



TRANE

Soluciones de medición

Realice mediciones, calibraciones y mejoras

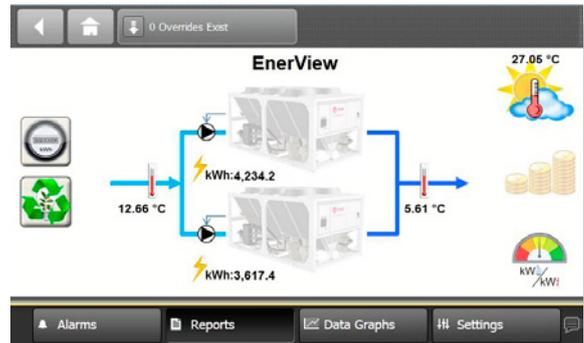


Supervise, gestione y reduzca los costes

A cualquier empresa le interesa reducir sus costes operativos y su huella medioambiental. Debido a que las plantas de enfriadoras consumen una gran cantidad de energía eléctrica, supervisar y evaluar su rendimiento constituye un paso fundamental para mejorar la eficiencia del sistema con el fin de gestionar sus costes de funcionamiento.

Al realizar el seguimiento del consumo de energía, las soluciones de medición de Trane hacen que sea posible adoptar medidas de ahorro energético, lo cual reducirá los costes de la empresa y su impacto medioambiental.

- Medir
- Evaluar
- Comprender
- Corregir



Medición básica de la energía

La solución básica consta de un dispositivo de medición y un medidor con una pantalla. El dispositivo de medición utiliza la tecnología de núcleo dividido para permitir su instalación en plantas existentes sin necesidad de interrumpir el suministro de energía. El medidor muestra el consumo de energía y la entrada simultánea de kW.



Solo se necesita un dispositivo de medición para los sistemas de refrigeración comercial. Incluso en las aplicaciones trifásicas, basta con un dispositivo, ya que las cargas mecánicas como las enfriadoras o las bombas se encuentran equilibradas (se considera que la energía consumida por cada una de las tres fases es igual).

Medición de la energía mediante OptiPlant

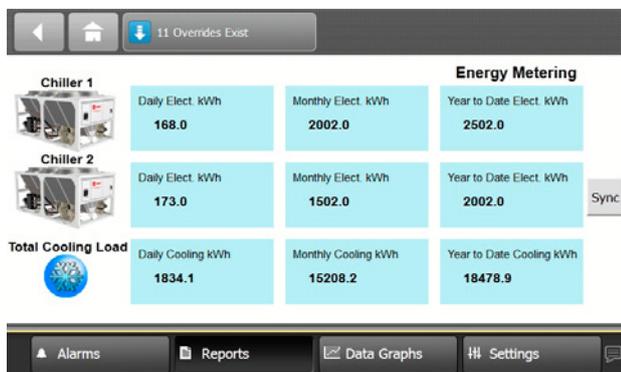
La solución **OptiPlant** de Trane (o el secuenciador de enfriadoras de Trane) también ofrece funciones de medición opcionales para medir el consumo de energía de cada enfriadora. El usuario puede desplazarse por los datos relevantes de la planta mediante la pantalla táctil e intuitiva.

EnerView de Trane proporciona una solución independiente y prediseñada en el caso de dos plantas de enfriadoras que no precisan ningún control.



Ventajas de la solución EnerView de Trane

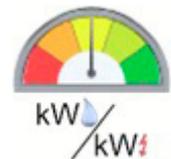
- Supervisión constante del consumo de energía, incluido el impacto de cualquier medida de ahorro energético.
- Evaluación comparativa de cómo se consume la energía.
- Trazabilidad del funcionamiento de la planta, incluidas las tendencias de temperatura del sistema, la producción de refrigeración de la planta, el consumo de energía y el rendimiento de la planta, durante 7 días.
- Historial del consumo de energía de la planta correspondiente a 52 semanas.



La solución **EnerView** de Trane mide el consumo de energía de cada enfriadora y calcula la potencia frigorífica producida por la planta. Un tablero de mandos en pantalla muestra el consumo diario, semanal y anual junto con la potencia frigorífica.

Rendimiento de la planta de enfriadoras

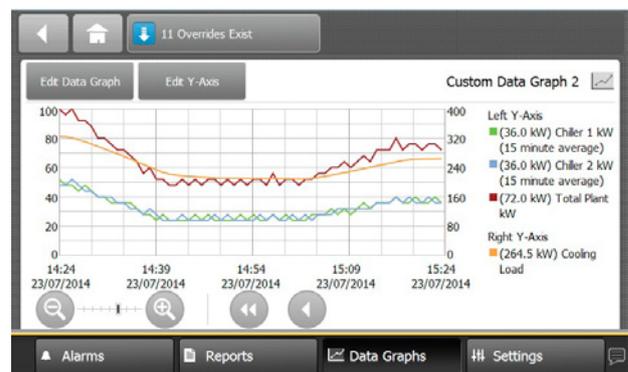
La solución **EnerView** de Trane mide y calcula la carga de refrigeración de la planta de enfriadoras que, seguidamente, se compara con el consumo de energía. Un indicador situado en la pantalla muestra el rendimiento instantáneo de la planta de enfriadoras.



Tendencias

La solución **EnerView** de Trane almacena los datos de los últimos 7 días y los muestra en tres gráficos:

- El consumo eléctrico frente a la carga de refrigeración.
- El rendimiento del sistema frente a la temperatura del aire exterior.
- El valor de consigna activo del agua enfriada y las temperaturas reales del agua enfriada de retorno y del flujo frente a la temperatura del aire exterior.



Es posible analizar el consumo eléctrico en comparación con el rendimiento de la planta de enfriadoras.

Las soluciones de medición de Trane mejoran el rendimiento de su edificio de por vida.



Si desea obtener más información, visite trane.com.

