



TRANE  
TECHNOLOGIES

# Regasket โปรแกรมการทำ Regasket ในระบบ เครื่องทำน้ำเย็น



## Gasket ปะเก็น



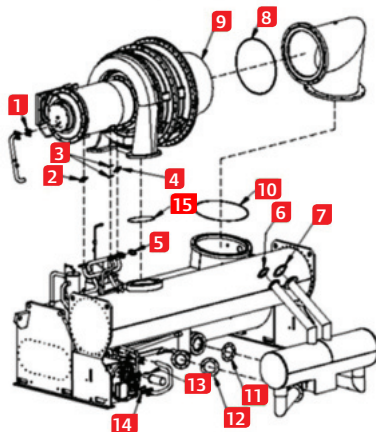
คือวัสดุที่มีลักษณะเป็นแผ่นกั้นระหว่างหน้าสัมผัสวัสดุสองชิ้นที่จะนำมายึด หรือประกบติดกัน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของของเหลว หรืออากาศที่อยู่ภายใน เช่น ที่ชุด Economizer, Terminal Motor สำหรับสาขาที่ต้องใช้ปะเก็นนั้น เนื่องจากหน้าสัมผัสของโลหะสองชิ้นไม่เรียบพอ และขนาดที่ไม่เท่ากันของโลหะที่ต่างชนิดกันและยังรวมถึงสาขาอื่นๆอีกหลายปัจจัยจะสังเกตว่าโดยทั่วไปปะเก็นจะใช้วัสดุที่อ่อนนุ่มกว่าพื้นผิวสัมผัสทั้งสองด้านที่ตัวมันไปแทรกอยู่



## โปรแกรมการทำ Regaskets ในระบบเครื่องทำความเย็น ทำไมเราถึงต้องทำการ Regaskets

ในระบบของเครื่องทำความเย็น โดยเฉพาะเครื่องทำน้ำเย็น (chiller) เราจะพบว่า มี gaskets อยู่มากมาย ดังรูป

### Unit Gasket & O-Ring



No.	P/N	Q'TY
1	GKT03095	1
2	GKT03095	1
3	GKT01937	2
4	GKT03095	1
5	GKT03668	1
6	GKT01930	1
7	GKT01930	1
8	RNG01053	1
9	GKT02694	1
10	RNG01107	1
11	GKT01925	1
12	GKT01925	1
13	GKT01937	1
14	GKT03095	1

ซึ่ง gasket ที่อยู่ตามตำแหน่งต่างๆถ้ามีตัวใดตัวหนึ่งเกิดการชำรุดหรือเสื่อมสภาพจะส่งผลให้เกิดปัญหาหลายอย่าง เช่น ปัญหาน้ำยารั่วไหลออกจากระบบ โดยเฉพาะถ้าเป็นเครื่องทำความเย็นที่ใช้สารทำความเย็นชนิด HCFC123 ด้วยแล้ว จะส่งผลให้เกิดปัญหาอากาศเข้าสู่ระบบสารทำความเย็นในตัวเครื่องได้ ซึ่งส่งผลต่อตัวเครื่องโดยตรง ดังนั้นเราจึงต้องมีการพิจารณาถึงการทำการ regaskets เมื่อเริ่มตรวจพบการรั่วซึมบริเวณต่างๆ

## ทำไมคุณต้องทำการ Regasket กับ Trane Care เท่านั้น



Trane คือผู้ผลิตระบบปรับอากาศระดับโลก มีทั้งความเชี่ยวชาญและมีประสบการณ์ในการดูแลรักษาระบบปรับอากาศอย่างยาวนาน ในส่วนการ regasket นั้น เรามีการออกแบบ และเลือกใช้ gasket จากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง ให้เหมาะสมกับเครื่องทำความเย็นในแต่ละรุ่นเพื่อให้มีประสิทธิภาพสูงที่สุด

## เมื่อใดที่ต้องพิจารณาทำการ Regasket



จากรูปตัวอย่าง จะเป็นการตรวจสอบหารอยรั่วสำหรับเครื่องทำน้ำเย็น โดยเครื่องมือตรวจสอบ (Electronic leak detector) ซึ่งพบว่ามียูนิทเกิดขึ้นและมีสาเหตุมาจากตัว gasket ที่เสื่อมสภาพ ดังนั้นเราจึงควรทำการ Regasket ก่อนที่ปัญหาดังกล่าวจะเกิดขึ้น



## Regaskets recommendation

1. สำหรับการบำรุงรักษาเครื่อง chiller แนะนำว่าควรทำการเปลี่ยน gasket ทุกๆ 50,000 ชั่วโมง
2. ถ้าตรวจพบว่าเครื่อง chiller มีปัญหาเครื่องรั่ว โดยสังเกตจากการทำงานของชุด Purge unit ที่ทำงานมากกว่าปกติ ควรพิจารณาทำการเปลี่ยน gasket สำหรับเครื่อง chiller model CVH\*
  - Gasket kit economizer ควรทำการเปลี่ยนทุกๆ 5 ปี
  - Gasket terminal motor ควรทำการเปลี่ยนทุกๆ 5 ปี
  - O-ring suction cover ควรทำการเปลี่ยนทุกๆ 5 ปี

