



CONQUEST

**Chiller raffreddati ad aria e pompe
di calore con compressori Scroll
CGAX/CXAX 40-165 kW**

Per conquistare i clienti



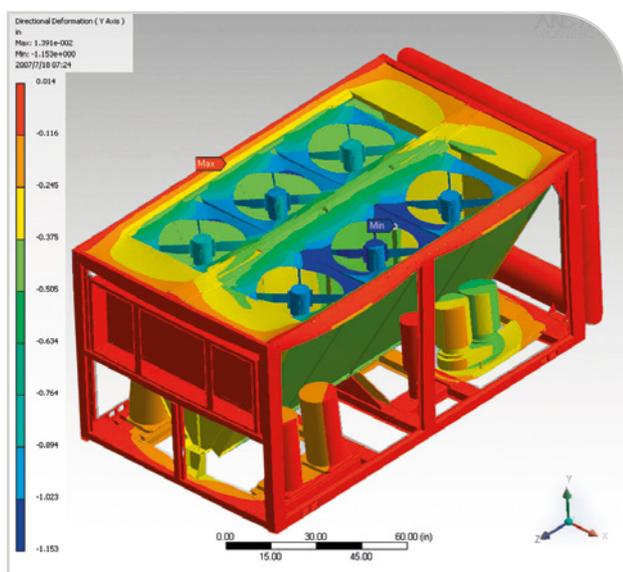
Trane Conquest

Per conquistare i clienti

Quando si selezionano sistemi HVAC per il proprio stabile le cose più importanti da considerare sono il comfort, l'efficienza e il risparmio. I chiller e le pompe di calore Trane Conquest assicurano le migliori prestazioni e la massima convenienza.

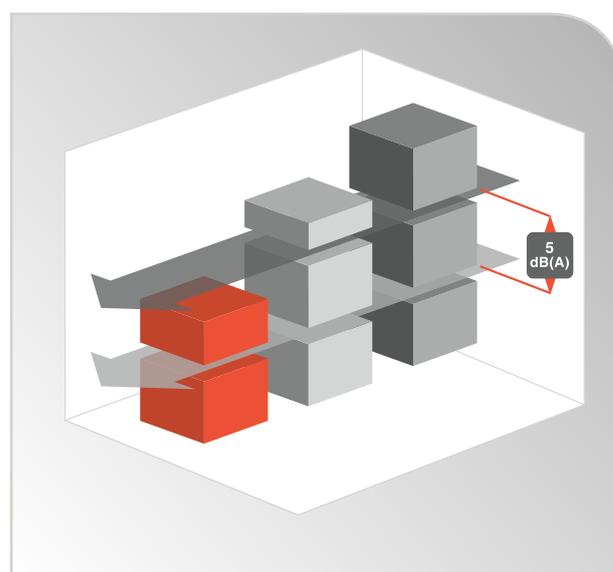
La gamma Conquest, intelligente e versatile, è stata progettata da Trane sfruttando i suoi oltre 100 anni di esperienza, al fine di garantire massima efficienza, livelli di rumorosità straordinariamente bassi e materiali e strutture di alta qualità, per un'affidabilità totale.

Lunga durata e alta qualità



L'analisi avanzata degli elementi finiti (Advanced FEA) e i test delle vibrazioni garantiscono un design robusto costruito per durare nel tempo.

Livelli di rumorosità eccezionalmente bassi



- Ambiente industriale
- Ambiente urbano
- Ambiente sensibile alla rumorosità
- Unità standard
- Unità a bassa rumorosità

CONQUEST

Efficienza, silenziosità, affidabilità e intelligenza



Efficienza energetica

Maggiore è l'efficienza, minori sono i costi energetici. Per ottimizzare i costi totali di gestione (TCO) Trane ha sviluppato la gamma Conquest. Il design è stato ottimizzato per il funzionamento a carico parziale, dal momento che le unità modulano sempre durante l'intera vita di utilizzo. I nuovi modelli ad alta efficienza utilizzano ventilatori CE a modulazione dinamica che consentono di ottenere livelli di efficienza a carico parziale **ESEER fino a 4,7, il valore più alto del settore.**



