eau glacée en entrée/sortie 12/7 °C. Caractéristiques techniques conformes à la norme EN 14511.

(2) Température ambiante extérieure 35 °C - température d'évaporation 5 °C

CC Puissance frigorifique

HC Puissance calorifique

PI Puissance totale absorbée

EER EER total 100 %

COP COP total 100 %

ESEER Taux de rendement énergétique saisonnier européen

EC Refroidissement hautes performances

WF Débit d'eau

WPD Perte de charge d'eau

RCN Nombre de circuits frigorifiques

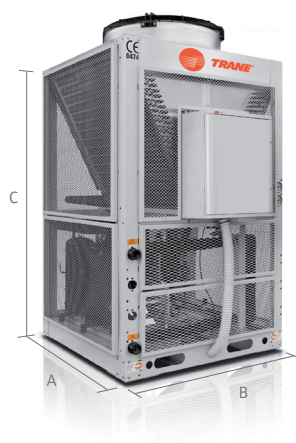
CN Nombre de compresseurs

CT Type de compresseurs

SPL Niveau de pression acoustique (calculé selon la norme ISO 3744, à une distance de 10 m de l'unité)

SPWL Mesures du niveau de puissance acoustique effectuées conformément à la norme ISO 9614 pour les unités certifiées Eurovent et conformément à la norme ISO 3744 pour les unités non certifiées.

EPS Alimentation électrique



SW poids à l'expédition
+SW poids supplémentaire

Dimensions et poids

Mod.	Vers.		140 Z	150 Z	160 Z	170 Z	180 Z	190 Z	1100 Z	1110 Z	1120 Z
A	C	mm	1 460	1 460	1 460	1 460	2 558	2 558	2 558	2 558	3 599
A	C LN - C SL	mm	1 460	1 460	2 558	2 558	2 558	2 558	2 558	2 558	3 599
B	C	mm	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100
B	C LN - C SL	mm	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100
C	C	mm	2 025	2 025	2 025	2 025	2 090	2 090	2 090	2 090	2 205
C	C LN - C SL	mm	2 025	2 025	2 090	2 090	2 090	2 090	2 090	2 090	2 205
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	-
SW	C	kg	491	503	531	542	738	850	870	920	1 201
SW	C LN	kg	513	525	717	728	765	877	897	990	1 228
SW	C SL	kg	567	570	771	782	839	942	988	1 039	1 284
+SW (1)	B1	kg	30	30	30	38	38	38	38	40	40
+SW (1)	M1	kg	37	37	37	46	46	46	46	49	49
+SW (1)	A1	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	61
+SW (1)	B2	kg	78	78	78	98	98	98	98	104	104
+SW (1)	M2	kg	96	96	96	119	119	119	119	127	127
+SW (1)	A2	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	158
+SW (1)	SB	kg	95	95	95	103	103	103	103	105	100
+SW (1)	SM	kg	102	102	102	111	111	111	111	114	109
+SW (1)	SA	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	121
+SW (1)	XB	kg	143	143	143	163	163	163	163	169	164
+SW (1)	XM	kg	161	161	161	184	184	184	184	192	187
+SW (1)	XA	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	218

Mod.	Vers.		1140 Z	1150 Z	1160 Z	1170 Z	1200 Z	1220 Z	1230 Z	1260 Z	1320 Z
A	C	mm	3 599	3 599	3 599	3 599	3 599	2 558	2 558	2 558	3 530
A	C LN - C SL	mm	3 599	3 599	3 599	3 599	2 558	2 558	2 558	3 530	3 530
B	C	mm	1 100	1 100	1 100	1 100	1 100	2 200	2 200	2 200	2 260
B	C LN - C SL	mm	1 100	1 100	1 100	1 100	2 200	2 200	2 200	2260	2 260
C	C	mm	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 400
C	C LN - C SL	mm	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 205	2 350	2 400
+A	SB-SM-SA-XB-XM-XA	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SW	C	kg	1 238	1 263	1 304	1 331	1 414	1 674	1 664	1 853	2 500
SW	C LN	kg	1 266	1 306	1 362	1 373	1 582	1 799	1 687	2 384	2 608
SW	C SL	kg	1 291	1 402	1 443	1 469	1 674	1 873	1 775	2 458	2 747
+SW (1)	B1	kg	40	52	52	58	58	58	62	62	62
+SW (1)	M1	kg	49	64	64	72	72	72	75	75	75
+SW (1)	A1	kg	78	78	88	88	88	93	93	93	93
+SW (1)	B2	kg	104	135	135	150	150	150	161	161	161
+SW (1)	M2	kg	127	166	166	187	187	187	195	195	195
+SW (1)	A2	kg	202	202	228	228	228	241	241	241	241
+SW (1)	SB	kg	100	112	112	118	118	118	122	122 / 162 (2)	162
+SW (1)	SM	kg	109	124	124	132	132	132	135	135 / 175 (2)	175
+SW (1)	SA	kg	138	138	148	148	148	153	153	153 / 193 (2)	193
+SW (1)	XB	kg	164	195	195	210	210	210	221	221 / 261 (2)	261
+SW (1)	XM	kg	187	226	226	247	247	247	255	255 / 295 (2)	295
+SW (1)	XA	kg	262	262	288	288	288	301	301	301 / 341 (2)	341



Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.



engineer.trane.com

trane.com

ingersollrand.com