



AquaStream 3G 60-470 kW

La enfriadora y bomba de calor más silenciosa y eficaz de todos los tiempos



Shhh, es silenciosa... y eficiente

Lo mejor de ambos mundos

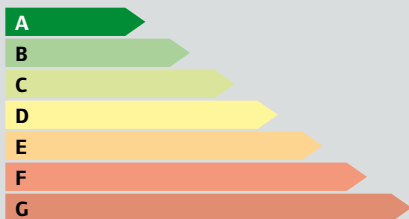
Por lo que respecta a la mayoría de enfriadoras de condensación por aire y bombas de calor se ha de elegir entre un rendimiento alto o un nivel sonoro bajo. Hasta ahora no había sido posible disfrutar de ambas cosas al mismo tiempo, ya que un ventilador más pequeño produce un caudal de aire menor, lo que reduce la eficiencia. Pero con la gama AquaStream 3G, por primera vez puede tener lo mejor de ambos mundos: una elevada eficiencia energética y un nivel sonoro bajo. La nueva AquaStream 3G le proporciona un rendimiento energético por encima de 3,1 en el modo de refrigeración (RE) y 3,2 en modo de calefacción (COP) con un bajo nivel sonoro de funcionamiento de tan solo 76 dB(A). Además, cumple todas las normas de iniciativas verdes globales y de eficiencia energética de ASHRAE.

Y al mismo tiempo fiable

En Trane sabemos que las características de eficiencia energética y funcionamiento silencioso son importantes, pero no sirven para nada sin fiabilidad: ¿qué sentido tiene utilizar una tecnología innovadora si se avería constantemente? Por esta razón AquaStream 3G está construida según nuestros conocimientos y experiencia. Hemos instalado con éxito decenas de miles de unidades scroll de Trane por todo el mundo y nuestros técnicos de servicio en obra nos han ayudado a identificar, afinar y mejorar la fiabilidad en condiciones de funcionamiento reales.

La excelencia de Trane se materializa en

Clase A



La enfriadora y bomba de calor AquaStream 3G cuentan con la certificación de "Clase A".

Funcionamiento garantizado durante todo el año



Refrigeración desde 52 °C hasta -18 °C de temperatura ambiente, con temperatura de agua de salida hasta -12 °C. Calefacción hasta -10 °C de temperatura ambiente con temperatura de agua de salida hasta 55 °C.

Costes del ciclo de vida reducidos

Los ingenieros de Trane, gracias a planteamientos y herramientas de análisis líderes del sector, son capaces de encontrar formas de reducir el consumo energético mediante la optimización del rendimiento y la eficiencia energética en cada punto de su sistema. Diseñamos sistemas específicamente ajustados a las aplicaciones de cada cliente.



- *Alto rendimiento*
- *Bajo nivel sonoro*
- *Gran fiabilidad*

Durabilidad



Las pruebas de vibración y el control de calidad garantizan un diseño sólido, construido para durar.

Facilidad de mantenimiento ideal



Todos los puntos importantes de mantenimiento están situados a menos de 30 cm del exterior de la unidad. Esto permite realizar el mantenimiento del equipo de forma más rápida y segura.

AquaStream 3G

Todo lo esencial proporcionado por un solo fabricante

A diferencia de otros proveedores de enfriadoras, que montan sistemas con componentes de diversos fabricantes, Trane diseña y fabrica por sí mismo todos los componentes esenciales: el compresor, el intercambiador, los ventiladores y los dispositivos de control. De esta manera Trane se asegura de que sus rigurosos procedimientos de control de calidad se aplican en todas las fases y que esos componentes cruciales funcionan perfectamente una vez montado el sistema.