Silenziosità

Il rumore di un apparecchio in funzione può disturbare notevolmente l'ambiente sensibile di uno stabile. La gamma Conquest è costituita da unità con livelli di rumorosità standard e bassi, consentendovi di scegliere quello che meglio si adatta alle vostre applicazioni specifiche. Senza alcun compromesso in termini di efficienza operativa, sono disponibili vari livelli di attenuazione del suono. Il modello a bassa rumorosità (LN) raggiunge un eccezionale livello di pressione sonora pari a 47 dB (A) (a 10 m in campo libero).



Affidabilità

Nel caso di apparecchiature importanti come i sistemi HVAC, la qualità non può essere messa in discussione. In Trane produciamo e progettiamo i componenti di base e sottoponiamo i nostri sistemi a test di prestazione e affidabilità estremamente rigorosi. Per questo, voi potete stare tranquilli e noi siamo in grado di offrire una straordinaria copertura di garanzia fino a dieci anni.



Intelligenza

La gamma Conquest di Trane è stata progettata in modo intelligente, per rendervi la vita più facile. Assicura funzionalità di raffreddamento in presenza di temperature ambiente comprese tra -18°C e 46°C e funzionalità di riscaldamento per ambienti fino a -15°C, in qualsiasi periodo dell'anno. È ideale per applicazioni residenziali ed è conforme alle direttive Ecodesign 2015 e 2017 in modalità di riscaldamento.

Le unità sono caratterizzate da un design compatto e da un'altezza ridotta, per un'integrazione rapida e semplice nei luoghi di installazione. L'ingombro è stato ridotto del 30% rispetto alla precedente generazione e l'altezza dell'unità è compresa tra 1,5 e 1,75 m a seconda del modello e delle opzioni.

Il funzionamento non potrebbe essere più semplice grazie al nuovo controller Trane, all'interfaccia LCD e al display Deluxe opzionale con touchscreen intuitivo da 7". L'interfaccia Smart Com semplifica inoltre la connettività con i sistemi Modbus, BACnet®, LonTalk® e BMS di Trane.



La tecnologia proprietaria Trane* è una soluzione innovativa per le esigenze del vostro stabile

* Ventilatori a commutazione elettronica (EC)

- Migliore modulazione della capacità
- Possibilità di funzionamento a bassa temperatura
- Minore consumo energetico
- Costi energetici ridotti

Azionamento Adaptive Frequency™

- Opzionale sulle pompe dell'acqua
- Migliora il comfort dell'utente e l'accuratezza del processo
- Riduce il consumo della pompa e i costi energetici



* Nuovo controller leggero Trane

- Display LCD con messaggi chiari in 15 lingue
- Facilità d'uso con i pulsanti di navigazione
- Visualizzazione chiara delle informazioni critiche
- Pacchetto di comunicazione del cliente



Display touchscreen a colori da 7" Deluxe opzionale:

- Andamento dei dati sul monitor, registro allarmi chiaro
- Abilitazione TIS per il monitoraggio remoto





Modulo idraulico opzionale

- Integrato all'interno del telaio del chiller per ridurre le dimensioni complessive al minimo
- Pompa singola o doppia
- Serbatoio opzionale di accumulo dell'acqua

* Connettività

- L'interfaccia Smart Com si integra perfettamente con i sistemi LonTalk®, BACnet®, Modbus e BMS di Trane.



LONMARK
SPONSOR



* Batterie di condensazione a microcanali

- Batteria con design all'avanguardia per una maggiore resistenza alla corrosione
- Maggiore vita utile
- Maggiore efficienza con il 20% in meno di refrigerante
- Impatto ambientale ridotto
- Peso specifico 4 volte inferiore

Compressori Scroll

- Progettazione e produzione Trane: trasmissione diretta, bassa velocità, affidabilità comprovata

Il pacchetto totale

Qualità, prestazioni e affidabilità

Il vantaggio di Trane

Trane è un'azienda leader a livello mondiale con oltre 100 anni di esperienza nel creare e mantenere ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti dal punto di vista energetico, migliorando allo stesso tempo le prestazioni di edifici e processi in tutto il mondo.

