



TRANE®



AIRFINITY™

Avec les unités de toiture Trane Airfinity™, vous pouvez être certain de trouver ce que vous attendez : des performances élevées, une fiabilité avérée et une installation facile. En fin de compte, les unités de toiture Trane sont une véritable source de valeur ajoutée pour vous, et apportent un réel confort à votre client.



Performance idéale et coût d'exploitation des plus bas

Bénéficiant d'un solide héritage de fiabilité avérée, les unités de toiture Airfinity peuvent répondre à des normes de rendement saisonnier élevé et satisfaire aux futures réglementations européennes, telles qu'EcoDesign. En réduisant les coûts liés à l'énergie et l'entretien, vous pouvez réaliser des économies sur les dépenses de CVC et investir dans le domaine le plus important : votre activité.



Solution plug & play intégrée prête à l'emploi

Grâce à son design compact et modulaire, doté de commandes entièrement intégrées, l'installation et l'exploitation d'une unité de toiture n'ont jamais été aussi simples. Même le module de récupération de chaleur a été conçu pour que vous n'ayez pas besoin de châssis de toiture supplémentaire. Il vous suffit de la raccorder à l'alimentation pour l'utiliser ! Chaque unité Airfinity peut être personnalisée pour répondre à vos besoins précis, sans avoir besoin de faire de compromis.



Remplacement immédiat

Nous savons que le temps est un facteur critique lorsque vient le moment de remplacer votre ancienne unité de toiture. C'est pour cela que l'unité Trane Airfinity a été conçue pour être entièrement compatible avec de nombreux châssis de toiture, sans avoir recours à de coûteux adaptateurs ni procéder à quelque modification que ce soit. Elle est caractérisée par une adaptabilité maximale pour des installations plus rapides, plus faciles et moins coûteuses.



Économies d'énergie

- Unités à compresseurs Scroll multiples à rendement élevé, installées en tandem pour une performance élevée en fonctionnement à pleine charge ou en charge partielle
- Ventilateurs EC à roue libre pour un flux d'air amélioré et une baisse de la consommation d'énergie
- Contrôleur Trane intelligent avec fonctionnalités d'économie d'énergie intégrées
- Améliorez la gestion de l'énergie et du confort dans votre bâtiment avec le Tracer™ Concierge System
- Technologie à microcanaux* pour une meilleure puissance frigorifique
- Refroidissement naturel (Free Cooling) avec régulation intelligente pour réduire les coûts énergétiques annuels
- Contrôle extrêmement précis avec détendeur électronique
- Module de récupération de chaleur, utilisant la meilleure technologie de roue de sa catégorie, pour un retour sur investissement plus intéressant (inférieur à un an pour des applications générales)



Installation, fonctionnement et entretien simples

- Unité légère et compacte pour pouvoir être transportée et soulevée facilement
- Technologie sans fil pour une installation facile
- Gestion simultanée jusqu'à 15 unités de toiture à partir d'une interface conviviale
- Accès facile à des composants-clés pour un entretien rapide

Confort réel et qualité de l'air intérieur

- Niveau de filtration jusqu'à F9, avec des filtres faciles à remplacer
- Panneau à double paroi avec une isolation épaisse fournie de série
- Solutions allant jusqu'à 100 % de gestion d'air frais
- Offre complète d'options d'extraction pour empêcher la surpression dans le bâtiment



Respect de l'environnement

- Fluide frigorigène R410A
- Conditionnement réduit pour limiter les déchets
- Faible charge de fluide frigorigène grâce à la technologie à microcanaux

Flexibilité

- Compatibilité avec de nombreux châssis de toiture, Trane et autres marques
- Grand choix d'options et d'accessoires

* Technologie à microcanaux disponible sur les configurations de refroidissement uniquement (disponible au printemps 2017)

Données produits

Taille		041	048	058	067	077	085	100	115	133
Débit d'air nominal	(m³/h)	7 800	9 200	11 000	12 800	14 700	16 200	19 000	21 900	25 300
Puissance frigorifique nette (1)	(kW)	45	55	60	67	78	86	96	121	133
Puissance calorifique nette (1)	(kW)	41	48	58	67	77	85	100	115	133
EER - Performances à pleine charge	(kW/kW)	3,2	3,1	2,9	2,6	2,8	2,6	2,4	2,9	2,7
SEER - Rendement saisonnier	(%)	132	130	125	120	132	125	119	135	117
SEER - Rendement saisonnier	(kW/kW)	3,4	3,3	3,2	3,1	3,4	3,2	3,1	3,5	3,0
Nombre de circuits frigorifiques		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Longueur	(mm)	2 800	2 800	2 800	2 800	3 710	3 710	3 710	4 345	4 345
Largeur	(mm)	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250	2 250
Hauteur	(mm)	1 580	1 580	1 580	1 580	1 580	1 580	1 580	1 880	1 880

(1) Aux conditions Eurovent

Les spécifications, les coefficients et les dimensions sont sujets à des modifications sans préavis et sans encourir de responsabilité

Brûleur à gaz facultatif sur les configurations de pompe à chaleur et de refroidissement uniquement (disponible au printemps 2017)



Pour de plus amples informations, consultez notre site trane.com