- ❶ **Alto rendimiento:** Gracias al compresor scroll líder del sector. Y es importante señalar que el alto rendimiento se consigue tanto a plena carga como a carga parcial.
- ❷ **Niveles sonoros bajos:** El diseño del ventilador silencioso es un estándar y puede incorporar la opción de atenuación acústica para un funcionamiento sumamente silencioso.
- ❸ **Certeza:** El paquete de la bomba y el depósito de inercia se precablean y se prueban exhaustivamente en fábrica.
- ❹ **Opciones de ahorro de energía:** El intercambiador de recuperación de calor puede suministrar agua a 70 °C para su utilización en deshumidificación u otras aplicaciones, como el agua caliente de uso doméstico.
- ❺ **Elevada fiabilidad:** Antes de abandonar la fábrica, se somete a cada unidad a una prueba final de funcionamiento. Trane asegura una fiabilidad elevada de cada uno de los componentes mediante su verificación en la fase de diseño seguida de un estricto proceso de homologación.
- ❻ **Dispositivos de control avanzados:** Lógica de la secuencia del ventilador del CH530 mejorada para la capacidad de arranque con temperatura ambiente baja. El Adaptive Control™ mantiene el funcionamiento en condiciones adversas. Las temperaturas se controlan con una precisión de +/- 0,5 °C.
- ❼ **Durabilidad:** El revestimiento de pintura en polvo de los componentes y el revestimiento opcional de las baterías minimizan la corrosión.
- ❽ **"Todo en la misma caja"** para facilitar la instalación: La inclusión del depósito de inercia, la bomba, el filtro y el interruptor de flujo en el interior de la unidad permite ahorrar tiempo y espacio en la obra.

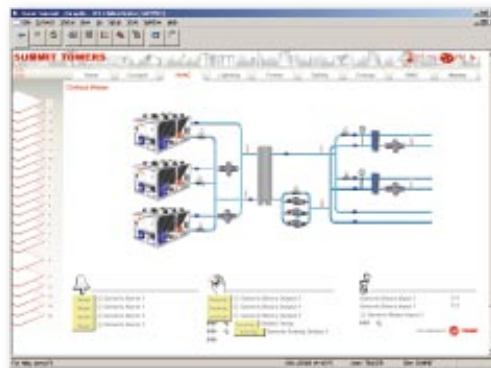




9 Mantenimiento seguro y sencillo: Los ventiladores dotados de bisagras se pueden mantener abiertos para limpiar y realizar el mantenimiento de las baterías de forma fácil y segura. La estructura de la unidad abierta proporciona un acceso completo y sencillo a todos los componentes.

10 Circuito frigorífico patentado en bombas de calor: Concepto y diseño del circuito para cumplir con los estándares de fiabilidad más exigentes, pero manteniendo a su vez el máximo nivel de eficiencia.

11 Desescarche innovador en bombas de calor: El controlador avanzado de Trane permite un desescarche inteligente, reduciendo notablemente el tiempo de parada de la unidad y el consumo de energía. Gracias a un análisis exhaustivo de las condiciones de funcionamiento por medio de una lógica de control adaptativa, se evitan ciclos de desescarche innecesarios y, cuando resultan necesarios, se reducen a un tiempo de parada mínimo. El ciclo de desescarche de los circuitos se lleva a cabo de forma alternada para garantizar así la capacidad calorífica y el confort.



Pericia para diseñar y optimizar sistemas

Tanto si necesita una sola unidad como si necesita varias que funcionen como un solo sistema, podrá visualizar rápidamente su rendimiento desde la comodidad de su escritorio.

Cuando especifique un equipo Trane, no solo obtendrá un producto de primera clase, sino también la pericia para optimizar todo su sistema HVAC y mantener al mínimo el coste total de funcionamiento del edificio sin renunciar ni un ápice al máximo nivel de confort.

Múltiples enfriadoras

El control de plantas enfriadoras de Trane es un potente software que incorpora un conjunto de funciones preconfiguradas. Únicamente necesita la introducción de los parámetros específicos de su instalación para controlar el sistema con un alto nivel de optimización.

Sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado

El equipo fan coil y de control de aire de Trane lleva unos controladores montados en fábrica para integrarlo en un sistema de gestión de edificios de Trane.

Sistemas de gestión de edificios

El sistema de gestión de edificios **Tracer Summit™** proporciona supervisión y control mediante un único sistema integrado. La interfaz gráfica de fácil manejo, asociada con sus funciones prediseñadas y los protocolos de comunicación estándar, le permite controlar eficientemente el rendimiento del edificio.

Tracer Summit™ puede ayudarle a satisfacer los requisitos de temperatura, humedad, ventilación y gestión de energía de su edificio, por muy estrictos que sean. La alta calidad, facilidad de uso y fiabilidad de los elementos de control integrados son la clave para maximizar la eficiencia y prolongar la vida útil del sistema de confort de su edificio.



HVAC

Tranquilidad en lo que respecta a reparaciones y piezas de repuesto
En Trane asumimos el compromiso de facilitarle soluciones de servicio completas tan eficaces y fiables como nuestros equipos.