Le soluzioni Trane ottimizzano gli ambienti interni grazie a una vasta gamma di sistemi di riscaldamento, ventilazione e climatizzazione che garantiscono la massima efficienza energetica, servizi per gli edifici, assistenza per le parti di ricambio e sistemi di controllo avanzati.

Per garantire che le vostre apparecchiature continuino a lavorare in modo ottimale per tutta la vita del vostro stabile, Trane offre soluzioni di assistenza complete, esperti in-house e una vasta rete di supporto.

Comandi intelligenti

È possibile scegliere tra due opzioni di controllo dell'unità. Entrambe assicurano il controllo totale sul sistema per ottimizzare prestazioni e affidabilità.

Nuovo controller leggero Trane

- Display LCD con 6 tasti di navigazione
- Messaggi di facile comprensione in 15 lingue
- Valvole di espansione elettronica (EXV) per un controllo superiore
- Possibilità di personalizzazione con pacchetto di comunicazione del cliente
 - Setpoint acqua refrigerata
 - Limite domanda
 - Uscita capacità analogica
 - Relè programmabili

Display Deluxe opzionale

- Touchscreen a colori da 7"
- Menu intuitivi, facili da utilizzare
- Chiaro registro allarmi
- Andamento dei dati completo
- Abilitazione TIS per il monitoraggio remoto



Specifiche generali

CGAX efficienza standard e alta efficienza

Prestazioni Eurovent (1)		CGAX 015	CGAX 017	CGAX 020	CGAX 023	CGAX 026	CGAX 030	CGAX 036	CGAX 039	CGAX 045	CGAX 035	CGAX 040	CGAX 046	CGAX 052	CGAX 060
Capacità frigorifera netta (kW)		43	49	59	65	74	82	99	111	127	97	116	129	147	164
EER - versioni SE ed HE		2,98	2,88	3,08	2,95	2,87	2,84	2,96	2,92	3,08	2,79	2,94	2,78	2,86	2,83
Raffreddamento con classe di efficienza Eurovent		B	C	B	B	C	C	B	B	C	C	B	B	C	C
ESEER		3,89	3,93	3,81	3,82	3,84	3,80	3,93	4,13	3,98	3,83	3,64	3,59	3,75	3,81
ESEER - versione HE		3,97	3,98	3,96	4,03	3,93	3,86	4,04	4,22	4,14	3,87	3,82	3,76	3,84	3,88
Potenza sonora (rumorosità standard) (dBA)		83	83	85	85	85	86	84	85	87	86	88	88	88	89
Potenza sonora (rumorosità bassa) (dBA)		77	77	79	79	79	80	79	80	82	81	82	82	82	83
Circuito refrigerante															
Numero di circuiti		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Numero di compressori per circuito		2	2	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	2
Dimensioni															
Lunghezza unità (mm)		2.346	2.346	2.346	2.346	2.346	2.346	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327
Larghezza unità (mm)		1.285	1.285	1.285	1.285	1.285	1.285	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
Altezza unità (rumorosità standard) (mm)		1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524
Altezza unità (rumorosità bassa) (mm)		1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747
Pesi (2)															
Peso dell'unità in funzione (kg)		497	509	552	557	587	599	819	824	879	887	973	983	1.004	1.029