Elite Start™

Los competentes técnicos formados en nuestras fábricas se encargan de poner el equipo de Trane en marcha. La puesta en marcha por parte de los especialistas de Trane garantiza que el sistema no sólo ha quedado correctamente instalado, sino también configurado y ajustado con precisión para funcionar según los requisitos que usted haya especificado.

Funcionamiento y mantenimiento

Trane aporta su experiencia técnica en el mantenimiento y la reparación de los sistemas para mantener su equipo funcionando con la máxima eficiencia. Nuestra gama completa de piezas de repuesto para HVAC, tanto las específicas de Trane como las genéricas, combinadas con nuestra avanzada red de logística aseguran un servicio rápido y fiable. ¿El resultado? Incluso en el caso poco probable de que el equipo se averiase, el tiempo de parada sería el mínimo.

Actualización y mejora

Para ayudarle a reducir el consumo de energía al mismo tiempo que maximiza el ahorro en los sistemas y operaciones de sus edificios, Trane le ofrece:

Los Contratos Trane Select confeccionados a la medida de sus necesidades, de su negocio y de sus aplicaciones. Incluyen varios niveles de servicios, desde asistencia 24 horas del día, los 7 días de la semana, hasta una cobertura total de piezas y mano de obra, incluida la gestión y mantenimiento del sistema durante toda su vida útil.

Los servicios Trane Care ofrecen una amplia gama de productos de actualización para satisfacer sus necesidades en cuanto a fiabilidad, ahorro de energía y respeto por el medio ambiente.



Con nuestros servicios especializados, tenga la certeza de que sus sistemas HVAC están totalmente integrados y optimizados.



¿Cómo realizar la elección?

Hay cientos de diseños de sistemas y configuraciones de enfriadoras que tienen un impacto sobre los niveles de eficiencia de las enfriadoras. ¿Cómo podría reducir las opciones para determinar de manera definitiva el diseño de sistema HVAC que mejor se adapte a su edificio?

Sorprendentemente, es bastante fácil... con la ayuda de Trane.

Nuestro System Analyzer™ ayuda a calcular las cargas de los edificios y lleva a cabo análisis preliminares del consumo de energía y del coste para prácticamente cualquier combinación de edificio, sistema y equipo. Para la certificación LEED, el software TRACE™ 700 (economía del aire acondicionado de Trane) ayuda a analizar los impactos energéticos y económicos de prácticamente cualquier configuración de un sistema. Permite manipular una amplia gama de variables para crear un detallado perfil de consumo de energía de su edificio en concreto. A diferencia de los análisis energéticos simples

basados en hojas de cálculo, el software TRACE 700 compara con precisión el impacto que tienen las diferentes alternativas.

Puede comprobar los efectos y consecuencias de diferentes características arquitectónicas, sistemas HVAC y usos del edificio u horarios. Y también podrá ver las diferentes opciones económicas de cada posibilidad.

De este modo es posible tomar decisiones con absoluta certeza acerca de su sistema basadas en la vida útil y los costes.

Póngase en contacto con nosotros.

Estamos aquí para ayudarle

Podemos ayudarle a planificar, instalar y gestionar su próximo sistema HVAC para que pueda centrarse en las cuestiones fundamentales de su negocio.

Nuestra experiencia y pericia en el diseño, puesta en marcha y mantenimiento de sistemas HVAC no solo garantiza la solución exacta que usted necesita, también le proporciona una eficiencia y una tranquilidad absolutas.

Llámenos y hablemos.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es líder mundial en la creación y mantenimiento de ambientes seguros, confortables y eficientes en mercados comerciales, residenciales e industriales. Nuestros empleados y nuestra gama de marcas, entre las que se incluyen Club Car®, Hussmann®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® y Trane®, trabajan conjuntamente para mejorar la calidad y el confort del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, asegurar hogares y propiedades comerciales y aumentar la productividad y la eficiencia industrial. Somos un negocio con presencia a nivel mundial valorado en 13.000 millones de dólares y estamos comprometidos con el uso de prácticas empresariales sostenibles en nuestra empresa y para nuestros clientes.

Debido a la política de continua mejora de sus productos y de sus datos correspondientes, Trane se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño sin previo aviso.
Trane bvba, Lenneke Marelaan 6, 1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium, ON 0888.048.262 - RPR Brussels