CXAX efficienza standard e alta efficienza

Prestazioni Eurovent (1)		CXAX 015	CXAX 017	CXAX 020	CXAX 023	CXAX 026	CXAX 030	CXAX 036	CXAX 039	CXAX 045	CXAX 035	CXAX 040	CXAX 046	CXAX 052	CXAX 060
Potenzialità calorifica netta (kW)		43	51	57	63	69	78	96	110	120	101	114	127	139	162
COP - versioni SE ed HE		3,09	3,15	2,98	3,08	3,01	3,09	3,19	3,14	3,12	3,16	3,08	3,02	3,00	3,11
Riscaldamento con classe di efficienza Eurovent		B	B	C	B										
SCOP		3,21	3,21	2,95	3,17	3,19	3,18	3,29	3,20	3,21	3,23	3,06	3,08	3,22	3,26
SCOP - versione HE		3,26	3,29	3,03	3,25	3,27	3,28	3,42	3,39	3,37	3,35	3,16	3,16	3,28	3,30
Capacità frigorifera netta (kW)		42	48	56	65	72	79	94	108	118	94	114	127	146	162
EER		2,90	2,83	2,91	2,97	2,84	2,84	2,90	3,00	2,88	2,81	3,06	2,96	2,95	2,93
Raffreddamento con classe di efficienza Eurovent		B	C	B	B	C	C	B	B	C	C	B	B	B	B
ESEER		3,71	3,75	3,63	3,80	3,84	3,82	3,96	3,95	3,84	3,91	3,88	3,81	3,91	3,88
ESEER - versione HE		3,77	3,80	3,84	4,03	3,96	3,98	4,09	4,20	4,02	3,98	4,10	4,00	4,03	3,95
Potenza sonora (rumorosità standard) (dBA)		84	84	85	85	85	86	86	87	88	87	89	88	88	89
Potenza sonora (rumorosità bassa) (dBA)		78	78	78	80	81	80	81	81	82	81	81	83	83	84
Circuito refrigerante															
Numero di circuiti		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Numero di compressori per circuito		2	2	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	2
Dimensioni															
Lunghezza unità (mm)		2.346	2.346	2.346	2.346	2.346	2.346	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327	2.327
Larghezza unità (mm)		1.285	1.285	1.285	1.285	1.285	1.285	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
Altezza unità (rumorosità standard) (mm)		1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.724	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.524	1.724
Altezza unità (rumorosità bassa) (mm)		1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.947	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.747	1.947
Pesi (2)															
Peso dell'unità in funzione (kg)		539	545	596	624	630	665	881	925	942	974	1.072	1.072	1.093	1.163

(1) Raffreddamento a temperatura acqua evaporatore: 12°C/7°C, temperatura aria condensatore 35°C secondo EN14511:2013
Riscaldamento a temperatura acqua evaporatore: 40°C/45°C, aria condensatore DB/WB 7°C/6°C, secondo EN14511:2013

(2) Condizioni nominali senza kit pompa

Descrizione della gamma

Un modello per ogni applicazione

La gamma Conquest di Trane

- Tredici taglie con capacità frigorifera da 40 kW a 165 kW
- Solo raffreddamento CGAX: temperatura ambiente da -18°C a +46°C, temperatura dell'acqua in uscita fino a -12°C
- Pompa di calore CXAX: temperatura ambiente fino a -15°C, temperatura dell'acqua in uscita fino a +60°C
- CGAX e CXAX disponibili in due versioni: efficienza standard (SE) e alta efficienza (HE)
- Due versioni acustiche: rumorosità standard (SN) e rumorosità bassa (LN)
- Circuito singolo o doppio su gamma 90-130 kW

Opzioni standard

- Modulo idraulico
- Serbatoio d'accumulo
- Portata primaria variabile
- Temperatura ambiente bassa fino a -18°C
- Recupero parziale del calore
- Interfacce di comunicazione Modbus, BACnet®, LonTalk®



Trane® è un marchio di Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) migliora la qualità della vita creando ambienti sicuri, piacevoli ed efficienti. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® e Club Car®, collaborano per migliorare la qualità e il comfort dell'aria nelle abitazioni e negli stabili, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Ingersoll Rand è un'azienda mondiale impegnata per il progresso sostenibile e per risultati durevoli.



engineer.trane.com

trane.com

ingersollrand.com